



# Live+schirmbar Musik Apres Ski Party



**Tickets  
15 Euro  
im  
Vorverkauf**

**Tickets an der Abendkasse 18 Euro**  
**Beginn: 19:00 Uhr**

**Samstag 15. Februar 2025**

Alle **INFOS**  
zur **Veranstaltung**  
[www.fv-dudenhofen.de](http://www.fv-dudenhofen.de)

mit der  
**Band**



Veranstaltungs  
**Ort**



**Vorverkaufsstellen**

**Schultz Bauzentrum**

67346 Speyer - Landwehrstraße 2  
Mo. - Fr.: 9:00 - 18:00 Uhr  
Sa.: 9:00 - 13:00 Uhr

**Domino's Pizza**

67346 Speyer - Auestraße 25b  
Mo. - So.: 11:00 - 22:00 Uhr

**Getränke Back**

67373 Dudenhofen - Landauer Straße 54  
Mo. - Mi. - Do. - Fr.: 8:00 - 18:00 Uhr  
Di. - Sa.: 8:00 - 13:00 Uhr



## Deutsches Rotes Kreuz

### Blutspende in Dudenhofen

Der nächste Blutspende-Termin in Dudenhofen ist am

**Donnerstag, 06.02.2025, in der Zeit von 15.30 – 19.30 Uhr, in der Festhalle.**

*Bitte denken Sie an Ihren Personalausweis, Ihren Impfpass und reservieren Sie sich eine persönliche Spendezeit!*

### Blutspende in Römerberg

Der nächste Blutspende-Termin in Römerberg ist am

**Donnerstag, 13.02.2025, in der Zeit von 16.30 – 20.30 Uhr, in der Rhein-Pfalz-Halle, Viehtriftstraße 108.**

**Bitte reservieren Sie sich eine persönliche Spendezeit:**

Über die gebührenfreie BSD-Hotline (0800) 11 949 11 oder über die kostenlose DRK-Blutspende-App entweder unter:

**<https://terminreservierung.blutspendedienst-west.de/m/dudenhofen-fn> (für Dudenhofen) oder:**

**<https://terminreservierung.blutspendedienst-west.de/m/roemerberg-rph> (für Römerberg)**

**Wir freuen uns auf den nächsten Blutspende-Termin in diesem neuen Jahr und erwarten eine rege Teilnahme.**

*Ihr Blutspende-Team Römerberg-Dudenhofen*



## Die Verbandsgemeindeverwaltung informiert

# Der Fachbereich Finanzen informiert:

### Grundsteuerbescheide 2025

In den nächsten Tagen erhalten Grundstückseigentümerinnen und -eigentümer ihre Grundsteuerbescheide 2025 auf Basis der im Rahmen der Grundsteuerreform ermittelten neuen Grundsteuerwerte.

Die Grundlagen für die festgesetzte Grundsteuer ergeben sich aus dem Bescheid zur Feststellung des Grundsteuerwerts und aus dem darauf aufbauenden Bescheid über die Festsetzung des Grundsteuermessbetrags auf den 01.01.2025. Dieser Bescheid wurde durch das zuständige Finanzamt erlassen und ist Ihnen bereits vor einiger Zeit (seit Oktober 2022) zugegangen.

Sofern Sie Rückfragen oder Einwände bezüglich der neuen Grundsteuerbescheide haben, unterscheiden Sie bitte wie folgt:

1. Bei Fragen oder Einwänden zum **Grundsteuerbescheid**, also insbesondere zu Zahlung sowie Erlass der Grundsteuer oder zum Hebesatz, wenden Sie sich bitte über die auf dem Grundsteuerbescheid angegebenen Kontaktdaten an die **Verbandsgemeindeverwaltung**.
2. Bei Fragen oder Einwänden zum **Bescheid über die Feststellung des Grundsteuerwerts** oder zum **Bescheid über die Festsetzung des Grundsteuermessbetrags** (z. B. zum Steuerschuldner), wenden Sie sich bitte schriftlich an das für Ihr Grundstück zuständige **Finanzamt**. Die Kontaktdaten finden Sie auf den beiden zuvor genannten Bescheiden.

Sollten Sie Einspruch gegen die Feststellung des Grundsteuerwerts oder den Grundsteuermessbetrag eingelegt haben, wird dieses Verfahren durch den Erhalt des Grundsteuerbescheids nicht abgeschlossen.

Die Grundsteuer ist dennoch fristgerecht an die Gemeinde zu zahlen.

### Impressum:

**Herausgeber:** Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.

Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice. Verantwortlich für den **nichtamtlichen Teil:** FB 1, Sabine Westphal/Isabell Eßwein, **amtsblatt@vgrd.de**

**Verlag und Vertrieb:** Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231 / 91 85 85, Telefax 06231 / 76 96, E-Mail: **vgrd@printart.de** (kostenpflichtige Anzeigen).

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Johann Mitzel geschäftsführende Gesellschafter.

Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.





## Wichtiges auf einen Blick



# Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6  
67373 Dudenhofen  
Internet: [www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) | E-Mail: [info@vgrd.de](mailto:info@vgrd.de)

**Rechnungen an:** [rechnungen@vgrd.de](mailto:rechnungen@vgrd.de)  
**Tel. 06232/656-0 | Zentralfax: 06232/656-204**

### Allgemeine Öffnungszeiten und tel. Erreichbarkeit der VG Römerberg-Dudenhofen:

**Montag – Freitag** 08.30 – 12.00 Uhr  
**Donnerstagnachmittag** 13.00 – 18.00 Uhr

#### Bitte beachten Sie:

Vorsprachen im Standes-, Ordnungs- und Sozialamt sowie im Bereich Friedhof- und Bestattungswesen sind nur mit Terminvereinbarungen möglich.

### Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen:

**Mo. – Fr.** 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)  
**Mo.** 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)  
**Do.** 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

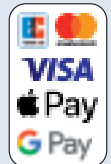
### Öffnungszeiten Bürgerbüro Römerberg:

**Mo. – Fr.** 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)  
**Di.** 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)  
**Do.** 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

Terminbuchung online unter:  
[www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) oder  
E-Mail: [buergerbuero@vgrd.de](mailto:buergerbuero@vgrd.de)

### Kontaktlose Zahlungen erwünscht! Neue Zahlungsmöglichkeiten in unseren Bürgerbüros

Ob Kreditkarte oder kontaktloses Bezahlen per Smartphone – wir möchten Ihnen den Behördengang so unkompliziert wie möglich gestalten.



Die Kfz-Zulassungsstelle ist bis auf Weiteres geschlossen. Wir bitten um Beachtung!

## Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

### Römerberg:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std.-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std.-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstöungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 0152 54606-853

### Dudenhofen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std.-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std.-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

### Stromversorgung:

Herr Miller, VG Verwaltung Tel. 06232 656-134  
nach Dienstschluss

Firma Elektro-Schmidt Tel. 0171 8172247

### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

### Harthausen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std.-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std.-Bereitschaftsdienst

Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG, Entstöungsstelle Tel. 0800 7977777

**Abwasserbeseitigung:**

Herr Möhler, VG Verwaltung  
nach Dienstschluss

Tel. 06232 656-132  
Tel. 06344 3332

**Hanhofen:****Wasserversorgung:**

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer

Tel. 06232 656-232  
Tel. 06232 625-4440

**Gasversorgung:**

Pfalzgas GmbH, Frankenthal

Tel. 0800 1003448

**Stromversorgung:**

Pfalzwerke Netz AG,  
Entstörungsstelle

Tel. 0800 7977777

**Abwasserbeseitigung:**

Herr Möhler,

VG Verwaltung  
nach Dienstschluss

Tel. 06232 656-132  
Tel. 06344 3332

**NOTRUF****Polizei**

Tel. 110

Beratungshotline Kriminalprävention Tel. 0621 963-21177

Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370

**Rettungsdienst und Feuerwehr**

Tel. 112

Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)

**Giftinformationszentrum Notruf**

Tel. 06131 19240

Giftinformationszentrum Infoline Tel. 06131 232 466

**Feuerwehren der Verbandsgemeinde**

Wehrleiter Stefan Zöller E-Mail: fw.wehrleitung@vgrd.de

Stellv. Wehrleiter Holger Schweigert

Stellv. Wehrleiter Christian Schneider

**Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen**

Wehrführer Christian Schneider E-Mail: fw.dudenhofen@vgrd.de

Stellv. Wehrführer Paul Fuchs

**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

**Feuerwehr Harthausen**

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: fw.harthausen@vgrd.de

Stellv. Wehrführer Tobias Seitzmayer

**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

**Feuerwehr Römerberg**

Wehrführer Andreas Leibig E-Mail: fw.roemerberg@vgrd.de

Stellv. Wehrführerin Sabrina Beitler

Stellv. Wehrführer Martin Strehl

**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

**Tierrettung TERRA MATER**

Tel. 06347 608672

Tierauffangstation E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de

Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

**ÄRZTLICHE NOTDIENSTE****Ärztliche Bereitschaftsdienstzentrale:****Diakonissen-Stiftungskrankenhaus**

Paul-Egell-Str. 33, Speyer

Tel. 116 117

**Öffnungszeiten:**

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr

Freitag: 16.00 - 22.00 Uhr

Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

**Patientenservice**

Tel. 116 117

Außerhalb der regulären Sprechstundenzeiten von Praxen ist der Patientenservice 116 117 für Sie da.

**Rund um die Uhr – 24/7.**

Bei Bedarf werden Sie in einer Ärztlichen Bereitschaftspraxis angemeldet oder erhalten einen Hausbesuch.

**Asklepios Südpfalzklinik**

An Fronte Karl 2, 76726 Gernersheim

Tel. 116 117

**Öffnungszeiten:**

Mittwoch: 14.00 - 23.00 Uhr

Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 23.00 Uhr

**Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112****Bereitschaftsdienstzentrale  
der Kinder- und Jugendärzte**

im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Tel. 0180 5112072

Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.

Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

**DIENSTBEREITSCHAFT  
ZAHNÄRZTE UND APOTHEKEN**

*Den zahnärztlichen Notdienst am Wochenende übernimmt:*

Samstag, 25.01.2025, von 09.00 - 12.00 Uhr

Sonntag, 26.01.2025, von 11.00 - 12.00 Uhr

Herr Dr. Ralph Kastenholz

St.-German-Str. 9 a, 67346 Speyer

Tel. 06232 76400

Auch außerhalb dieser Sprechzeiten ist der diensthabende Zahnarzt für Notfälle erreichbar.

Weitere Informationen und kurzfristige Änderungen entnehmen Sie bitte der Internetseite zum zahnärztlichen Notdienst:

[www.zahnnotfall-pfalz.de](http://www.zahnnotfall-pfalz.de)

**Dienstbereitschaft Apotheken:**

Welche Apotheken in der Nähe dienstbereit sind, kann über die **Internetseite**

**aponet.de**

oder **per Telefonanruf** unter der nachstehenden Rufnummer abgerufen werden

**Tel. 01805-5-258825-PLZ\***

*\*des aktuellen Standortes*

(0,14 €/Min aus dem dt. Festnetz und max. 0,42 €/Min aus dem Mobilfunknetz)

**TIERÄRZTLICHER NOTFALLDIENST**

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelassenen Tierarztes.

**Abfallecke****Eigenbetrieb Abfallwirtschaft informiert:**

**Verzögerte Müllabfuhr:**

**Ab sofort werden im Kreisgebiet mehr**

**Fahrzeuge und Personal eingesetzt**

Die Entsorgungsfirma REMONDIS GmbH & Co. KG in Ludwigshafen setzt ab sofort mehr Fahrzeuge für die Müllabfuhr ein, um schnellstmöglich die aufgestauten Müllabfuhr in den Kreisgemeinden abzarbeiten und wieder zu den planmäßigen



Abfuhrterminen zurückzukehren. Gleichzeitig werden REMONDIS-Mitarbeiter aus anderen Niederlassungen vorübergehend nach Ludwigshafen versetzt, um den aktuellen Personalbedarf auszugleichen und die hiesigen Mitarbeiter zu unterstützen. Betroffene Bürgerinnen und Bürger haben bis zum 31. Januar die Möglichkeit, beim Entsorger kostenlos rote Säcke zu erhalten. Damit können sie bei einer verzögerten Müllabfuhr weiteren Müll entsorgen und für die Abfuhr bereitstellen.

Die Ausgabe erfolgt unter Vorlage des Personalausweises und in haushaltsüblichen Mengen bei der Firma REMONDIS (Saarburger Straße 33, 67071 Ludwigshafen).

Ausgabezeiten: montags bis freitags,  
9.00 bis 11.00 und 14.00 bis 16.00 Uhr

Wegen der aktuellen Verzögerungen sind die Anfragen an das EBA-Service-Center sprunghaft angestiegen. Es kann daher vorkommen, dass das Service-Center telefonisch ausgelastet ist und auch E-Mail-Anfragen zu einzelnen Abfuhrten nicht zeitnah beantwortet werden können. Der EBA bittet hierfür um Verständnis. Das Service-Center ist intensiv mit der Bearbeitung der Anfragen beschäftigt.

Damit die Bürgerinnen und Bürger sich trotzdem jederzeit informieren können, werden die Nachholtermine montags bis freitags auf der EBA-Website ([www.eba-rpk.de](http://www.eba-rpk.de)) aktualisiert. Außerdem erhalten die Nutzer der EBA-App bei einer Verzögerung eine Benachrichtigung auf ihr Handy.

Die Müllabfuhr im Kreisgebiet hatten sich zuletzt aufgrund massiver Personalausfälle bei REMONDIS verzögert. Sowohl die Entsorgungsfirma als auch der EBA bedauern die Unannehmlichkeiten, die den Bürgerinnen und Bürgern hierdurch entstanden sind, und arbeiten intensiv an der Rückkehr zum Normalbetrieb.

## Mitteilungen der Verbandsgemeinde

### Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Sprechstunden:

**Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice**  
während der Dienststunden und nach Vereinbarung  
im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 62, III. OG,  
Tel. 06232 656-162

**Erster Beigeordneter Franz Zirker**  
nach Vereinbarung  
Tel. 0157 84942265, E-Mail: [franz.zirker@vgrd.de](mailto:franz.zirker@vgrd.de)

**Geschäftsbereich:**  
Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen  
(Ausnahme: Bauangelegenheiten Feuerwehr-Standorte)

**Beigeordneter Manfred Hook**  
nach Vereinbarung  
Tel. 0151 11024437, E-Mail: [manfred.hook@vgrd.de](mailto:manfred.hook@vgrd.de)

**Geschäftsbereich:**  
Fachbereich 3 - Bürgerdienste  
(Ausnahme: Brandschutz, Zivil- und Katastrophenschutz)

**Beigeordneter Günter Gleixner**  
nach Vereinbarung  
Tel. 0157 85106721, E-Mail: [guenter.gleixner@vgrd.de](mailto:guenter.gleixner@vgrd.de)

**Büroleiter  
Christian Schreiner**  
nach Vereinbarung  
Tel. 06232 656-163, E-Mail: [christian.schreiner@vgrd.de](mailto:christian.schreiner@vgrd.de)

**Behindertenbeauftragter der VGRD  
Siegfried Pusch**  
nach Vereinbarung  
Tel. 0152 28666966



### Info zum Programmheft:

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen aus. Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der KVHS: [www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)

Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:  
bevorzugte Anmeldung Online unter: [www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)  
oder:

### Sachbearbeiterin der Außenstelle Römerberg-Dudenhofen:

Frau Jasmin Münzer  
Tel. 06232 656-142 | E-Mail: [VHS@vgrd.de](mailto:VHS@vgrd.de)  
Sprechzeiten: Di. und Fr., 8.30 - 12.00 Uhr

### Örtliche Leitung:

**Römerberg:**  
Frau Sigrid Ellenberger  
Tel. 0172 4463638 | E-Mail: [sigrid.ellenberger@vgrd.de](mailto:sigrid.ellenberger@vgrd.de)

**Dudenhofen:**  
Frau Marita Detzner  
Tel. 06232 621802 | E-Mail: [marita.detzner@vgrd.de](mailto:marita.detzner@vgrd.de)



## Singen

### mit der Liedertafel Dudenhofen

Die VHS und der Gesangverein „Liedertafel“  
laden zum Singen  
von **Volkliedern und alten Schlagern**  
mit **Musikbegleitung** ein.

