

# KONZERT

**24.& 25. April 2026**

**19:30 Uhr**

**Schulturnhalle  
Mechtersheim**

**Kartenvorverkauf:  
Römer Apotheke  
Mechtersheim**



**Musikalische Leitung: Sabine Pfeifer**

## Die Verbandsgemeindeverwaltung informiert

## Blut spenden - Leben retten: Machen Sie mit!



### Nächster Blutspendetermin in Römerberg:

#### Blutspende in Römerberg

**Termin:** Donnerstag, 30. April 2026

**Zeit:** 16.30 – 20.30 Uhr

**Ort:** Rhein-Pfalz-Halle, Viehtriftstr. 108, Römerberg-Heiligenstein

**Hinweis:** Es gibt kein Lunchpaket mehr.  
Es wird „warmes Essen“ angeboten.

#### Reservierung eines Zeitfensters erforderlich.

- Kostenfreie BSD-Hotline: 0800 11 949 11 oder
- Kostenlose DRK-Blutspende-App
- Online-Terminreservierung:

<https://terminreservierung.blutspendedienst-west.de/m/roemerberg-rph>

**Bitte denken Sie daran, Ihren Personalausweis mitzubringen!**

Wir freuen uns über eine rege Teilnahme.

**Ihr Blutspende-Team Römerberg-Dudenhofen**



## Redaktionsschluss vorverlegt!

Aufgrund des Maifeiertages wird der Redaktionsschluss  
für das Amtsblatt der **KW 18/2026** auf

**Mittwoch, 22.04.2026, 12.00 Uhr,**

und für das Amtsblatt der **KW 19/2026** auf

**Mittwoch, 29.04.2026, 12.00 Uhr,**

vorverlegt. Beiträge, die nach Redaktionsschluss eingehen,  
können leider nicht mehr berücksichtigt werden.

**Wir bitten um Verständnis.**

#### Impressum:

**Herausgeber:** Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.

Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdise. Verantwortlich für den nichtamtlichen Teil: FB 1, Sabine Westphal/Isabell Eßwein, [amtsblatt@vgrd.de](mailto:amtsblatt@vgrd.de)

**Verlag und Vertrieb:** Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231 / 91 85 85, Telefax 06231 / 76 96, E-Mail: [vgrd@printart.de](mailto:vgrd@printart.de) (kostenpflichtige Anzeigen).

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Johann Mittel geschäftsführende Gesellschafter.

Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.





## Stellenausschreibungen

### **Bewerben Sie sich jetzt ... ... und werden Sie Teil unseres Teams!**

- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) NaturKita „Am Tafelsbrunnen“ Römerberg
- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) Kita „Bachhüpfer“ Harthausen
- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) Kita „Naseweis“ Dudenhofen
- ➔ **Freiwillige** (m/w/d) für Bundesfreiwilligendienste an den Grundschulen der Verbandsgemeinde
- ➔ **Freiwillige** (m/w/d) für Bundesfreiwilligendienste in den Kindertagesstätten der Verbandsgemeinde
- ➔ **Sachbearbeiter Verbrauchsabrechnung** (m/w/d)
- ➔ **Mitarbeiter Bauhof Dudenhofen** (m/w/d)
- ➔ **Fuhrparkmanager** (m/w/d)
- ➔ **Mitarbeiter Bauhof Harthausen** (m/w/d) befristet zur Krankheitsvertretung



Die detaillierte Stellenausschreibungen finden Sie unter:  
<https://www.vgrd.de/jobs-karriere/stellenangebote/>.

### Wichtiges auf einen Blick



## Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6  
67373 Dudenhofen  
Internet: [www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) | E-Mail: [info@vgrd.de](mailto:info@vgrd.de)  
**Rechnungen an:** [rechnungen@vgrd.de](mailto:rechnungen@vgrd.de)  
**Tel. 06232/656-0 | Zentralfax: 06232/656-204**

### Allgemeine Öffnungszeiten und tel. Erreichbarkeit der VG Römerberg-Dudenhofen:

**Montag – Freitag** 08.30 – 12.00 Uhr  
**Donnerstagnachmittag** 13.00 – 18.00 Uhr

#### Bitte beachten Sie:

Vorsprachen im Standes-, Ordnungs- und Sozialamt sowie im Bereich Friedhof- und Bestattungswesen sind nur mit Terminvereinbarungen möglich.

### Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen:

**Mo. – Fr.** 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)  
**Mo.** 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)  
**Do.** 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

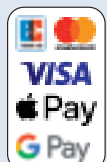
### Öffnungszeiten Bürgerbüro Römerberg:

**Mo. – Fr.** 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)  
**Di.** 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)  
**Do.** 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

**Terminbuchung online unter:**  
[www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) oder  
**E-Mail: [buergerbueero@vgrd.de](mailto:buergerbueero@vgrd.de)**

### Kontaktlose Zahlungen erwünscht! Neue Zahlungsmöglichkeiten in unseren Bürgerbüros

Ob Kreditkarte oder kontaktloses Bezahlen per Smartphone – wir möchten Ihnen den Behördengang so unkompliziert wie möglich gestalten.



## Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

### Römerberg:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 0152 54606-853

### Dudenhofen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Herr Schmitt, VG Verwaltung Tel. 06232 656-134  
nach Dienstschluss  
Firma Elektro-Schmidt Tel. 0171 8172247

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

### Harthausen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

### Hanhofen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Pfalzgas GmbH, Frankenthal Tel. 0800 1003448

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

## NOTRUF

Polizei Tel. 110  
Beratungshotline Kriminalprävention Tel. 0621 963-21177  
Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370

Rettungsdienst und Feuerwehr Tel. 112

Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)  
Giftdienstleistungen Notruf Tel. 06131 19240  
Giftdienstleistungen Infoline Tel. 06131 232 466

### Feuerwehren der Verbandsgemeinde

Wehrleiter Stefan Zöllner E-Mail: wehrleitung@fw-vgrd.de  
Stellv. Wehrleiter Holger Schweigert  
Stellv. Wehrleiter Christian Schneider

### Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen

Wehrführer Christian Schneider E-Mail: wf\_dudenhofen@fw-vgrd.de  
Stellv. Wehrführer Paul Fuchs

**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

### Feuerwehr Harthausen

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: wf\_harthausen@fw-vgrd.de  
Stellv. Wehrführer Tobias Seitzmayer

**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

### Feuerwehr Römerberg

Wehrführer Andreas Leibig E-Mail: wf\_roemerberg@fw-vgrd.de  
Stellv. Wehrführerin Sabrina Beitler  
Stellv. Wehrführer Martin Strehl

**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

### Tierrettung TERRA MATER

Tel. 06347 608672

Tierauffangstation E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de  
Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

## ÄRZTLICHE NOTDIENSTE

### Ärztliche Bereitschaftsdienstzentrale:

#### Diakonissen-Stiftungskrankenhaus

#### Paul-Egell-Str. 33, Speyer

Tel. 116 117

#### Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr  
Freitag: 16.00 - 22.00 Uhr  
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

### Patientenservice

Tel. 116 117

Außerhalb der regulären Sprechstundenzeiten von Praxen ist der Patientenservice 116 117 für Sie da.

### Rund um die Uhr – 24/7.

Bei Bedarf werden Sie in einer Ärztlichen Bereitschaftspraxis angemeldet oder erhalten einen Hausbesuch.

### Asklepios Südpfalzklinik

#### An Fronte Karl 2, 76726 Germersheim

Tel. 116 117

#### Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr  
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

### Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112

### Bereitschaftsdienstzentrale der Kinder- und Jugendärzte

#### im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Tel. 0180 5112072

Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.

Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

**GEMEINSAM –  
Stark für unsere Region!**

## DIENSTBEREITSCHAFT ZAHNÄRZTE UND APOTHEKEN

Den zahnärztlichen Notdienst am Wochenende übernimmt:  
**Samstag, 18.04.2026, von 09.00 - 12.00 Uhr**  
**Sonntag, 19.04.2026, von 11.00 - 12.00 Uhr**  
**Frau Dr. Elke Oberbeck**

Am Rathausplatz 14,  
 67125 Dannstadt-Schauernheim Tel. 06231 5368

Auch außerhalb dieser Sprechzeiten ist der diensthabende Zahnarzt für Notfälle erreichbar.

Weitere Informationen und kurzfristige Änderungen entnehmen Sie bitte der Internetseite zum zahnärztlichen Notdienst:  
**www.zahnnotfall-pfalz.de**

### Dienstbereitschaft Apotheken:

Welche Apotheken in der Nähe dienstbereit sind, kann über die **Internetseite**

**aponet.de**

oder **per Telefonanruf** unter der nachstehenden Rufnummer abgerufen werden

**Tel. 01805-258825-PLZ\***

*\*des aktuellen Standortes*

(0,14 €/Min aus dem dt. Festnetz und max. 0,42 €/Min aus dem Mobilfunknetz)

## TIERÄRZTLICHER NOTFALLDIENST

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelassenen Tierarztes.

## Öffentliche Bekanntmachungen

Die Bürgermeisterin  
 der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

### Einladung

**zur 6. Sitzung des Werkausschusses  
 der VG Römerberg-Dudenhofen  
 am 20.04.2026**

**Beginn: 17.30 Uhr**  
**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
 Konrad-Adenauer-Platz 4  
 67373 Dudenhofen

#### Tagesordnung

##### I. Öffentlicher Teil:

1. Festsetzung der Tagesordnung
2. Mitteilung der Verwaltung
3. Beschaffung einer cloudbasierten Lösung unseres GIS-Systems "Tiffany"
4. Beauftragung zur Planung, fachliche Begleitung und Auswertung einer Erkundungs-bohrung zum Bau eines Löschwasserbrunnens, In den Rauweiden, Römerberg
5. Erschließungsvertrag Neubaugebiet "Ost-Abrundung" in Harthausen
6. Beauftragung einer Gefährdungsbeurteilung für die Abwasserbeseitigung
7. Ersatzbeschaffung eines Dienstfahrzeuges für die Abwasserbeseitigung
8. Anfragen

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice, Bürgermeisterin

Die Bürgermeisterin  
 der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

### Einladung

**zur 10. Sitzung des Verbandsgemeinderates  
 der VG Römerberg-Dudenhofen  
 am 20.04.2026**

**Beginn: 19.00 Uhr**  
**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
 Konrad-Adenauer-Platz 4, 67373 Dudenhofen

#### Tagesordnung

##### I. Öffentlicher Teil:

1. Festsetzung der Tagesordnung
2. Verpflichtung eines nachrückenden Ratsmitgliedes
3. Einwohnerfragestunde
4. Mitteilung der Verwaltung
5. Wahl neuer und stellvertretender Mitglieder in die Ausschüsse der VG Römerberg-Dudenhofen; Ersatzpersonen für das ausgeschiedene Ratsmitglied Andreas Böcker (Grüne)
6. GaFöG-Ferienmaßnahme auf VG-Ebene
7. Interkommunale Zusammenarbeit (IKZ) „Gemeinsam sicher feiern in Rheinland-Pfalz“
8. Beschaffung von zwei Gerätewagen-Sonder für die Freiwillige Feuerwehr
9. Hochwasser- und Starkregenvorsorgekonzepts der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen - Beschlussfassung
10. Jahresabschluss 2014 der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
  - a) Bericht des Rechnungsprüfungsausschusses
  - b) Feststellungsergebnis
  - c) Entlastung
11. Beauftragung einer Gefährdungsbeurteilung für die Abwasserbeseitigung
12. Ersatzbeschaffung eines Dienstfahrzeuges für die Abwasserbeseitigung
13. Zustimmung der Spendenannahme
14. Fraktionsantrag der SPD vom 09.04.2026 zur Prüfung der Umsetzbarkeit des vorliegenden Tourismuskonzepts
15. Fraktionsantrag der CDU vom 10.04.2026 - Einberufung eines Runden Tisches zum Thema Sicherheit bei Festen
16. Anfragen
- 16.1 Anfrage der SPD-Fraktion vom 09.04.2026 zur Vorstellung der Jugendpflegeberichte für 2024 und 2025

##### II. Nichtöffentlicher Teil:

17. Personalangelegenheit

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice, Bürgermeisterin

## Mitteilungen der Verbandsgemeinde

### Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Sprechstunden:

**Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice**  
 während der Dienststunden und nach Vereinbarung  
 im Rathaus Dudenhofen,  
 Zimmer 62, III. OG, **Tel. 06232 656-162**

### Erster Beigeordneter Franz Zirker

nach Vereinbarung  
 Tel. 0157 84942265, E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

### Geschäftsbereich:

Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen  
 (Ausnahme: Bauangelegenheiten Feuerwehr-Standorte)

### Beigeordneter Manfred Hook

nach Vereinbarung  
 Tel. 0151 11024437, E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

## Klimaschutz

### Klima- / Umwelt- und Naturschutz in unserer Verbandsgemeinde



### Pack das Fahrrad aus ...



Foto: VGRD

### Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen radelt erneut für ein gutes Klima!

### Klima-Bündnis-Kampagne STADTRADELN geht in die nächste Runde

#### Die jährliche Aktion STADTRADELN findet dieses Jahr vom 02.05. bis 22.05.2026 statt.

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen nimmt gemeinsam mit den Nachbarkommunen aus dem Rhein-Pfalz-Kreis an der bundesweiten Kampagne STADTRADELN des Klima-Bündnis teil.

Der Spaß am Radfahren steht im Vordergrund. Ziel ist es, CO<sub>2</sub>-Emissionen zu vermeiden, die Umwelt und das Klima zu entlasten sowie alle Bürgerinnen und Bürger in den Kommunen mit weniger Verkehr, weniger Abgasen und weniger Lärm zu belasten.

Jeder erradelte Kilometer bringt uns weiter vorwärts auf dem Weg zu einer fahrradfreundlichen Kommune und hoffentlich auch zu einem fahrradfreundlichen Landkreis. Die Bewegung an der frischen Luft fördert zudem die Gesundheit!

Alle Bürgerinnen und Bürger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Familienangehörige und Freunde können sich ab sofort für das „Offene Team der Verbandsgemeinde“ anmelden oder sich auch mit einem eigenen Team innerhalb unserer Verbandsgemeinde registrieren.

#### Los geht's zur Registrierung:

Sie können sich unter [www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen](http://www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen) registrieren und entweder dort die gefahrenen Kilometer eintragen oder sich die Stadtradeln App herunterladen und vor jeder Radtour die App starten. Für alle, die die Möglichkeit haben die App zu nutzen, ist das natürlich ein sehr einfacher Weg am STADTRADELN teilzunehmen. Der digitale Zähler läuft ganz automatisch, speichert die gefahrenen Kilometer und das eigene Erfolgserlebnis ist sofort sichtbar.

