



## Weihnachtsmarkt Hanhofen



An der Kirche in Hanhofen

**29.11. und 30.11.2025**

Feierliche Eröffnung durch den gemischten Chor des MG. Die Kinder der KiTa »Villa Sonnenburg« und der Grundschule singen Weihnachtslieder.

Nikolaus, Tombola & Kunsthandwerk.

**Die Bäume auf dem Weihnachtsmarkt können beim Ortskartell erworben werden!**

**Für Ihr leibliches Wohl ist bestens gesorgt!**

V. i. S. d. P.: Ortskartell Hanhofen, [vorstand@ortskartell-hanhofen.de](mailto:vorstand@ortskartell-hanhofen.de)



Timo Ofer

## Weihnachtsmarkt Harthausen

im Malerwinkel

am 29. November und  
30. November 2025

## Römerberger Weihnachtsmarkt

um die Berghäuser Kirche

Samstag, 29.11.2025, 15 - 21 Uhr

- ab 16:30 Uhr musikalische Unterhaltung durch den MV Berghausen und den MV Speyer
- 18:30 Uhr Eröffnung des Adventsfensters vor der Kath. Kirche

Sonntag, 30.11.2025, 14 - 20 Uhr

- ab 16 Uhr musikalische Unterhaltung durch den MV Berghausen
- 18 Uhr „Nacht der Lichter“ in der kath. Kirche

An allen Tagen:

- Hobbykünstler
- Glühwein und Kinderpunsch • Suppen, Wurst im Brötchen, Flammkuchen, Fischbrötchen, Waffeln, Crêpes und Stockbrot
- Besuch vom Nikolaus
- Bastelangebot der Kita Tafelsbrunnen (Tassen, Teelichtgläser)
- „Drachenstarke Weihnachtsnacht“ Bilderbuchkino in der Mediathek Römerberg jeweils um 15:30 Uhr



# Weihnachtsmarkt Hanhofen 2025

## Programm

### **Samstag, 29.11.2025:**

17:00 Uhr Gottesdienst zum Weihnachtsmarkt in der Kirche.

18:00 Uhr Feierliche Eröffnung mit der Ortsbürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice, Liedbeiträgen der Kinder der KiTa »Villa Sonnenburg« und des gemischten Chors des MGV.

### **Sonntag, 30.11.2025:**

16:00 Uhr Eröffnung

16:30 Uhr Die Kinder der Grundschule singen Weihnachtslieder.

anschließend Der Nikolaus kommt

anschließend Tombola

### **Leibliches Wohl und weitere Angebote:**

Für die Bewirtung sorgen: Backfabrik, Burgfunken Blau-Weiß, Förderverein der Grundschule Hanhofen und der Fußballverein Hanhofen.

Weihnachtliche Angebote und Kunsthandwerk

# Weihnachtsmarkt Harthausen

*im Malerwinkel*

## am 29. November und 30. November 2025

### Samstag, 29. November 2025

- 16.00 Uhr Öffnung der Buden im Malerwinkel  
17.30 Uhr Eröffnung des Weihnachtsmarktes im Malerwinkel
- Begrüßung durch unseren Bürgermeister Rainer Schaust
  - Kinder der Karl-Hufnagel-Schule singen
  - Blechbläser der Swingband Harthausen e.V. spielen

### Sonntag, 30. November 2025

- 15.00 Uhr Öffnung der Buden  
16.00 Uhr Die Kinder der KiTa singen weihnachtliches  
*Im Anschluss gibt es kleine Überraschungen für alle Kinder*  
*Ponyreiten mit dem Ponyhof Haßloch am Sonntag ab 15.00 Uhr*

Die Anbieter halten eine vielfältige Auswahl an Weihnachts- und Geschenkartikeln für Sie bereit.

***Für das leibliche Wohl ist bestens gesorgt.***

**Wir freuen uns auf Ihren Besuch –  
Anbieter, Ortskartell und die Gemeinde Harthausen**

#### **\*\* ASV Harthausen \*\***

Bratwurst mit Brötchen, Saumagenburger, Kartoffelsuppe, Glühwein rot und weiß, sowie div. Getränke

#### **\*\* KjG Harthausen \*\***

Brauhaus-Gulasch mit Brot, Kinderpunsch mit und ohne Schuss, Winzerglühwein und Waffeln

#### **\*\* Tennisclub Harthausen \*\***

Flammkuchen mit verschiedenen Belägen, Zimtschnecken, Winzerglühwein, Hot Aperol und Getränke

#### **\*\* Edith Engel \*\***

Weihnachtsdeko, z.B. Sterneleuchten, Engel, Sterne, Windhüllen und vieles mehr

#### **\*\* Anne Kuschnik und Antje Mönig-Hirsch \*\***

Schmuck und Accessoires für Groß und Klein, Deko- und Geschenkartikel  
Marmelade, Honig, Essig und Co.

#### **\*\* Sophia Beck \*\***

Handgearbeitete Kuscheltiere, Mützen, Dekoration und Schmuck

#### **\*\* Joachim Lauer \*\***

Hoffungssterne für Harthausen

#### **\*\* Familie Schmit \*\***

Heiße Wurst, Glühwein, Kinderpunsch, Weihnachtsdeko und div. Weihnachtsartikel

#### **\*\* Kindergärten und Grundschule \*\***

Schmücken der Weihnachtsbäume



# 3. MEDERSCHER WEIHNACHTSMARKT AUF DEM DORFPLATZ

**Sa. 06.12., 15.00-21.00 Uhr**  
**So. 07.12., 14.00-20.00 Uhr**

Zu kreativem Kunsthandwerk,  
weihnachtlichen Geschenkideen,  
und allerlei Leckereien laden ein:  
Anglerverein Mechtersheim,  
Feuerwehr, Karnevalverein,  
MGV Frohsinn, Musikverein,  
MGV Cäcilia, TuS Mechtersheim

**Samstag 17:00 Uhr:**  
Eröffnung Bürgermeister Hoffmann,  
Musikverein (MVM) und dem Nikolaus

**Sonntag 17:00 Uhr:**  
Musikverein (MVM) und  
„Die tanzenden Engel“ (TUS)



## Nacht der Lichter am 1. Advent



Sonntag, 30.11.2025,  
18 Uhr  
St. Pankratius  
Berghausen

Die Verbandsgemeindeverwaltung informiert

## Redaktionsschluss vorverlegt!

Die *letzte* Ausgabe des Amtsblattes 2025 erscheint in **KW 51/2025**  
am **Freitag, 19. Dezember 2025.**

**Redaktionsschluss: Dienstag, 9. Dezember 2025, 12.00 Uhr.**

Die *erste* Amtsblatt-Ausgabe 2026 erscheint in **KW 2/2026**  
am **Freitag, 9. Januar 2026.**

**Redaktionsschluss: Montag, 29. Dezember 2025, 12.00 Uhr.**

Beiträge, die nach Redaktionsschluss eingehen,  
können leider nicht mehr berücksichtigt werden.