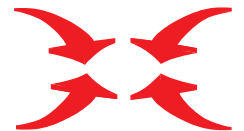
*Alle, die gerne singen, sind herzlich eingeladen.*

Termin: **Freitag, 24. Januar 2025, 16.00 Uhr,**  
**im Bürgerhaus Dudenhofen**

**Nächster Termin: 21. Februar 2025**

### Hier wird Ihnen geholfen

**Zu verschenken:**  
Kühltruhe zur Abholung in Dudenhofen  
Tel. 0170 2468403



### Hinweis zum Rats- und Bürgerinformationssystem

Hiermit möchten wir darauf hinweisen, dass Sitzungsunterlagen (Einladungen, Protokolle etc.) aller Gremien der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen online über unsere Homepage [www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) abgerufen werden können. Dazu gehen Sie bitte auf das Feld "Ratsinfosystem" auf der Startseite unserer Homepage, das direkt zum Rats- und Bürgerinformationssystem führt. Nutzen Sie die Möglichkeit, sich über die Ratsarbeit vor Ort zu informieren!

## Beflaggung am 27. Januar

Tag des Gedenkens an die Opfer des Nationalsozialismus

## Meldung neuer Vorsitzender von Vereinen und Verbänden an die Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Alle Vereine und Verbände in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen werden gebeten, der Verwaltung unmittelbar nach erfolgten Neuwahlen des Vorstandes **die neuen Vorsitzenden Ihres Vereines bzw. Verbandes** schriftlich oder per E-Mail an: [info@vgrd.de](mailto:info@vgrd.de) mit den vollständigen Kontaktdaten: Name, Vorname, Anschrift, Tel.-Nr., E-Mail-Adresse mitzuteilen. Um den aktuellen Datenschutzrichtlinien gerecht zu werden, brauchen wir außerdem Ihre schriftliche Einverständniserklärung zur Veröffentlichung Ihrer Kontaktdaten in Ihrer Funktion als Vereinsvorsitzender im Internet (Homepage, Bürgerinformationssystem, Vereinsregister) und unseren Printmedien (Amtsblatt, Bürgerinformationssystem).

**Ohne Ihr Einverständnis können wir Ihre Kontaktdaten nicht weiter veröffentlichen!**

Vielen Dank für Ihre Unterstützung!

## Mitteilungen der Kreisverwaltung

**Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis**  
Europaplatz 5, 67063 Ludwigshafen  
[www.rhein-pfalz-kreis.de](http://www.rhein-pfalz-kreis.de)

**Tel. 0621 5909-0**

### Gleichstellungsbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises

Frau Kornelia Tildmann  
im Kreishaus Ludwigshafen, Europaplatz 5

**Tel. 0621 5909-3450**

### Fachberatung und Vermittlung Kindertagespflege

Zi. 134, Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis  
Südlicher Landkreis

Sabine Asal-Frey

**Tel. 0621 5909-1340**

[sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de](mailto:sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de)

## vhs bietet Prüfungs-Lehrgang für Hauswirtschaft an - Infotermin am 27. Januar 2025

Wer im hauswirtschaftlichen Bereich arbeitet, aber nicht über eine entsprechende Ausbildung verfügt, kann mit Hilfe der Volkshochschule Rhein-Pfalz-Kreis einen entsprechenden Abschluss nachholen: Die vhs bietet ab 10. März 2025 einen Lehrgang an, bei dem sich die Teilnehmerinnen und Teilnehmer auf die Abschlussprüfung im Ausbildungsberuf "Hauswirtschafter\*in" vorbereiten können. Voraussetzung ist, dass die Teilnehmenden im hauswirtschaftlichen Bereich arbeiten und zum Zeitpunkt der Prüfung über mindestens 4,5 Jahre Berufserfahrung verfügen. Bereits vorab bietet die vhs einen Infotermin zum Lehrgang am Montag, 27. Januar, um 17.30 Uhr, ins Bildungszentrum Schifferstadt, Neustückweg 2, an. Alle Interessierten sind hierzu herzlich eingeladen.

Mit dem Berufsabschluss können die Kursteilnehmer ihre Chance auf ein höheres Einkommen und auf einen beruflichen Aufstieg erhöhen. Der Unterricht, der auf die externe Abschlussprüfung als Hauswirtschafter\*in vorbereitet, findet montagabends von 17.30 bis 21.30 Uhr in der Rudolf-Wihr-Realschule plus in Limburgerhof und teilweise im vhsBildungszentrum in Schifferstadt statt. Die Prüfung ist für Herbst/Winter 2026 vorgesehen. Die Inhalte richten sich nach der Neuordnung im Ausbildungsberuf Hauswirtschafter\*in, die zum 1. August 2020 in Kraft getreten ist. Die Gebühr beträgt insgesamt 1870 Euro, Ratenzahlung und ggf.

Förderung über das Förderprogramm Qualischeck sind möglich. Die Vorbereitung auf die Prüfung als Meister\*in der Hauswirtschaft finden Interessierte ebenfalls im Programm der vhs. Der nächste Lehrgang startet im Herbst 2025.

Um eine formlose Anmeldung für den Infotermin unter E-Mail [kvhs-geschaeftsstelle@vhsrpk.de](mailto:kvhs-geschaeftsstelle@vhsrpk.de) oder Tel.: 06235/6022 wird gebeten. Alle Informationen zum Lehrgang finden Interessierte unter [www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de) (Kursnummer J508061Z01).

## Solange man liebt, bleibt man jung? - Achim und Bettina von Arnim in ihren Briefen

Briefe einer ungewöhnlichen Liebe, einfühlsam vorgetragen und mit Musik untermalt: Zu dieser besonderen Valentinstag-Lesung laden der Rhein-Pfalz-Kreis und die Verbandsgemeinde Lambenheim-Heßheim für Freitag, 14. Februar 2025, um 19.00 Uhr, im Schloss Kleinniedesheim ein.

Der Briefwechsel zwischen Bettina Brentano und Achim von Arnim gehört zu den bedeutendsten Korrespondenzen deutscher Sprache. Er umfasst 838 Briefe in einem Zeitraum von knapp 30 Jahren. Beide führten ihr Eheleben über viele Jahre getrennt. Sie, die genialische Frankfurter Kaufmannstochter, in Berlin, wo sie neben der Erziehung der sieben gemeinsamen Kinder noch die Zeit fand, sich mit Musik, Malerei und Dichtung zu beschäftigen und am regen Berliner Salongeschehen teilnahm. Er, der preußische Adlige und Schriftsteller, auf seinem Gut in Wiepersdorf, wo er eine für die damalige Zeit moderne Landwirtschaft betrieb und sich in dieser Abgeschlossenheit seiner literarischen Tätigkeit widmete.

Leslie Malton und Felix von Manteuffel lassen die Beziehung dieses sehr besonderen Paares anhand der Briefe wieder lebendig werden. Mal leidenschaftlich, mal zärtlich, mal nachdenklich tauschen sie sich über Privates genauso aus wie über das politische Tagesgeschehen. Ein Dialog, in dem man sich liebt und miteinander streitet, in dem man trauert, sich tröstet oder einfach nur aus dem jeweiligen Alltag berichtet - der aber immer einander zugewandt bleibt. Petra Woisetschläger am Flügel macht zudem die Komponistin Bettine von Arnim hörbar. Mit Improvisationen zu Werken aus ihrer Hand grundiert sie den literarischen Austausch und verleiht ihm zusätzliche Tiefe.

Info: "Solange man liebt, bleibt man jung" - Leslie Malton und Felix von Manteuffel lesen aus den Briefen von Achim und Bettina von Arnim, am Freitag, 14. Februar, um 19.00 Uhr im Schloss Kleinniedesheim. Karten: 18,- Euro, erhältlich bei der Verwaltungsstelle Heßheim, Hauptstraße 14, 67258 Heßheim, Tel.: 06233/3791-116, oder an der Abendkasse.

## Der Förster informiert

### Achtung Baumfällungen im Wald hinter Mozart- und H.-Löns-Straße - ab sofort bis ca. Ende Januar!

**Bitte beachten Sie alle lokalen Absperrungen!**

**Während der Arbeiten besteht im Wald Lebensgefahr!**

**Abgesperrte Wege und Waldflächen dürfen nicht betreten werden!**

**Das gilt auch, wenn keine Maschinen direkt zu sehen sind und an Wochenenden. Denn auch samstags wird gearbeitet und es befinden sich evtl. noch Gefahrenstellen innerhalb der Absperrungen. Die Absperrungen werden immer nach Arbeitsfortschritt aktualisiert.**

**Anwohner der Mozart- und H.-Löns-Straße werden gebeten, sich auch nicht über ihren Gartenausgang direkt in den Wald zu begeben!**

**Bitte informieren Sie auch Kinder, die im Wald spielen! Nutzen Sie zum Hunderausführen ggfls. den Wald westl. der Iggelheimer Straße.**



Bedingt durch den fortschreitenden Klimawandel ... sterben leider jährlich viele Bäume auch direkt in den Wäldern vor unserer Haustür. Diese Bäume stellen dann eine zunehmende Gefahr dar vor allem entlang der Bebauung, an Straßen, Erholungseinrichtungen - generell für alle, die sich im oder am Wald aufhalten.

Daher sind gerade hier in dem stark frequentierten Dudenhofener Erholungswald jährlich aus Verkehrssicherungsgründen immer wieder viele Fällungen erforderlich. Betroffen sind hier vor allem die Kiefern aber leider auch viele andere Baumarten. Da auch Sturmereignisse immer häufiger auftreten, ist die stufenweise Rücknahme hoher Waldbäume direkt an der Bebauung ebenfalls eine wichtige Vorsorgemaßnahme. Der Wald verändert sich leider schon in wenigen Jahren wahrnehmbar. Das ist Klimawandel live vor Ort ... und wir sind leider erst am Anfang ...

Die aktuellen Arbeiten werden angrenzend an das Wohngebiet aufgrund der großen betroffenen Fläche und der hohen Anzahl an starken toten Bäumen überwiegend mit einem Harvester gefällt und aufgearbeitet. Das ist ein sehr sicheres, effektives und auch schnelles Verfahren.

Bitte beachten Sie, dass im Winterhalbjahr durch den Forstbetrieb Dudenhofen parallel auch noch weitere Baumfällungen zur Waldpflege und Verkehrssicherung an anderen Stellen im Dudenhofener Wald und im Friedwald stattfinden. Auch hier sind generell alle Absperrungen unbedingt zu beachten.

Vielen Dank für Ihr Verständnis!

*Ihr Förster, Jürgen Render*

Für Rückfragen bitte unter Tel. 06232-8150164 oder [juergen.render@wald-rlp.de](mailto:juergen.render@wald-rlp.de) melden.

P.S.: Brennholzfragen können nicht mehr angenommen werden - erst wieder im September und nur noch online!

Weitere Infos auch zum Klimawandel im Wald finden Sie unter [www.wald-rlp.de](http://www.wald-rlp.de)

## AMTSBLATT –

Immer aktuelle Informationen  
rund um Ihre Verbandsgemeinde!

## Senioren in der Verbandsgemeinde

### Gemeindeschwester plus



IN CURA  
SENIOREN - RESIDENZEN  
WOHNEN - LEBEN - SICHERHEIT



Der Seniorenbeirat lädt ein  
zum



**Sitzsport**  
Jeden Dienstag von 10-11 Uhr  
Senioren-Residenz  
Speyerer Str. 4  
Dudenhofen  
Um Anmeldung wird gebeten.  
Gemeindeschwester plus  
Sabrina Rech Tel: 0151/22897861

### Gemeindeschwester plus des Rhein-Pfalz-Kreises

Das kostenlose Beratungs- und Unterstützungsangebot der Gemeindeschwester plus richtet sich an Seniorinnen und Senioren, die noch selbstständig leben und nicht auf Pflege angewiesen sind, die sich aber gleichzeitig Unterstützung und Beratung wünschen.

Die Gemeindeschwestern erkennen bei ihren Hausbesuchen frühzeitig Bedarfe und Risiken und können entsprechend gegensteuern.

Sie tragen damit entscheidend dazu bei, dass Seniorinnen und Senioren länger zuhause leben und sich ihre Selbstständigkeit erhalten können.

Darüber hinaus ist es Aufgabe der Gemeindeschwesterplus, bei entsprechendem Bedarf neue Angebote anzuregen und zu initiieren und in Zusammenarbeit mit weiteren Akteuren in den Verbandsgemeinden die Entwicklung gesundheits- und selbstständigkeitsfördernder Infrastrukturen voranzutreiben.

Die Gemeindeschwesterplus führt selbst keine pflegerischen Tätigkeiten aus, kann jedoch bei Fragen rund um das Thema Pflege Kontakt zum Pflegestützpunkt herstellen.

Wenn Sie Kontakt zur Gemeindeschwester plus aufnehmen möchten, erreichen Sie Frau Sabrina Rech unter der Telefonnummer: 0151/22897861 oder 0621/59092021.

## Pflegeberatung in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Der **Pflegestützpunkt Schifferstadt** bietet Ihnen an jedem 1. und 3. Donnerstag im Monat von 11.00 - 12.30 Uhr eine **kostenlose und neutrale Beratung** rund um das **Thema Pflege** in den Räumen der Verbandsgemeinde an.

Die Bürger/innen haben somit die Möglichkeit, sich ortsnah zu informieren. Betroffene und deren Angehörige, die sich zu Fragestellungen rund um Hilfen im Alter, bei Krankheit und Behinderung und die damit verbundenen Sozialleistungen informieren wollen, können die Sprechstunde aufsuchen.

Jeden **1. Donnerstag** im Monat in **Dudenhofen**, Raum 60, 3. OG, im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen.

Jeden **3. Donnerstag** im Monat in **Römerberg** (Heiligenstein), Besprechungszimmer im 1. OG des Rathauses der VG.

Das Büro des Pflegestützpunktes ist von Montag - Freitag, von 08.00 - 16.00 Uhr, erreichbar. Weitere Termine und Hausbesuche sind gerne nach Absprache möglich.

### Pflegestützpunkt Schifferstadt

Kirchenstraße 16, 67105 Schifferstadt

Telefon: 06235/45875-66 oder -65.

## Vereine in der Verbandsgemeinde

### Waldbauverein Ganerb e.V.

#### Einladung

#### zur ordentlichen Mitgliederversammlung 2025

Hiermit möchten wir Sie zu unserer Jahreshauptversammlung 2025 recht herzlich einladen.

**Ort:** Bürgerhaus Dudenhofen,  
Konrad-Adenauer-Platz

**Datum:** Freitag, den 07.02.2025

**Beginn:** 19.00 Uhr

**Saalöffnung:** 18.30 Uhr

#### Tagesordnung:

1. Begrüßung und Bericht des Vorsitzenden Peter Eberhard
2. Bericht des Kassiers Emil Münzer
3. Bericht der Kassenprüfer
4. Entlastung der Vorstandschaft
5. Nachwahl eines Beisitzers im Vorstand
6. Grußwort und aktueller Bericht über die örtliche und regionale Forstwirtschaft von Oberforststrat Christopher Skala, FAL Forstamt Pfälzer Rheinauen
7. Grußwort und Bericht des zuständigen Privatwaldbetreuers Forstamtmann Jürgen Render vom Forstamt Pfälzer Rheinauen, Forstrevier Modenbach
8. Referat von Herrn Dirk Fernholz, Geschäftsführer des Waldbesitzerverbandes Rheinland-Pfalz
9. Beschluss über die Versendung der Zeitschrift "Der Waldbesitzer" an alle Mitglieder
10. Termine 2025
11. Verschiedenes

Wir laden Sie an diesem Abend zu Brezeln und Getränken recht herzlich ein. Wir freuen uns auf Ihr zahlreiches Kommen und verbleiben. *Peter Eberhard, Vorsitzender*



## Grundschulen Römerberg

### Aufforderung zur Anmeldung von Schulanfängern

### für das Schuljahr 2026/2027 in Römerberg

### Schuleinschreibungen bei den Grundschulen Berghausen, Heiligenstein und Mechtersheim

*Sehr geehrte Eltern und Erziehungsberechtigte,*

Sie werden gebeten, die mit Beginn des Schuljahres 2026/27 schulpflichtig werdenden Kinder bei der jeweils zuständigen Römerberger Grundschule an folgenden Terminen anzumelden:

**Jeweils nach Termin, wie im Einladungsschreiben ersichtlich!**

#### Grundschule Berghausen

Freitag, den 14.02.2025

Tel. 815673

#### Grundschule Heiligenstein

Montag, den 10.02.2025

Tel. 656195

#### Grundschule Mechtersheim

Montag, den 10.02.2025

Tel. 82890

Es müssen angemeldet werden:

**Alle Kinder, die nach dem 31. August 2025 das 6. Lebensjahr vollenden.**

Dies gilt auch für beeinträchtigte Kinder, sowie für die im letzten Schuljahr zurückgestellten Kinder. Kinder, die in der Zeit nach dem 1. September 2020 geboren sind, können auf Antrag der Erziehungsberechtigten vorzeitig in die Schule aufgenommen werden, wenn sie die für den Schulbesuch erforderliche geistige und körperliche Reife besitzen.