**Geschäftsbereich:**

Fachbereich 3 - Bürgerdienste  
(Ausnahme: Brandschutz, Zivil- und Katastrophenschutz)

**Beigeordneter Günter Gleixner**

nach Vereinbarung  
Tel. 0157 85106721, E-Mail: guenter.gleixner@vgrd.de

**Büroleiter Christian Schreiner**

nach Vereinbarung  
Tel. 06232 656-163, E-Mail: christian.schreiner@vgrd.de

**Behindertenbeauftragter der VGRD Siegfried Pusch**

nach Vereinbarung  
Tel. 0152 28666966

**Gleichstellungsbeauftragte der VGRD Anita Heid**

nach Vereinbarung  
Tel. 06232 656-237, E-Mail: anita.heid@vgrd.de

**Schiedsman****für den Schiedsgerichtsbezirk Römerberg**

Heinz-Peter Sauer, Tel. 06232 85350  
oder E-Mail: schiedsamt.roe@vgrd.de

**Schiedsman****für den Schiedsgerichtsbezirk Dudenhofen, Hanhofen, Harthausen**

Rudolf Sichling, Tel. 0160 93062691  
oder E-Mail: schiedsamt@vgrd.de

*Betty's Patchwork Mädels*

laden ein zur Ausstellung  
in die Kath. Pfarrkirche St. Gangolf

**Vernissage:**

Freitag, 24.04.2026, 19.00 Uhr

**Ausstellung:**

Samstag, 25.04.2026, 10.00 - 18.00 Uhr  
Sonntag, 26.04.2026, 10.00 - 17.00 Uhr

In Zusammenarbeit kath. Pfarrgemeinde  
+ KVHS Rhein-Pfalz-Kreis.

**Info zum Programmheft:**

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen aus. Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der KVHS: [www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)

**Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:**

bevorzugte Anmeldung Online unter:  
[www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)

**oder:****Sachbearbeiterin der Außenstelle****Römerberg-Dudenhofen:**

Frau Jasmin Münzer  
Tel. 06232 656-142 | E-Mail: VHS@vgrd.de  
Sprechzeiten: Di. und Fr., 8.30 - 12.00 Uhr

**Örtliche Leitung:****Römerberg:**

Frau Iris Schmaderer  
Tel. 0157 31578804 | E-Mail: iris.schmaderer@vgrd.de

**Dudenhofen:**

Frau Marita Detzner  
Tel. 06232 621802 | E-Mail: marita.detzner@vgrd.de

**Rücksicht nehmen - Hundekot beseitigen!**

In den vergangenen Wochen sind vermehrt Beschwerden über nicht beseitigten Hundekot auf öffentlichen Wegen, Grünanlagen und Spielplätzen bei der Ordnungsbehörde eingegangen.

Wir weisen alle Hundehalterinnen und Hundehalter ausdrücklich darauf hin, dass sie verpflichtet sind, die Hinterlassenschaften ihrer Tiere unverzüglich zu entfernen. Diese Pflicht dient nicht nur der Sauberkeit unserer Verbandsgemeinde, sondern auch dem Schutz der Gesundheit - insbesondere von Kindern, die öffentliche Flächen zum Spielen nutzen. Das Nichtbeseitigen von Hundekot stellt eine Ordnungswidrigkeit dar und kann mit einem Bußgeld geahndet werden. Bitte führen Sie bei jedem Spaziergang geeignete Beutel mit und entsorgen Sie diese ordnungsgemäß in den dafür vorgesehenen Abfallbehältern.

Nur durch gegenseitige Rücksichtnahme tragen wir gemeinsam zu einem saubereren und lebenswerteren Ort bei. Vielen Dank für Ihr Verständnis und Ihre Mithilfe.

Ihre VGRD

**Mitteilungen der Kreisverwaltung****Mitteilungen der Kreisverwaltung - Kontakt**

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis Tel. 0621 5909-0  
Europaplatz 5  
67063 Ludwigshafen  
[www.rhein-pfalz-kreis.de](http://www.rhein-pfalz-kreis.de)

**Gleichstellungsbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises**

Frau Kornelia Tildmann Tel. 0621 5909-3450  
im Kreishaus Ludwigshafen  
Europaplatz 5

**Fachberatung und Vermittlung Kindertagespflege**

Zi. 134 | Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis  
Südlicher Landkreis  
Sabine Asal-Frey Tel. 0621 5909-1340  
[sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de](mailto:sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de)



Musikschule  
Rhein-Pfalz-Kreis

FIFTY/FIVE  
55

55 JAHRE MUSIKSCHULE RHEIN-PFALZ-KREIS

# MUSIKSCHULTAG

**AULA SCHULZENTRUM** **25. APRIL 2026**  
NEUSTÜCKWEG 12 10-14 UHR  
67105 SCHIFFERSTADT

**DARAUF KÖNNT IHR EUCH FREUEN**

- INSTRUMENTE KENNENLERNEN & AUSPROBIEREN
- BÜHNENPROGRAMM
- MUSIKQUIZ, MITMACHAKTIONEN & INFOSTÄNDE
- AUSTAUSCH MIT DEN LEHRKRÄFTEN



Mitglied im  
Verband deutscher  
Musikschulen



MUSIKSCHULE RHEIN-PFALZ-KREIS | KREISVERWALTUNG | EUROPAPLATZ 5 | 67063 LUDWIGSHAFEN AM RHEIN | 0621 5909-3530

**Treffpunkt:** 67346 Speyer, Iggelheimer Straße,  
Blockhütte an der Walderholung,  
**Beitrag:** 8,- € pro Person  
**Anmeldung:** rucksackschule.speyer@wald-rlp.de

## Senioren in der Verbandsgemeinde

### Pflegeberatung in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen



Der **Pflegestützpunkt Schifferstadt** bietet Ihnen an jedem 1. und 3. Donnerstag im Monat von 11.00 - 12.30 Uhr eine **kostenlose und neutrale Beratung** rund um das **Thema Pflege** in den Räumen der Verbandsgemeinde an.

Die Bürger/innen haben somit die Möglichkeit, sich ortsnah zu informieren Betroffene und deren Angehörige, die sich zu Fragestellungen rund um Hilfen im Alter, bei Krankheit und Behinderung und die damit verbundenen Sozialleistungen informieren wollen, können die Sprechstunde aufsuchen.

Jeden **1. Donnerstag** im Monat in **Dudenhofen**, Raum 60, 3. OG, im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen.

Jeden **3. Donnerstag** im Monat in **Römerberg** (Heiligenstein), Besprechungszimmer im 1. OG des Rathauses der VG.

Das Büro des Pflegestützpunktes ist von Montag - Freitag, von 08.00 - 16.00 Uhr, erreichbar. Weitere Termine und Hausbesuche sind gerne nach Absprache möglich.

#### Pflegestützpunkt Schifferstadt

Kirchenstraße 16, 67105 Schifferstadt  
Telefon: 06235/45875-66 oder -65.

### Abenteuerwanderung für die ganze Familie!

**Wann: Samstag, 2. Mai 2026**

**Start: 10.00 Uhr am Naturfreundehaus Iggelheim,  
Hanhofer Str. 222**

**Dauer:** ca. 4 Std. inkl. Rast (3,5 km)

*Bitte Rucksackverpflegung einpacken!*

Erlebt einen unvergesslichen Tag für alle Generationen. Unser Wanderführer Wolfgang Walter nimmt euch alle mit auf eine zauberhafte Erlebnisreise. Ob mit Wanderschuh, Kinderwagen oder Gehstock.

Unter dem Motto: „Wir helfen Bibi Blocksberg Zaubersteine suchen“ ist Abenteuer für Jung und Alt sicher dabei!

#### Infos und Anmeldung bei:

a.pec-schmitt@lsbrlp.de

(Bewegungsmanagerin für den Rhein-Pfalz-Kreis)

maren.schneider@rheinpfalzkreis.de

(Gemeindeschwester Plus im Rhein-Pfalz-Kreis)

Mobil: 0151 25081646

### Gemeindeschwester plus des Rhein-Pfalz-Kreises



Das kostenlose Beratungs- und Unterstützungsangebot der Gemeindeschwester plus richtet sich an Seniorinnen und Senioren, die noch selbstständig leben und nicht auf Pflege angewiesen sind, die sich aber gleichzeitig Unterstützung und Beratung wünschen.

Die Gemeindeschwestern erkennen bei ihren Hausbesuchen frühzeitig Bedarfe und Risiken und können entsprechend gegensteuern. Sie tragen damit entscheidend dazu bei, dass Seniorinnen und Senioren länger zuhause leben und sich ihre Selbstständigkeit erhalten können.

Darüber hinaus ist es Aufgabe der Gemeindeschwester plus, bei entsprechendem Bedarf neue Angebote anzuregen und zu initiieren und in Zusammenarbeit mit weiteren Akteuren in den Verbandsgemeinden die Entwicklung gesundheits- und selbstständigkeitsfördernder Infrastrukturen voranzutreiben.

Die Gemeindeschwester plus führt selbst keine pflegerischen Tätigkeiten aus, kann jedoch bei Fragen rund um das Thema Pflege Kontakt zum Pflegestützpunkt herstellen.

Wenn Sie Kontakt zur Gemeindeschwester plus aufnehmen möchten, erreichen Sie Frau Sabrina Rech unter der Telefonnummer: 0151/22897861 oder 0621/59092021

## Der Förster informiert

### Rucksackschule des Forstamtes Pfälzer Rheinauen

Willkommen in der Wald-WG

Die Rucksackschule Speyer lädt in Kooperation mit Waldpädagogin - Sonja Gard - Familien mit Kindern ein, die Wohngemeinschaft WALD kennenzulernen.

Spielerisch und kreativ erleben die Teilnehmenden die Bewohner des Waldes. Mit einer Blätterkrone getarnt geht es auf einen fröhlichen Streifzug durch den Lebensraum Wald!

Sei am Sonntag, 19. April 2026, von 14.00 - 16.30 Uhr, dabei.

**Immer aktuelle Informationen  
rund um Ihre  
Verbandsgemeinde  
Römerberg-Dudenhofen!**

## Nachbarschaftshilfe Dudenhofen, Hanhofen und Harthausen

### NACHBARSCHAFTSHILFE

DUDENHOFEN, HANHOFEN  
und HARTHAUSEN

#### Sie brauchen Hilfe und Unterstützung im Alltag?

- Einkaufen
- Begleitung zu Ärzten, zum Friedhof etc.
- Spaziergänge, Vorlesen, Zuhören
- Boten-/Behördengänge, Hilfe bei Anträgen
- Kleine Hilfen im Haushalt (keine Reinigungsarbeiten)
  - Haustiere versorgen
  - Hilfe im digitalen Bereich

*Ehrenamtliche Helfer\*innen unterstützen Sie dabei kleine Hürden des Alltages zu bewerkstelligen. Jeder Helfer ist zur Verschwiegenheit und Diskretion verpflichtet.*

#### Ansprechpartner/Koordination Gemeindegewester plus

Sabrina Rech

Tel. 0151/22897861

E-Mail: [sabrina.rech@rheinpfalzkreis.de](mailto:sabrina.rech@rheinpfalzkreis.de)

Christiane Wingerter

Tel. 0170/5478825

E-Mail: [c.wingerter@gmx.de](mailto:c.wingerter@gmx.de)



*Aufwandsentschädigung 7,- € / Std. und 0,25 € / km*

## Büchereien

### KÖB Bücherei St. Gangolf

Raiffeisenstraße 12 | 67373 Dudenhofen

Tel. 06232 6580313

E-Mail: [koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de](mailto:koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de)

#### Öffnungszeiten:

Sonntag 10.00 - 12.00 Uhr

Mittwoch 16.30 - 18.30 Uhr

- an Feiertagen und am Muttertag geschlossen -

**7 Tage / 24 Stunden:** [www.bibkat.de/dudenhofen](http://www.bibkat.de/dudenhofen)

#### Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher, Filme und TONIES
- Für Große und Kleine
- Kostenfreie Ausleihe



### KÖB Bücherei St. Sigismund

Heiligensteiner Str. 28 | 67354 Römerberg

Donnerstag, 16.00 - 17.30 Uhr

Sonntag, 10.00 - 11.30 Uhr

[buecherei-heiligenstein@gmx.de](mailto:buecherei-heiligenstein@gmx.de)

### Mediathek Römerberg

Leiterin Anna-Maria Lenz

Berghäuser Str. 38 b | 67354 Römerberg

Tel. 06232 683737 | Fax: 06232 683484

[mediathek-roemerberg@t-online.de](mailto:mediathek-roemerberg@t-online.de)

[www.mediathek-roemerberg.de](http://www.mediathek-roemerberg.de)

#### Öffnungszeiten:

Dienstag: 15.00 - 18.00 Uhr

Mittwoch: 10.00 - 20.00 Uhr

Donnerstag: 15.00 - 18.00 Uhr

Freitag: 15.00 - 18.00 Uhr

Samstag 10.00 - 13.00 Uhr

### Spielnachmittag für Senioren



In geselliger Runde darf gewürfelt, gelacht und gespielt werden. Am 30. April 2026, von 15.00 - 17.00 Uhr, stellen wir Ihnen ein ausgewähltes Spiel aus dem Bestand der Mediathek vor. Natürlich bleibt auch genügend Zeit, weitere Spiele nach Lust und Laune auszuprobieren.

Genießen Sie dabei ein gemütliches Beisammensein bei einer Tasse Kaffee und netten Gesprächen. Wir freuen uns auf Sie! Bleiben Sie spielefreudig!

### Kleine Schuhkartons voller Geschichten

Ausstellung von Grundschulkindern in der Mediathek Römerberg  
Wie sieht eigentlich eine Lieblingsstelle aus einem Buch aus?

Die Schülerinnen und Schüler der Klasse 4b der Clemens-Beck-Grundschule aus Dudenhofen haben darauf ihre ganz eigenen Antworten gefunden. Mit viel Freude und Fantasie haben sie Szenen aus ihren gelesenen Büchern in Schuhkartons nachgebaut. So sind viele kleine Welten entstanden - mal spannend, mal lustig, mal ganz ruhig und verträumt. Jeder Karton zeigt, was die Kinder beim Lesen besonders bewegt hat, merkt Klassenlehrerin Heike Jochim an. Diese liebevoll gestalteten Arbeiten sind nun für zwei Monate in der Mediathek Römerberg zu sehen. Die Ausstellung lädt dazu ein, stehen zu bleiben, zu schauen und sich ein Stück weit in die Geschichten hineinziehen zu lassen. Man merkt schnell: Lesen spielt hier nicht nur im Kopf eine Rolle. Es wird sichtbar, greifbar - und macht einfach Freude.