*Wir bitten um Verständnis.*

### Impressum:

**Herausgeber:** Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.  
Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice. Verantwortlich für den  
**nichtamtlichen Teil:** FB 1, Sabine Westphal/Isabell Eßwein, [amtsblatt@vgrd.de](mailto:amtsblatt@vgrd.de)  
**Verlag und Vertrieb:** Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231/918585,  
Telefax 06231/7696, E-Mail: [vgrd@printart.de](mailto:vgrd@printart.de) (kostenpflichtige Anzeigen).  
Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Johann Mitzel geschäftsführende Gesellschafter.  
Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.



[vgrd.de](http://vgrd.de)



## Stellenausschreibungen

### **Bewerben Sie sich jetzt ... ... und werden Sie Teil unseres Teams!**

- **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) NaturKita „Am Tafelsbrunnen“ Römerberg
- **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) Kita „Bachhüpfer“ Harthausen
- **Mitarbeiter** (m/w/d) Betreuende Grundschule Heiligenstein
- **Sachbearbeiter Personal- und Organisationsentwicklung** (m/w/d)
- **Reinigungskraft** Festhalle Dudenhofen (m/w/d)



Die detaillierte Stellenausschreibungen finden Sie unter: <https://www.vgrd.de/jobs-karriere/stellenangebote/>.

## Wichtiges auf einen Blick



## Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6  
67373 Dudenhofen  
Internet: [www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) | E-Mail: [info@vgrd.de](mailto:info@vgrd.de)  
**Rechnungen an:** [rechnungen@vgrd.de](mailto:rechnungen@vgrd.de)  
**Tel. 06232/656-0 | Zentralfax: 06232/656-204**

### Allgemeine Öffnungszeiten und tel. Erreichbarkeit der VG Römerberg-Dudenhofen:

**Montag – Freitag** 08.30 – 12.00 Uhr  
**Donnerstagnachmittag** 13.00 – 18.00 Uhr

### Bitte beachten Sie:

Vorsprachen im Standes-, Ordnungs- und Sozialamt sowie im Bereich Friedhof- und Bestattungswesen sind nur mit Terminvereinbarungen möglich.

### Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen:

**Mo. – Fr.** 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)  
**Mo.** 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)  
**Do.** 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

### Öffnungszeiten Bürgerbüro Römerberg:

**Mo. – Fr.** 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)  
**Di.** 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)  
**Do.** 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

**Terminbuchung online unter:**  
[www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) oder  
**E-Mail: [buergerbueero@vgrd.de](mailto:buergerbueero@vgrd.de)**

### Kontaktlose Zahlungen erwünscht!

#### Neue Zahlungsmöglichkeiten in unseren Bürgerbüros

Ob Kreditkarte oder kontaktloses Bezahlen per Smartphone – wir möchten Ihnen den Behördengang so unkompliziert wie möglich gestalten.



## Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

### Römerberg:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher,  
G Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG  
Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 0152 54606-853

### Dudenhofen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher,  
VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Herr Miller, VG Verwaltung Tel. 06232 656-134  
nach Dienstschluss  
Firma Elektro-Schmidt Tel. 0171 8172247

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

### Harthausen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher,  
VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG  
Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

### Hanhofen:

#### Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher,  
VG Verwaltung Tel. 06232 656-232  
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst  
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

#### Gasversorgung:

Pfalzgas GmbH, Frankenthal Tel. 0800 1003448

#### Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG  
Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

#### Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132  
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

## NOTRUF

Polizei Tel. 110  
Beratungshotline Kriminalprävention Tel. 0621 963-21177  
Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370

Rettungsdienst und Feuerwehr Tel. 112

Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)  
Giftnformationszentrum Notruf Tel. 06131 19240  
Giftnformationszentrum Infoline Tel. 06131 232 466

### Feuerwehren der Verbandsgemeinde

Wehrleiter Stefan Zöller E-Mail: fw.wehrleitung@vgrd.de  
Stellv. Wehrleiter Holger Schweigert  
Stellv. Wehrleiter Christian Schneider

### Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen

Wehrführer Christian Schneider E-Mail: fw.dudenhofen@vgrd.de  
Stellv. Wehrführer Paul Fuchs  
**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

### Feuerwehr Harthausen

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: fw.harthausen@vgrd.de  
Stellv. Wehrführer Tobias Seitzmayer  
**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

### Feuerwehr Römerberg

Wehrführer Andreas Leibig E-Mail: fw.roemerberg@vgrd.de  
Stellv. Wehrführerin Sabrina Beitler  
Stellv. Wehrführer Martin Strehl  
**Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr**

### Tierrettung TERRA MATER

Tierauffangstation Tel. 06347 608672  
E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de  
Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

## ÄRZTLICHE NOTDIENSTE

### Ärztliche Bereitschaftsdienstzentrale:

Diakonissen-Stiftungskrankenhaus  
Paul-Egell-Str. 33, Speyer

Tel. 116 117

#### Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr  
Freitag: 16.00 - 22.00 Uhr  
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

### Patientenservice

Tel. 116 117

Außerhalb der regulären Sprechstundenzeiten von Praxen ist der Patientenservice 116 117 für Sie da.

### Rund um die Uhr – 24/7.

Bei Bedarf werden Sie in einer Ärztlichen Bereitschaftspraxis angemeldet oder erhalten einen Hausbesuch.

### Asklepios Südpfalzklinik

An Fronte Karl 2, 76726 Gernersheim

Tel. 116 117

#### Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr  
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

### Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112

### Bereitschaftsdienstzentrale der Kinder- und Jugendärzte

im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Tel. 0180 5112072

Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.

Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

## DIENSTBEREITSCHAFT ZAHNÄRZTE UND APOTHEKEN

Den zahnärztlichen Notdienst am Wochenende übernimmt:  
**Samstag, 29.11.2025, von 09.00 - 12.00 Uhr**  
**Sonntag, 30.11.2025, von 11.00 - 12.00 Uhr**  
**Frau Dr. Kathrin Wend**  
 St.-German-Str. 9a, 67346 Speyer Tel. 06232 76400

Auch außerhalb dieser Sprechzeiten ist der diensthabende Zahnarzt für Notfälle erreichbar.  
 Weitere Informationen und kurzfristige Änderungen entnehmen Sie bitte der Internetseite zum zahnärztlichen Notdienst:  
[www.zahnnotfall-pfalz.de](http://www.zahnnotfall-pfalz.de)

### Dienstbereitschaft Apotheken:

Welche Apotheken in der Nähe dienstbereit sind, kann über die **Internetseite**

**aponet.de**

oder **per Telefonanruf** unter der nachstehenden Rufnummer abgerufen werden

**Tel. 01805-258825-PLZ\***

*\*des aktuellen Standortes*

(0,14 €/Min aus dem dt. Festnetz und max. 0,42 €/Min aus dem Mobilfunknetz)

## TIERÄRZTLICHER NOTFALLDIENST

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelassenen Tierarztes.

## Öffentliche Bekanntmachungen

Die Bürgermeisterin der  
 Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

### Einladung

zur 8. Sitzung des Verbandsgemeinderates der  
 VG Römerberg-Dudenhofen am 01.12.2025

**Beginn: 19:00 Uhr**

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
 Konrad-Adenauer-Platz 4  
 67373 Dudenhofen

### Tagesordnung

#### I. Öffentlicher Teil:

- 1 Festsetzung der Tagesordnung
- 2 Verpflichtung eines nachrückenden Ratsmitgliedes
- 3 Einwohnerfragestunde
- 4 Mitteilung der Verwaltung
- 5 Bestellung einer Kandidatin für das Ehrenamt "Leitung (m/w/d) der Volkshochschule der VG Römerberg-Dudenhofen für die Ortsgemeinde Römerberg
- 6 Wahl eines Mitglieds und stellvertretenden Mitglieds in die Ausschüsse der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen; Ersatzperson für das ausgeschiedene Ausschussmitglied Lisa Ball (CDU)
- 7 Beschluss des Kommunalen Wärmeplans
- 8 Zustimmung der Spendenannahme
- 9 Fraktionsantrag der FDP zur Durchführung einer interdisziplinären Katastrophenschutz- und Zivilverteidigungsübung in der VG Römerberg-Dudenhofen
- 10 Fraktionsantrag der SPD zum Einsatz von WhatsApp als Kommunikationskanal der Verbandsgemeinde
- 11 Anfragen

#### II. Nichtöffentlicher Teil:

- 12 Personalangelegenheiten

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice

Bürgermeisterin

Die Bürgermeisterin der  
 Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

### Niederschrift - öffentlicher Teil -

über die öffentliche 1. Sitzung des  
 Rechnungsprüfungsausschusses der  
 VG Römerberg-Dudenhofen am 03.11.2025

**Sitzungsbeginn: 18:30 Uhr**

**Sitzungsende: 19:05 Uhr**

**Sitzungsort:** Bürgerhaus Dudenhofen  
 Konrad-Adenauer-Platz 4  
 67373 Dudenhofen

#### TOP 1

#### Wahl des Vorsitzenden/der Vorsitzenden und dessen/deren Stellvertreter/in

Bürgermeisterin Frau Schmitt-Makdice übernimmt zu Beginn der Sitzung den Vorsitz. Gemäß § 110 Satz 2 GemO wählt der Ausschuss ein Ratsmitglied zum Vorsitzenden. Zunächst wird Herr Markus Münch als Ausschussvorsitzender vorgeschlagen, anschließend Frau Sabine Marczinke als stellvertretende Ausschussvorsitzende.

#### Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 8

Enthaltungen: 1

Demnach ist Herr Markus Münch zum Vorsitzenden gewählt und Frau Sabine Marczinke zu seiner Stellvertreterin bestellt.

#### TOP 2

#### Informationen der Verwaltung zum Jahresabschluss 2014 der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Herr Jung erläutert den Anwesenden den aktuellen Sachstand des Jahresabschlusses für das Jahr 2014 der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen. Weiterhin gibt er einen kurzen Einblick, welche Problemstellungen bisher bei den Jahresabschlussarbeiten aufgetreten sind. Im Anschluss bespricht er das weitere Vorgehen.

## Öffentliche Bekanntmachung

### Entwurf der Haushaltssatzung des Gewässerzweckverbandes Rehbach- Speyerbach mit dem Haushaltsplan und seinen Anlagen für das Jahr 2026

#### I.

Der Entwurf der Haushaltssatzung mit dem Haushaltsplan und seinen Anlagen für das Haushaltsjahr 2026 liegt entsprechend den Bestimmungen des § 7 Abs. 1 Ziff. 8 des Landesgesetzes über die kommunale Zusammenarbeit (KomZG) in Verbindung mit § 97 Abs. 1 und 2 der Gemeindeordnung vom 28.11.2025 bis zur Beschlussfassung, mithin bis zum 17.12.2025

beim Gewässerzweckverband, Sitz: Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis in Ludwigshafen am Rhein, Europaplatz 5, Zimmer 411, während den üblichen Öffnungszeiten zur Einsichtnahme aus, bzw. kann über die Homepage des Rhein-Pfalz-Kreises unter Bekanntmachungen eingesehen werden.

#### II.

Vorschläge zum Entwurf der Haushaltssatzung, des Haushaltsplans oder seiner Anlagen sind durch die Einwohnerinnen und Einwohner innerhalb einer Frist von 14 Tagen ab Bekanntmachung -spätestens bis 15.12.2025- beim Gewässerzweckverband Rehbach- Speyerbach in 67063 Ludwigshafen, Europaplatz 5, schriftlich einzureichen oder können auch persönlich während der Öffnungszeiten abgegeben werden (§ 7 Abs. 1 Satz 3 der Gemeindeordnung). Die Verbandsversammlung des Gewässerzweckverbandes wird vor ihrem Beschluss über die Haushaltssatzung die fristgemäß eingegangenen Vorschläge in öffentlicher Sitzung beraten und entscheiden.

Ludwigshafen/ Rhein, 18.11.2025

Gewässerzweckverband Rehbach-Speyerbach

Gez.