Die Entscheidung trifft die zuständige Schulleiterin im Benehmen mit der Schulärztin oder dem Schularzt.

Die Anmeldung hierfür erfolgt im Frühjahr 2026.

Ihr Kind muss selbstverständlich nicht angemeldet werden, wenn es bereits vorzeitig eingeschult wurde.

Bei der Anmeldung in der Grundschule Ihres Schulbezirks legen Sie bitte die Geburtsurkunde des Kindes oder das Familienstammbuch, den Impfausweis, sowie eine Bescheinigung über den Kindergartenbesuch vor.

**Bitte kommen Sie in Begleitung Ihres Kindes.**

*Mit freundlichen Grüßen*

*Ihre Schulleitungen der Römerberger Grundschulen*

## Grundschulen

### Schuleinschreibung für das Schuljahr 2026/2027 bei den

### Grundschulen Harthausen, Hanhofen und Dudenhofen für

alle Kinder die im Zeitraum vom 01.09.2019 bis 31.08.2020 geboren wurden. Dies gilt auch für geistig und körperlich behinderte, sowie für die im letzten Schuljahr zurückgestellten Kinder.

#### Die Anmeldungen erfolgen:

##### - in der Grundschule Harthausen

**Mittwoch, 05.02.2025**

**Freitag, 07.02.2025**

*Einzeltermine wurden vergeben*

##### - in der Grundschule Hanhofen

**Montag, 03.02.2025**

**Donnerstag, 06.02.2025**

*Einzeltermine wurden vergeben*

##### - in der Grundschule Dudenhofen

**Dienstag, 04.02.2025**

**Dienstag, 11.02.2025**

*Einzeltermine wurden vergeben*

## Schulnachrichten, Kita und sonstige Bildungseinrichtungen



## Elternlotsendienst

vom 27.01. bis 31.01.2025

Dudenhofen: <https://xoyondo.com/dp/oRfjGdt9XbQAf8n>

Harthausen: Trimborn / Braun

## Jugendforum

### Jugendpflege

Hannes Nord

(Tel. 06232/850481)

[juz-roemerberg@web.de](mailto:juz-roemerberg@web.de)

Montag - Donnerstag (09.00 - 15.00 Uhr)

Jugendtreff, Feuerwehrgerätehaus

Mechtersheimer Str. 39 | 67354 Römerberg

Stina Dezatkins  
 (Tel. 06232/656-238 oder 01525-4606860)  
 stina.dezatkins@vgrd.de  
 Rathaus Dudenhofen  
 Konrad-Adenauer-Platz 6 | 67373 Dudenhofen

## Büchereien

### KÖB Bücherei St. Gangolf

Raiffeisenstraße 12 | 67373 Dudenhofen  
 Tel. 06232 6580313  
 E-Mail: koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de



#### Öffnungszeiten:

Sonntag, 10.00 - 12.00 Uhr  
 Mittwoch, 16.30 - 18.30 Uhr  
 - an Feiertagen geschlossen -

#### 7 Tage / 24 Stunden:

[www.bibkat.de/dudenhofen](http://www.bibkat.de/dudenhofen)

#### Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher, Filme und TONIES
- Für Große und Kleine
- Kostenfreie Ausleihe

### KÖB Bücherei St. Sigismund

Heiligensteiner Str. 28 | 67354 Römerberg

#### Öffnungszeiten:

Donnerstag 16.00 - 17.30 Uhr  
 Sonntag 10.00 - 11.30 Uhr  
 buecherei-heiligenstein@gmx.de

### Mediathek Römerberg

Leiterin Anna-Maria Lenz  
 Berghäuser Str. 38 b | 67354 Römerberg  
 Tel. 06232 683737 | Fax 06232 683484  
 mediathek-roemerberg@t-online.de  
 www.mediathek-roemerberg.de

#### Öffnungszeiten:

Dienstag 15.00 - 18.00 Uhr  
 Mittwoch 10.00 - 20.00 Uhr  
 Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr  
 Freitag 15.00 - 18.00 Uhr  
 Samstag 10.00 - 13.00 Uhr

### Bilderbuchkino für Kinder ab 4 Jahren

Wir starten mit den besten Freunden Frank und Bert in das neue Jahr. Und gehen der Frage nach, die vielleicht der ein oder andere sich auch einmal über Weihnachten gestellt hat: Wohin sind die Kekse verschwunden? Aufrichtig und keksliebend vermitteln die Freunde die Grundwerte Ihrer Freundschaft. Bleiben Sie (vor)lesefreudig!



### Adventskalender - Gewinnspiel

Pünktlich zur Adventszeit hatten wir 2024 die Adventskalendergeschichten an den Grundschulen ausgeliefert. Wenn Ihr die Karten ausgefüllt habt, dann bringst sie uns bitte **bis zum 29. Januar** in der Mediathek vorbei oder werft sie in den Briefkasten. Wir lösen

dann den Gewinner aus.  
 Bleibt lesefreudig!

### Kamishibai Vorlesestunde für Kinder bis 4 Jahren

Du Papa, ist 10 viel?  
 Wie soll man darauf antworten? Papa Wolf macht vor, wie man die Frage am besten beantwortet.  
 In einfachen Situationen zeigt Papa Wolf auf, dass alles im Verhältnis und aus verschiedenen Perspektiven betrachtet werden sollte. Bleiben Sie (vor)lesefreudig!



### Vorlesestunde für Grundschüler

Im letzten Kapitel sind wir mit Hagrid und Harry in der Winkelgasse auf Entdeckungstour gegangen und haben Harrys Schul Sachen eingekauft. Wir sind durch düstere Stollen, tausende Meilen unter London, bei flackerndem Fackelschein zu zwei Verliesen in der Zaubererbank Gringotts gefahren.



Im nächsten Kapitel erwartet uns dann das berühmte Gleis, wie lautet die Zahl noch einmal?

Meldet Euch an, sagt Euren Freunden Bescheid und genießt den Zauber dieser wunderbaren Geschichte, währen Ihr es Euch bequem macht. Bleibt lesefreudig!

## Kirchliche Nachrichten



<b>Donnerstag,</b>	<b>23.01.2025,</b>	<b>Sel. Heinrich Seuse, Ordenspriester, Mystiker</b>
Dudenhofen	08:00 Uhr	Anbetung in der Kirche
Hanhofen	18:30 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
<b>Freitag,</b>	<b>24.01.2025,</b>	<b>Hl. Franz von Sales, Bischof von Genf, Ordensgründer, Kirchenlehrer</b>
Mechtersheim	17:00 Uhr	Rosenkranz und Anbetung
<b>Samstag,</b>	<b>25.01.2025,</b>	<b>BEKEHRUNG DES HL. APOSTEL PAULUS</b>
Berghausen	20:00 Uhr	Taizé-Gebet
Hanhofen	17:00 Uhr	Hl. Messe zu Sebastianus mit Aussetzung des Allerheiligsten (J.H.), anschl. Begegnung
<b>Sonntag,</b>	<b>26.01.2025,</b>	<b>2. SONNTAG IM JAHRESKREIS</b>
Dudenhofen	10:30 Uhr	Wortgottesfeier mit Kommunion und Vorstellung der Kommunionkinder (S.A.)
Heiligenstein	10:30 Uhr	Hl. Messe mit Vorstellung der Kommunionkinder (J.H.)
<b>Dienstag,</b>	<b>28.01.2025,</b>	<b>Hl. Thomas von Aquin, Ordenspriester, Kirchenlehrer</b>
Harthausen	09:00 Uhr	Wortgottesfeier der kfd im Tabakschuppen, anschl. Frühstück
	18:30 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
<b>Donnerstag,</b>	<b>30.01.2025,</b>	<b>3. Woche im Jahreskreis</b>
Dudenhofen	08:00 Uhr	Anbetung in der Kirche
Heiligenstein	18:30 Uhr	Hl. Messe mit Blasiussegen und Kerzenweihe (J.H.)

### Ambulanter Hospiz- und Palliativberatungsdienst bietet „Letzte Hilfe“-Kurs an

„Erste Hilfe“ ist uns allen vertraut.

Was aber bedeutet „Letzte Hilfe“?

Schwere Krankheit und das Sterben unserer Angehörigen, Freunde und Nachbarn machen uns als Mitmenschen oft hilflos.

Obwohl die meisten Menschen sich wünschen zuhause zu sterben, stirbt der größte Teil der Bevölkerung in Krankenhäusern und Pflegeheimen.

Der ambulante Hospiz- und Palliativberatungsdienst in Schifferstadt, bietet einen Basiskurs zur Letzten Hilfe an, indem Bürgerinnen und Bürger lernen, was sie für ihre Nahestehenden und Mitmenschen am Ende des Lebens tun können.

Es werden Orientierungen, sowie einfache Handgriffe im Umgang mit Schwerstkranken und Sterbenden vermittelt. Sterbebegleitung ist keine Wissenschaft, sondern praktizierte Mitmenschlichkeit, die auch in der Familie und der Nachbarschaft möglich ist. Es soll Grundwissen an die Hand gegeben und ermutigt werden, sich Sterbenden zuzuwenden. Denn Zuwendung ist das, was wir alle am Ende des Lebens am meisten brauchen.

Im Kurs wird über die Normalität des Sterbens als Teil des Lebens gesprochen, über Patientenverfügung und Vorsorgevollmacht wird kurz informiert. Mögliche Beschwerden, die Teil des Sterbeprozesses sein können und wie man Linderung bewirken kann,

werden thematisiert. Abschließend wird gemeinsam über die Möglichkeiten und Grenzen des Abschiednehmens gesprochen. Mit viel Wissen aus der Praxis wird ein Überblick gegeben, was alles in der Versorgung Kranker und Sterbender sinnvoll, wichtig und auch möglich ist.

Hier erfahren Interessierte aus unterschiedlichen Bereichen oder Altersgruppen, was sie für Nahestehende am Ende des Lebens tun können. Hilfflosigkeit kann vermindert und durch Wissen ersetzt werden.

Wie auch bei der Ersten Hilfe, soll „letzte Hilfe“, Wissen zur humanen Hilfe und Mitmenschlichkeit in schwierigen Situationen vermitteln.

Der „letzte Hilfe“-Kurs besteht aus vier Unterrichtseinheiten (Modulen) zu jeweils 45 Minuten.

Die Moderation erfolgt durch die erfahrene Hospizfachkraft des ambulanten Hospiz- und Palliativberatungsdienstes südl. Rhein-Pfalz-Kreis, Barbara Haas sowie der ehrenamtlichen Hospizbegleiterin Heike Lange.

1. Sterben als Teil des Lebens
2. Vorsorgen und Entscheiden
3. Leiden lindern
4. Abschied nehmen

**Ein Letzte-Hilfe-Kurs findet am Donnerstag, dem 20.02.2025, von 17.00 – 21.00 Uhr, statt.**

Ort: Ev. Gemeindezentrum  
Ev. Kirchengemeinde Dudenhofen  
Schubertstraße 1a, 67373 Dudenhofen

Anmeldung: AHPB Südl. Rhein-Pfalz-Kreis  
Mail: [begleitung@hospiz-schifferstadt.de](mailto:begleitung@hospiz-schifferstadt.de)  
Tel.: 06235/457823

Weitere Informationen und Termine finden Sie zudem unter [www.letztehilfe.info](http://www.letztehilfe.info)

### Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen

**Mittwoch, 22.01.2025**

Gottesdienste  
in den Seniorenresidenzen

15.00 Uhr in Harthausen (Haus Theresa)  
16.00 Uhr in Dudenhofen (St. Sebastian)

**Sonntag, 26.01.2025**

10.00 Uhr Gottesdienst in Dudenhofen (Ev. Kirche)

An dem Gottesdienst können Sie auch in Form einer Zoom-Videokonferenz teilnehmen. Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem PC oder Smartphone diesen Link:

<https://us02web.zoom.us/j/85806703727>

oder diesen QR-Code:

Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer: +49 695 050 2596

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727



Protestantische  
Kirchengemeinde Dudenhofen



### Protestantische Kirchengemeinde Römerberg

**SONNTAG, 26.01.**

*Gottesdienst entfällt!*

**DIENSTAG, 28.01.**

08.30 bis 12.00 Uhr Sprechzeit  
im Pfarramt

**MITTWOCH, 29.01.**

14.00 bis 17.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt

**DONNERSTAG, 30.01. bis SONNTAG, 02.02.**

Konfirmandenfreizeit in Obernhof

**SONNTAG, 02.02.**

10.00 Uhr Gottesdienst in der Friedenskirche

10.00 Uhr Gottesdienst in der Friedenskirche  
Mechtersheim, Lektor Humbert  
Kimiki im Gemeindesaal Mechtersheim,  
Petra Hofmann



Friedenskirche  
Mechtersheim  
Schwegenheimer Straße  
Pfarramt: Holzgasse 2  
Tel. 0 62 32 / 8 37 75

**KimiKi im Gemeindesaal!**

Möchtet ihr gemeinsam singen, lachen, beten, malen, spielen und basteln? Möchtet ihr mehr über Gott und Jesus erfahren? Dann kommt zu uns in die Kirche mit Kindern (KimiKi), und zwar **jeden ersten Sonntag im Monat um 10 Uhr im Gemeindesaal in Mechtersheim** (Holzgasse 2).

**Nächste Termine:**

**02.02.2025** Die Jünger Jesu - ein bunter Haufen

**02.03.2025** Ester wird Königin

Liebe Eltern, wenn Sie Rückfragen haben, schreiben Sie uns gerne eine E-Mail: [KimiKi.online@gmx.net](mailto:KimiKi.online@gmx.net)

Ich freue mich auf euch!

*Eure Petra Hofmann (Gruppenleitung)*



## Religiöse Gemeinschaften

### Jehovas Zeugen in Römerberg, Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen

Zusammenkunft im Königreichssaal, Iggelheimer Str. 12, Speyer

**Donnerstag, 23. Januar 2025, 19.00 Uhr**

**Freitag, 24. Januar 2025, 19.00 Uhr**

Zusammenkunft unter der Woche: "Unser Leben und Dienst als Christ" unter anderem mit dem Thema: "Schätze aus Gottes Wort" (Psalm 138 - 139)

**Sonntag, 26. Januar 2025, 10.00 Uhr**

**Sonntag, 26. Januar 2025, 17.30 Uhr**

Öffentlicher biblischer Vortrag: "Echte Hoffnung - wo zu finden?" (Offenbarung 21:3, 4) anschließend Bibelstudium anhand des Themas: "Hast du das Ziel, ein Dienstantgehilfe zu werden?" (Apostelgeschichte 20:35)

**Dienstag, 28. Januar 2025, 19.00 Uhr**

Zusammenkunft unter der Woche: "Unser Leben und Dienst als Christ" unter anderem mit dem Thema: "Schätze aus Gottes Wort" (Psalm 140 - 143) anschließend Vortrag des reisenden Predigers Die Gottesdienste werden auch per Videokonferenz übertragen. Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website [jw.org](http://jw.org).