## Schulnachrichten, Kita und sonstige Bildungseinrichtungen



### Elternlotsendienst

vom 20.04. bis 24.04.2026

Dudenhofen: <https://www.doodle.com/poll/drzsyxhcyzdn9vir>

## Jugendforum

### Jugendpflege

Hannes Nord (Tel. 06232 850481)

[juz-roemerberg@web.de](mailto:juz-roemerberg@web.de)

Montag - Donnerstag (09.00 - 15.00 Uhr)

Jugendtreff, Feuerwehrgerätehaus

Mechtersheimer Str. 39 | 67354 Römerberg

Stina Dezatkis (Tel. 06232 656-238 oder 01525 4606860)

[stina.detzatkis@vgrd.de](mailto:stina.detzatkis@vgrd.de)

Rathaus Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6 | 67373 Dudenhofen

Die Mediathek Römerberg freut sich auf viele Besucherinnen und Besucher, die die kleinen Kunstwerke entdecken möchten. Bleiben Sie entdeckungs- und lesefreudig!

**Zeitschriftenpaten gesucht - Unterstützung für die Mediathek Römerberg**



Die Mediathek Römerberg ruft zur Unterstützung auf: Gesucht werden engagierte Zeitschriftenpatinnen und -paten, die bereit sind, die Einrichtung mit aktuellen Zeitschriften zu versorgen.

Aufgrund notwendiger Etat-Sparmaßnahmen ist es der Mediathek derzeit nur eingeschränkt möglich, ihr gewohnt breites Zeitschriftenangebot aufrechtzuerhalten.

Um weiterhin eine vielfältige und attraktive Auswahl für alle Leserinnen und Leser anbieten zu können, setzt die Mediathek nun auf die Mithilfe der Gemeinschaft.

Gesucht werden sowohl Bürgerinnen und Bürger, die bereits privat abonnierte Zeitschriften nach dem Lesen der Mediathek zur Verfügung stellen möchten, als auch Unterstützerinnen und Unterstützer, die bereit sind, gezielt ein Abonnement für die Einrichtung zu übernehmen.

"Mit einer Zeitschriftenpatenschaft leisten Sie einen wertvollen Beitrag für die kulturelle Vielfalt und die Informationsversorgung vor Ort", so die Mediathek. "Jede einzelne Spende kommt direkt allen Nutzerinnen und Nutzern zugute."

Die Mediathek Römerberg versteht sich als offener Ort der Begegnung, Bildung und Inspiration. Durch die Unterstützung der Bürgerinnen und Bürger kann dieses Angebot auch in herausfordernden Zeiten erhalten bleiben.

Interessierte können sich direkt an die Mediathek Römerberg wenden, um mehr über die Möglichkeiten einer Zeitschriftenpatenschaft zu erfahren. Bleiben Sie lesefreudig!

**Comics entdecken, lachen und mitnehmen - Gratis Comic-Tag in der Mediathek Römerberg**

Am Samstag, dem 9. Mai 2026, verwandelt sich die Mediathek Römerberg in ein kleines Comic-Paradies: Es ist wieder Gratis Comic-Tag für Kids! Von 10.00 bis 13.00 Uhr heißt es: eintauchen, stöbern und Lieblingsgeschichten finden.

Überall warten bunte Hefte voller Abenteuer, Witz und fantastischer Welten - und das Beste daran: Jedes Kind darf sich bis zu fünf Comics kostenlos mit nach Hause nehmen.

Mit dabei sind echte Comic-Stars wie Idefix aus \*Idefix und die Unbeugsamen\*, die Schlümpfe oder Batman.

Aber auch neue Heldinnen und Helden warten darauf, entdeckt zu werden - zum Beispiel in \*Die Verwandlungen der Füchsin\*, \*Dinodysee\* oder \*Zoomania 2\*.

Also: Augen auf, Lieblingscomic schnappen und loslesen! Wichtig ist nur: Die kostenlosen Hefte gibt es ausschließlich an diesem Tag und nur solange der Vorrat reicht. Wer zu spät kommt, verpasst die Chance - denn übrig gebliebene Exemplare werden später nicht mehr ausgegeben. Die Mediathek Römerberg freut sich auf viele kleine und große Comic-Fans, die Lust haben, sich verzaubern zu lassen, zu lachen und vielleicht eine ganz neue Lieblingsgeschichte zu entdecken. Weitere Infos unter: <https://gratiscomictag.de/> oder in der Mediathek! Bleibt lesefreudig!



**Kirchliche Nachrichten**



<b>Freitag, 17.4.2026</b>	
18:00 Uhr Mecktersheim	Rosenkranz und Anbetung
18:30 Uhr Dudenhofen	Hl. Messe (GK)
<b>Samstag, 18.4.2026</b>	
17:00 Uhr Berghausen	Hl. Messe (JH) mit Feier der Kommunionjubilare, anschl. Steh-Empfang
18:30 Uhr Hanhofen	Hl. Messe (GK) mit Feier der Kommunionjubilare, anschl. Begegnung
<b>Sonntag, 19.4.2026</b>	
<b>3. Sonntag der Osterzeit</b>	
10:30 Uhr Dudenhofen	Hl. Messe (JH) mit Taufen von Caya-Marie & Fynn Luca Eilermann, Sindi & Sara Gjinaj, Melina, Robin & Lennard Pazer, Leni Glaßl
10:30 Uhr Heiligenstein	Hl. Messe (GK) mit Feier der Kommunionjubilare
<b>Dienstag, 21.4.2026</b>	
<b>3. Osterwoche</b>	
18:00 Uhr Harthausen	Wortgottesfeier, gest. von der kfd
18:30 Uhr Berghausen	Hl. Messe (GK)

**Mittwoch, 22.4.2026**

- 15:00 Uhr Harthausen Prot. Gottesdienst  
(Seniorenresidenz)
- 16:00 Uhr Dudenhofen Prot. Gottesdienst  
(Seniorenresidenz)
- 17:50 Uhr Mechtersheim Rosenkranz
- 18:30 Uhr Mechtersheim Hl. Messe (GK)

**Donnerstag, 23.4.2026**

- 08:00 Uhr Dudenhofen Anbetung
- 18:30 Uhr Hanhofen Hl. Messe (GK)

**Freitag, 24.4.2026**

- 16:00 Uhr Berghausen Prot. Gottesdienst  
(Seniorenzentrum)
- 18:00 Uhr Mechtersheim Rosenkranz und Anbetung

**Samstag, 25.4.2026**

- 18:30 Uhr Berghausen Hl. Messe (GK)
- 18:30 Uhr Harthausen Hl. Messe (JH) mit Feier der  
Kommunionjubilare

**Sonntag, 26.4.2026 4. Sonntag der Osterzeit**

- 10:00 Uhr Mechtersheim Gottesdienst Ma(h)l zwei  
(Pfrin. Beyere & JH),  
(Friedenskirche)
- 10:30 Uhr Hanhofen Hl. Messe (GK)

einer Zoom-Videokonferenz teilnehmen. Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem PC oder Smartphone diesen Link:  
<https://us02web.zoom.us/j/85806703727>  
oder diesen QR-Code:



Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer:  
+49 695 050 2596

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727

**Mittwoch, 22.04.2026**

- Gottesdienste in den Seniorenresidenzen:
- 15.00 Uhr Haus Theresa in Harthausen
- 16.00 Uhr St. Sebastian in Dudenhofen

**Sonntag, 26.04.2026**

- 10.00 Uhr Gottesdienst in Dudenhofen (Ev. Kirche),  
zeitgleich Kindergottesdienst

**Protestantische Kirchengemeinde Römerberg****SONNTAG, 19.04.2026**

- 10.00 Uhr Gottesdienst in der Friedens-  
kirche Mechtersheim,  
Pfrin. Beyerle



Friedenskirche  
Mechtersheim  
Schwegelheimer Straße  
Pfarramt: Holzgasse 2  
Tel. 0 62 32/8 37 75

Anschließend Informationsveranstaltung  
mit Anmeldung für den nächsten Konfi-Kurs

**DIENSTAG, 21.04.2026**

- 08.30 - **Sprechzeit**
- 12.00 Uhr im Pfarramt
- 16.00 - **Konfi-Kurs 1**
- 17.30 Uhr im Gemeindesaal in Mechtersheim

**MITTWOCH, 22.04.2026**

- 14.00 - **Sprechzeit**
- 17.00 Uhr im Pfarramt

**DONNERSTAG, 23.04.2026**

- 16.00 - **Konfi-Kurs 2**
- 17.30 Uhr im Gemeindesaal in Mechtersheim

**SONNTAG, 26.04.2026**

- 10.00 Uhr „**Gottesdienst Ma(h)l Zwei**“  
Ökumenischer Gottesdienst mit Abendmahl  
in der Friedenskirche Mechtersheim,  
Pfrin. Beyerle u. Pfr. Henning

## Termine unserer Spielenachmittage 2026



Wir laden Jung und Alt wieder zu einem Spielnachmittag ein.  
Wer hat Lust in geselliger Runde auf Karten- und  
Gesellschaftsspiele?

**Letzter Termin vor der Sommerpause:**  
Samstag, 25.04.2026, von 14.00 – 16.00 Uhr,  
im Pfarrheim Hanhofen



**Termine ab September:**  
19.09. / 10.10. / 07.11. / 12.12.2026

Spiele stehen bereit, gerne können Sie Ihre eigenen mitbrin-  
gen.

**Anmeldung bei:**  
Diana Appel, Tel. 06344/10 90 oder  
Ute Forler, Tel. 0171/62 32 885 oder  
per E-Mail: [uteforler@web.de](mailto:uteforler@web.de)

## Religiöse Gemeinschaften

### Jehovas Zeugen in Römerberg, Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen

**Kreiskongress am Samstag, den 18. April 2026 in Bingen**

Jehovas Zeugen aus der Region treffen sich zu einem Tageskongress in Bingen (Adresse: Alfred-Nobel-Str. 3, 55411 Bingen). Die Veranstaltung beginnt um 9.40 Uhr. Der Kongress steht unter dem Motto „Höre, was der Geist den Versammlungen sagt“ und stützt sich auf den Bibelvers aus Offenbarung 3:22. Gäste sind herzlich willkommen.

Das Kreiskongressprogramm ist unter folgendem Link abrufbar:  
[www.jw.org/de/bibliothek/programme/](http://www.jw.org/de/bibliothek/programme/)

Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website [jw.org](http://www.jw.org).

### Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen

- Sonntag, 19.04.2026**
- 08.30 Uhr Gottesdienst in Harthausen  
(Brunnenhof)
- 10.00 Uhr Gottesdienst in Dudenhofen (Ev. Kirche),  
zeitgleich Kindergottesdienst



An dem Gottesdienst in Dudenhofen können Sie auch in Form

**Immer aktuelle Informationen  
rund um Ihre Verbandsgemeinde  
Römerberg-Dudenhofen!**



## Ortsgemeinde Dudenhofen

### Sprechstunden

#### Bürgermeister Jürgen Hook

nach Vereinbarung unter  
E-Mail: juergen.hook@vgrd.de

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 43, I. OG

Tel. 06232/656-151

#### Erster Beigeordneter Reinhard Burck

nach Vereinbarung  
E-Mail: reinhard.burck@vgrd.de

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 44, I. OG

Tel. 0173/1940272

#### Geschäftsbereiche:

- Gemeindewerke Dudenhofen  
(Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk  
und Wärmeversorgung)
- Friedhof

#### Beigeordneter Frank Heider

nach Vereinbarung  
E-Mail: frank.heider@vgrd.de

im Rathaus Dudenhofen,  
Zimmer 44, I. OG

Tel. 0173/1943830

#### Geschäftsbereiche:

- Kindertagesstätten
- Grundschulen
- Vereine

#### Seniorenbeirat

##### Vorsitzender:

Clemens Körner

E-Mail: clemens@clemens-koerner.de

Tel. 06232/990808

#### Stellvertreter:

Manfred Hook

E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Tel. 0151/11024437

5. Bauvoranfrage zur Errichtung eines Wohngebäudes,  
Carl-Zimmermann-Straße, Dudenhofen
6. Bauantrag zur Aufstockung des Nebengebäudes  
zu Wohnzwecken, Anbau eines Stahlbalkon  
an ein Bestandsgebäude, Brucknerstraße, Dudenhofen

#### Bau- und Hauptausschuss

7. Unterhaltungsarbeiten Modellspielplatz

#### Hauptausschuss

##### II. Nichtöffentlicher Teil:

8. Grundstücksangelegenheit
9. Grundstücksangelegenheit

*Mit freundlichen Grüßen*

*Jürgen Hook,*

*Ortsbürgermeister*

*Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen*

### Niederschrift

- öffentlicher Teil -

**über die öffentliche/nichtöffentliche 11. Sitzung  
des Bauausschusses, des Hauptausschusses  
sowie des Umwelt- und Friedhofsausschusses Dudenhofen  
am 12.03.2026**

**Sitzungsbeginn: 18.30 Uhr**

**Sitzungsende: 20.48 Uhr**

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

#### TOP 1

#### 2. Änderung der Friedhofsgebührensatzung Dudenhofen Beschluss:

Der Ausschuss empfiehlt dem Rat die 2. Änderung der Friedhofsgebührensatzung gemäß der Anlage zu beschließen.

#### Abstimmungsergebnis:

Einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

#### TOP 2

#### Konzeptvorstellung durch den Bieter für das gemeindeeigene Grundstück im Neubaugebiet „In den dreißig Morgen“ in Dudenhofen

Der Bieter für die Konzeptvergabe des gemeindeeigenen Grundstücks im Neubaugebiet „In den dreißig Morgen“ in Dudenhofen stellt den anwesenden Bau- und Hauptausschussmitgliedern sowie den anwesenden Bürgern seine Konzeptplanung ausführlich vor und beantwortet Fragen der Ausschussmitglieder.

#### TOP 3

#### Umgestaltung Rutschenberg Modellspielplatz

#### Beschluss:

- a) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt die überplanmäßige Mittelbereitstellung nach §100 GemO.  
Die Auszahlung ist unabweisbar, da durch die Sperrung des Spielhügels ein erheblicher Teil des Spielgeländes unbespielbar ist.
- b) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt der Firma Erb, Linkenheim-Hochstetten den Auftrag für die Erd- und Flächenarbeiten in Höhe von 19.964,63 € (brutto) zu erteilen.
- c) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt der Firma Baumann + Trapp, Bühl den Auftrag zur Lieferung und Montage der Spielgeräte in Höhe von 21.897,19 € (brutto) zu erteilen.
- d) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt der Firma Rathschlag den Auftrag zur Lieferung von 2 Rutschenpergolen aus Holz zu erteilen.