(Körner)

Verbandsvorsteher

## Mitteilungen der Verbandsgemeinde

### Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Sprechstunden:

#### Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice

während der Dienststunden und nach Vereinbarung  
im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 62, III. OG, Tel. 06232 656-162

#### Erster Beigeordneter Franz Zirker

nach Vereinbarung  
Tel. 0157 84942265, E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

#### Geschäftsbereich:

Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen  
(Ausnahme: Bauangelegenheiten Feuerwehr-Standorte)

#### Beigeordneter Manfred Hook

nach Vereinbarung  
Tel. 0151 11024437, E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

#### Geschäftsbereich:

Fachbereich 3 - Bürgerdienste  
(Ausnahme: Brandschutz, Zivil- und Katastrophenschutz)

#### Beigeordneter Günter Gleixner

nach Vereinbarung  
Tel. 0157 85106721, E-Mail: guenter.gleixner@vgrd.de

#### Büroleiter Christian Schreiner

nach Vereinbarung  
Tel. 06232 656-163, E-Mail: christian.schreiner@vgrd.de

#### Behindertenbeauftragter der VGRD Siegfried Pusch

nach Vereinbarung  
Tel. 0152 28666966

#### Gleichstellungsbeauftragte der VGRD Anita Heid

nach Vereinbarung  
Tel. 06232 656-237, E-Mail: anita.heid@vgrd.de

#### Schiedsman

#### für den Schiedsgerichtsbezirk Römerberg

Heinz-Peter Sauer, Tel. 06232 85350  
oder E-Mail: schiedsamt.roe@vgrd.de

#### Schiedsman

#### für den Schiedsgerichtsbezirk Dudenhofen, Hanhofen, Harthausen

Rudolf Sichling, Tel. 0160 93062691  
oder E-Mail: schiedsamt@vgrd.de



#### Info zum Programmheft:

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen aus. Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der KVHS:

[www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)

#### Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:

bevorzugte Anmeldung Online unter: [www.vhs-rpk.de](http://www.vhs-rpk.de)  
oder:

#### Sachbearbeiterin der Außenstelle Römerberg-Dudenhofen:

Frau Jasmin Münzer  
Tel. 06232 656-142 | E-Mail: VHS@vgrd.de  
Sprechzeiten: Di. und Fr., 8.30 - 12.00 Uhr

#### Örtliche Leitung:

#### Römerberg:

Frau Sigrid Ellenberger  
Tel. 0172 4463638 | E-Mail: sigrid.ellenberger@vgrd.de

#### Dudenhofen:

Frau Marita Detzner  
Tel. 06232 621802 | E-Mail: marita.detzner@vgrd.de

### Handysammelaktion - „FreddyBox“



Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen bietet ab sofort die kostenlose Abgabe ausrangierter oder defekter Handys, Smartphones sowie Tablets im Bürgerbüro an. Ein Teil der Erlöse wird gemeinnützigen Einrichtungen zugeführt.

Hintergrund: In vielen Geräten stecken wertvolle Rohstoffe, die bei unsachgemäßer Entsorgung verloren gehen und deren Gewinnung häufig mit erheblichen Umwelt- und Sozialproblemen verbunden ist. Auch die Herstellung neuer Geräte verbraucht viel Energie. Die Wiedereinführung oder fachgerechte Verwertung ausgedienter Geräte verbessert somit den ökologischen Fußabdruck erheblich. Zudem birgt eine Entsorgung über den Hausmüll, insbesondere bei Lithium-Ionen-Akkus, eine erhöhte Brandgefahr.

Die Sammelbox steht in den Bürgerbüros der Verbandsgemeinde während der üblichen Öffnungszeiten zur Verfügung. Kleine Geräte wie Kameras, Ladegeräte etc. fallen **nicht** unter die Aktion und können direkt im Wertstoffhof abgegeben werden.

### Übermittlung der Zählerstände für Strom und Wasser

Für die **Jahresabrechnung** benötigen wir die aktuellen Zählerstände Ihrer Strom- und Wasserzähler. Sie erhalten in den kommenden Tagen eine **Ablesekarte**.

Die Übermittlung des Zählerstandes kann auf folgenden Wegen erfolgen:

- durch **Ausfüllen** der **Ablesekarte** und **Rücksendung**,
- über den **QR-Code auf der Ablesekarte**, der eine einfache und digitale Meldung ermöglicht (inkl. Foto des Zählers)

Telefonische Mitteilungen von Zählerständen können **nicht** berücksichtigt werden.

**Abgabe bis spätestens 9. Januar 2026.**

Vielen Dank für Ihre Unterstützung!

## Mitteilungen der Kreisverwaltung

#### Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis

Europaplatz 5, 67063 Ludwigshafen  
[www.rhein-pfalz-kreis.de](http://www.rhein-pfalz-kreis.de)

Tel. 0621 5909-0

#### Gleichstellungsbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises

Frau Kornelia Tildmann  
im Kreishaus Ludwigshafen,  
Europaplatz 5

Tel. 0621 5909-3450

#### Fachberatung und Vermittlung Kindertagespflege

Zi. 134, Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis  
Südlicher Landkreis

Sabine Asal-Frey  
[sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de](mailto:sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de)

Tel. 0621 5909-1340

## Klimaschutz



### Klima- / Umwelt- und Naturschutz in unserer Verbandsgemeinde

## Kommunale Wärmeplanung der VG Römerberg-Dudenhofen



### Rückblick auf die zweite Bürgerinformationsveranstaltung „Vorstellung des Wärmeplans“



Am 05. November 2025 fand die zweite Informationsveranstaltung zur kommunalen Wärmeplanung in der Festhalle Dudenhofen statt – mit großem Interesse von rund 140 Bürgerinnen und Bürgern. Gemeinsam mit dem Ingenieurbüro INP Deutschland GmbH wurden die Ergebnisse der Wärmeplanung in der Verbandsgemeinde vorgestellt.

Die Stadtwerke Speyer GmbH stellten die Vor- und Nachteile von Wärmenetzen sowie Herausforderungen bei der Errichtung vor und berichteten von Betriebserfahrungen ihres Fernwärmenetzes in Speyer.

Darüber hinaus waren alle Energieversorger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen mit einem Infostand vor Ort und beantworteten in direkten Gesprächen alle Fragen der Bürgerinnen und Bürger.