**Immer aktuelle Informationen  
rund um die Kirchen  
der Verbandsgemeinde  
Römerberg-Dudenhofen!**

## Ortsgemeinde Dudenhofen

**Sprechstunden**

**Bürgermeister Jürgen Hook**

nach Vereinbarung unter

E-Mail: [juergen.hook@vgrd.de](mailto:juergen.hook@vgrd.de)

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 50, II. OG

Tel. 06232 656-151

**Erster Beigeordneter Reinhard Burck**

nach Vereinbarung unter

E-Mail: [reinhard.burck@vgrd.de](mailto:reinhard.burck@vgrd.de)

Tel. 06232 98566

**Geschäftsbereiche:**

- Gemeindewerke Dudenhofen  
(Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk und Wärmeversorgung)
- Friedhof

**Beigeordneter Frank Heider**

E-Mail: [frank.heider@vgrd.de](mailto:frank.heider@vgrd.de)

**Geschäftsbereiche:**

- Kindertagesstätten
- Grundschulen
- Vereine

**Seniorenbeirat**

**Vorsitzender:**

Manfred Hook

E-Mail: [manfred.hook@vgrd.de](mailto:manfred.hook@vgrd.de)

Tel. 0151 11024437

**Stellvertreter:**

Clemens Körner

E-Mail: [clemens@clemens-koerner.de](mailto:clemens@clemens-koerner.de)

Tel. 06232 990808

## Öffentliche Bekanntmachungen

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

**Einladung**

zur 2. Sitzung des Bau- und  
Hauptausschusses Dudenhofen  
am 30.01.2025

**Beginn: 18:30 Uhr**

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

**Tagesordnung****I. Öffentlicher Teil:****Bauausschuss**

1. Abweichungsantrag zur Überschreitung der Einfriedungshöhe, Am Hinterweglein, Dudenhofen
2. Bauantrag zur Nutzungsänderung von Zweifamilienwohnhaus in ein Dreifamilienwohnhaus durch An-, Um- und Gaubeneinbau, Röschengarten, Dudenhofen
3. Bauantrag für den Abbruch einer Scheune und Neubau eines Einfamilienwohnhauses, Gommersheimer Straße, Dudenhofen

**Hauptausschuss**

4. Beschlussfassung der Satzung für die Betreuende Grundschule an der Clemens-Beck-Grundschule der Ortsgemeinde Dudenhofen

Mit freundlichen Grüßen

Jürgen Hook

Ortsbürgermeister

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

## Niederschrift

- öffentlicher Teil -

über die öffentliche/nichtöffentliche

### 3. Sitzung des Ortsgemeinderates Dudenhofen

am 07.11.2024

**Sitzungsbeginn:** 19:00 Uhr

**Sitzungsende:** 21:20 Uhr

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

#### TOP 1

##### Festsetzung der Tagesordnung

Ortsbürgermeister Jürgen Hook eröffnet um 19.00 Uhr die 3. Sitzung des Ortsgemeinderates Dudenhofen und stellt fest, dass gemäß den Bestimmungen der Gemeindeordnung Rheinland-Pfalz ordnungsgemäß und fristgerecht eingeladen worden ist. Er begrüßt neben den anwesenden Bürger\*innen, die Pressevertreterin der Rheinpfalz sowie die Ratsmitglieder und die Mitarbeiter\*innen der Verwaltung.

Zu Beginn der Sitzung sind 17 Ratsmitglieder zuzüglich dem Ortsbürgermeister anwesend. Der Rat ist somit beschlussfähig. Vor Beginn der Tagesordnung wird diese um 2 Tischvorlagen (Wegeinstandsetzung Friedwald als TOP 2 und eine Grundstückssangelegenheit als TOP 20) sowie 2 Anträge der FWG-Fraktion (Aufbringung Tempo 30 Zahlen und Einberufung Verkehrsausschuss als TOP 17 und 18) einstimmig erweitert. Die ursprüngliche Tagesordnung hat sich entsprechend verschoben. Weitere Änderungen oder Ergänzungen zur Tagesordnung werden nicht gestellt, somit ist diese mit einem öffentlichen und einem nichtöffentlichen Teil festgesetzt.

#### TOP 2

##### Mitteilung der Verwaltung

Ortsbürgermeister Jürgen Hook informiert über folgendes:

##### Erschließung Atzelhof

Die Bescheide über die Erschließungskosten Atzelhof werden bis Ende November durch die Verwaltung an die Eigentümer verschickt.

##### Seniorenbeirat Dudenhofen

Die konstituierende Sitzung des Seniorenbeirates mit den neu gewählten Beiratsmitgliedern fand am 24.10.2024 statt. Als Vorsitzender des Seniorenbeirates wurde Manfred Hook gewählt.

##### 50-jähriges Partnerschaftsjubiläum mit Martell 2025

Die Vorbereitungen sind im vollem Gange. Die Begegnung in Dudenhofen findet vom 24. bis 27.04 statt. In Martell finden die Begegnungen vom 23. Bis 26.10.25 statt. Eine gemeinsame Ratssitzung mit den Ratsmitgliedern aus Martell und Dudenhofen ist in Dudenhofen geplant. Der Termin wird noch bekannt gegeben.

##### 10 Jahre Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Am 15.11.2024 findet im Bürgerhaus ab 18 Uhr die Jubiläums-Abschlussveranstaltung zum Jubiläum 10 Jahre Fusion der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen statt.

#### TOP 3

##### Einwohnerfragestunde

Zu einer Beschwerde einer Bürgerin zu den massiven Erhöhungen des Pachtpreises für ein Gartengrundstück "Sandhügel", wird durch den Vorsitzenden mitgeteilt, dass Sie hierzu Widerspruch bei der Verwaltung einlegen kann. Ein weiterer Bürger hat eine Anfrage zur Verwendung der wiederkehrenden Beiträge zur Instandsetzung der Feldwege, da viele Feldwege in einem miserablen Zustand seien. Hier habe er bereits vor Wochen an die Verwaltung eine Anfrage geschickt und erst nach Erinnerung eine Antwort erhalten. Ortsbürgermeister Jürgen Hook führt hierzu aus, dass die Erhebung der wiederkehrenden Beiträge für Feldwege nicht rechtmäßig gewesen seien und daher eine neue Satzung erstellt werden müsse. Dies nimmt noch etwas Zeit in Anspruch.

#### TOP 4

##### Wegeinstandsetzung im Friedwald Dudenhofen

Förster Jürgen Render erläutert kurz den Sachverhalt.

#### Wortmeldungen:

Fabienne Körner, Rainer Horländer

#### Beschluss:

Der Ortsgemeinderat stimmt der Maßnahme Wegeinstandsetzung im Friedwald Dudenhofen zu.

#### Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

#### TOP 5

##### Wahl einer neuen Ausschussbesetzung im Verkehrsausschuss, Werkausschuss und Umweltausschuss der Ortsgemeinde Dudenhofen

Insgesamt ist in den o.g. Ausschüssen der Ortsgemeinde eine neue Ausschussbesetzung erforderlich, da diese nicht den Bestimmungen der GemO entsprechen, die besagt, dass die Hälfte der Ausschussmitglieder Ratsmitglieder sein sollen.

#### Wortmeldungen:

Jürgen Creutzmann, Fabienne Körner, Reinhard Burck, Lars Hoffmann, Rainer Horländer, Jens Hoffmann

Nach Beratung wird vorgeschlagen, in dieser Sitzung vorerst nur die Ausschussbesetzung für den Werkausschuss neu zu beschließen, da dieser in diesem Jahr noch dringend einberufen werden muss.

Die Wahl neuer Ausschussmitglieder für die beiden anderen Ausschüsse soll in der Gemeinderatssitzung am 05.12.2024 erfolgen. Nach Mitteilung der Kommunalaussicht darf im Ausnahmefall (einmalig) das Ausschussmitglied der FDP in einem Ausschuss ein Nichtratsmitglied sein, da die FDP nur mit einem Sitz im Rat vertreten ist und somit nicht in jeden Ausschuss als Ratsmitglied vertreten sein muss. Als neue Stellvertreterin im Werkausschuss für Fabienne Körner (FWG) wird Frau Raphaela Keller (FWG) vorgeschlagen.

Somit wäre der Werkausschuss gemäß den Bestimmungen der GemO besetzt.

#### Beschluss:

Der Ortsgemeinderat wählt Frau Raphaela Keller (FWG) zur neuen Stellvertreterin von Fabienne Körner (FWG) in den Werkausschuss der Ortsgemeinde Dudenhofen.

#### Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

#### TOP 6

##### Zustimmung zur Übertragung von Geschäftsbereichen auf die ehrenamtlichen Beigeordneten

Ortsbürgermeister Jürgen Hook und die Beigeordneten Reinhard Burck sowie Frank Heider nehmen aufgrund Ausschlussgründen an der Beratung und Beschlussfassung zu diesem Tagesordnungspunkt nicht teil.

#### Wortmeldungen:

Rainer Horländer, Jürgen Creutzmann, Jens Hoffmann

Die Beschlussfassung wird en bloc für beide Geschäftsbereiche gefasst

#### Beschluss:

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen beschließt, die Zustimmung zur Übertragung von Geschäftsbereichen auf die ehrenamtlichen Beigeordneten gem. § 50 Abs. 3, S. 1 und Abs. 4, S. 4 GemO wie folgt zu erteilen:

#### Geschäftsbereich des Ersten Beigeordneten

##### Reinhard Burck:

- Gemeindewerke Dudenhofen (Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk und Wärmeversorgung)
- Friedhof

#### Geschäftsbereich des Beigeordneten

##### Frank Heider:

- Kindergärten
- Grundschule
- Vereine

#### Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 15

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 7****Bürgerstiftung Dudenhofen -  
Neuwahl des Stiftungsrates****Wortmeldungen:**

keine

**Beschluss:**

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen beruft folgende 9 Personen bis zum Ende der laufenden Wahlperiode des Ortsgemeinderates in den Stiftungsrat der Bürgerstiftung Dudenhofen:

Elke Sprau, Clemens Körner, Peter Eberhard, Jürgen Traxel, Kathrin Greving, Manfred Hook, Sabine Schmieder, Manfred Duttenhöfer und Wilhelm Kannegießer

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 8****Zustimmung zur Spendenannahme****Wortmeldungen:**

keine

**Beschluss:**

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen erteilt die Zustimmung zur Einnahme einer Sachspende an die Kita Sandhase sowie zu einer Geldspende je zur Hälfte an die Kita Sandhase und Naseweis.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 9****Straßenausbauprogramm,  
Festlegung der auszubauenden Straßen****Sachvortrag:**

Gunter Stemmann, Bauabteilung

**Wortmeldungen:**

Lars Hoffmann, Jens Hoffmann, Jürgen Creutzmann, Rainer Horländer, Felix Goldinger, Reinhard Burck, Fabienne Körner Nach kurzer Vorstellung des Sachverhaltes durch den anwesenden Sachbearbeiter der Bauabteilung wird kein Beschluss zum Straßenausbauprogramm gefasst, da noch viele Unklarheiten hierzu bestehen.

Stattdessen wird vorgeschlagen, diesen Tagesordnungspunkt in den Bauausschuss der Ortsgemeinde zur weiteren Beratung zu verweisen.

**Beschluss:**

Der Rat beschließt, diesen Tagesordnungspunkt in den Bauausschuss der Ortsgemeinde zu verweisen.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 10****Instandsetzungsarbeiten und  
Neuanschaffung Trimm-Dich-Pfad****Sachvortrag:**

Anne Kuschnik, Sachbearbeiterin in der Bauabteilung

**Wortmeldungen:**

Fabienne Körner, Reinhard Burck, Rainer Horländer, Jürgen Creutzmann

**Beschluss:**

a) Die Firma Playparc erhält den Auftrag zur Lieferung der Fitnessbänke in Höhe von 7.573,27 €

b) Die Firma Fritz Müller erhält den Auftrag zu Lieferung der Outdoorfitnessgeräte mit Ergänzung der Pushup-Geräte in Höhe 7.354,20 €.

c) Die Verwaltung wird beauftragt die Montagearbeiten auszusprechen und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

d) Die Verwaltung wird beauftragt die Pflanzarbeiten auszusprechen und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 11****Skateranlage - Anschaffung Quarterpipe****Wortmeldungen:**

Frank Heider

**Beschluss:**

Die Firma Skateanlagen Schuster GmbH erhält den Auftrag in Höhe von 11.852,40 € zur Lieferung der Quarterpipe.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 12****Instandsetzung Barfußpfad Dudenhofen****Sachvortrag:**

Anne Kuschnik, Sachbearbeiterin der Bauabteilung

**Wortmeldungen:**

Fabienne Körner, Rainer Horländer, Jürgen Creutzmann, Simone Radler, Lars Hoffmann

**Beschluss:**

a) Die Firma Seibel erhält den Auftrag zur Lieferung der verschiedenen Balanciergeräte in Höhe von 10.744,44 €.

b) Die Firma Haba Pro erhält den Auftrag zu Lieferung der Stehwippe in Höhe von 2.589,90 €.

c) Die Verwaltung wird beauftragt die Montagearbeiten auszusprechen und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 16

Nein-Stimmen: 1

Enthaltungen: 1

Entspricht: mehrheitlich angenommen

**TOP 13****Instandsetzungsarbeiten Schulhof Grundschule**

Ortsbürgermeister Jürgen Hook informiert die Ratsmitglieder über die Beschlussfassung des Verbandsgemeinderates zu den Instandsetzungsarbeiten auf dem Schulhof der Grundschule wie folgt:

**Beschluss zur Kenntnis:**

Die Verbandsgemeinde hat die Beauftragung der Arbeiten zur Absicherung der ehemaligen Sandkastenfläche sowie die Demontage der Drehscheibe beschlossen. Bei der Gestaltung der Schulhofflächen soll der Schulträgersausschuss der Verbandsgemeinde in die Entscheidung eingebunden werden.

**TOP 14****Umgestaltung Spielplatz Am Hofgraben****Wortmeldung:**

Rainer Horländer

**Beschluss:**

a) Die Firma Espas erhält den Auftrag zur Lieferung der Turmkombination Genf mit Doppelschaukel in Höhe von 6.481,93 €.

b) Die Verwaltung wird beauftragt die Erdarbeiten und Montagearbeiten auszuschreiben und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

Durch die Anpassung der DIN-Norm zur Errichtung und Kontrolle von Spielplätzen kam es zu einer Anpassung, nach der es nicht mehr zulässig ist einen Rutschenauslauf mit einer Sandspielfläche zu kombinieren, da dies auf dem Spielplatz Im Hofgraben der Fall ist, schlägt die Verwaltung vor den Spielplatz durch Anschaffung eines neuen Kombigeräts mit Doppelschaukel und Rutsche in einem separaten Spielbereich umzugestalten.

Die Verwaltung schlägt hier die Turmkombination Genf mit Doppelschaukel der Firma Espas vor.

Wir haben in der Vergangenheit sehr gute Erfahrungen mit der Firma Espas gemacht, was die Wartung und Unterhaltung der Spielgeräte betrifft.

**Kostenzusammenstellung:**

- Turmkombination Genf mit Doppelschaukel	6.481,93 €
- Erdarbeiten (gemäß Kostenschätzung)	5.700,00 €
- Montagekosten (gemäß Kostenschätzung)	3.500,00 €

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 15****Ausschreibung - Baumpflanzarbeiten Spielplätze****Sachvortrag:**

Sarah Münch, Mitarbeiterin der Bauabteilung

**Wortmeldung:**

Fabienne Körner

**Beschluss:**

Der Gemeinderat beschließt die Beauftragung des wirtschaftlichsten Bieters für die Baumpflanzarbeiten auf Spielplätzen in Dudenhofen.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 16****Ausschreibung - Pflege des Straßenbegleitgrüns der Carl-Zimmermann-Straße****Sachvortrag:**

Sarah Münch, Sachbearbeiterin in der Bauabteilung

**Wortmeldungen:**

Rainer Horländer, Fabienne Körner, Felix Goldinger, Tim Ballreich, Jens Hoffmann, Hook Jürgen

**Beschluss:**

Der Gemeinderat beschließt die Beauftragung des wirtschaftlichsten Bieters für die Pflegearbeiten des Straßenbegleitgrüns der Carl-Zimmermann-Straße vorerst nur für ein Jahr.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 17****Antrag der FWG-Fraktion vom 25.10.2024 bzgl. Aufbringung Tempo-30-Zahlen auf den Asphalt in der Landauer Straße**

Der Antrag wird durch den stv. Fraktionsvorsitzenden der FWG, Lars Hoffmann, kurz vorgestellt und erläutert.