#### Abstimmungsergebnis:

Einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

## Öffentliche Bekanntmachungen

*Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen*

### Einladung

**zur 12. Sitzung des Bau und Hauptausschusses  
sowie Umwelt-, Verkehrs und Werkausschusses  
der Ortsgemeinde Dudenhofen**

**am 23.04.2026**

**Beginn: 18.30 Uhr**

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

#### Tagesordnung

##### I. Öffentlicher Teil:

#### Bau-, Haupt-, Umwelt-, Verkehrs- und Werkausschuss

1. Vorstellung des finalen Hochwasser- und Starkregenvorsorgekonzepts der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen  
- Ortsgemeinde Dudenhofen

#### Bauausschuss

2. Bauantrag zur Nutzungsänderung und Umbau einer Werkstatt mit Verkaufsraum zu einer Wohnung, Holzstraße, Dudenhofen
3. Bauantrag für einen Dachgeschossausbau zu einer 3. Wohneinheit und Anbau eines Treppenhauses, Speyerer Straße, Dudenhofen
4. Bauantrag zur partiellen Dachanhebung,  
Schillerstraße, Dudenhofen

**TOP 4****Soccercourt Grundschule Dudenhofen -  
Auswahl Bodenbelag****Beschluss:**

Der Ausschuss entscheidet sich den Bodenbelag des Soccercourts in der Grundschule als Kunstrasen auszuführen.

**Abstimmungsergebnis:**

Mehrheitlich angenommen  
1 Nein-Stimme  
2 Enthaltungen

**TOP 5****Umgestaltung Waldfort Modellspielplatz****Beschluss:**

- a) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt die überplanmäßige Mittelbereitstellung nach §100 GemO. Die Auszahlung ist unabweisbar, da durch die Sperrung des Spielhügels ein erheblicher Teil des Spielgeländes unbespielbar ist.
- b) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt der Firma Erb, Linkenheim-Hochstetten den Auftrag für die Erd- und Flächenarbeiten in Höhe von 28.248,82 € zu erteilen.
- c) Die Ortsgemeinde Dudenhofen beschließt der Firma Baumann + Trapp, Bühl den Auftrag zur Lieferung und Montage der Spielgeräte in Höhe von 31.551,66 € zu erteilen.

**Abstimmungsergebnis:**

Einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat.

**TOP 6****Bauantrag zum Umbau eines Mehrfamilienhauses,  
Landauer Straße, Dudenhofen****Beschluss:**

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag "Umbau eines Mehrfamilienhauses, Landauer Straße, Dudenhofen" wird erteilt.

**Abstimmungsergebnis:**

Einstimmig angenommen

**TOP 7****Bauantrag zum Neubau eines Einfamilienwohnhauses  
mit Stellplätzen, Gommersheimer Straße, Dudenhofen****Beschluss:**

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag "Neubau eines Einfamilienwohnhauses mit 2 Stellplätzen, Gommersheimer Straße, Dudenhofen" wird erteilt.

**Abstimmungsergebnis:**

Einstimmig angenommen

**TOP 8****Bauantrag zur Wohnhauserweiterung und  
einer Dachanhebung, Schillerstraße, Dudenhofen****Beschluss:**

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag "Wohnhauserweiterung und einer Dachanhebung, Schillerstraße, Dudenhofen" wird erteilt.

**Abstimmungsergebnis:**

Einstimmig angenommen

**TOP 9****Benennung des Weges zum Friedwald, Dudenhofen****Beschluss:**

Der Bauausschuss empfiehlt dem Ortsgemeinderat den Weg zum Friedwald (Flurstück- Nr.3335/186) zu Ehren des verstorbenen Ehrenvorsitzenden, Franz Schätzle (1926-2023) in "Franz-Schätzle-Weg" zu benennen.

**Abstimmungsergebnis:**

Einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

**TOP 10****Benennung des Fußweges an der Radrennbahn,  
Dudenhofen****Beschluss:**

Der Bauausschuss empfiehlt dem Ortsgemeinderat, den Fußweg entlang der Radrennbahn zu Ehren des verstorbenen Radsportlers Hermann Backof (1933-2013) in „Hermann-Backof-Weg“ zu benennen.

**Abstimmungsergebnis:**

Einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

**TOP 11****Übertragung Gerätschaften von VG auf OG Dudenhofen  
zur Pflege der Schulsporthalle****Beschluss:**

Dem Ortsgemeinderat wird empfohlen, der Übertragung der Gerätschaften der Schulsporthalle von der Verbandsgemeinde auf die Ortsgemeinde Dudenhofen zum Restbuchwert in Höhe von 11.305,00 EUR, lt. beiliegender Anlage, zuzustimmen.

**Abstimmungsergebnis:**

Mehrheitliche Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

**TOP .****Bekanntgabe der in nichtöffentlicher Sitzung  
gefassten Beschlüsse**

Im anschließenden nichtöffentlichen Teil der Sitzung wird zu einer Grundstücksangelegenheit beraten und zu einer Pachtangelegenheit eine einstimmige Empfehlung an den Ortsgemeinderat beschlossen.

*Der Beigeordnete der Ortsgemeinde Dudenhofen*

**Niederschrift****-öffentlicher Teil-****über die öffentliche 9. Sitzung  
des Werkausschusses Dudenhofen  
am 26.03.2026**

**Sitzungsbeginn: 18.00 Uhr**

**Sitzungsende: 18.30 Uhr**

**Sitzungsort:**  
Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

**TOP 1****Festsetzung der Tagesordnung**

Hier stellte der Vorsitzende den Antrag, die Tagesordnung um den öffentlichen Punkt "Beauftragung des kostengünstigsten Angebotes zur Begleitung der Gemeindewerke Dudenhofen bei der Verprobung ihrer Zukunftsfähigkeit" zu ergänzen. Der Antrag wurde einstimmig angenommen.

**TOP 2****Mitteilung der Verwaltung**Allgemeines

Rückwirkend zum 01.03.2026 übernimmt Herr Luis-Manuel Kurrat - vorerst kommissarisch - die stellvertretende Fachbereichsleitung / Werkleitung.

Wärmeversorgung

Wie bereits mitgeteilt, wurde uns der Betriebsführungsvertrag für die Heizzentrale im Schulzentrum Dudenhofen zum 30.06.2026 seitens der SWS gekündigt. Hier sind wir aktuell dabei ein aktualisiertes Leistungsverzeichnis zu erstellen, um dann über unsere externe Vergabestelle die Dienstleistung auszuschreiben. Im Zuge der turnusmäßigen Zählerstandsablesung ist aufgefallen, dass ein Wärmezähler defekt ist.

Um künftigen Zählerausfällen entgegenzuwirken, werden wir alle Wärmezähler (6 Stück) austauschen lassen. Der Austausch erfolgt kostenneutral, da der Aufwand direkt in der Abrechnung berücksichtigt wird.

Wasserversorgung

Die Baumaßnahme in der Schillerstraße wurden am 23.02.2026 begonnen. Die Rohrbauarbeiten endeten am 26.03.2026. Am kommenden Montag beginnen die Asphaltarbeiten. Der 2. Bauabschnitt Schillerstraße bis Heidengartenstraße startet am 07.04.2026.

**TOP 3****Preisliste 2026 der Gemeindewerke Dudenhofen****Beschluss:**

Der anliegenden Preisliste 2026 der Gemeindewerke Dudenhofen wird zugestimmt.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 12  
Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 4**  
**Errichtung einer PV-Anlage**  
**auf dem Wasserwerk Dudenhofen**

**Beschluss:**

Der Errichtung einer PV-Anlage auf dem Wasserwerk Dudenhofen wird zugestimmt.

Der Zuschlag wird dem wirtschaftlichsten Angebot erteilt.

Die Gesamtkosten belaufen sich auf rund 25.000,- € netto.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 12

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 5**

**Beauftragung des kostengünstigsten Angebotes**  
**zur Begleitung der Gemeindewerke Dudenhofen bei**  
**der Verprobung ihrer Zukunftsfähigkeit**

**Beschluss:**

Der Werksausschuss Dudenhofen beschließt, ein externes, fachlich geeignetes Unternehmen mit der Analyse und Begleitung der Gemeindewerke Dudenhofen im Hinblick auf deren Zukunftsfähigkeit zu beauftragen.

Die Verwaltung wird ermächtigt, ein entsprechendes Vergabeverfahren durchzuführen und den Auftrag an den kostengünstigsten Anbieter zu vergeben.

Die Kosten hierfür werden auf ca. 20.000,- € netto geschätzt.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 12

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 6****Anfragen**

Frau Körner regte zur Prüfung an, ob und inwieweit die Einrichtung eines Strombilanzkreises für die gemeindeeigenen Photovoltaik-Anlagen realisierbar ist. Die Werke werden diese Anfrage entsprechend prüfen.

Herr Radler stellte die Anfrage alle geeigneten gemeindeeigenen Dächer mit Photovoltaik-Anlagen zu belegen. Eine Liste mit allen gemeindeeigenen Grundstücken in Dudenhofen liegt den Werken bereits vor. Auf dieser Grundlage wird dies nun geprüft.

**Öffentliche Bekanntmachung**

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen hat in seiner Sitzung am 26.03.2026 folgende Satzung beschlossen, die hiermit bekanntgemacht wird

**Satzung über die Erhebung von Friedhofsgebühren**  
**(Friedhofsgebührensatzung)**

der  
Ortsgemeinde Dudenhofen  
vom 08.07.2021  
in der Fassung mit  
2. Änderung vom 26.03.2026  
mit Inkrafttreten zum 18.04.2026

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen hat aufgrund des § 24 der Gemeindeordnung für Rheinland-Pfalz (GemO) und der §§ 2 Abs. 1, 7 und 8 des Kommunalabgabengesetzes (KAG) folgende Satzung beschlossen, die hiermit bekannt gemacht wird:

**§ 1****Allgemeines**

Für die Benutzung der Einrichtung des Friedhofswesens und ihrer Anlagen werden Benutzungsgebühren erhoben. Die Gebührensätze ergeben sich aus dieser Satzung.

**§ 2****Gebührensschuldner**

Gebührensschuldner sind:

1. Bei Erstbestattungen die Personen, die nach § 13 Bestattungsgesetz verantwortlich sind, und der Antragsteller,
2. bei Umbettungen und Wiederbestattungen der Antragsteller.

**§ 3****Entstehung der Ansprüche und Fälligkeit**

- (1) Die Gebührensschuld entsteht mit der Inanspruchnahme der Leistungen nach der Friedhofssatzung, bei antragsabhängigen Leistungen mit der Antragstellung.

- (2) Die Gebühren werden innerhalb von einem Monat nach Bekanntgabe des Gebührenbescheids fällig.

**§ 4****Reihengrabstätten**

1. Überlassung einer Reihengrabstätte an Berechtigte nach § 2 Abs. 2 d) der Friedhofssatzung für Verstorbene für 25 Jahre Nutzungsrecht 440,00 €
2. Überlassung einer Urnenreihengrabstätte an Berechtigte nach Nr. 1 für 15 Jahre Nutzungsrecht 200,00 €

**§ 5****Verleihung von Nutzungsrechten an Wahlgrabstätten**

1. Verleihung des Nutzungsrechts für 25 Jahren an Berechtigte nach § 2 Abs. 2 der Friedhofssatzung für eine
 

a) Einzelgrabstätte	440,00 €
b) Doppelgrabstätte	968,00 €
c) Doppelgrabstätte mit Platteneinfassung	2.310,00 €
d) Dreifachgrabstätte	1.320,00 €
e) Kindergrabstätte	220,00 €
f) Rasenerdgrabstätte (inkl. Pflege des Rasens)	2.695,00 €
2. Verleihung des Nutzungsrechts für 15 Jahren an Berechtigte nach § 2 Abs. 2 der Friedhofssatzung für eine
 

a) Urnengrabstätte im Plattenfeld	1210,00 €
b) Urnengrabstätte mit Graniteinfassung	616,00 €
c) Urnengrabstätte (ehem. Kindergrabfeld)	330,00 €
d) Kammer der Urnenstele	1.100,00 €
e) Rasenurnengrabstätte (inkl. Pflege des Rasens)	1860,00 €
3. Gebühr für die Überlassung von Grabstätten mit privatrechtlichem Dauervertrag in einem gärtnerisch betreuten Grabfeld für eine
 

a) Erdreihengrabstätte für 25 Jahre Nutzungsrecht	440,00 €
b) Urnenreihengrabstätte für 15 Jahre Nutzungsrecht	330,00 €
c) Urnengemeinschaftsgrabstätte für 15 Jahre Nutzungsrecht	330,00 €
d) Erd/Urnenpartnergrabstätte (1 Sarg + 1 Urne) für 25 Nutzungsrecht	440,00 €
e) Erdpartnergrabstätte für 25 Jahre Nutzungsrecht	440,00 €
f) Urnenpartnergrabstätte für 15 Jahre Nutzungsrecht	330,00 €
4. Verlängerung des Nutzungsrechts bei späteren Bestattungen bzw. späteren Beisetzungen je Jahr für eine
 

a) Einzelgrabstätte	19,00 €
b) Doppelgrabstätte	35,00 €
c) Doppelgrabstätte mit Platteneinfassung	92,00 €
d) Dreifachgrabstätte	53,00 €
e) Kindergrabstätte	10,00 €
f) Rasenerdgrabstätte (inkl. Pflege des Rasens für 1 Jahr)	113,00 €
g) Urnengrabstätte im Plattenfeld	48,00 €
h) Urnengrabstätte mit Graniteinfassung	37,00 €
i) Urnengrabstätte (ehem. Kindergrabfeld)	14,00 €
j) Urnenstele	75,00 €
k) Rasenurnengrabstätte (inkl. Pflege des Rasens für 1 Jahr)	124,00 €
5. Die Gebühr für die Verlängerung der Überlassung von Grabstätten mit privatrechtlichem Dauervertrag in einem gärtnerisch betreuten Grabfeld richtet sich jahresanteilig nach den vertraglichen Laufzeiten.
6. Bei Wiederverleihung des Nutzungsrechts nach Ablauf der ersten Nutzungszeit werden die gleichen Gebühren wie nach Buchst. a erhoben.  
Wird bei der Wiederverleihung das Nutzungsrecht nicht für die gesamte Nutzungszeit (15 oder 25 Jahre) erteilt, wird die Gebühr nach Buchstabe b) erhoben.
7. Bei der Berechnung der Nutzungszeit wird das Jahr der Bestattung nicht mitgerechnet.

## § 6

**Ausheben und Schließen der Gräber**

1. Reihengräber für Verstorbene (§ 13 der Friedhofssatzung)
  - a) Erdbestattung 814,00 €
  - b) Urnenbeisetzung je Beisetzung 143,00 €
2. Wahlgräber (§ 14 Abs. 3 der Friedhofssatzung)
  - a) Einfachgrab (1,80 m) 814,00 €
  - b) Tieferlegung (2,20 m) 858,00 €
  - c) Kindergrab 374,00 €
  - d) Urnenbeisetzung je Beisetzung 295,00 €
3. Öffnen und Schließen der Urnenkammer (Stele) 198,00 €
4. Bei Bestattungen und Beisetzungen an Samstagen, Sonntagen und Feiertagen wird ein Zuschlag berechnet 100 v.H.