### Wesentliche Ergebnisse aus dem Wärmeplan

- Ausgangslage: Wärmebedarf in der VG Römerberg-Dudenhofen liegt bei rund 293 GWh pro Jahr, heute 97 % fossile Energien. Daraus entstehen ca. 77.700 t CO<sub>2</sub> pro Jahr bei der Wärmeerzeugung. Etwa 77 % des Wärmebedarfs entfallen auf Privathaushalte.
- Gebäudebestand: Hohes Sanierungspotenzial. Grob ein Drittel unsaniert, zwei Drittel teilsaniert. Nur wenige Häuser vollsaniert. Energieeinsparung als einer der größten Hebel in der Wärmewende.
- Lokale Potenziale: U. a. Abwasserwärme, Wasserwerk-Wärmepumpe, oberflächennahe Geo-thermie, Flusswasser-Wärmepumpe. Die Tiefengeothermie ist derzeit nicht quantifizierbar.
- Voraussichtliche Wärmeversorgungsgebiete:
  - Dudenhofen: Teilgebiet 4 als Wärmenetz-Fokusgebiet (vorhandenes Gebäudenetz, Wasserwerk-Wärmepumpe, Geothermie), weitere Prüfgebiete.
  - Harthausen: Prüfgebiets mit Ausbau „kalte Nahwärme“ mit Abwasserwärme und Erdwärmesonden; Fokusgebiet als Pilotprojekt.
  - Berghausen, Heiligenstein, Mechtersheim: Prüfgebiete mit höherer Wärmedichte, vertiefende Untersuchungen geplant.
  - Hanhofen: Prüfgebiet für Wasserstoffnetz; derzeit kein verbindlicher Fahrplan des Gasnetzbetreibers.

## Klimaschutz



### Klima- / Umwelt- und Naturschutz in unserer Verbandsgemeinde

#### In welchem voraussichtlichen Wärmeversorgungsgebiet liegt meine Immobilie?

##### Einblick in den Strategieplan „Wärmeplan“ auf unserer Internetseite

Kurzlink: <https://t1p.de/s9j07> oder über QR-Code



#### Präsentation der INP Deutschland GmbH zur 2. Bürgerveranstaltung

Kurzlink: <https://t1p.de/5ut4a> oder über QR-Code



- Zwei Zielszenarien als Extremfälle vorgestellt:
  - Szenario 1: Versorgung vollständig dezentral über Wärmepumpen (Solarthermie, Biomasse und andere ausgeklammert aber möglich).
  - Szenario 2: Mix aus Wärmenetzen, dezentralen Wärmepumpen und Wasserstoff für Hanhofen ab 2040.
- Kostenhinweise: Wärmenetz-Kosten hängen stark von der Anschlussquote ab; Prognosen sind keine Endkundenpreise.

#### Hinweis:

Der Wärmeplan hat keine direkten rechtlichen Auswirkungen. Er bildet die strategische Grundlage dafür die weitere Entwicklung der Wärmeversorgung planen zu können. Dort, wo ein Wärmenetz im Grunde möglich wäre, kann die Gemeinde einen Prozess anstoßen, an dessen Ende ein Wärmenetz stehen kann.

Mit dem Abschluss der Wärmeplanung werden keine Pflichten beim Heizungstausch ausgelöst. Für Kommunen unter 100.000 Einwohnern greifen die Fristen des Gebäudeenergiegesetzes „GEG“ und Regelungen entweder ab dem 01.07.2028 oder einen Monat nach Bekanntgabe einer Gebietsausweisung (Umsetzungsstrategie Maßnahme Nr. 4), je nachdem, was zuerst eintritt. Bestehende Heizungen laufen weiter.

#### Was bedeutet das für Bürgerinnen und Bürger

- Keine sofortigen Änderungen im Heizungskeller durch den Wärmeplan.
- Informationen und Befragungen: Zunächst erfolgen Abfragen zur Anschlussbereitschaft sowie weitere Informationsangebote in den betroffenen Ortsteil
- Bis einschließlich 30.06.2028 gelten vorerst keine Einschränkungen. Nach einer Gebietsausweisung oder ab 01.07.2028 gelten die Regelungen und Fristen des Gebäudeenergiegesetzes für neue Heizungen in Bestandsgebäuden im ausgewiesenen Gebiet.
- Orts- und Straßenzüge in Fokusgebieten können früher von Maßnahmen betroffen sein.  
→ Fokusgebiete als Pilotprojekte
- Sanierung als Hebel: Dämmung und Effizienz senken Verbrauch und künftige Heizkosten maßgeblich. Angenommene Sanierungsrate in Zielszenario 1 %/a.

Alle Informationen zur Veranstaltung finden Sie auch unter:

[www.vgrd.de/kommunale-waermeplanung](http://www.vgrd.de/kommunale-waermeplanung)

Kurzlink: <https://t1p.de/76lcl> oder über QR-Code



## Sprechstunde der Familienpaten- koordinatorin Constanze Eichhorn



Jungen Familien fehlt immer öfter die Unterstützung durch Familienmitglieder vor Ort.

Familienpatinnen und -paten schenken Entlastung und Unterstützung im Alltag:

Sie betreuen die Kinder, während die Eltern in Ruhe etwas erledigen oder einfach mal durchatmen können, lesen vor, gehen mit auf den Spielplatz, begleiten vielleicht auch einmal zu einem Termin...

Manchmal ist es auch schon genug, Gesprächspartner zu sein. Wenn Sie Interesse an einer Familienpatenschaft haben, können Sie sich auf unserer Website

[www.familienpaten-rhein-pfalz-kreis.de](http://www.familienpaten-rhein-pfalz-kreis.de)

oder persönlich in meiner Sprechstunde informieren.

Von **10.00 bis 11.30 Uhr** am zweiten Montag eines Monats im Bürgermeisteramt Heiligenstein, Am Rathaus 3.

**Constanze Eichhorn**

E-Mail: [ost@familienpaten-rpk.de](mailto:ost@familienpaten-rpk.de)

Handy: 0175/ 49 556 27

Bitte melden Sie sich vorher an.