**Wortmeldungen:**

Reinhard Burck, Lars Hoffmann, Felix Goldinger

**Beschluss:**

Die Verwaltung wird beauftragt, Kontakt mit dem Landesbetrieb Mobilität (LBM) aufzunehmen, um folgendes Ziel zu erreichen: Im Rahmen der Erneuerung der Straßenmarkierungen in der Landauer Straße, soll jeweils zu Beginn aus jeder Fahrtrichtung eine großformatige Zahl "30" auf den Asphalt aufgetragen werden.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 18****Antrag der FWG-Fraktion vom 25.10.2024 bzgl. Einberufung eines Verkehrsausschusses**

Der Antrag wird durch die Fraktionsvorsitzende der FWG, Fabienne Körner, kurz vorgestellt und erläutert.

**Wortmeldungen:**

keine

**Beschluss:**

Der Ortsgemeinderat stimmt der Einberufung des Verkehrsausschusses zu. Dieser soll mit der Aufstellung eines Themenkatalogs für die Verkehrsschau 2025 beauftragt werden. Zur Vorbereitung sollten die Ausschussmitglieder frühzeitig die Niederschrift über die letzte Verkehrsschau aus dem Jahr 2023 erhalten.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 18

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 19****Anfragen**

Ratsmitglied Rainer Horländer informiert, dass in einer Bürgerfragestunde vorgeschlagen wurde, im Rahmen des Tierschutzes Hunde aus einem Tierheim im 1. Jahr der Haltung von der Hundesteuer zu befreien. Er schlägt vor, diesen Vorschlag auch für die Ortsgemeinde Dudenhofen zu prüfen.

Zu einer weiteren Anfrage, bezüglich dem Versand der Bescheide zur WKB, wie im Amtsblatt im Oktober angekündigt, wird durch Verbandsbürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice ausgeführt, dass

diese ab Oktober bis Ende des Jahres zugestellt werden sollen. Die Verwaltung wurde durch die FWG-Fraktion vor der Sitzung um Beantwortung zweier Anfragen, die diesem Tagesordnungspunkt als Anlage beigefügt sind, gebeten, die wie folgt beantwortet werden:

**Anfrage 1**

**der FWG-Fraktion zum Stand des Programms der Gemeindewerke zur PV-Dachmiete und die mögliche Prüfung des Ausbaupotentials von Dach PV-Anlagen auf gemeindeeigenen Dachflächen**

**Zu 1. Wie viele PV-Anlagen wurden bisher von den Gemeindewerken über das Programm PV-Dachmiete realisiert bzw. wie groß ist hierzu die Nachfrage bei den Bürgern:**

Bis zum jetzigen Zeitpunkt wurde das "Pilotprojekt" auf dem Dach des Vereinsheims des FV Dudenhofen erfolgreich umgesetzt. Bisher haben wir rund 25 Interessenten zur Umsetzung des Projektes gewinnen können.

**Zu 2. Warum wird das Programm zur PV-Dachmiete nicht weiter bzw. stärker von den Gemeindewerken beworben?**

Nach Prüfung der Gegebenheiten vor Ort haben sich die Werke dazu entschieden, die 10 lukrativsten Dächer umzusetzen. Momentan befinden sich die Werke diesbezüglich noch in den Vorbereitungen für eine öffentliche Ausschreibung. Auf Grund der umfangreichen Interessenten und der großen Startinvestition in eine PV-Anlage haben die Werke momentan von weiterer Werbung abgesehen.

**Zu 3. Gibt es eine Auflistung über die gemeindeeigenen Liegenschaften, aus der hervorgeht, welche Dachflächen mit Photovoltaik belegt sind?**

Die Werke hat sich hier eine Liste der Gebäude im Eigentum der Ortsgemeinde Dudenhofen geben lassen. Es wird zurzeit noch geprüft, welche der noch nicht bebauten Gebäude mit einer PV-Anlage ausgestattet werden bzw. welche Dachflächen ggf. PV-technisch optimiert werden können.

**Anfrage 2**

**der FWG-Fraktion zum Ratsbeschluss vom 19.12.2019 bzgl. Verbesserung der Mobilfunkabdeckung**

Hierzu wird durch den Vorsitzenden ausgeführt, dass durch den Fachbereichsleiter der Werke bereits im Jahr 2020 Verbindungen mit der "Clearingstelle Mobilfunk" aufgenommen wurde. Nach deren Aussage wäre die Netzabdeckung in Dudenhofen ok. Durch Ratsmitglied Jürgen Creutzmann wurde die Verwaltung ebenfalls vor der Sitzung um Beantwortung seiner Anfrage bzgl. den Auswirkungen der Grundsteuerreform auf die Ortsgemeinde Dudenhofen gebeten.

Hierzu wird durch den Vorsitzenden die Beantwortung durch den Fachbereichsleiter Matthias Eichberger wie folgt verlesen:

**1. Wie hoch war das Grundsteueraufkommen der Gemeinde Dudenhofen im Jahre 2023 und wie hoch wird das geschätzte Grundsteueraufkommen im Jahre 2024 bei dem derzeitigen Hebesatz von 465 v.H. sein?**

Die Frage bezieht sich auf die Grundsteuer B. Hier betrug das Aufkommen im Jahr 2023 bei insgesamt 1.009.872,25 €. Das geplante Grundsteuer B - Aufkommen für 2024 bei dem derzeitigen Hebesatz von 465 v.H. liegt bei 1.021.000 €.

**2. Wie hoch wäre das Grundsteueraufkommen im Jahre 2025 bei dem neuen Steuermessbetrag und dem derzeitigen Hebesatz von 465 v.H.?**

Da noch nicht alle Neubewertungen nach der Grundsteuerreform 2025 vom Finanzamt vorliegen und uns zurzeit täglich Neubewertungen sowie Korrekturen erreichen, kann nur vom jetzigen Stand der Zahlen ausgegangen werden. Rechnet man diese hoch dürfte das Grundsteueraufkommen im Jahr 2025 bei dem derzeitigen Hebesatz von 465 v.H. bei ca. 1.178.000 € liegen. Diese Zahl ändert sich mit jeder Neubewertung, die wir erhalten.

**3. Wie hoch müsste der Hebesatz v.H. der OG Dudenhofen sein, wenn bei den neu ermittelnden Steuermessbeträgen das gleiche Grundsteueraufkommen wie geschätzt im Jahre 2024 erzielt werden sollte?**

Der Hebesatz müsste bei 403 v.H. liegen um das gleiche Grundsteueraufkommen zu erzielen. Eine abschließende Tendenz über die Hebesätze kann erst erfolgen, wenn alle Steuerpflichtigen nach Korrektur (Neubewertung durch das Finanzamt) erfasst sind.

Folgende Auswirkungen durch die Reform zeichnen sich bisher ab:

Bei gewerblichen Betrieben (Geschäftsgrundstücke, sonstige bebaute Grundstücke) haben sich, mit Ausnahmen, die Messbeträge reduziert. Ebenfalls haben sich die Grundsteuermessbeträge für Wohnungseigentum (alle Grundstücke, die nicht real geteilt sind) mit Ausnahmen reduziert. Eine enorme Erhöhung der Grundsteuermessbeträge ist bei unbebauten Grundstücken erkennbar. Grundstückseigentümer von unbebauten Grundstücken müssen mit Erhöhungen von bis zu 600% rechnen.

Durch Ratsmitglied Fabienne wird nachgefragt, ob bereits bekannt ist, wie hoch die Erhöhung der Ortsgemeindeumlage an die Verbandsgemeinde sei.

Hierzu wird durch die Verbandsbürgermeisterin ausgeführt, dass erst nach der Genehmigung des Nachtrags Haushaltes der Verbandsgemeinde (voraussichtlich Febr./März) ein entsprechender Beschluss in der Ortsgemeinde gefasst werde könne.

Ratsmitglied Rainer Horländer fragt nach dem Stand Glasfaserausbau in Dudenhofen.

Der Ortsbürgermeister führt hierzu aus, dass diesbezüglich momentan Gespräche innerhalb der Verwaltung terminiert werden, wie es weitergehen soll. Auf Anfrage, ob die Leistungen durch die Stadtwerke Speyer erbracht werden können, wird durch den Vorsitzenden ausgeführt, dass mit diesen bereits Gespräche geführt worden seien. Leider können diese Arbeiten nicht durch die Stadtwerke durchgeführt werden. Des Weiteren wird durch Herrn Horländer nachgefragt, ob es Neuigkeiten zum geplanten "Bau eines Mehrgenerationenhaus" auf dem gemeindeeigenen Grundstück im Baugebiet "In den Dreißig Morgen" gebe. Hierzu führt der Vorsitzende aus, dass mittlerweile ein Investor Interesse gezeigt habe, diese Bauvorhaben durchzuführen. Nähere Informationen könnten evtl. in der nächsten Ratssitzung erfolgen.

Auf die Frage zum fehlerhaften Link des Mängelmelder auf der Homepage der Verbandsgemeinde durch das Ratsmitglied Felix Goldinger, wird durch die Verbandsbürgermeisterin ausgeführt, dass dies bekannt sei und zurzeit überprüft wird.

Nachdem keine weiteren Anfragen gestellt werden, beendet der Vorsitzende den öffentlichen Teil der Sitzung um 21.00 Uhr.

**TOP**

**Bekanntgabe der in nichtöffentlicher Sitzung gefassten Beschlüsse**

Im anschließenden nichtöffentlichen Teil der Sitzung wird zu einer Grundstücksangelegenheit ein einstimmiger Beschluss gefasst.

*Der Beigeordnete der Ortsgemeinde Dudenhofen*

**Niederschrift**

- öffentlicher Teil -

**über die öffentliche 1. Sitzung des Werkausschusses Dudenhofen am 21.11.2024**

**Sitzungsbeginn: 17:30 Uhr**

**Sitzungsende: 18:45 Uhr**

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

**TOP 1**

**Festsetzung der Tagesordnung**

Die Tagesordnung wurde unverändert angenommen.

**TOP 2**

**Mitteilung der Verwaltung**

**Wasserversorgung**

*Baumaßnahme Landauer Straße:*

Beginn: 02.09.2024.

Die bestehende Wasserhauptleitung aus AZ-Rohren wurde ausgetauscht und die Hausanschlüsse erneuert. Insgesamt wurden ca. 200 m Wasserhauptleitung neu verlegt. Die Stadtwerke Speyer hat in diesem Zug die Gasleitung ebenfalls ersetzt. Die Landauer Straße ist jetzt AZ-frei. Die Arbeiten seitens der Wasserversorgung wurden am 29.10.2024 beendet.

*Baumaßnahme Hermann-Löns-Straße:*

Beginn: 17.09.2024.

Hier wurden, auch in Kombination mit den Stadtwerken Speyer, die Wasserleitung und die Gasleitung saniert. Insgesamt haben wir ca. 190 m Wasserhauptleitung ausgetauscht und die Hausanschlüsse saniert. Die Arbeiten sollen in KW 50 mit den Asphaltarbeiten beendet werden. Durch die Maßnahme ist die Hermann-Löns-Straße auch AZ frei.

**Stromversorgung**

*Baumaßnahme Landauer Straße:*

Ebenfalls Baubeginn: 02.09.2024

Über eine Strecke von insgesamt 550 m (von Ecke Konrad-Adenauer-Platz bis Einmündung Am Hofgraben) wurde das 20kV Nasskabel durch ein Kunststoffkabel ersetzt.

Aktuell befinden wir uns im letzten Bauabschnitt und werden die Baumaßnahme voraussichtlich Mitte Dezember abschließen können. Somit ist die Verbindung von Trafostation "Senioren Residenz" bis Trafostation "Landauer Straße" mit Kunststoffkabel ausgestattet.

**TOP 3**

**Strom- und Gaspreise 2025 der Gemeindewerke Dudenhofen**

**Beschluss:**

Die Strom- und Gaspreise 2025 der Gemeindewerke Dudenhofen werden wie folgt festgesetzt:

Die Strompreise erhöhen sich für Vertragskunden und für Kunden der Grund- und Ersatzversorgung jeweils um 2 ct/kWh netto bzw. um 2,38 ct/kWh brutto auf:

Vertragspreis "Privat":

35,70 ct./kWh brutto 129,00 €/Jahr Grundpreis

Allgemeine Tarife:

39,27 ct/kWh brutto 129,00 €/Jahr Grundpreis

Die Grundpreise bleiben unverändert.

Die Gaspreise erhöhen sich um 1,19 ct/kWh brutto.

Sie betragen somit ab 2025:

Vertrag "Privat Erdgas Kombi"

11,90, ct/kWh brutto 100,00 €/Jahr Grundpreis.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 7

Enthaltungen: 1

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 4**

**Aktualisierung der Preisliste der Gemeindewerke Dudenhofen**

**Beschluss:**

Der anliegenden Ergänzung der Preisliste 2024 der Gemeindewerke Dudenhofen wird zugestimmt.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 8

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 5****Beschaffung eines Monitoring- und Leitsystems für die Trafostationen**

Nach Vorstellung des TOP durch die Verwaltung wurde im Ausschuss die Frage gestellt, welchen Mehrwert das System für die Gemeindewerke bringt. Nach Rücksprache mit dem Techniker kann das System bei Stromausfall zur schnellen Fehlereingrenzung verwendet werden. Es macht auch auf anstehende Fehler aufmerksam. Weiterhin kann es als Steuer- und Leitsystem für das Stromnetz genutzt werden und ist somit eine Investition für den Umbau zum intelligenten Stromnetz (smart Grid).

**Beschluss:**

Die Gemeindewerke Dudenhofen beschaffen ein Monitoring- und Leitsystem für die Trafostationen im Ortsnetz von der Fa. Sonepar. Die Kosten belaufen sich auf 25.853,33 € netto.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 8

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 6****Aufnahme des Nieder- und Mittelspannungsnetzes in das Netzberechnungsprogramm NEPLAN der SWS**

Nach kurzer Diskussion, ob es nicht sinnvoller sei ein eigenes Programm anzuschaffen fasste der Ausschuss folgenden

**Beschluss:**

Die Gemeindewerke Dudenhofen integrieren ihr Nieder- und Mittelspannungsnetz in das Netzberechnungsprogramm NEPLAN bei den Stadtwerken Speyer. Die Kosten der Datenübernahme belaufen sich auf 12.480 €.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 8

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 7****Übertragung der beiden öffentlichen Ladesäulen für Elektrofahrzeuge von den Werken auf die Ortsgemeinde****Beschluss:**

Die Gemeindewerke Dudenhofen übertragen das Eigentum der beiden öffentlichen Ladesäulen für Elektrofahrzeuge zum 01.01.2025 auf die Ortsgemeinde. Der Buchrestwert wird von der Ortsgemeinde an die Werke erstattet. Die Betriebsführung soll weiterhin kostenneutral über die Werke erfolgen.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 8

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 8****Erweiterung der energiewirtschaftlichen Dienstleistungen durch die Stadtwerke Speyer GmbH****Beschluss:**

Der Erweiterung der Energiewirtschaftlichen Dienstleistungen durch die Stadtwerke Speyer GmbH wird zugestimmt. Die jährlichen Mehrkosten belaufen sich auf ca. 50-70 T€.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 8

Entspricht: einstimmig angenommen

**TOP 9****Anfragen**

Hier beantwortete die Verwaltung die Anfragen der CDU-Fraktion Dudenhofen:

**CDU-Anfragen und Prüfanträge vom 24.10.2024****1. Dynamische Stromtarife:**

- Wie viele intelligente Messsysteme, wie viele moderne Messsysteme und wie viele Ferraris Zähler haben wir aktuell eingebaut?
  - Intelligente Messsysteme:
    - 0 Stk. eigene, 9 Stk. wMSB (Fa. Enpal)
    - mME:
      - 1.291 Stk. (Stand 19.11.2024)
    - Ferraris Zähler:
      - 2.205 Stk. (Stand: 19.11.2024)
  - Welches Smart Meter Gateway (SMGW) soll verbaut werden? Wir sind gerade in der Bestellphase über die Fa. PPC