## § 7

**Ausgraben und Umbetten von Leichen und Aschen**

1. Bei Reihen- oder Wahlgrabstellen für das Ausgraben einer Leiche
  - a) bis zum vollendeten 7. Lebensjahr bei einer Liegezeit
    - aa) bis zu 15 Jahren 1210,00 €
    - ab) von mehr als 15 Jahren 731,00 €
  - b) vom vollendeten 7. Lebensjahr bei einer Liegezeit
    - ba) bis 15 Jahre 1.705,00 €
    - bb) von mehr als 15 Jahre 1.094,00 €
  - c) für das Ausgraben von Aschen 731,00 €

Das Ausgraben und Umbetten von Leichen mit einer Liegezeit unter 15 Jahren ist nicht gestattet. Ausnahmen erfolgen nur auf Anordnung der Gerichte. In diesem Fall ist die Gebühr nach Buchstabe aa) zu berechnen.
2. Bei Tiefgräbern erhöhen sich die Gebühren nach Nr. 1 beim Ausgraben aus der Tiefe um 30 v.H.  
Für die Wiederbestattung von Leichen und die Wiederbeisetzung von Aschen werden Gebühren nach § 6 erhoben.

## § 8

**Benutzung der Leichenhalle**

1. Für die Aufbewahrung
  - a) einer Leiche bis zu 4 Tagen 110,00 €  
für jeden weiteren Tag 27,00 €  
in einer Kühlzelle  
zusätzlich je angefangenem Tag 55,00 €
  - b) einer Urne bis zu 10 Tagen 55,00 €  
für jeden weiteren Tag 8,00 €
2. Für die Benutzung des Transportsarges 71,00 €
3. Nutzung der Trauerhalle 275,00 €
4. Gestellung von Leichenträgern á Person 75,00 €

5. Aufsichtsperson 150,00 €

## § 9

**Sonstige Gebühren**

1. Für die Erteilung einer Genehmigung zur Errichtung von Grabeinfassungen, Grabdenkmälern und sonstige bauliche Anlagen 38,00 €
2. Graburkunde (Ausstellung und Änderung) 30,00 €
3. Zulassung für wGewerbetreibende
  - a) für einmalige Arbeiten - Einzelgenehmigung - 16,00 €
  - b) für 5 Jahre - Dauergenehmigung - 55,00 €
4. Im Übrigen gelten die Bestimmungen des Landesgebührengesetzes für Rheinland-Pfalz vom 03.12.1974 (GVBl. S. 578) in der jeweils geltenden Fassung.

## § 10

**Inkrafttreten**

- (1) Diese Satzung tritt zum 18.04.2026 in Kraft.
- (2) Gleichzeitig tritt die Satzung über die Erhebung von Friedhofsgebühren vom 23.08.2023 außer Kraft.

*Dudenhofen, den 26.03.2026*

*gez. Reinhard Burck*

*Erster Beigeordneter*

**Hinweis:**

Es wird darauf hingewiesen, dass Satzungen, die unter Verletzung von Verfahrens- oder Formvorschriften nach der Gemeindeordnung (GemO) oder auf Grund der Gemeindeordnung zustande gekommen sind, ein Jahr nach der Bekanntmachung als von Anfang an gültig zustande gekommen gelten.

Dies gilt nicht, wenn

1. die Bestimmungen über die Öffentlichkeit der Sitzung, die Genehmigung, die Ausfertigung oder die Bekanntmachung der Satzung verletzt worden sind, oder
2. vor Ablauf der in Satz 1 genannten Fristen die Aufsichtsbehörde den Beschluss beanstandet oder jemand die Verletzung der Verfahrens- oder Formvorschriften gegenüber der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg- Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen unter Bezeichnung des Sachverhalts, der die Verletzung begründen soll, schriftlich geltend gemacht hat.

Hat jemand eine Verletzung nach Satz 2 Nr. 2 geltend gemacht, so kann auch nach Ablauf der in Satz 1 genannten Frist jedermann diese Verletzung geltend machen (§ 24 Abs. 6 GemO).

*Dudenhofen, den 26.03.2026*

*gez. Reinhard Burck*

*Erster Beigeordneter*



# STADTRADELN



## Ein Leben ohne Fahrrad ist möglich - aber sinnlos!

### Jetzt anmelden und mitradeln! 02.05. bis 22.05.2026



[www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen](http://www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen)

## AMTSBLATT – Immer aktuell informiert!

## Sonstige Mitteilungen

# „Dreck-weg-Tag“ in Dudenhofen

*Unsere Gemarkung liegt uns am Herzen!*

Aus diesem Anlass findet am

**Samstag, dem 18. April 2026 ab 9.00 Uhr  
Treffpunkt Bauhof**

**eine Wald- und Flursäuberungsaktion statt.**

Hierzu möchten wir alle Bürger\*innen recht herzlich einladen.

Empfehlenswert sind festes Schuhwerk, Handschuhe, ein Eimer und falls vorhanden eine Warnweste.

Für das leibliche Wohl ist gesorgt.

Über eine rege Teilnahme freuen sich

**Jürgen Hook**  
Bürgermeister

**Reinhard Burck**  
Beigeordneter

**Frank Heider**  
Beigeordneter



**Bürgerbus Dudenhofen**  
jeden Donnerstag ab 9:30 Uhr  
nach Speyer und zurück!



Teilnehmen können mobil eingeschränkte Bürger:innen und Begleitpersonen.  
Die Mitnahme von Rollatoren und Rollstühlen ist möglich.

**Die Abholung erfolgt individuell und die Rückfahrt findet nach Absprache zwischen 12:00 und 13:00 Uhr statt.**

Zusätzliche Haltepunkte sind möglich.

**Anmeldung immer am Mittwoch  
zwischen 12:00 und 18:00 Uhr unter**

**Tel. 0173 - 600 140 8**

## Spargel-Essen

**03. Mai bis 14. Juni 2026**  
sonntags von 11.00 bis 14.00 Uhr

Festhalle Dudenhofen  
Albrecht-Dürer-Str. 5

*ARGE Spargelessen*

## Vereinsmitteilungen

### Schülerjahrgang 1946/1947

**Treffen am 22. April 2026**

Am Mittwoch, dem 22. April 2026, treffen wir uns um 14.00 Uhr am Festplatz in Dudenhofen zur gemeinsamen Fahrradtour. Gegen 15.30 Uhr kommen wir zur Einkehr im Autohof in Schwegenheim, Speyerer Straße 24 zum gemütlichen Beisammensein. Für die Nichtradler besteht eine Mitfahrgelegenheit um 15.00 Uhr ab Festplatz in Dudenhofen, bitte bei Georg unter Tel. 0157 54146477 anmelden.

Rückfragen und Auskünfte sind unter  
Tel. 06232 94731 oder 06205 13894 zu erhalten.

**Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.**

**100 MÄNNER – DEINE STIMME!**  
Offene Chorprobe in der Kurpfalz

**100 Männer – eine Mission: Deine Stimme!**  
Stell dir vor: 100 Männer stehen zusammen und singen. Der Raum füllt sich mit Klang, Energie und Gänsehautmomenten. Genau das soll in der Kurpfalz Wirklichkeit werden!

Stimmotivator Thomas Kärtner, musikalischer Leiter mehrerer Chöre der Region, lädt zu einem besonderen Projekt ein:  
Eine offene Chorprobe mit 100 Männerstimmen – für alle, die Lust haben, die Kraft des gemeinsamen Singens zu erleben. Egal ob du schon im Chor singst oder noch nie in deinem Leben im Männerchor gestanden hast.  
**Du bist willkommen.**

Gemeinsam singen wir ein modernes und abwechslungsreiches Repertoire: Von Santiano über Udo Jürgens bis zu mitreißenden Rock-Shantys und beliebten Männerchor-Klassikern. Musik, die verbindet und einfach Freude macht. Mit dabei sind Sänger aus verschiedenen Chören der Kurpfalz darunter auch die Liedertafel Dudenhofen. Das Projekt bringt Männer aus der Region zusammen und schafft echte Gemeinschaft – auch über Vereins- und Landesgrenzen hinweg.

Keine Anmeldung erforderlich. Weitere Informationen bei der Liedertafel Dudenhofen Miriam Dehnert Tel. 0276 8094981

**Samstag, 18. April 2026**  
14:00 – 17:00 Uhr  
Rosa-Saal Oberrhein  
Mannheimer Straße 95

# Maibaumstellen

Zum diesjährigen Maibaumstellen laden wir herzlich

**am Donnerstag,  
dem 30. April 2026**

ein.

Der Maibaum wird um **18.00 Uhr** am Bauhof in Dudenhofen abgeholt.

Anschließend wird dieser auf dem Rathaus-Vorplatz aufgestellt.



**Mit dabei sind:**

- Modern Choir des MGV „Cäcilia“ 1853 Dudenhofen
- Kindertagesstätte „Naseweis“ Dudenhofen
- Karnevalsverein Dudenhofen (Waffelbäckerei)
- Jagdhornbläser der Kolpingfamilie Dudenhofen
- Freiwillige Feuerwehr Dudenhofen

*Für das leibliche Wohl wird gesorgt.*

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch!**

**MGV Cäcilia 1853 Dudenhofen e.V.**

**Einladung zum Frühlingscafé**

Sonntag, 19.04.2026, um 15.00 Uhr, im Sängenheim

Ein musikalischer Nachmittag bei Kaffee und Kuchen

**! ABGESAGT !**

mit dem Gemischten Chor des MGV "Cäcilia" der Gruppe "Oldies but Goldies" sowie dem ProjektKinderchor des MGV "Cäcilia" und Liedern zum Mitsingen.

Kommen Sie vorbei, wir freuen uns, Sie im Sängenheim des MGV "Cäcilia", Albrecht-Dürer-Straße 12, 67373 Dudenhofen, begrüßen zu dürfen.

**Der Eintritt ist frei!**

Mit freundlichen Sängergrißen  
MGV "Cäcilia" 1853 Dudenhofen e.V.  
Die Vereinsleitung

**Pfälzerwald-Verein Dudenhofen**

**Einladung zur Radtour nach Heiligenstein**

**SONNTAG 26. APRIL**  
DER TREFFPUNKT IST UM 11.00 UHR AM BÜRGERHAUS DUDENHOFEN  
KONRAD-ADENAUER-PLATZ 4  
STRECKENLÄNGE CA. 20 KM  
EINKEHR/MITTAGSRAST GASTSTÄTTE "AM ALTRHEIN".

NOCHFRAGEN? DANN GIBNE HELDEN BEI KLAS OUTDOORSPORT TEL. 06202 9280

**FV Dudenhofen e.V.****Die nächsten Spiele:****1. Mannschaft: Oberliga Rheinland-Pfalz/Saar**

Samstag, 18.04.2026

Spielbeginn: 15.00 Uhr

1. FC Kaiserslautern U 21 vs FVD

**2. Mannschaft: Bezirksliga Vorderpfalz**

Sonntag, 19.04.2026

Spielbeginn: 15.00 Uhr

FVD vs FV Freinsheim

**3. Mannschaft: A-Klasse Rhein-Mittelhaardt**

Sonntag, 19.04.2026

Spielbeginn: 12.30 Uhr

FVD vs SV Gommersheim

Über einen regen Zuschauerzuspruch bei den Spielen würden wir uns freuen!

**Einladung zur ordentlichen Mitgliederversammlung***Sehr geehrtes Vereinsmitglied,*hiermit laden wir Sie zur ordentlichen **Mitgliederversammlung**

am

**Freitag, dem 24. April 2026, um 19.00 Uhr,  
ins Sportheim des FV Dudenhofen,  
Iggelheimer Str. 38, 67373 Dudenhofen,**

recht herzlich ein.

**Tagesordnung**

1. Begrüßung
  2. Totengedenken
  3. Bericht des Vorstandes
  4. Berichte der Abteilungsleiter
  5. Finanzbericht
  6. Anpassung der Mitgliedsbeiträge
  7. Bericht der Kassenprüfer
  8. Entlastung des Vorstandes
  9. Verschiedenes
- Über eine zahlreiche Beteiligung unserer Mitglieder würden wir uns freuen.

*Mit sportlichen Grüßen**Christian Schultz,**1. Vorsitzender***Ortsgemeinde Hanhofen****Sprechstunden****Bürgermeisterin****Silke Schmitt-Makdice**E-Mail: [silke.schmitt-makdice@vgrd.de](mailto:silke.schmitt-makdice@vgrd.de)**Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per E-Mail gemacht werden.**

Tel. 06232/656-162

**Beigeordnete****Kirsten Ohlinger-Stauder**

nach tel. Vereinbarung

E-Mail: [kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de](mailto:kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de)

Tel. 0160/3888996

**Sonstige Mitteilungen****Neugeborenen-Empfang 2026**

Herzlich laden wir Sie zu unserem Neugeborenen-Empfang ein!  
Dieses besondere Fest richtet sich an alle Familien in Hanhofen, die im Jahr 2025 ein Kind willkommen heißen durften.



Wann: 29. April 2026

Wo: Spielplatz am Viehtriftweg in Hanhofen

Uhrzeit: 15:00 Uhr

Wir freuen uns auf eine gemütliche Atmosphäre, in der Sie sich mit anderen Eltern austauschen und verschiedene Einrichtungen sowie Angebote kennenlernen können.

Im Vorfeld dieses Ereignisses wird ein Baum gepflanzt. Sie haben die Möglichkeit, eine kleine, selbst gestaltete Baumscheibe mit dem Namen Ihres Kindes daran aufzuhängen – eine schöne Erinnerung für die Zukunft!



Wir freuen uns auf rege Teilnahme und darauf, Sie und Ihre kleinen Wunder kennenzulernen. Bitte melden Sie sich bis zum 27.04.2026 bei Isabell Eßwein (Tel. 06232 656-161 oder [isabell.esswein@vgrd.de](mailto:isabell.esswein@vgrd.de)).