**Nächster Termin:**

**Montag, 8. Dezember 2025, 10.00 bis 11.30 Uhr**

## Kostenlos und anonym: HIV/STI-Testaktion zum Welt-AIDS-Tag 2025 im Gesundheitsamt

Unter dem Motto "Gemeinsam. Gerade jetzt." beteiligt sich das Gesundheitsamt des RheinPfalz-Kreises für den Kreis sowie die Städte Frankenthal, Ludwigshafen und Speyer am diesjährigen Welt-AIDS-Tag mit einer kostenlosen und anonymen Testaktion auf HIV und andere sexuell übertragbare Infektionen (STI). Die Aktion findet **am Montag, 1. Dezember, von 16 bis 19 Uhr in den Räumlichkeiten des Gesundheitsamtes** (Dörrhorststraße 36, 2. OG, Ludwigshafen) statt und ist damit auch vielen Berufstätigen zugänglich. Angeboten werden Blutuntersuchungen auf HIV-Antikörper, Hepatitis B und C sowie Syphilis (Lues). Zusätzlich besteht die Möglichkeit, den Urin auf Chlamydien und Gonokokken testen zu lassen. Für die Urinprobe ist es wichtig, mindestens drei Stunden vor der Abgabe nicht uriniert zu haben.

Vor der Testung erfolgen eine **persönliche Beratung und Aufklärung** durch Fachkräfte des Gesundheitsamtes. Die Laborergebnisse liegen in der Regel ein bis zwei Wochen nach der Testung vor und werden je nach Wunsch telefonisch oder persönlich mitgeteilt. **Eine Terminvereinbarung ist wünschenswert**, entweder telefonisch oder per E-Mail an das Gesundheitsamt. Die Teilnahme ist **kostenlos und anonym**. Mit dieser Aktion setzt das Gesundheitsamt ein Zeichen für Solidarität und gegen Diskriminierung von Menschen mit HIV. Die weltweite Versorgungslage ist alarmierend - internationale Kürzungen gefährden lebenswichtige Therapien und Präventionsangebote. Auch in Deutschland nehmen Stigmatisierung und Unsicherheit wieder zu. Der Welt-AIDSTag erinnert daran, dass HIV heute gut behandelbar ist - und dass Aufklärung, Testung und Beratung entscheidend sind.

Das Bundesinstitut für Öffentliche Gesundheit (BIOG), die Deutsche AIDS-Stiftung (DAS) und die Deutsche Aidshilfe (DAH) rufen mit der Kampagne zum Welt-AIDS-Tag unter dem Motto "Gemeinsam. Gerade jetzt." dazu auf, sich solidarisch zu zeigen, Diskriminierung entgegenzutreten und die Versorgung sowie Prävention für Menschen mit HIV weltweit und lokal zu sichern.

**Kontakt für Terminvereinbarung:** Telefon: 0621-59097920

E-Mail: [gesundheitfoerdern@rheinpfalzkreis.de](mailto:gesundheitfoerdern@rheinpfalzkreis.de)

## Das Gesundheitsamt informiert:

**Grippezeit hat begonnen - Impfung bietet Schutz - STIKO-Impfempfehlung auch für Menschen mit direktem Kontakt zu Geflügel**

Fieber, Husten, Kopf- und Gliederschmerzen: Die Grippezeit

hat wieder begonnen. In den kommenden Wochen und insbesondere ab dem Jahreswechsel wird die Anzahl der Grippefälle voraussichtlich stark ansteigen. Dabei ist die Grippe - auch Influenza genannt - nicht mit einer Erkältung gleichzusetzen: Während diese in der Regel harmlos verläuft, handelt es sich bei der Grippe um eine ernstzunehmende, mitunter auch lebensbedrohliche Krankheit.

Ausgelöst wird die Grippe durch Influenza A- und B-Viren, die von Mensch zu Mensch oder auch über Gegenstände wie Türklinken übertragen werden. Als Vorsorge bietet die Grippeimpfung einen Schutz gegen diese Krankheit. Sie sollte jährlich mit dem jeweils aktuellen Impfstoff erfolgen.

### **Impfempfehlung für gefährdete Menschen und bei Kontakt mit Geflügel**

Die Ständige Impfkommission (STIKO) empfiehlt die Grippeimpfung für alle Menschen, die besonders gefährdet sind. Im Zusammenhang mit der in Deutschland aktuellen Ausbreitung der aviären Influenza des Subtyps H5N1 - umgangssprachlich Vogelgrippe oder Geflügelpest genannt - weist das Gesundheitsamt des Rhein-Pfalz-Kreises darauf hin, dass die STIKO auch Menschen mit erhöhter Gefährdung durch direkten Kontakt zu Geflügel und Wildvögeln die Impfung gegen die saisonale Grippe empfiehlt.

Folgendem Personenkreis empfiehlt die STIKO eine Impfung mit dem für diese Saison aktuellen Impfstoff:

- Für alle Menschen ab 60 Jahren
- Für alle Schwangeren ab dem zweiten Schwangerschaftsdrittel, bei erhöhter gesundheitlicher Gefährdung infolge eines Grundleidens bereits ab dem ersten Schwangerschaftsdrittel
- Für Menschen mit erhöhter gesundheitlicher Gefährdung infolge eines Grundleidens (wie etwa chronische Krankheiten der Atmungsorgane, Herz- oder Kreislauferkrankungen, Leber- oder Nierenkrankheiten, Diabetes oder andere Stoffwechselerkrankungen, chronische neurologische Grundkrankheiten wie Multiple Sklerose mit durch Infektionen getriggerten Schüben, angeborene oder erworbene Immundefizienz oder HIV)
- Für Bewohner von Alters- oder Pflegeheimen
- Für Menschen, die als mögliche Infektionsquelle Personen im selben Haushalt oder von ihnen betreute Risikopersonen gefährden können
- Für Menschen, die im privaten Umfeld häufigen, regelmäßigen und direkten Kontakt zu unter anderem Schweinen, Geflügel und Wildvögeln (frei und gehalten) sowie Robben haben  
Geimpft werden sollten im Rahmen eines erhöhten beruflichen Risikos außerdem:
- Menschen mit erhöhter Ansteckungs-Gefährdung für sich und andere (zum Beispiel medizinisches Personal)
- Mitarbeitende in Einrichtungen mit umfangreichem Publikumsverkehr
- Menschen, die arbeitsbedingt einen häufigen, regelmäßigen und direkten Kontakt zu unter anderem Schweinen, Geflügel, Wildvögeln (frei und gehalten) sowie Robben haben und unter anderem in Nutztierhaltungen, Zoos und Tierparks, Tierheimen oder Auffangstationen, Tierarztpraxen sowie Schlachthöfen tätig sind

### **Risiko einer Doppelinfektion wird reduziert**

Unter der Vogelgrippe wird in erster Linie eine Erkrankung bei Vögeln verstanden, die durch Influenza A-Viren ausgelöst wird. Besonders bekannt ist dabei die hochpathogene Variante des Subtyps H5N1. Eine Übertragung des Virus vom Tier auf den Menschen ist theoretisch möglich und wurde auch schon bei Menschen nachgewiesen. Aus Deutschland ist allerdings noch kein Fall bekannt geworden.