- Wie weit ist der Powerline-Ausbau auf der Niederspannungsebene?
  - Aktuell sind wir ca. bei 70%, haben aber vor den Powerline-Ausbau gegen Jahresende abschließen zu können.
- Kann jeder Haushalt in Dudenhofen bereits erreicht werden?
  - Aktuell noch nicht, aber Ziel ist es, dass dies gegen Jahresende möglich sein wird.
- 2. Freiflächen PV-Anlage:**
  - Aus der Zeitung konnte man erfahren, dass die Errichtung einer PV-Außenanlage weiterhin vorangetrieben werden soll.
  - Um welche installierte Leistung in MW geht es?
    - ca. 1 MWp
  - Wo ist die Anlage genau geplant?
    - Im Hansenehrlich, unterhalb Vereinsgelände des Geflügelzuchtvereins.
  - Wie sieht die Wirtschaftlichkeitsbetrachtung inkl. Pacht und Direktvermarktung aus?
    - Mittlerweile hat eine Prüfung der Energieagentur ergeben, dass sich das Projekt wirtschaftlich nicht darstellen lässt.
- 3. Prüfung eines neuen Geschäftsbereichs "Infrastruktur und Breitband":**
  - Bei jeglichen Tiefbaumaßnahmen sollen Leerrohre für Glasfaser verlegt werden.
    - Grundsätzlich werden Leerrohre für eigene Zwecke mitverlegt
  - Vermietung der Leerrohre oder Vermietung der Glasfaser soll ermöglicht werden.
    - Wenn ausreichend Platz im Leerrohr vorhanden ist, ist das grundsätzl. möglich.
  - Einstieg der GW Dudenhofen in das Glasfasergeschäft ggf. mit einem Partner der Stadtwerke Speyer.
    - Hierfür sehen die Werke personell und finanziell keinen Spielraum.
  - Erneute Prüfung der Errichtung/Bereitstellung von Standorten für die Mobilfunkmasten mit Vermietung/Verpachtung an die Mobilfunkbetreiber.
    - Nach Ansicht der Werke sollten die finanziellen Mittel vorrangig für den sukzessiven Austausch der maroden Wasserhauptleitungen verwendet werden. Evtl. kann die Ortsgemeinde Standorte für zusätzliche Mobilfunkantennen zur Verfügung stellen (z.B. Grundschuldach)
- 4. Einführung eines Regionalstromtarifs:**
  - Aufnahme eines hochwertigen Ökostrom-Produkts in das Portfolio der GW Dudenhofen zum 01.01.2025.
    - Es gibt ab 2025 ein Stromangebot "Öko-Lokal".
  - Einkauf des Regionalstroms bei den Pfalzwerken.
    - Wir beziehen von den Pfalzwerken schon Regionalstrom (Wind/PV/Geothermie im Umkreis von 50 km).
- 5. Prüfung des Netzzustandes für PV-Ausbau:**
  - In welchen Straßenzügen muss aktuell der PV-Zubau aus VNB-Sicht abgelehnt werden?
    - Nach Rücksprache mit unserem Partner für Elektrotechnik sind die Schillerstraße, Am Gewerbering und die Iggelheimer Straße problematisch.
    - Wenn die zuvor beschlossene Netzberechnung über SWS aufgebaut ist sind genauere Berechnungen möglich.
  - Welcher Netzausbau ist in den betreffenden Bereichen geplant? Wie hoch sind die Kosten?
    - Siehe oben.
- 6. Ausbau der Ladeinfrastruktur:**
  - Die Ladesäulen dürfen nach § 7 EnWG nicht mehr durch das E-Werk betrieben werden. Geplant ist, diese ab dem 01.01.2025 an die Ortsgemeinde zu übertragen. Künftig muss der weitere Ausbau über die Ortsgemeinde beschlossen und finanziert werden.
- 7. 100-Dächer-Programm:**
  - Wie ist der aktuelle Sachstand?
    - Das Pilotprojekt (FVD) wurde erfolgreich umgesetzt.
    - Das Leistungsverzeichnis für die öffentliche Ausschreibung muss über ein Ingenieurbüro erstellt werden.
    - Anschließend erfolgt die öffentliche Ausschreibung der zehn lukrativsten Anlagen.

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

## Niederschrift

- öffentlicher Teil -

über die öffentliche/nichtöffentliche 2. Sitzung  
des Bauausschusses und  
des Hauptausschusses Dudenhofen  
am 21.11.2024

**Sitzungsbeginn:** 18:30 Uhr

**Sitzungsende:** 20:00 Uhr

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
Konrad-Adenauer-Platz 4  
67373 Dudenhofen

### Festsetzung der Tagesordnung

Vor Beginn der Tagesordnung wird die diese um Tagesordnungs-  
punkt 8 (Tischvorlage Zuschussantrag der kath. Kirchenstiftung  
Dudenhofen - St. Gangolf) erweitert.

### Bauausschuss

#### TOP 1

**Bauantrag zum Neubau einer Dachgaube,  
Umbau und Sanierung eines Einfamilienwohnhauses,  
Ruppertsäckerhof, Dudenhofen**

#### Beschluss:

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vor-  
liegenden Bauantrag "Neubau einer Dachgaube, Umbau und  
Sanierung eines Einfamilienhauses, Ruppertsäckerhof, Duden-  
hofen" wird erteilt.

#### Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

#### TOP 2

**Bauantrag zum Neubau einer landwirtschaftlichen Halle  
und Neubau eines Einfamilienhauses, Andreashof,  
Dudenhofen**

#### Beschluss:

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vor-  
liegenden Bauantrag "Neubau einer landwirtschaftlichen Halle  
und Neubau eines Einfamilienhauses, Andreashof, Dudenhofen"  
wird erteilt.

#### Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

#### TOP 3

**Bauantrag zum Neubau eines Einfamilienwohnhauses  
mit Garage, Brucknerstraße, Dudenhofen**

#### Beschluss:

Im Rahmen der Anhörung nach § 69 i.V. m. § 88 Abs. 7 LBauO  
macht die Gemeinde Dudenhofen in Bezug auf die beantragte  
Abweichung "Neubau eines Einfamilienwohnhauses mit Garage,  
Brucknerstraße, Dudenhofen" keine Bedenken geltend.

#### Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

#### TOP 4

**Bauantrag zum Neubau eines Wohnhauses  
mit zwei Wohnungen, Garage und Stellplätzen,  
Sophie-Scholl-Straße, Dudenhofen**

#### Beschluss:

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vor-  
liegenden Bauantrag "Neubau eines Wohnhauses mit zwei Woh-  
nungen, Garage und Stellplätzen, Sophie-Scholl-Straße, Duden-  
hofen" wird erteilt.

#### Abstimmungsergebnis:

bei 1 Gegenstimme mehrheitlich angenommen

#### TOP 5

**Umbau und Erweiterung der Kita St. Kunigunde,  
Vergabe von Architektenleistungen**

#### Beschluss:

Der Ausschuss empfiehlt die Beauftragung von Architektenleis-  
tungen für die Leistungsphasen 1+2 der HOAI (Grundlagener-  
mittlung und Vorplanung) an das Architekturbüro Lydia Burchards  
zu vergeben.

Die Honorarleistungen belaufen sich auf 9.792,51 € brutto.

#### Abstimmungsergebnis:

einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat

#### TOP 6

**Straßenausbauprogramm;  
Festlegung der auszubauenden Straßen**

#### Beschluss:

- a. Der Ausschuss empfiehlt nachfolgend aufgeführte Straßen im  
Rahmen der WKB auszubauen:
- |   |           |
|---|-----------|
| Rottstraße - Kreuzung St. Klara Str. -<br>verkehrsberuhigter Ausbau | 560.000 € |
| Johann-Walterstraße, Komplettausbau                                 | 850.000 € |
| Konrad-Adenauer-Platz(Straße), Neugestaltung                        | 800.000 € |
- b. die Abrechnungsbescheide der Maßnahme erfolgen nach  
geprüfter Schlussabrechnung, Vorausleistungen **sollen** nicht  
erhoben werden.

#### Abstimmungsergebnis:

Einstimmige Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat  
**Hauptausschuss**

#### TOP 7

**Beratung der 1. Nachtragshaushaltssatzung  
mit Nachtragshaushaltsplan und seinen Anlagen  
für das Jahr 2025**

Die Beratung erfolgt in der Sitzung. Offene Fragen werden direkt  
oder im Nachgang erläutert. Eine Änderungsliste, welche alle  
Ansatzänderungen nach der Zuleitung des 1. Entwurfs des Nach-  
tragsplans an die Ratsmitglieder beinhaltet, wird den Mitgliedern  
vor der Ratssitzung am 05.12.24 zur Verfügung gestellt.

#### TOP 8

**Zuschussantrag der kath. Kirchenstiftung Dudenhofen -  
St. Gangolf auf Förderung des zweiten Bauabschnitts  
des Neubaus des Pfarrheims Dudenhofen**

Nach Beratung im Ausschuss erfolgt keine Beschlussempfehlung  
an den Ortsgemeinderat. Stattdessen soll über den Zuschuss-  
antrag der kath. Kirchenstiftung Dudenhofen St. Gangolf in der  
nächsten Ortsgemeinderatssitzung am 05.12.2024 beraten und  
ein entsprechender Beschluss gefasst werden.

## Sonstige Mitteilungen

### Nachbarschaftshilfe Dudenhofen

WIR SUCHEN

**Ehrenamtliche Helfer\*innen für eine  
Nachbarschaftshilfe in Dudenhofen**

Sie möchten sich in der  
Gemeinde mit einbringen  
und hilfebedürftige  
Menschen unterstützen?

- Einkaufen, Gesellschaft leisten, zu Arztbesuchen begleiten, uvm
- Die Tätigkeiten sind vielfältig und individuell
- Ausgenommen sind Reinigungs- und Gartenarbeiten
- Sie erhalten eine Aufwandsentschädigung von 7 € pro Stunde



Weitere Informationen  
Sabrina Rech  
Gemeindeschwester  
0151/22897861  
Christiane Wingerter  
0170/5478825



**Offener Kanal Speyer****Dudenhofen im OFFENEN KANAL***Unverbindliche voraussichtliche Sendedaten***Rückblick 1990. kfd Frauenfastnacht in Dudenhofen am 08. Februar 1990 im Pfarrheim Sankt Heinrich in Dudenhofen.****Länge: 11.56 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 25.01.2025, 18.00 - 18.12 Uhr

**Rückblick 2000. Verleihung der Landesehrendnadel an Erwin Ofer am 13. Februar 2000 im Bürgerhaus Dudenhofen.****Länge: 59.50 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 25.01.2025, 18.12 - 19.12 Uhr

**Rückblick 2005. Neujahrsempfang der Feuerwehr am 24. Januar 2005 in der Feuerwache Dudenhofen.****Länge: 13.50 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 25.01.2025, 19.12 - 19.26 Uhr

**Rückblick 2005. Pfalz Marketing präsentiert: Saumagen Event am 25. Januar 2005 bei der Firma Gläser in Dudenhofen. Länge: 60.00 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 25.01.2025, 19.26 - 20.26 Uhr

**Rückblick 2015. Kita Kunigunde und KITA Naseweis beim Faschingstreiben vor dem Rathaus in Dudenhofen am Schmutzigen Donnerstag, dem 12. Februar 2015.****Länge: 35 00 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 25.01.2025, 20.26 - 21.00 Uhr

LoefflerBenno@gmail.com

**Einladung zur Klausurtagung****An alle Mitglieder und sonstige Interessierte der Kommunalpolitik****Termin: Samstag, 25. Januar 2025, um 15.00 Uhr****Ort: Hotel Goldenes Lamm, Landauer Str. 2 in Dudenhofen**

In dem ca. 2-stündigen Workshop möchten wir unsere inhaltlichen Ziele in der Kommunalpolitik für das Jahr 2025 definieren und priorisieren.

Hierzu sind alle FWG-Mitglieder sowie weitere kommunalpolitisch interessierte Bürgerinnen und Bürger eingeladen.

Zur Vorbereitung bitten wir um Anmeldung unter info@fwg-dudenhofen.de oder telefonisch unter 0152/57520662.

Wir freuen uns auf eure Teilnahme!

**Lars Hoffmann**  
Vorsitzender**Fabienne Körner**  
stellv. Vorsitzende**Kulturverein Dudenhofen**

Der für den 23.01.2025 im Bürgerhaus Dudenhofen vorgesehene Auftritt des Kabarettisten Gerd Kannegieser muss wegen plötzlicher Erkrankung leider entfallen. Bereits gekaufte Tickets können unter Tel. 06232 651059 zurückgegeben werden.

**Vereinsmitteilungen****FWG Dudenhofen****Einladung zur Mitgliederversammlung****Termin: Samstag, 25. Januar 2025, um 13.30 Uhr****Ort: Hotel Goldenes Lamm, Landauer Str. 2 in Dudenhofen****Tagesordnung:**

1. Begrüßung und Eröffnung der Mitgliederversammlung
2. Feststellung der ordnungsgemäßen Einladung und Beschlussfähigkeit
3. Genehmigung der Tagesordnung
4. Jahresbericht des Vorstands für das abgelaufene Kalenderjahr
5. Finanzbericht des Schatzmeisters
6. Bericht der Kassenprüfung
7. Aussprache über die Berichte
8. Entlastung des Vorstands
9. Vereinsziele und Aktivitäten im Jahr 2025
11. Weitere Anträge
12. Sonstiges / Stimmen aus der Mitgliedschaft
13. Schlusswort des Vorsitzenden

Anträge sind schriftlich bis spätestens 22. Januar 2025 an den Vorsitzenden einzureichen: info@fwg-dudenhofen.de oder Beet-hovenstr. 2, 67373 Dudenhofen

Wir freuen uns auf eure Teilnahme!

**Lars Hoffmann**  
Vorsitzender**Fabienne Körner**  
stellv. Vorsitzende**Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.****Winterwanderung****der Liedertafel-Wanderfreunde****am Samstag, 25. Januar 2025, 10.00 Uhr***Liebe Wanderfreunde,**liebe Mitglieder und Freunde der Liedertafel,*

wie in jedem Jahr laden wir euch alle zu unserer Winterwanderung recht herzlich ein.

Treffpunkt Parkplatz am Sängerkheim

Abmarsch 10.00 Uhr

Ziel Wanderung rund um Dudenhofen zurück zum Sängerkheim

Ausrüstung gutes Schuhwerk, winterfeste Kleidung

Im Sängerkheim werden wir bei einem Mittagessen die Wanderung beschließen.

Dazu sind auch die Nichtwanderer eingeladen.

Wir freuen uns auf eine rege Beteiligung.

*Die Vorstandschaft***Pfälzerwald-Verein Dudenhofen****Stammtisch-Essen im Vereinsheim „Im Bolig“, Heiner-Wolf-Weg 3, am Mittwoch, 29. Januar 2025, ab 18.00 Uhr.****Leberknödel, Sauerkraut und Brot**

Wer am Essen teilnehmen möchte, wird gebeten, sich bis 27. Januar 2025 bei Fam. Klaus Duttenhöfer, Tel. 06232 92963, anzumelden.

**AMTSBLATT –****Immer aktuelle Informationen rund um Ihre  
Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen!**

## Ortsgemeinde Hanhofen



### Sprechstunden

Bürgermeisterin

Silke Schmitt-Makdice

Tel. 06232 656-162

E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

**Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per Mail gemacht werden.**

Beigeordnete Kirsten Ohlinger-Stauder

nach tel. Vereinbarung

Tel. 0160 3888996

E-Mail: kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de

## Öffentliche Bekanntmachungen

Die Ortsbürgermeisterin der Gemeinde Hanhofen

### Einladung

zur 3. Sitzung des Haupt- und Finanzausschusses  
und des Bau-, Dorferneuerungs- und

Friedhofausschusses sowie der 1. Sitzung des Jugend-,  
Kultur- und Sport am 28.01.2025

Beginn: 19:00 Uhr

Sitzungsort: Kulturscheune Hanhofen  
Hauptstraße 38  
67374 Hanhofen

### Tagesordnung

#### Öffentliche Sitzung:

1. Verpflichtung der Ausschussmitglieder
2. Einfriedungen im Baugebiet "NORD"
3. **Nur Haupt- und Finanzausschuss sowie Jugend-, Kultur- und Sportausschuss**  
Änderung der Richtlinien zur Förderung der Vereinsarbeit in der Gemeinde Hanhofen
4. **Nur Haupt- und Finanzausschuss**  
Entscheidung über Gemeindebus nach Leasingablauf

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice

Ortsbürgermeisterin

## Vereinsmitteilungen

### FV Hanhofen 1946 e.V.

Altpapiersammlung in Hanhofen

Der FV Hanhofen führt am **Samstag, dem 1. Februar 2025**, die nächste Altpapiersammlung durch.