Silke Schmitt-Makdice  
Bürgermeisterin

Kirsten Ohlinger-Stauder  
Beigeordnete

## Öffentliche Bekanntmachungen

Die Ortsbürgermeisterin der Gemeinde Hanhofen

**Einladung**  
zur 13. Sitzung  
des Ortsgemeinderates Hanhofen  
am 21.04.2026

**Beginn:** 19.00 Uhr  
**Sitzungsort:** Kulturscheune Hanhofen  
Hauptstraße 38  
67374 Hanhofen

### Tagesordnung

#### I. Öffentlicher Teil:

1. Festsetzung der Tagesordnung
2. Mitteilung der Verwaltung
3. Einwohnerfragestunde
4. Beschaffung eines Traktors für den Bauhof Hanhofen, Überschreitung des Investitionsansatzes
5. GaFöG-Ferienmaßnahme auf VG-Ebene
6. Zustimmung zur Übertragung eines Geschäftsbereiches auf die ehrenamtliche Beigeordnete
7. Anfragen

#### II. Nichtöffentlicher Teil:

8. Grundstücksangelegenheit

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice, Ortsbürgermeisterin

## FV Hanhofen 1946 e.V.

**Herren C-Klasse**

Spielfrei

**Frauen Landesliga**

Sa. 18.04.2026 | 17:00 Uhr

SV Dammheim 1961 e.V. - FVH

**Jugend**

**U21 1. Kreislige**

Sa. 18.04.2026 | 13:00 Uhr

ASV 1946 Waldsee - FVH

**U13 1. Kreisklasse**

Sa. 18.04.2026 | 10:00 Uhr

FVH - JSG Römerberg II

Di. 21.04.2026 | 17:45 Uhr

TuRa 1898/99 Otterstadt - FVH

**U13 2. Kreisklasse**

So. 19.04.2026 | 11:00 Uhr

JSG Römerberg III o.W. - FVH II

Mi. 22.04.2026 | 17:30 Uhr

1. FC 23 Hambach II - FVH II

**U11 1. Kreisklasse**

So. 19.04.2026 | 14:00 Uhr

FVH - FC 1933 Leistadt

**U11 2. Kreisklasse**

Sa. 18.04.2026 | 14:00 Uhr

FVH II - SV 1898 Schauernheim II

Mi. 22.04.2026 | 18:00 Uhr

1. FC 08 Haßloch III - FVH II



## Vereinsmitteilungen



### Einladung zur Mitgliederversammlung

Sehr geehrte Damen und Herren,

liebe Parteifreundinnen und Parteifreunde,

zur Mitgliederversammlung unseres Ortsverbandes lade ich Sie herzlich ein für

**Freitag, den 24. April 2026,  
um 19.00 - 21.00 Uhr,**

**in die Kulturscheune in Hanhofen, Hauptstraße**

#### Tagesordnung:

1. Eröffnung und Begrüßung
2. Totenehrung
3. Feststellung der ordnungsgemäßen Einladung und Beschlussfähigkeit
4. Mitgliederehrungen
5. Ernennung zum Ehrenmitglied
6. Berichte
  - a) Bericht der Vorsitzenden
  - b) Bericht des Schatzmeisters
  - c) Bericht der Kassenprüfer mit Entlastung
7. Aussprache über die Berichte
8. Entlastung der Vorstandschaft
9. Verschiedenes
10. Schlusswort

Ich würde mich freuen, Sie an diesem Abend begrüßen zu können.

Mit freundlichen Grüßen

Elvira Löffler, Ortsvorsitzende

## Verein der Vogelfreunde 1956 e.V. Hanhofen

– Naturschutzverein –

### Einladung

an die Mitglieder und an alle Natur-Interessenten

Natur- und vogelkundliche Exkursion

**am Sonntag, dem 26. April 2026,**

**in den Allmendwald bei Hanhofen.**

Neben den Schwerpunktthemen „Brutbiologie höhlenbrütender Vogelarten“, „Vogelstimmen“ und „Fledermäuse“, werden bei dem Rundgang viele aktuelle Naturschutzthemen berührt.

Im Vordergrund steht das Naturerlebnis, wobei z.B. das hautnahe Beobachten von Gelegen und Jungvögeln gerade auch für Kinder sehr interessant ist.

**Treffpunkt: 9.30 Uhr bei der Vogelschutzhütte Hanhofen**

(beim Sportgelände an der Straße zwischen Hanhofen und Harthausen, Adresse: „Auf der Silz“)

Referenten: Thomas und Otfried Dolich

Nach der Exkursion besteht die Möglichkeit zur Einkehr in die Vogelschutzhütte.

**Die Exkursion ist öffentlich und kostenlos, auch Nichtmitglieder sind herzlich willkommen.**



SOZIALVERBAND

**VdK**

BEREICH HANHOFEN

### -Ortsverband Hanhofen

**VdK-Jurist bietet Sprechstunden in Hanhofen an.**

Wenn's drauf ankommt, sind wir vom Sozialverband VdK Hanhofen für die Mitglieder und Ratsuchenden da. Unsere Kernkompetenz ist die Beratung im Sozialrecht. Dabei geht es um Leistungen, die Menschen aus den gesetzlichen Sozialversicherungen beziehen möchten - also der Kranken-, der Pflege-, der Arbeitslosen-, der Unfall- oder der Rentenversicherung. Kommt es zu einem Streitfall, stehen unsere erfahrenen VdK-Juristen an der Seite jedes Einzelnen und setzen sich für die Rechte unserer Mitglieder ein.

**Wir helfen zum Beispiel, wenn**

- der Antrag auf Erwerbsminderungsrente abgelehnt wurde,
- unsere Mitglieder:innen um die Anerkennung ihrer Behinderung kämpfen,
- sie ihren Antrag auf Krankengeld durchsetzen wollen,

- sie Fragen zur Kostenübernahme durch ihre gesetzliche Kranken- und Pflegekasse haben,
- sie um die Anerkennung einer Berufskrankheit kämpfen,
- sowie in vielen weiteren Fällen.

Bei einer Sprechstunde in Hanhofen können Sie sich nach telefonischer Anmeldung von einem/einer VdK-Jurist(in) beraten lassen. Sollten Sie noch kein Mitglied beim VdK sein, müssten Sie vor Ort dem Verein beitreten.

Gleichzeitig haben Sie an diesem Tag die Möglichkeit, sich über die Vielfältigkeit des VdK zu informieren.

**Wann:** Freitag, den 24.04.2026

**Wo:** Gemeindehaus (Altes Schulhaus),  
Hauptstraße 38, Hanhofen

**Anmeldung bei:** 1. Vorsitzenden Diana Appel, Tel. 06344 1090

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

*Ihr VdK-Ortsverband Hanhofen*

### Einladung zum Stammtisch

*Liebe Mitglieder,*

zu unserem Stammtisch am Freitag, dem 08.05.2026, um 17.45 Uhr, in der Vogelschutzhütte Hanhofen (beim Sportgelände zwischen Hanhofen und Harthausen), sind Sie mit Partner recht herzlich eingeladen.

Frau Walch von den Silbertalern in Speyer nimmt sich in ihrem Vortrag dem Thema "Altersarmut" an. Ziel des Projekts ist es, Altersarmut in unserer Region zu lindern und das Bewusstsein für dieses gesellschaftlich relevante Thema zu stärken.

Frau Walch wird Ihnen an diesem Abend das Projekt Silbertaler vorstellen. Es richtet sich an Menschen ab 65 Jahren, die mit Grundsicherung oder weniger auskommen müssen und keine zusätzlichen Einkommensmöglichkeiten haben. Dieses Projekt möchte Seniorinnen und Senioren in Speyer und Umgebung konkret unterstützen und das Thema Altersarmut stärker ins Bewusstsein rücken.

Im Anschluss finden eine Fragerunde und Diskussion statt. Hierzu laden wir Sie herzlich ein.

Ab 17.00 Uhr bietet der Wirt ein Tagesessen an, welches selbst zu zahlen ist.

Wir bitten um verbindliche Anmeldung bis spätestens 01.05.2026 bei der 1. Vorsitzenden Diana Appel telefonisch unter 06344 1090 oder per E-Mail an [ov-hanhofen@vdk.de](mailto:ov-hanhofen@vdk.de) oder den Abschnitt abgeben in der Alte Landstraße 33, Hanhofen.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme und den gemeinsamen Austausch.

*Herzliche Grüße – Die Vorstandschaft*

.....✂️.....

### Anmeldung zum Stammtisch am 08.05.2026

.....  
Name/Namen

.....  
Anschrift

.....  
Unterschrift

ab 17.00 Uhr

ab 17.45 Uhr (*bitte ankreuzen*)

..... x Putenschnitzel mit Spargelgemüse und Kartoffeln

..... x Tortellini mit Spinatfüllung

.....✂️.....



## Ortsgemeinde Harthausen

### Sprechstunden

**Bürgermeister**

**Rainer Schaust**

E-Mail: [rainer.schaust@vgrd.de](mailto:rainer.schaust@vgrd.de)

Termine nach Vereinbarung

**Tel. 0162/4738603**

- Friedhofswesen

- Gemeindeplätze

- Öffentliche Grünanlagen

- Umwelt, Landschaftsschutz, Biotopvernetzung

**Erster Beigeordneter Matthias Löffler**

**Tel. 0162/4737179**

E-Mail: [matthias.loeffler@vgrd.de](mailto:matthias.loeffler@vgrd.de)

Termine nach Vereinbarung

**Beigeordnete Lisa Ball**

**Tel. 01520/3025890**

E-Mail: [lisa.ball@vgrd.de](mailto:lisa.ball@vgrd.de)

Termine nach Vereinbarung

**Geschäftsbereiche:**

- Schule

- Kindertagesstätte

**Geschäftsbereiche:**

- Bauhof

# Folgen Sie unserem WhatsApp-Kanal!

Wir informieren über Neuigkeiten & besondere Lagen.



## Sonstige Mitteilungen

# Bürgerbus Harthausen



Die Ortsgemeinde Harthausen bietet einen kostenfreien und ehrenamtlichen Fahrservice an zu

### Einkaufs- und Besorgungsfahrten nach Dudenhofen und Speyer/Postplatz

für ältere Menschen, Personen mit eingeschränkter Mobilität oder diejenigen, die sich nicht mit öffentlichen Beförderungsmitteln bewegen können, mit Wohnsitz in Harthausen.

Unser Fahrservice wird angeboten an **Donnerstagsvormittagen** nach:

- **Dudenhofen**  
(Lebensmittelmärkte, Apotheken, Banken, Rathaus) sowie
- **Speyer/Postplatz.**

Die Abholzeiten zu Hause sind jeweils **ab 9.00 Uhr**, die Rückfahrten (bis ca. 12.00 Uhr) werden auf die jeweiligen Bedürfnisse der Teilnehmenden abgestimmt.

Möchten Sie den Fahrservice nutzen, können Sie sich an diesen Donnerstagen **zwischen 8.00 und 9.00 Uhr** für die anschließenden Fahrten **am jeweiligen Vormittag** anmelden unter der **Telefonnummer**

# 0152 07248096

## Vereinsmitteilungen

### ASV Harthausen 1946 e.V.

Abteilung Leichtathletik

Fußball - Gymnastik - **Leichtathletik** - Tischtennis

**14. Harthäuser Waldlauf – Samstag, 25. April 2026**

- Start und Ziel:** ASV-Sportgelände Harthausen, Heilsbruckweg 3
- Startzeiten:** 16.00 Uhr, ca. 5 km  
17.00 Uhr, ca. 10 km
- Strecken:** ca. 5 km: 2 Runden  
ca. 10 km: 4 Runden  
(Strecke: Waldboden mit Rasenabschnitt)
- Wertungen:** Jugend bis 19 Jahre (m/w)  
5 km ab JG 2016, 10 km ab JG 2014  
HKL 20 bis 49 Jahre (m/w)  
Senioren ab 50 Jahre (m/w)
- Startgebühren:** Die Startgebühr von 7,- € (ggf. pro Strecke) bei Voranmeldung ist bis zum 23.04.2026 zu überweisen an:  
Empfänger: ASV 1946 Harthausen e.V.  
Bank: VVR Bank Kur- und Rheinpfalz  
IBAN: DE21 5479 0000 0000 0702 38  
BIC: GENODE61SPE
- Verwendungszweck:** „[Name, Vorname] Waldlauf 2026“
- Anmeldeschluss:** Donnerstag, 23. April 2026,  
Nachmeldung am Veranstaltungstag



bis 30 Minuten vor Start  
(zzgl. Nachmeldegebühr i.H.v. 3,- €)  
leichtathletik@asvharthausen.de oder  
unter www.asvharthausen.de

#### Meldungen an:

#### Haftungsausschluss:

Keine Haftung für Sach- und Körperschäden durch den Veranstalter, Teilnahme auf eigene Gefahr und Risiko - bitte bereiten Sie sich gut für die Laufveranstaltung vor!

Der Veranstalter behält sich in Fällen höherer Gewalt, behördlicher Anordnung oder aus Sicherheitsgründen vor, die Veranstaltung abzusagen.

Entrichtete Startgebühren werden nur in diesem Fall rückerstattet.

#### Datenschutz, Einverständniserklärung:

Mit der Anmeldung und nach Zahlung der Startgebühr, erklärt sich der Teilnehmer/ die Teilnehmerin mit der Veröffentlichung personenbezogener Daten in Starter-/Ergebnislisten sowie gemachten Fotos während der Veranstaltung einverstanden.

#### Ergebnisse:

Die Ergebnislisten sind nach der Veranstaltung auf [www.asvharthausen.de](http://www.asvharthausen.de) abrufbar.

## Freundschaftskreis Harthausen - Uchizy

DEUTSCH-FRANZÖSISCHER FREUNDSCHAFTSKREIS  
HARTHÄUSEN-UCHIZY e.V.

### Herzliche Einladung zu unserem Meeresfrüchte-Abend

am Freitag, 24. April 2026, 19 Uhr  
in der Burgunderklause  
*(Eingang über Souleplatz am Grenzplatz in Harthausen)*

Wir bieten an:  
Platten garniert mit Meeresfrüchten  
(gegart und kalt serviert)  
mit wahlweise  
Krebs oder Hummer  
an Krabben, Garnelen,  
Langustinen  
und Meeresschnecken.  
Austern sind separat erhältlich.

Unsere Preise:  
30 € für eine Platte mit Krebs  
35 € für eine Platte mit Hummer  
2 € pro Auster *(bitte die gewünschte Anzahl bestellen)*

Im Preis enthalten sind ein Aperitif und ein Dessert.

Aufgrund großer Nachfrage bitten wir um  
frühzeitige Anmeldung bis spätestens **20. April 2026**  
per Mail an: [malafa1401@aol.com](mailto:malafa1401@aol.com)

*Bitte achten Sie darauf, dass Ihre Anmeldung von uns bestätigt wird!*

## Natur- und Vogelschutzverein 1954 e.V.

Zur Maitour des Natur- und Vogelschutzvereins Harthausen laden wir herzlich ein zur **natur- und vogelkundliche Wanderung am Sonntag, dem 3. Mai 2026, ab 9.30 Uhr.**

Der **Treffpunkt** ist an der Vogelschutzhütte Hoffmannruhe. Freuen Sie sich auf eine rund 6 km lange Wanderung durch die Natur mit spannenden Einblicken in die heimische Vogelwelt. Ziel ist unter anderem unser Kiebitzprojekt, sowie der idyllische





## Hallo KJG'ler/innen, Hallo Zeltlagerkids!

Im Jahr 2026 fährt die KJG Harthausen wieder ins Zeltlager. Dieses Jahr fahren wir auf den Zeltplatz nach Michelfeld zum Waldjugendzeltplatz "Baierbacher Hof". Michelfeld liegt bei Schwäbisch Hall und ist 130 km von Harthausen entfernt.