Die Grippeimpfung schützt zwar nicht vor der Vogelgrippe, reduziert aber das Risiko einer Doppelinfektion mit den zurzeit zirkulierenden saisonalen Grippeviren und den Viren der Vogelgrippe, die potenziell schwere Folgen haben könnte.

**Trotz aller Vorsicht betont das Gesundheitsamt, dass das Robert Koch-Institut (RKI) das Risiko für die Bevölkerung durch die Vogelgrippe derzeit als gering einschätzt.**

**Grippezeit von Oktober bis Mai**

Die sogenannte Grippezeit bezeichnet den Zeitraum, in dem Influenza A- und B-Viren hauptsächlich zirkulieren. In der Regel ist dies zwischen der Kalenderwoche 40 (Anfang Oktober) und der Kalenderwoche 20 (Mitte Mai) der Fall. In den vergangenen Jahren war ein Anstieg der gemeldeten Fälle von Influenza A- und B-Erkrankungen ab Januar zu verzeichnen, der drei bis vier Monate andauerte. Dieser Zeitraum wird als Grippezeit bezeichnet.

Antworten auf häufig gestellte Fragen zur Grippe (Influenza) und zur Grippeimpfung sind auf der Seite des Robert-Koch-Institutes unter folgenden Links nachzulesen:

RKI - Themen - Häufig gestellte Fragen und Antworten zur Grippe (Influenza)

RKI - Themen - Antworten auf häufig gestellte Fragen zur Schutzimpfung gegen Influenza

Antworten auf häufig gestellte Fragen zur zoonotischen Influenza bei Menschen sind auf der Seite des Robert-Koch-Institutes unter folgendem Link zu finden:

RKI - Zoonotische Influenza - Antworten auf häufig gestellte Fragen zur zoonotischen Influenza bei Menschen

### Ehrung erfolgreicher Sportlerinnen und Sportler bzw. Mannschaften im Rhein-Pfalz-Kreis für das Jahr 2025

Im Rahmen der Sportförderung ehrt der Rhein-Pfalz-Kreis alljährlich besonders erfolgreiche Sportlerinnen und Sportler bzw. Mannschaften.

Für die Ehrung gelten nach den Kreisrichtlinien folgende Voraussetzungen:

1. Teilnahme an einer Olympiade, Welt- oder Europameisterschaft im aktiven Bereich (auch Paralympics) und/oder 1. oder 2. Platz bei einer Deutschen Meisterschaft im aktiven Bereich bzw. einer Deutschen Junioren-/Jugendmeisterschaft.
2. Die Teilnahme an den in 1) genannten Wettkämpfen erfolgte aufgrund einer Nominierung durch einen Fachverband, der Mitglied im Deutschen Olympischen Sportbund oder Landessportbund ist. Nähere Informationen zur Mitgliedschaft finden Sie unter [www.dosb.de](http://www.dosb.de) und [www.lsb-rlp.de](http://www.lsb-rlp.de).

3. Erfolg als a) Mitglied eines Vereins im Rhein-Pfalz-Kreis oder b) Einwohner/in mit Hauptwohnsitz im Rhein-Pfalz-Kreis

Mit einem Präsent berücksichtigt werden von Kreisseite auch Erfolge unter Ziffer 1 und 2, die im Bereich von Altersklassen bzw. im Seniorensport errungen wurden.

Trainer/innen oder Betreuer/innen können für die Begleitung ihrer erfolgreichen Sportlerinnen und Sportler bei Welt-/Europameisterschaften bzw. Olympischen Spielen auch berücksichtigt werden, sofern sie ihren Erstwohnsitz im Rhein-Pfalz-Kreis haben und dies im Auftrag eines Dachverbandes des Deutschen Sports erfolgte.

Für die Meldung der Sportlerinnen und Sportler bzw. Mannschaften, die die vorgenannten Voraussetzungen erfüllen, verwenden Sie bitte den **Meldebogen**, der unter [www.rhein-pfalz-kreis.de/sportlerehrung](http://www.rhein-pfalz-kreis.de/sportlerehrung) abrufbar ist. Dieser steht auch auf der Homepage der Verbandsgemeinde [www.vgrd.de](http://www.vgrd.de) zur Verfügung. Füllen Sie den Bogen vollständig aus und senden Sie ihn **bis spätestens 07.01.2026 im PDF-Format an [schulen-baeder@rheinpfalzkreis.de](mailto:schulen-baeder@rheinpfalzkreis.de)**. E-Mails mit anderen Anhängen als PDF werden serverseitig blockiert.

Halten Sie die oben genannte Frist bitte unbedingt ein, da unmittelbar danach die Sportjury zur Wahl einberufen wird und diese wiederum die Grundlage für die Ehrung bildet. Wir bitten um Verständnis, dass später eingehende oder unvollständige Meldungen unter Umständen nicht berücksichtigt werden können.

## Konzert Jugendsinfonieorchester



*Silent Night -  
Candle Light*

JUGENDSINFONIEORCHESTER DER MUSIKSCHULE RHEIN-PFALZ-KREIS  
GESAMTLEITUNG HILTRUD WIES

**06. DEZEMBER 2025 - 17.00 UHR**  
St. Medardus Kirche • MUTTERSTADT • Obere Kirchstr. 14

Musikschule Rhein-Pfalz-Kreis EINTRITT FREI • um Spenden wird gebeten

Musikschule Rhein-Pfalz-Kreis, Kreisverwaltung, Europaplatz 5, 67063 Ludwigshafen am Rhein, 0621/5909-3530

## Senioren in der Verbandsgemeinde

### Fotofreunde 60+ Römerberg-Dudenhofen



Fotofreunde 60+  
Römerberg-Dudenhofen

Zweimal im Monat treffen sich die Fotofreunde 60+ um sich über Fotografie, Bildbearbeitung, Bildarchivierung und vieles mehr auszutauschen.

Darüber hinaus gehen sie regelmäßig auf Fotosafari in der Region. Ausgewählte Fotografien und aktuelle Informationen werden auf der Internetseite [www.fotofreunde-60-plus.de](http://www.fotofreunde-60-plus.de) veröffentlicht.