Im Laufe des Freitags wird am **Bauhof Hanhofen** ein entsprechender **Container** aufgestellt und montags wieder abgeholt. Da dieser Container **auch nach den Öffnungszeiten des Bauhofes frei zugänglich** ist, haben Sie die Möglichkeit, Ihr Altpapier an den benannten Samstagen auch nach 12.00 Uhr noch abzuladen wie auch an den darauf folgenden Sonntagen.

**Bitte nur Altpapier abgeben, keine Fremdstoffe (Styropor) oder Plastik entsorgen.**

**Bitte merken Sie sich schon die kommenden Termine für die Papiersammlungen im Kalender vor:**

01. März 2025 | 05. April 2025 | 03. Mai 2025

07. Juni 2025 | 05. Juli 2025 | 02. August 2025

06. September 2025 | 04. Oktober 2025

08. November 2025 | 06. Dezember 2025



### -Ortsverband Hanhofen

VdK-Jurist bietet Sprechstunden in Hanhofen an.

Wenn's drauf ankommt, sind wir vom Sozialverband VdK Hanhofen für die Mitglieder und Ratsuchenden da. Unsere Kernkompetenz ist die Beratung im Sozialrecht. Dabei geht es um Leistungen, die Menschen aus den gesetzlichen Sozialversicherungen beziehen möchten - also der Kranken-, der Pflege-, der Arbeitslosen-, der Unfall- oder der Rentenversicherung.

Kommt es zu einem Streitfall, stehen unsere erfahrenen VdK-Juristen an der Seite jedes Einzelnen und setzen sich für die Rechte unserer Mitglieder ein.

#### Wir helfen zum Beispiel, wenn

- der Antrag auf Erwerbsminderungsrente abgelehnt wurde,
- unsere Mitglieder:innen um die Anerkennung ihrer Behinderung kämpfen,
- sie ihren Antrag auf Krankengeld durchsetzen wollen,
- sie Fragen zur Kostenübernahme durch ihre gesetzliche Kranken- und Pflegekasse haben,
- sie um die Anerkennung einer Berufskrankheit kämpfen,
- sowie in vielen weiteren Fällen.

Bei einer Sprechstunde in Hanhofen können Sie sich nach telefonischer Anmeldung von einem/einer VdK Jurist(in) beraten lassen. Sollten Sie noch kein Mitglied beim VdK sein, müssten Sie vor Ort dem Verein beitreten. Gleichzeitig haben Sie an diesem Tag die Möglichkeit, sich über die Vielfältigkeit des VdK zu informieren.

**Wann:** Freitag, den 07.02.2025

**Wo:** Gemeindehaus (Altes Schulhaus),  
Hauptstraße 38, Hanhofen

**Anmeldung bei:** 1. Vorsitzenden Diana Appel, Tel. 06344 1090  
Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

*Ihr VdK-Ortsverband Hanhofen*

## Ortsgemeinde Harthausen



### Sprechstunden

Bürgermeister

Rainer Schaust

E-Mail: rainer.schaust@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

Tel. 0162 4738603

Erster Beigeordneter Matthias Löffler

Tel. 0162 4737179

E-Mail: matthias.loeffler@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

**Geschäftsbereiche:**

- Bauhof
- Friedhofswesen

- Gemeindeplätze
- Öffentliche Grünanlagen
- Umwelt, Landschaftsschutz, Biotopvernetzung

**Beigeordnete Lisa Ball**

E-Mail: lisa.ball@vgrd.de  
 Termine nach Vereinbarung

**Geschäftsbereiche:**

- Schule
- Kindertagesstätte

Bei kurzfristiger Absage (bis spätestens 1 Tag vorher) ist der Preis für das Fisch-Büfett zu bezahlen.

Im Lokal stehen max. 50 Plätze zur Verfügung, die Teilnahme wird nach dem Status der Anmeldung vergeben.

**Anmeldung bis spätestens Freitag, 21. Februar 2025, bei:**  
 Oehring Waltraud, Tel. 06344 5680

----- ✂ ----- Hier abtrennen -----

**Vereinsmitteilungen**



Der CDU-Ortsverband Harthausen ist für Sie zum Austausch vor Ort am

**Samstag, dem 25.01.2025, ab 8.00 Uhr, in der Raiffeisenstraße (Nähe Bauhof).**

**Der CDU-Landratskandidat VOLKER KNÖRR sowie die Mitglieder des CDU-Vorstandes und der Gemeinderatsfraktion** freuen sich auf Ihre Fragen, Anregungen, Ideen und Wünsche für Harthausen und den Rhein-Pfalz-Kreis.



www.cdu-harthausen.de  
 info@cdu-harthausen.de

**Obst- und Gartenbauverein Harthausen e.V.**

**Einladung – Traditionelles Fischessen am Aschermittwoch**

Hierzu lädt Sie der OGV Harthausen wieder herzlich ein. Das Küchen-Team von Sabine und Markus Zürker ist motiviert, uns mal wieder mit besonderen Kreationen rund um das Thema **"Fisch"** an Aschermittwoch zu erfreuen.

*Das sollten Sie sich nicht entgehen lassen!*

**Wann:** Aschermittwoch, 5. März 2025, um **18:00 Uhr**

**Was:** als Büfett – Bratheringe, Matjes mit Apfelzwiebelsahne, Heringsalat rot und weiß, Pellkartoffel und Brot, weißer Käse und eingelegter Limburger

**Wo:** Hofschänke Zürker, Neustadter Straße 14 in Dudenhofen

**Preis:** wie im Jahr 2024

Über eine rege Teilnahme würden wir uns freuen. Gäste sind gerne willkommen.

Die Vorstandschaft

*Für die Teilnahme ist eine Anmeldung erforderlich schriftlich oder telefonisch unter 06344 5680. Essen und Getränke sind direkt im Lokal zu bezahlen.*



**Anmeldung zum Fisch-Essen**

-----  
 Name / Vorname

-----  
 Wohnort / Straße

-----  
 Personen-Anzahl

-----  
 Telefon

----- ✂ ----- Hier abtrennen -----



**Deutsch-Französischer Freundschaftskreis Harthausen-Uchizy**  
**Erster Montag im Monat - Monatstreff!**  
 Zum nächsten Monatstreff laden wir alle Interessierten - auch Nichtmitglieder - wieder herzlich ein.  
 Wir treffen uns am **Montag, 3. Februar, 20.00 Uhr**, im Historischen Tabakschuppen (Hanhofer Straße).  
 Besonderheit: Der **Februar-Monatstreff** wird als **„Greuel-Abend“** zelebriert.  
 Also bitte nur jede Menge gute Laune und ein kleines, schräges oder skurriles Geschenk „zum Greueln“, also Wichteln, mitbringen.  
 Auf rege Beteiligung am Montag freut sich  
 Die Vorstandschaft

**Pfälzerwald-Verein Harthausen**

**Stammtisch am Freitag, dem 24.01.2025, ab 16.00 Uhr, im Wasserhaus**

Unser Küchenteam wird gewohnt leckere Speisen anbieten. Da das Wasserhaus an diesem Tag regulär geöffnet hat, ist eine Anmeldung nicht erforderlich. Jeder hungrige und durstige Gast ist herzlich willkommen.



**Bitte unterstützen Sie die Vereine Ihrer Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen mit einer Mitgliedschaft!**

# Ortsgemeinde Römerberg



## Sprechstunden

### Bürgermeister

**Matthias Hoffmann**

Tel. 0152 24374718

nach Vereinbarung

im Bürgermeisteramt Römerberg,

Am Rathaus 3

oder E-Mail: [matthias.hoffmann@vgrd.de](mailto:matthias.hoffmann@vgrd.de)

### Sekretariat immer besetzt von

Montag bis Freitag 10:00 - 12:00 Uhr und

Donnerstag 15:00 - 18:00 Uhr

**Joanna Mrozik**

Tel. 06232 656-192

**Bianca Geier**

Tel. 06232 656-293

E-Mail: [BMA-Roemerberg@vgrd.de](mailto:BMA-Roemerberg@vgrd.de)

### Geschäftsbereiche Ortsbürgermeister Matthias Hoffmann:

Klima- und Hitzeschutz

Hochwasser- und Starkregenschutz

Umwelt-, Natur- und Tierschutz

Energie und Wärme

Gestaltung und Unterhaltung der Friedhöfe

Grünanlagen und Straßenbegleitgrün

Spiel- und Freizeitanlagen, Naherholung

Kindertagesstätten

Gewerbe und Wirtschaft

Personal, Digitalisierung

Bauhof

Städtepartnerschaften

### Beigeordnete

**Erster Beigeordneter Wilfried Röther**

Tel. 0152 21907431

E-Mail: [wilfried.roether@vgrd.de](mailto:wilfried.roether@vgrd.de)

### Geschäftsbereiche:

Verkehr und ÖPNV

Denkmalschutz und Denkmalpflege, Dorfchronik

Liegenschaften

(öffentliche Gebäude, Mietwohnungen, Grundstücke)

Grundschulen und Schulbetreuung

Vereine und Dorffeste

**Beigeordneter Franz Zirker**

Tel. 0157 84942265

E-Mail: [franz.zirker@vgrd.de](mailto:franz.zirker@vgrd.de)

### Geschäftsbereiche:

Forsten, Jagd, Landwirtschaft, Weinbau und Fischerei

Kleinstkinder (Neugeborene)

Jugendarbeit, Kommunale Jugendarbeit

Seniorenarbeit, Nachbarschaftshilfe

Kultur und Kunst, VHS

Mediathek

**Beigeordnete Sabine Marczinke**

Tel. 0151 20106932

E-Mail: [sabine.marczinke@vgrd.de](mailto:sabine.marczinke@vgrd.de)

(ohne Geschäftsbereich)

### Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer

Tel. 06232 83499

Stellvertreter: Gerhard Merdian

Tel. 06232 84696

Stellvertreterin: Heiderose Best

Tel. 06232 34260

### Schiedsmann für den Schiedsamtbezirk Römerberg:

Heinz-Peter Sauer

Tel. 06232 85350

oder E-Mail: [schiedsamt.roe@vgrd.de](mailto:schiedsamt.roe@vgrd.de)

## Sonstige Mitteilungen

### Nachbarschaftshilfe Römerberg hilft

... und unterstützt ältere, kranke und behinderte Menschen bei der Bewältigung ihres Alltags.



### Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Ingrid Leidig

Tel. 0176-95760778

Frau Elvira Theurer

Tel. 06232-83499

Frau Bärbel Steinmetz

Tel. 06232-84244

**Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!**

## Unsere Senioren

### Seniorenbeirat Römerberg

**SINGA UN BABBLA**

Bitte kommt babbelt und singt mit uns! Alle die gerne singen ab 60+

Montag, 27. Januar 2025 um 15:00 Uhr  
Im Zehnthaus, Berghäuserstr. 48, OT Berghausen

Eintritt, Getränke und Knabberzeug sind kostenfrei

Bitte mitbringen: gute Laune und Stimmung

Zur besseren Planung bitten wir um verbindliche Anmeldung bis Freitag den 24.01.2025 an:  
Elvira Theurer, Seniorenbeirats-Vorsitzende  
**06232-83499 oder 01773 176 620**  
Wir und unsere Überraschungsmoderatoren freuen uns auf Euch

**AMTSBLATT –  
Immer aktuelle Informationen!**

## Ehrung von Römerberger Jugendsportlern sowie Jugendlichen für besondere Leistungen im kulturellen, sozialen und musikalischen Bereich durch die Ortsgemeinde Römerberg

Für herausragende Leistungen von Jugendsportlern sowie von Jugendlichen aus Römerberg in den Bereichen Kultur, Soziales und Musik, die im **Jahr 2024** erbracht wurden, sind traditionell Auszeichnungen durch die Ortsgemeinde Römerberg vorgesehen.

Die Würdigung dieser Leistungen erfolgt, wie in den Vorjahren, im Rahmen einer feierlichen Ehrungsveranstaltung, bei der die Jugendlichen und Vereine angemessen geehrt werden.

Die einzelnen Voraussetzungen für diese Ehrungen stellen sich wie folgt dar:

- 1. Die Ehrungen erfolgen jährlich und das Höchstalter beträgt 18 Jahre,**
- 2. Mannschaften: 1. Platz ab Kreisebene aufwärts,**
- 3. Einzelsportler/innen: 1. – 2. Platz ab Kreisebene aufwärts,**
- 4. Auswahlspieler/innen bei Nominierung für Kreis-, Bezirks(Pfalz)- oder Landesauswahlen.  
(Die Punkte 3. und 4. gelten auch für Jugendsportler/innen in auswärtigen Vereinen.)**
- 5. Die Auswahl der zu ehrenden Jugendlichen für besondere Leistungen im kulturellen, sozialen und musikalischen Bereich erfolgt auf Vorschlag von Vereinen und Verbänden im Benehmen mit dem Sozial- und Jugendausschuss.  
Ein solches Vorschlagsrecht wird auch Einzelpersonen eingeräumt.**

Alle in Frage kommenden Erfolge von **Römerberger** Jugendsportler\*innen in ortsansässigen und auswärtigen Vereinen und besondere Leistungen von Jugendlichen im kulturellen, sozialen und musikalischen Bereich (Punkt 5.) aus dem **Jahr 2024** sollten bitte an das **Sekretariat des Ortsbürgermeisters, Frau Mrozik/Frau Geier, Am Rathaus 3, 67354 Römerberg, Tel. 06232 656-192, bma-roemerberg@vgrd.de**, bis spätestens:

**20. Februar 2025**

gemeldet werden.

**Bitte legen Sie der Meldung einen entsprechenden Nachweis bei und geben Sie das Geburtsdatum, Name und Anschrift der Jugendlichen an.**

**Bei Meldungen von Mannschaften nennen Sie uns auch bitte den Namen der Trainer.**

**Bitte beachten Sie, dass nur die Erfolge berücksichtigt werden, die in den o. g. Richtlinien aufgeführt sind.**

**Das Datum und der Ort der Ehrung werden rechtzeitig im Amtsblatt bekannt gegeben. Die eingeladenen Jugendlichen erhalten eine direkte Benachrichtigung.**

### Vereinsmitteilungen



**KUNST- und KULTURVEREIN  
RÖMERBERG E.V.**

#### Workshop Radierungen II

*Schwerpunkt Strichätzung und Aquatinta*

Die Teilnehmenden lernen die Grundlagen des künstlerischen Tiefdrucks kennen - von der Bearbeitung der Druckplatte bis zum fachgerechten Druck der Platten auf einer professionellen Tiefdruckpresse. Die Teilnehmenden werden in zwei grundlegende Verfahren eingeführt: Strichätzung und Aquatinta, mit denen Druckplatten für den Tiefdruck durch Ätzverfahren bearbeitet werden können. Gearbeitet wird auf Kupferplatten, auch Farbdrucke von einer oder mehreren Platten sind möglich.

Der Workshop ist für Anfänger\*innen geeignet.

Der Workshop findet in Kooperation mit der VHS Rhein-Pfalz-Kreis statt.

Der Referent, Gerhard Hofmann, hat sein Atelier in Neustadt/Weinstraße. Nach seinem Studium der Bildenden Kunst an der Johannes Gutenberg-Universität, Mainz, hat er zahlreiche Auszeichnungen erhalten und war in Ausstellungen präsent. Weitere Informationen zum Künstler finden Sie unter [www.atelier-gerhard-hofmann.de](http://www.atelier-gerhard-hofmann.de)

*Die Materialgebühr enthält Verbrauchsmaterialien wie Büttenspapier, Farbe sowie die Nutzung der erforderlichen Gerätschaften.*

Kursnummer: **J207100R02**

Termin: Sa., 08.02.2025, 13.00 - 18.00 Uhr  
So., 09.02.2025, 10.00 - 16.00 Uhr

Gebühr: 111,00 / 149,00 € (6-7 TN)  
inkl. 25,- € Materialgebühr

Ort: Römerberg-Berghausen, KuK-Atelier,  
Gutenbergstraße 15, 2. OG, Raum 2.43

Anmeldung bei [www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)

## Zeichenkenntnisse erwerben

Voraussetzung für alle bildkünstlerischen Vorhaben ist, etwas abbilden zu können.