**Wir sind im Zeltlager, ab Dienstag, den 14.07.2026 bis Mittwoch, den 22.07.2026!**



<https://on.campflow.de/kjg-harthausen-9935/zeltlager-2026>

Um dich anzumelden, scanne bitte den folgenden QR Code um das digitale Anmeldeformular aufzurufen. Alternativ kannst du auch den untenstehenden Link nutzen, welchen du auch auf unserer Homepage und in den sozialen Medien findest. Die Anmeldungen werden bis zum **Sonntag, den 30.05.2026** angenommen. Wir behalten uns vor vorzeitig keine weiteren Anmeldungen anzunehmen, sofern unsere Kapazitäten erreicht sind.

Für das Zeltlager 2026 gelten folgende Preise. Inbegriffen ist hierbei der Transfer mit dem Bus, Verpflegung, Ausflüge etc. – im Prinzip ein all-inclusive Paket.

<b>KjG Mitglieder</b>	<b>Nichtmitglieder</b>
erstes Kind 200 €	erstes Kind 230 €
zweites Kind 190 €	zweites Kind 220 €
drittes Kind 185 €	drittes Kind 215 €

**Nach der Anmeldung Ihres Kindes über das oben genannte Anmeldeformular erhalten Sie alle weiteren Informationen per Mail oder Post.**

### **Wer darf überhaupt mitfahren?**

Kinder und Jugendliche im Alter von 8 bis 15 Jahren, die Spaß am Zelten mit allem Drum und Dran haben.

### **Gibt es einen Elternabend?**

Ja, es wird einen Elternabend geben, an dem wir über alle relevanten Dinge informieren.

Dieser wird am **10.06.2026 um 18:30 Uhr** in der ASV Halle (Heilsbruckweg 3, in Harthausen) stattfinden.

Zudem erhalten Sie nach Anmeldeschluss eine verbindliche Zusage mit weiteren Informationen (Lagerordnung, Personalbögen, etc.).

Leider mussten wir in den letzten Jahren die Erfahrung machen, dass sich viele Kinder nach dem Anmeldeschluss anmelden. Da wir rechtzeitig planen müssen und nur eine begrenzte Anzahl an Kindern mitnehmen können, halten wir uns vor, einen Preisaufschlag von 20 Euro einzufordern, falls sich ein Kind nach dem Anmeldeschluss anmeldet. Kommt es zu einer Abmeldung nach dem Anmeldeschluss werden 70% des Teilnehmerbetrages erstattet. Um Planungssicherheit zu haben, bitten wir deshalb um eine rechtzeitige Anmeldung- Danke!

Bei Fragen könnt ihr euch auch gerne an das Leitungsteam unter folgender Adresse wenden: [info@kjg-harthausen.de](mailto:info@kjg-harthausen.de)



Kindelsbrunnen. Unterwegs bleibt Zeit zum Beobachten, Entdecken und Genießen. Eine gemütliche Rast ist eingeplant - bitte Verpflegung selbst mitbringen. Zum Abschluss kehren wir gegen 13.30 Uhr gemeinsam zum Essen ein.

**Alle Interessierten sind herzlich eingeladen.**

**Deine Anmeldung nehmen wir gerne per Telefon oder WhatsApp-Nachricht entgegen.**

Jochen Groß, Vorsitzender

Tel. 0176 38099143

Heiko Hilzendege, stellv. Vorsitzender

Tel. 0175 1677496

Die Vorstandschaft

## Ortsgemeinde Römerberg



### Sprechstunden

**Bürgermeister Matthias Hoffmann** Tel. 0152/24374718

nach Vereinbarung im Bürgermeisteramt Römerberg,  
Am Rathaus 3 **oder E-Mail: matthias.hoffmann@vgrd.de**

### Sekretariat immer besetzt von

Montag bis Freitag 10.00 - 12.00 Uhr und

Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr

**Joanna Mrozik**

Tel. 06232/656-192

**Bianca Geier**

Tel. 06232/656-293

E-Mail: BMA-Roemerberg@vgrd.de

### Geschäftsbereiche

**Ortsbürgermeister Matthias Hoffmann:**

Klima- und Hitzeschutz

Hochwasser- und Starkregenschutz

Umwelt-, Natur- und Tierschutz

Energie und Wärme

Gestaltung und Unterhaltung der Friedhöfe

Grünanlagen und Straßenbegleitgrün

Spiel- und Freizeitanlagen, Naherholung

Kindertagesstätten

Gewerbe und Wirtschaft

Personal, Digitalisierung

Bauhof und Städtepartnerschaften

### Beigeordnete

**Erster Beigeordneter Wilfried Röther** Tel. 0152/21907431

E-Mail: wilfried.roether@vgrd.de

### Geschäftsbereiche:

Verkehr und ÖPNV

Denkmalschutz und Denkmalpflege, Dorfchronik

Liegenschaften

(öffentliche Gebäude, Mietwohnungen, Grundstücke)

Grundschulen und Schulbetreuung

Vereine und Dorffeste

**Beigeordneter Franz Zirker**

Tel. 0157/84942265

E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

### Geschäftsbereiche:

Forsten, Jagd, Landwirtschaft,

Weinbau und Fischerei

Kleinstkinder (Neugeborene)

Jugendarbeit,

Kommunale Jugendarbeit

Seniorenarbeit,

Nachbarschaftshilfe

Kultur und Kunst, VHS und Mediathek

**Beigeordnete Sabine Marczinke**

Tel. 0151/20106932

E-Mail: sabine.marczinke@vgrd.de

(ohne Geschäftsbereich)

### Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer

Tel. 06232/83499

Stellvertreter: Gerhard Merdian

Tel. 06232/84696

### Bürgerbus Römerberg

Tel. 0162/4930852

## Öffentliche Bekanntmachungen

Der Beigeordnete der Ortsgemeinde Römerberg

### Einladung

zur 4. Sitzung des Sozialausschusses Römerberg  
am 21.04.2026

**Beginn: 18.00 Uhr**

**Sitzungsort:** Zehnthaus

Berghäuser Straße 50

67354 Römerberg

### Tagesordnung

#### I. Öffentlicher Teil:

1. Festsetzung der Tagesordnung

2. Nachbarschaftshilfe Römerberg - Jahresbericht 2025

3. Seniorenbeirat Römerberg - Jahresbericht 2025

4. Mediathek - Jahresbericht 2025

5. Jugenddehnung 2026 - Beschlussfassung zu den Vorschlagslisten (Einzel- und Mannschaften)

6. Verschiedenes

Mit freundlichen Grüßen

Franz Zirker

Beigeordneter

## Sonstige Mitteilungen

### Nachbarschaftshilfe Römerberg

#### NACHBARSCHAFTSHILFE RÖMERBERG

Sie fühlen sich alleine oder könnten Hilfe gebrauchen?



Die Nachbarschaftshilfe in Römerberg bietet kostenfrei praktische Unterstützung für ältere, kranke und behinderte Menschen an.

Die ehrenamtlichen Helferinnen und Helfer nehmen sich Zeit, für die Hilfesuchenden im Ort.

Dabei unterliegen alle Beteiligten der Schweigepflicht.

#### Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Elvira Theurer

Tel. 06232-83499

Frau Bärbel Steinmetz

Tel. 06232-84244

**Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!**



**GEMEINSAM –  
Stark für unsere Region!**

**Die Straßenverkehrsbehörde informiert:****Änderung der Vorfahrtsregelung im Bereich Mechtersheimer Straße / Philippsburger Straße**

Die Vorfahrtsregelung in diesem Bereich wird angepasst, um die Verkehrssicherheit und die Übersichtlichkeit im Kreuzungsbereich zu erhöhen.

Aufgrund der hohen Verkehrsbelastung und der bestehenden Sichtverhältnisse kommt es derzeit zu unklaren Vorfahrtsituationen. Die neue Regelung schafft eine eindeutige und nachvollziehbare Verkehrsführung.

Für Fragen zum Thema Straßenverkehr wenden Sie sich bitte an [ordnungsamt@vgrd.de](mailto:ordnungsamt@vgrd.de).

**Unsere Senioren****Kontakt Seniorenclub Römerberg****Seniorenclub Römerberg:**

Vorsitzende: Käthe Maier

Tel. 06232/84020

Stellvertreterin: Gabi Vollmer

Tel. 06232/84462

**Vereinsmitteilungen**

**KUNST- und KULTURVEREIN  
RÖMERBERG E.V.**

**Samstag-Workshop im April****Kalligraphie - Elegant und schwungvoll: die Anglaise****25. April 2026, 10.00 - 18.00 Uhr**

Sich Zeit nehmen, mit der weichen Spitzfeder eine elegante Schrift zu erlernen, das kann glücklich machen. Wir schreiben in diesem Kurs die Anglaise, die in ihrer ausgefeilten Form zur englischen Copperplate avanciert.

Für Neulinge in dieser Schrift stellt sich schnell der Erfolg ein. Fortgeschrittene haben Gelegenheit, sich entspannt in ihrer Schreibpraxis zu vervollkommen.

Der Kurs ist für Anfänger und für Fortgeschrittene geeignet.

**Anmeldung, weitere Infos und Materialliste auf [www.kuk-roemerberg.de/Programm](http://www.kuk-roemerberg.de/Programm) unter Kurs-Nr. 26-03.**

Kursgebühr: Mitgl. 60,- € / Gäste 70,- € +  
Material 5,- bis 7,- €  
(Mit der Rheinpfalz-Card 5 € Ermäßigung)

Veranstaltungsort: KuK-Atelier II, Ehemalige Realschule plus  
Gutenbergstraße 15, 2. OG, Raum 2.43,  
67354 Römerberg-Berghausen

**Malen mit Acrylfarben I****Kreatives Spiel mit Gold und Farbe - Das kleine Format**

In diesem Workshop wird den Teilnehmern das Wissen vermittelt mit dem Material Gold (Schlagmetall) und Acrylfarbe zu arbeiten und zu experimentieren.

Vorkenntnisse im Umgang mit Farbe und Pinsel sind erforderlich! Materialliste ist unter [kuk-roemerberg.de/Programm](http://kuk-roemerberg.de/Programm)--> Malen mit Acrylfarben I zu finden.

**Kurs-Nr. 26-04**

Termin: Samstag, 9. Mai 2026, 10.00 - 18.00 Uhr  
Bernhard Staudenmayer

Dozent:  
Kursgebühr: Mitgl. 60,- € / Gäste 70,- € + 10,- € Material  
Mit der Rheinpfalz-Card 5 € Ermäßigung

Anmeldung: unter [kuk-roemerberg.de/Programm](http://kuk-roemerberg.de/Programm),  
bei Kurs auf Anmeldung klicken

Veranstaltungsort: KuK-Atelier II, Ehemalige Realschule plus  
Gutenbergstraße 15, 2. OG, Raum 2.43  
67354 Römerberg-Berghausen

**Skulpturen aus Beton 1****Modellieren im Direktaufbauverfahren**

In dem Kurs entsteht eine Skulptur nach eigener Vorstellung.

Materialliste unter [www.kuk-roemerberg.de/programm](http://www.kuk-roemerberg.de/programm) -->

**Skulpturen aus Beton 1.**

**Kurs-Nr. 25-06**

Termin: Samstag, 23. 05. 2026 von 13.00 - 18.00 Uhr  
Sonntag, 24. 05. 2026 von 10.00 - 16.00 Uhr

Dozent: Francesco Jorio

Kursgebühr: Mitgl. 80,- € / Gäste 95,- € + Material 20,- €

Mit der Rheinpfalz-Card 5,- € Ermäßigung  
Anmeldung: unter [kuk-roemerberg.de/Programm](http://kuk-roemerberg.de/Programm), bei Kurs  
auf Anmeldung klicken

Veranstaltungsort: KuK-Atelier II, Ehemalige Realschule plus  
Gutenbergstraße 15, 2. OG, Raum 2.43  
67354 Römerberg-Berghausen

**Zusätzlich zu unserem Jahresprogramm freuen wir uns, im Juli diesen weiteren Kurs anbieten zu können:****Aktstudien nach Modell**

Aktzeichnen ist ein suchender, sich vortastender Prozeß. Dabei stellt das Arbeiten mit einem Modell ein Privileg dar, bei dem Gefühle wie Vertrauen und Respekt mit einfließen. Bewegung und Ausdruck eines echten Menschen in einer Zeichnung umzusetzen ist etwas ganz anderes als nach Fotografie oder Holz-Puppe zu arbeiten. Der Maßstab ist dabei nie, ein fotografisch getreues Aktbild der Modelle. Fehler gibt es also nicht!

Die Teilnehmenden dürfen sich ganz befreit dem Sehen und Erfassen widmen.

Im Kurs arbeiten wir mit zwei Modellen, die bevorzugt Kurzstellungen von 5 – 7, bzw. 10 – 15 Minuten einnehmen werden.

Die zeitliche Taktung fördert dabei die Konzentration auf die entschlossene Umsetzung des Gesehenen. Je nach Interesse wird auch eine Stellung von einer halben Stunde für die ausführlichere Studie angeboten. Für bestimmte Übungen und Vorgehensweisen bringt der Dozent das notwendige Material mit.

Übungen werden vom Dozenten so vorbereitet, dass die Teilnehmer angstfrei mitmachen können.

Der aus Metz gebürtige Dozent Rainer Negrelli lebt und wirkt seit 1964 in Mannheim als Künstler, Dozent und Kursleiter.

Seit 35 Jahren leitet er Aktzeichnen-Kurse in der Winterakademie. Er legt Wert darauf, spontan und authentisch mit der Linie zu arbeiten. Ein Vorzeichnen mit "dünnem" Bleistift und anschließendem Nachzeichnen bringt der Qualität der Zeichnung keinen Gewinn. Mehr zum Dozenten unter [www.rainernegrelli.de](http://www.rainernegrelli.de)

**Bitte mitbringen:**

*Zeichenpapiere, auch farbig, verschiedene Größen*

*Kohle, Marker, Aquarell oder auch Acryl*

*Weiche Bleistifte (2 B bis 8 B)*

**Kurs-Nr. 26-10**

Termin: Samstag, 04.07.2026, 14.00 – 18.00 Uhr

Dozentin: Rainer Negrelli

Kursgebühr: Mitgl. 45,- € / Gäste 55,- €

+ inkl. Modell-Kosten

Mit der Rheinpfalz-Card 5,- € Ermäßigung  
Anmeldung: per E-Mail: [antje.reeb@kuk-roemerberg.de](mailto:antje.reeb@kuk-roemerberg.de)

Veranstaltungsort: KuK-Atelier II, Ehemalige Realschule plus  
Gutenbergstraße 15, 2. OG, Raum 2.43  
67354 Römerberg-Berghausen

**GEMEINSAM –****Stark für unsere Region!**

**Pfälzerwald-Verein  
Ortsgruppe Römerberg e.V.  
Einladung zur Rundwanderung  
am 19. April 2026 ab Schriesheim**



Wir treffen uns mit dem Auto um 9.15 Uhr am Parkplatz der Grundschule in Berghausen. Bitte Fahrgemeinschaften nach Möglichkeit vorab klären!