Diese Fähigkeit entwickelten schon unsere Vorfahren, um wichtige Erkenntnisse, zum Beispiel die Erfahrungen der Jäger, weiterzugeben.

Die älteste, einfachste und üblichste Form dafür war und ist immer noch die Zeichnung.

Da sie sich mit ihren sehr reduzierten technischen Möglichkeiten - im Vergleich zu einem Digitalfoto - auf das Wesentliche zu beschränken hat, erfordert das Zeichnen Grundfertigkeiten des Abbildens, des Konzentrierens auf das Wesentliche und bildnerische Erfahrung.

Interessierte können mit dem Besuch der beiden Kurse die Kenntnisse und Fertigkeiten erwerben, die der Zusammenstellung einer "Mappe" für ein künstlerisches Studium dienen oder sich als Mediengestalter das geforderte Freihandzeichnen aneignen.

Der Dozent, Peter Paul Kober, studierte an der Hochschule für Grafik und Buchkunst in Leipzig, und arbeitet als Werbegraphiker und Illustrator für renommierte Unternehmen.

### Zeichnen 1 - Grundkurs

Goethe sagte: "Den Stoff sieht jedermann vor sich, den Gehalt nur der, der etwas hinzutun kann, und die Form ist ein Geheimnis den meisten."

Darin wird bereits das Ziel beschrieben, das für den Grundkurs Zeichnen besteht: nicht mehr zu den meisten zu gehören, für die die Form (das Zeichnen) ein Geheimnis bleibt.

Dazu orientieren wir uns an der Natur, die wir in den Raum holen, um Objekt- und Naturstudien zu betreiben, die Grundlagen des Zeichnens sind. Kennenzulernen sind die verschiedenen Funktionen von Zeichnungen von der Skizze über den Entwurf bis zur Studie.

Bildaufbau, Grundlagen der Perspektive, der menschlichen Proportionen, sind weitere handwerkliche Ziele.

Je nach Lernfortschritt sind die angeführten Inhalte weiter zu vertiefen oder durch viele weitere zu ergänzen.

Kurs-Nr. 25-02

3 x donnerstags

13. + 27. Februar 2025, 13. März 2025, 17.00 - 20.00 Uhr

Kursgebühr: Mitglieder 70,- € / Gäste 85,- €

### Zeichnen 2 - Aufbaukurs

Aufbauend auf den im Grundkurs vermittelten Kenntnissen und auf den erreichten Fähigkeiten wird den Teilnehmern eine Verdichtung ihres gestalterischen Handwerks vermittelt.

Das Ziel ist die Überprüfung der Wirksamkeit der Vorstellungen und der Tragfähigkeit der Bildidee durch Komposition, ggf. Farbgebung, Stilisierungsart und Detailausführung.

Kurs-Nr. 25-03

3 x donnerstags, 27. März 2025, 10. + 24. April, 17.00 - 20.00 Uhr

Kursgebühr: Mitgl. 70,- € / Gäste 85,- €

## TTV Römerberg

### Schmerzliche Niederlage im Kellerduell für Herren I

Unsere 1. Herrenmannschaft war in der Bezirksklasse Nord zu Gast beim direkten Tabellennachbarn vom TTC Burrweiler III.

In einer spannenden Begegnung konnte der Sieg vom Hinrunden Spiel leider nicht wiederholt werden, was für große Enttäuschung sorgte, hatte man sich doch mehr ausgerechnet.

Damit übernimmt unsere 1. Herrenmannschaft die rote Laterne vom TTC Burrweiler III.

### Herren III weiter ohne Punkte

Unsere 3. Herrenmannschaft war in der Kreisklasse A Nord-Ost zu Gast beim Tabellenzweiten vom FSV Freimersheim.

In einer einseitigen Begegnung gab es für unsere Herren III nichts zu holen, immerhin konnten zwei Sätze gewonnen werden.



Durch diese Niederlage bleibt unsere 3. Mannschaft weiterhin mit null Punkten auf dem letzten Tabellenplatz.

### U12 Nach 0:3 noch 5:5 erkämpft

Unsere jüngste Nachwuchsmannschaft war zum Rückrundenstart in der Bezirksliga Vorderpfalz-Süd zu Gast beim TTV Neustadt. Nach einem 0:3 Rückstand sah es zunächst danach aus, als wäre in Neustadt nichts zu holen. Unsere U12 zeigte aber Moral und konnte von den letzten sieben Spielen fünf für sich entscheiden und eine drohende Niederlage noch abwenden.

Damit sicherte sich unsere jüngste Mannschaft weithin den zweiten Tabellenplatz in der Bezirksliga.

### Ergebnisse

TTC Burrweiler III - Herren I 9:6

Die Punkte für unsere Mannschaft erspielten Moser/Harz im Doppel sowie Kögel (2), Moser, Harz und Gnad T. im Einzel.

FSV Freimersheim - Herren III 10:0

TTV Neustadt - Schüler U12 5:5

Die Punkte für unsere Nachwuchsmannschaft erspielten Lias Morresi (2), Tobias Dak (2) und Tim Ruch im Einzel.

### Vorschau

Fr. 24.01., 20:00 Uhr, Herren I - TTV Edenkoben III

Fr. 24.01., 20:00 Uhr, Herren II - ASV Waldsee III

Fr. 24.01., Herren III - spielfrei

Sa. 25.01., 11:00 Uhr, Jungen U15 - FVP Maximiliansau

Sa. 25.01., 11:00 Uhr Jungen U12 - TTC Klingenmünster

Die Heimspiele unserer Herren finden in der Rhein-Pfalz-Halle statt, die Heimspiele der Schüler und Jugend werden in der Schulturnhalle von Mechtersheim ausgetragen.

### Trainingszeiten (Winterzeit)

Freitags von 17.00 bis 19.00 Uhr für Kinder und Jugendliche, Ansprechpartner Dietmar Guhmann (Trainer)

Mittwochs und freitags ab 19.00 Uhr Erwachsenentraining

Freitags ab 19.30 Uhr für Hobbyspieler (Erwachsene und ältere Jugend),

Ansprechpartner Monika Bauer (Leiterin der Hobbyabteilung).

Das Training findet in der Rhein-Pfalz-Halle statt (Bitte den Seiteneingang benutzen)

### Homepage

[www.ttv-roemerberg.de](http://www.ttv-roemerberg.de)

### Facebook

<https://www.facebook.com/TTVRoemerberg>

## Musikverein Berghausen 1925/58 e.V.

### Konzertvorbereitung

Mit großen Schritten geht es auf unser Jahreskonzert am **Sa., 15.03.2025**, in der Schulturnhalle in Berghausen zu. Wir freuen uns auf eine intensive Vorbereitungszeit.



### Save the Date: 16. - 18. Mai 2025

Der Musikverein Berghausen wird 100 Jahre alt! Hierzu wollen wir mit euch zusammen ein Festwochenende vom 16. - 18. Mai veranstalten.

Neben diversen blasmusikalischen Auftritten unserer befreundeten Musikvereine, unserer Polkagruppe zum sonntäglichen Frühschoppen und natürlich auch von uns selbst, haben wir "Die Anonyme Giddarische" eingeladen.

Wir freuen uns auf ein abwechslungsreiches und fröhliches Festwochenende!

### Termine im Januar:

Sa., 25.01. Polkaprobe - 14.00 Uhr

Di., 28.01. Probe - 19.30 Uhr

*Die anonyme Giddarische*

**Terminvorschau Februar:**

Di., 04.02.	Probe
Sa., 08.02.	Polkaprobe 14.00 Uhr
Di., 11.02.	Probe - 19.30 Uhr
Fr., 14.02.	Treffpunkt Musikerheim - geräucherte Forellen 18.30 Uhr
Di., 18.02.	Probe - 19.30 Uhr
Fr., 21.02.	Zusatzprobe Konzert - 19.30 Uhr
Sa., 22.02.	Zusatzprobe Konzert - 14.00 Uhr
So., 23.02.	Zusatzprobe Konzert - 10.00 Uhr
Di., 25.02.	Probe - 19.30 Uhr



### MGV Frohsinn 1862 Mechtersheim e.V. Generalversammlung

Am **25.01.2025, um 19.00 Uhr**, findet unsere diesjährige Jahreshauptversammlung im Sängerkheim statt. Neben Neuwahlen der gesamten Vorstandschaft gibt es auch Interessantes rund um unseren Verein zu erfahren.

Über eine zahlreiche Teilnahme würden wir uns sehr freuen. Unser Küchenteam wird selbstverständlich wieder für das leibliche Wohl sorgen.

**Theateraufführungen**

Am 14./15./16./21./22.03.25 finden unsere diesjährigen Aufführungen statt. Infos und Karten unter Tel. 06232/82319

### Musikverein Mechtersheim Einladung zur Generalversammlung 2025

Die Vorstandschaft lädt zur Generalversammlung am Sonntag, 26. Januar 2025, um 10.00 Uhr, in das Musikheim in Mechtersheim am Lindenplatz ein.

**Tagesordnung:**

1. Begrüßung durch den Vorstand
  2. Gedenken an die verstorbenen Mitglieder
  3. Bericht des Protokollführers
  4. Bericht des Kassiers
  5. Diskussion der vorstehenden Berichte
  6. Bericht des Dirigenten
  7. Bericht der Jugendabteilung
  8. Entlastung der Vorstandschaft
  9. Abstimmung über den Antrag zur Erhöhung der Mitgliedsbeiträge ab dem Beitragsjahr 2026
  10. Verschiedenes, Anregung und Wünsche
- Anträge zur Änderung der Tagesordnung müssen bis spätestens 2 Tage vor der Versammlung an die Vorstandschaft gerichtet oder über den Briefkasten am Musikheim zugehen. Die Vorstandschaft freut sich auf zahlreiches Erscheinen.

**TuS 1914 Mechtersheim**

Abt. Fußball

**Termine 01/2025:**

SA., 25.01.2025, 11.00 Uhr  
Schlachtfest im Sportheim

**Nach Redaktionsschluss**

### Obst- und Gartenbauverein Berghausen e.V. Mitgliederversammlung des Obst- und Gartenbauverein Berghausen e.V.



Termin: Samstag, 8. Februar 2025

Zeit: 18:30 Uhr

Ort: Fraktionsraum, altes Bürgermeisteramt, 2.OG

**Tagesordnung:**

1. Begrüßung
  2. Ehrung der verstorbenen Mitglieder
  3. Geschäftsbericht4. Kassenbericht
  5. Bericht der Kassenprüfer
  6. Entlastung der Vorstandschaft
  7. Neuwahlen
  8. Vorstellung der geplanten und anstehenden Vereinsaktivitäten
  9. Rückfragen, Anregungen, Wünsche
- Die Vorstandschaft*

**Weitere Termine zum Vormerken:**

- Samstag, 15.02.2025 Vogelhäuschen bauen
- Samstag, 22.02.2025 Baumschnittkurs

**LANDESAMT FÜR STEUERN****Grundsteuer:**

### Änderungen der Grundstücksverhältnisse müssen dem Finanzamt mitgeteilt werden

**Geänderte Fristen für die Abgabe von Änderungsanzeigen**  
Im Rahmen der Grundsteuerreform wurden auf den Stichtag 01.01.2022 Grundsteuerwerte nach neuem Recht festgestellt (sog. Hauptfeststellung).

Diese bilden die Grundlage für die Steuererhebung der Grundsteuer durch Städte und Gemeinden ab 2025. Wenn nach dem 01.01.2022 Veränderungen der tatsächlichen Verhältnisse in Bezug auf das Grundstück eingetreten sind oder eintreten werden, die sich auf die bisherigen Wertfeststellungen auswirken können, z. B.

- erstmalige Bebauung,
  - Anbau, Umbau, Kernsanierung, Abriss,
  - Erweiterung der Wohn- oder Nutzfläche,
  - Umwandlung von Geschäftsräumen in Wohnräume,
  - Änderung der Nutzungsart (z. B. Ackerland wird zu Bauland),
- müssen die Eigentümerinnen und Eigentümer dies gegenüber dem Finanzamt anzeigen.

Diese Anzeigepflicht kann durch elektronische Übermittlung einer Grundsteuerwerterklärung (Feststellungserklärung) auf Stichtage ab dem 01.01.2023 erfüllt werden.

Als Hilfestellung steht auf der Internetseite des Landesamts für Steuern eine entsprechende Klickanleitung für die Erstellung einer Feststellungserklärung zur Verfügung: <https://fst.rlp.de/service/grund-und-boden/grundsteuerreform>.

Alternativ steht unter [www.elster.de](http://www.elster.de) unter der Beschreibung „Grundsteueränderungsanzeige für andere Bundesländer“ ein Anzeigeformular zur elektronischen Übermittlung zur Verfügung. Änderungen der Eigentumsverhältnisse (z. B. durch Verkauf) fallen nicht hierunter. Das jeweilige Finanzamt erhält über Änderungen in den Eigentumsverhältnissen grundsätzlich Kenntnis von den Grundbuchämtern.

Das Finanzamt überprüft aufgrund der Anzeige die Auswirkungen und führt ggf. eine neue Feststellung des Grundsteuerwerts durch.

Diese Feststellung erfolgt immer zu einem bestimmten Zeitpunkt (sog. Stichtagsprinzip). Der Bewertungsstichtag ist der auf eine Änderung folgende 1. Januar eines Jahres.

**Beispiel:** Wurde an einem Einfamilienhaus im Mai 2023 ein Anbau errichtet, so muss dies dem Finanzamt gegenüber angezeigt (mitgeteilt) werden = sog. Anzeigepflicht.

**Bitte unterstützen Sie  
die Vereine  
Ihrer Verbandsgemeinde  
mit einer Mitgliedschaft!**

Das Finanzamt bewertet dann den Grundbesitz auf den Stichtag 01.01.2024 grundsätzlich neu.

Neben einem anderen Grundsteuerwert kann sich je nach baulicher Veränderung auch eine andere Grundstücksart (z. B. Zweifamilienhaus) ergeben.

Für die Anpassung des Grundsteuerwerts muss die Wertveränderung mehr als 15.000 € ausmachen.

#### **Fristen für die Abgabe der Änderungsanzeige**

Änderungen, die in 2022 oder 2023 eingetreten sind, waren bis zum 31.12.2024 gegenüber dem Finanzamt anzuzeigen.

Im Jahr 2024 eingetretene Änderungen sind bis zum 31.03.2025 zusammengefasst anzuzeigen.

Die Finanzämter können jedoch Erklärungen zur Feststellung des Grundsteuerwerts vor Ablauf der Frist anfordern.

#### **Besonderheiten bei steuerbefreiten Grundstücken, denkmalgeschützten Gebäuden und öffentlich gefördertem Wohnraum**

Bei ganz oder teilweise von der Grundsteuer befreiten Grundstücken muss jede Änderung in der Nutzung oder in den Eigentums-

verhältnissen, die in einem Kalenderjahr bis einschließlich 2024 eingetreten ist, innerhalb von drei Monaten beim zuständigen Finanzamt angezeigt werden.

Das gleiche gilt beim Wegfall der Voraussetzungen für eine Ermäßigung der Grundsteuermesszahl infolge Wohnraumförderung und/oder Denkmalschutzes.

#### **Zukünftig einheitliche Frist für die Abgabe von Änderungsanzeigen**

Für Änderungen ab dem Kalenderjahr 2025 endet die Anzeigefrist für sämtliche Änderungstatbestände einheitlich am 31.03. des Folgejahres.

Die Anzeige von Änderungen bei steuerbefreiten Grundstücken einerseits, bei denkmalgeschützten Gebäuden und öffentlich gefördertem Wohnraum in Fällen einer Grundsteuermesszahl-ermäßigung andererseits, ist dann ebenfalls elektronisch zu übermitteln.

Rechtsgrundlagen

**§ 228 Abs. 2 des Bewertungsgesetzes,  
§ 19 des Grundsteuergesetzes**