Die **ca. 14 km** lange Wanderung mit **ca. 450 Höhenmetern** startet am Festplatz Schriesheim. Den ersten Kilometer geht es hinauf zur **Strahlenburg**. Von dort wandern wir gemütlich hinab zum Ausgang des Branichtunnels. Auf dem Weg zum **Naturfreundehaus Schriesheimer Hütte im weiten Tal** passieren wir die **Spatschlucht**, ein Naturdenkmal. In der Schriesheimer Hütte legen wir eine Rast ein. Es ist ein Angebot einfacher Speisen und Getränke auf deren Karte.

Der weitere Weg führt uns vorbei an verfallenen Burgruinen hinaus aus dem Wald zum **Blütenweg** mit Blick in die Rheinebene. Der Blütenweg begleitet uns die letzten 3 km zurück nach Schriesheim.

Die Wanderführung Marina und Gerard Spath freut sich auf eure Teilnahme. Anmeldung bitte bei Familie Jester-Zürker per Mail an thobikids@t-online.de oder einfach zum Treffpunkt in Berghausen kommen. Bis bald im Wald! Die Vorstandschaft.

**Schlepperfreunde Römerberg e.V.**



**Vorankündigung:**

**19. Oldtimertreffen in Römerberg-Heiligenstein der Schlepperfreunde Römerberg**

Historische Traktoren, Autos, Lastkraftwagen und Motorräder sind ebenso zu sehen wie eine Sonderausstellung „Lanz Bulldog“.

Die Schlepperfreunde Römerberg rechnen in diesem Jahr erneut mit steigendem Besucherinteresse.

**Am 1. Mai 2026, ab 10.00 Uhr**, beginnt die Ausstellung auf dem Gelände „In den Rauhweiden“ in Heiligenstein.

**11.00 Uhr: Eröffnung** durch den Vorstand der Schlepperfreunde Römerberg, Johannes Jochem, sowie den Vorstand des FV Heiligenstein, Thomas Beck.

**Für das leibliche Wohl sorgt der FV Heiligenstein.**

In diesem Jahr werden unsere **Freunde aus Frankreich**, Francis und Marie-Thérèse, zum letzten Mal mit ihrem Traktor und Wohnwagen aus Mimizan am Atlantik (Entfernung: 1.250 km) anreisen. Vor Ort besteht zudem die Möglichkeit, beim Kawasaki-Club durch einen Fahrzeugprüfer die **Hauptuntersuchung** für Traktoren durchführen zu lassen.

**Wir würden es sehr begrüßen, wenn unsere Festbesucherinnen und Festbesucher aus Römerberg mit dem Fahrrad zum Oldtimertreffen kommen.**



**TTV Römerberg**

**Vorschau**

Fr., 17.04., 20.00 Uhr, Herren I - TTV Edenkoben V  
Sa. 17.04., 20.00 Uhr, Herren III - Herren II

Die Heimspiele der Herren finden in der Rhein-Pfalz-Halle statt.

**Terminhinweise**

Mi., 22.04., 19:00 Uhr Aufräum- Reparaturaktion (Rhein-Pfalz-Halle)

Sa., 30.05., 18:00 Uhr Kegelabend

Fr., 12.06., 19:00 Uhr Mitgliederversammlung (Foyer der Rhein-Pfalz-Halle)

Mi., 24.06., 19:00 Uhr Spielerversammlung (Rhein-Pfalz-Halle)

Sa., 22.08., Grillfest

Sa., 05.12. Weihnachtsfeier

**Trainingszeiten (Sommerzeiten)**

Mittwochs und freitags von 17.00 bis 19.00 Uhr für Kinder und Jugendliche, Ansprechpartner Dietmar Guhmann (Trainer)

Mittwochs und freitags ab 19.00 Uhr Erwachsenentraining

Freitags ab 19.30 Uhr für Hobbyspieler (Erwachsene und ältere Jugend), Ansprechpartner Monika Bauer (Leiterin der Hobbyabteilung)

Das Training findet in der Rhein-Pfalz-Halle statt (Bitte den Seiteneingang benutzen).

**Homepage**

www.ttv-römerberg.de

**Sportabzeichen**

Wer sich für den Erwerb des Sportabzeichens interessiert findet Informationen unter diesem QR-Code.

**Elisabethenverein Heiligenstein e.V.**

**Einladung zur Jahreshauptversammlung  
zur 8. Mitgliederversammlung  
am Donnerstag, 23.04.2026, um 19.30 Uhr,  
im Pfarrheim Berghausen**



ein.

**Teil 1)**

**Folgende Tagesordnung ist vorgesehen:**

1. Begrüßung und
2. Geistlicher Impuls mit Ehrung verstorbener Mitglieder
3. Begrüßung der neuen Mitglieder aus dem ehem. KPV Mechttersheim
4. Bericht aus der Arbeit des Vorstands
5. Kassenbericht
6. Bericht der Kassenprüfer
7. Entlastung
8. Neuwahlen
9. Verschiedenes, Wünsche und Anregungen

**Teil 2)**

„hören-helfen e.V.“, Herr und Frau Schraermeyer aus Speyer stellen sich und das Engagement des gemeinnützigen Vereins vor. Das Hilfsprojekt in Nepal wurde in der Vergangenheit vom Elisabethenverein Heiligenstein e.V. mit Spenden unterstützt. Ich freue mich auf Ihr Kommen.

*Pfr. Gerhard Kolb, 1. Vorsitzender*

**FV Heiligenstein**

**Spielankündigung**

19.04.2026 A-Klasse, 12.00 Uhr

FG Mutterstadt II vs. FV Heiligenstein

24.04.2026 Landesliga Frauen

VfB Annw. vs. SG Heiligenst./Harth./Weingarten



Tag	Datum	Uhrzeit	Klasse	Paarung
Sonntag	19.04.2026	12:00	A-Klasse	FG Mutterstadt II : FV Heiligenstein
Freitag	24.04.2026	19:00	Frauen-Landesliga	VfB Anweiler : SG Heiligenst./Harthausen/Weingarten
Sonntag	26.04.2026	12:30	C-Klasse	FV Heiligenstein II : FV Haßloch
		15:00	A-Klasse	FV Heiligenstein : FC Speyer II
Mittwoch	29.04.2026	19:00	Ü40-Kreispokal	FC Speyer 09 : FV Heiligenstein
Sonntag	03.05.2026	15:00	C-Klasse	FV Hanhofen : FV Heiligenstein II
		15:00	A-Klasse	FSV Schifferstadt II : FV Heiligenstein



**STADTRADELN**



Ein Leben ohne Fahrrad ist  
**möglich - aber sinnlos!**

**Jetzt anmelden und mitradeln! 02.05. bis 22.05.2026**



www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen

**MGV Heiligenstein**

**Sonntagskuchen – to go**

Der **Förderverein** des **MGV Heiligenstein** bietet  
am **So. 19. April 2026** wieder  
von **14.00 bis 16.00 Uhr**  
im **MGV-Sängerheim**  
**Heiligensteiner Str. 31**

**selbst gebackene Kuchen - TO GO**  
zu günstigen Preisen an.

**Wir laden Sie ein, im Sängerheim**  
**auch ein Tasse Kaffee zu trinken**  
**und gemeinsam zusammen zu sitzen!**

**HEILIGENSTEIN**

**Turn- und Sportverein 1911 Heiligenstein e.V.**

*Abt. Volleyball*

Unterstützen Sie unsere weibl. U16 Mannschaft auf der deutschen Meisterschaft in Wiesbaden.



PLAY. GROW. LEAD.

**U16**  
WEIBLICH

**DEUTSCHE VOLLEYBALL MEISTERSCHAFT 2026**  
*live dabei!*

**24.-26. APRIL WIESBADEN**  
GANZTÄGIG . EINTRITT FREI

Alle Infos unter [www.wiesbaden2026.com](http://www.wiesbaden2026.com)

2 Austragungsorte:  
Halle am Platz der Deutschen Einheit 5  
Sporthalle Gerhart Hauptmann Schule, Elsässer Straße 3



**-Mechtersheim**

**Einladung**

Am 21.06.2026 findet unser jährlicher Ausflug statt. „Rosengarten in Zweibrücken - Blumenparadies im Sommer“

Es erwartet uns eine farbenfrohe Rosenpracht in Zweibrücken. Mehr als 40.000 blühende Rosenstöcke erwarten uns in dem vielfältigen Gartenparadies, das uns mit verschiedenen Themengärten begeistern wird. Bei einer Führung erfahren wir zudem spannendes zur Gartengestaltung, den Pflanzen sowie der Historie des Rosengartens, der nicht ohne Grund mit dem „Award of Garden Excellence“ ausgezeichnet ist. Abfahrt an der Kirche um 08.15 Uhr (Fahrgemeinschaft) nach Germersheim zum Busunternehmen Pfadt. Unkostenbeitrag für die Busfahrt inkl. Eintritt und Führung beträgt 59,- €. **Anmeldeschluss ist am 06.05.2026** bei Ludwina Elzer, Tel. 84453.

**Musikverein Mechtersheim**

**Kartenvorverkauf Jahreskonzert**

Unser diesjähriges Jahreskonzert, unter der musikalischen Leitung von Sabine Pfeifer, findet am 24. und 25. April 2026, um 19.30 Uhr, in der Schulturnhalle Mechtersheim statt.

Karten hierfür können ab sofort bei allen aktiven Musikern sowie in der Römer Apotheke in Mechtersheim erworben werden.



**Maikonzert des MVM**

Am 1. Mai eröffnet der Musikverein Mechtersheim in bewährter Tradition die Sommersaison und lädt alle Freunde und Gönner zum Maikonzert auf dem Lindenplatz in Mechtersheim ein. Die Aktivenkapelle unterhält Sie ab 11.00 Uhr musikalisch und auch für das leibliche Wohl ist bestens gesorgt. Die Veranstaltung findet in diesem Jahr erstmals auf dem oberen Teil des Lindenplatzes statt.

Wir freuen uns auf viele Besucher und gutes Wetter, denn bei starkem Regen muss die Veranstaltung leider ausfallen.

**Lerne ein Instrument beim MVM!**

**Du hast LUST auf Musik???**

**Dann komm zum Musikverein Mechtersheim!**

Instrumentalausbildung im Musikverein Mechtersheim

Du hast Lust auf Musik und möchtest ein Instrument lernen? Dann komm zum Musikverein Mechtersheim! Hier hast Du ab sofort die Möglichkeit als Neu- oder Wiedereinsteiger egal welchen Alters ein Instrument zu lernen!

Aktuell bieten wir die Möglichkeit folgende Instrumente bei ausgebildeten Instrumentallehrern in unserem Vereinsheim in Mechtersheim zu erlernen:

Klarinette				
Saxophon				
Trompete				
Posaune				
Tenorhorn/Bariton				
Schlagzeug				

Dein Trauminstrument ist nicht dabei? Dann sprich uns an und wir versuchen eine gemeinsame Lösung zu finden!

Bei Interesse schreibt uns unter [jugend@mvm-mechtersheim.de](mailto:jugend@mvm-mechtersheim.de)

Da die Plätze insbesondere bei den Blechinstrumenten noch begrenzt sind, lohnt es sich schnell zu sein!

**TuS Mechtersheim**

Abt. Fußball

**MATCHDAY**

**TB JAHN ZEISKAM 1896** vs. **TuS 1914 Mechtersheim**

**TB Jahn Zeiskam vs. TuS Mechtersheim**  
Samstag, 18.04.2026, 16 Uhr

**TuS 1914 Mechtersheim** vs. **SLC**

**TuS Mechtersheim U23 vs. Ludwigshafener SC**  
Sonntag, 19.04.2026, 14 Uhr

tusmechtersheim.de

**Mechtersheimer Karnevalverein 1956 e.V.****Ordentlichen Mitgliederversammlung**

Hiermit ergeht an alle unsere Mitglieder herzliche Einladung zur Ordentlichen Mitgliederversammlung des MKV - Mechtersheimer Karnevalverein 1956 e.V.

am **Freitag, dem 17. April 2026, um 19.00 Uhr,**  
im Vereinsheim des Mechtersheimer Karnevalverein

**Tagesordnung**

1. Begrüßung und Bericht des Vorsitzenden

2. Berichte der
  - Schriftführerin
  - Kassiererin
  - Kassenprüfer
3. Entlastung des Präsidiums
4. Neuwahlen
5. Beschlussfassung über vorliegende Anträge
6. Verschiedenes

Anträge an die Mitgliederversammlung sind mindestens 5 Tage vor der Versammlung, d. h. spätestens bis zum 12.04.2026, dem geschäftsführenden Präsidium einzureichen.

Das Präsidium bittet alle Mitglieder, zahlreich an der Versammlung teilzunehmen. Vielen Dank.

**Sonstige Mitteilungen****Sprechtage des Bürgerbeauftragten des Landes Rheinland-Pfalz**

LANDTAG RHEINLAND-PFALZ

Der Bürgerbeauftragte des Landes Rheinland-Pfalz und der Beauftragte für die Landespolitik-Geschäftsstelle für Kinder und Jugendliche

**HERZLICHE EINLADUNG ZUM SPRECHTAG**

**MONTAG, 4. MAI 2026**  
Stadtverwaltung Ludwigshafen

Nutzen Sie die Möglichkeit, Ihre Beschwerden und Probleme mit Behörden in Rheinland-Pfalz persönlich vorzutragen!  
Eine vorherige Anmeldung ist erforderlich.

Anmeldefrist  
20. April 2026

Anmeldungen unter  
poststelle@diebuergerbeauftragte.rlp.de  
www.diebuergerbeauftragte.rlp.de  
06131/28999-99

**STADTRADELN**

Ein Leben ohne Fahrrad ist  
**möglich - aber sinnlos!**

**Jetzt anmelden und mitradeln! 02.05. bis 22.05.2026**



[www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen](http://www.stadtradeln.de/vg-roemerberg-dudenhofen)

**AMTSBLATT – Immer aktuell informiert!**