Der Fototreff 60+ findet im Untergeschoss des **Bürgerhauses in Dudenhofen • Konrad-Adenauer-Platz 4** statt. Der Zugang ist barrierefrei. Freies WLAN ist vorhanden.

Zur Bildbetrachtung, Bildbearbeitung und Archivierung stehen drei Rechner und ein Beamer zur Verfügung, sowie ein professioneller Fotodrucker für Galerieprojekte.

**Jeden 1. und 3. Montag im Monat von 15:00 Uhr bis 16:30 Uhr**  
Leitung Klaus Schmieder und Peter Lorenz

**Immer aktuell informiert!**



## Digital Botschafterinnen & Botschafer Rheinland-Pfalz

### Entdecken Sie die digitale Welt mit uns!

Wir sind Digitalbotschafter/-innen für Rheinland-Pfalz aus der Verbandsgemeinde Dudenhofen, zusätzlich betätigen wir uns als ePa (elektronische Patientenakte) -Coach.

Sie möchten das Internet nutzen, lernen, wie Sie Ihr Smartphone bedienen oder erfahren, wie Sie Bilder über Messenger an andere verschicken können.

Digitalbotschafter/-innen unterstützen ältere Menschen in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen beim Umgang mit Internet, Smartphone und Co. und das kostenlos, kompetent sowie mit viel Geduld.

Wenn Sie noch kein eigenes Gerät haben, können wir zum Ausprobieren auch ein Tablet bereitstellen.

Die ePA-Coaches sind geschulte Ehrenamtliche, die ältere Menschen dabei unterstützen, ihre elektronische Patientenakte einfach und sicher zu nutzen. Sie helfen bei der Einrichtung, erklären die Funktionen und beantworten Fragen zur Nutzung. So wird digitale Gesundheitsversorgung in Speyer und in der Vbg Römerberg-Dudenhofen-Pfalz für alle zugänglich.

**Ab Januar 2026 bieten wir im Bürgerhaus Dudenhofen eine digitale Sprechstunde an.**

*Die Sprechstunde wird regelmäßig jeden 2.ten und 4.ten Montag im Monat in der Zeit von 16:00 Uhr bis maximal 19:00 Uhr geöffnet sein.*

Um Ihnen unnötig lange Wartezeiten zu ersparen, würden wir uns freuen, wenn Sie vorab einen Termin unter +49 179 2380744 oder [digibo.demsar@pdemsar.de](mailto:digibo.demsar@pdemsar.de) reservieren. Im Internet finden Sie uns unter der Adresse <https://digitalbotschafter-dudenhofen.de/>

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Haben sie noch Fragen?

Dann rufen Sie an unter +49 (0)179 2380744

*Hans-Peter Demsar,  
Digitalbotschafter*

## Pflegeberatung in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen



Der **Pflegestützpunkt Schifferstadt** bietet Ihnen an jedem 1. und 3. Donnerstag im Monat von 11.00 - 12.30 Uhr eine **kostenlose und neutrale Beratung** rund um das **Thema Pflege** in den Räumen der Verbandsgemeinde an.

Die Bürger/innen haben somit die Möglichkeit, sich ortsnahe zu informieren. Betroffene und deren Angehörige, die sich zu Fragestellungen rund um Hilfen im Alter, bei Krankheit und Behinderung und die damit verbundenen Sozialleistungen informieren wollen, können die Sprechstunde aufsuchen. Jeden **1. Donnerstag** im Monat in **Dudenhofen**, Raum 60, 3. OG, im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen.

Jeden **3. Donnerstag** im Monat in **Römerberg** (Heiligenstein), Besprechungszimmer im 1. OG des Rathauses der VG.

Das Büro des Pflegestützpunktes ist von Montag - Freitag, von 08.00 - 16.00 Uhr, erreichbar. Weitere Termine und Hausbesuche sind gerne nach Absprache möglich.

### Pflegestützpunkt Schifferstadt

Kirchenstraße 16, 67105 Schifferstadt  
Telefon: 06235/45875-66 oder -65.

## Gemeindeschwester plus des Rhein-Pfalz-Kreises



Das kostenlose Beratungs- und Unterstützungsangebot der Gemeindeschwester plus richtet sich an Seniorinnen und Senioren, die noch selbstständig leben und nicht auf Pflege angewiesen sind, die sich aber gleichzeitig Unterstützung und Beratung wünschen.

Die Gemeindeschwestern erkennen bei ihren Hausbesuchen frühzeitig Bedarfe und Risiken und können entsprechend gegensteuern. Sie tragen damit entscheidend dazu bei, dass Seniorinnen und Senioren länger zuhause leben und sich ihre Selbstständigkeit erhalten können. Darüber hinaus ist es Aufgabe der Gemeindeschwester plus, bei entsprechendem Bedarf neue Angebote anzuregen und zu initiieren und in Zusammenarbeit mit weiteren Akteuren in den Verbandsgemeinden die Entwicklung gesundheits- und selbstständigkeitsfördernder Infrastrukturen voranzutreiben. Die Gemeindeschwester plus führt selbst keine pflegerischen Tätigkeiten aus, kann jedoch bei Fragen rund um das Thema Pflege Kontakt zum Pflegestützpunkt herstellen.

Wenn Sie Kontakt zur Gemeindeschwester plus aufnehmen möchten, erreichen Sie Frau Sabrina Rech unter der Telefonnummer: 0151/22897861 oder 0621/59092021

## Schulnachrichten, Kita und sonstige Bildungseinrichtungen



## Elternlotsendienst

vom 01.12. bis 05.12.2025

**Dudenhofen:** <https://www.doodle.com/poll/drzsyxhcyzdn9vir>  
**Harthausen:** Münzer / Kohler

## Realschule+ Dudenhofen Tag der offenen Türen



Vorbeikommen - Informieren - Mitmachen  
**Liebe Schülerinnen und Schüler der  
Grundschulen,  
sehr geehrte Eltern und Interessierte,**

demnächst steht mit der Wahl der weiterführenden Schule eine wichtige Entscheidung an. Um Ihnen bei der Auswahl zu helfen, findet am **Samstag, den 29. November 2025**, der Tag der offenen Türen in der Realschule plus Dudenhofen statt. Unter dem Schulmotto „Entdecke deine Fähigkeiten“ präsentieren Ihnen die Schülerinnen und Schüler zwischen 10:00 - 13:00 Uhr ein abwechslungsreiches Programm. Kommen Sie vorbei! Wir freuen uns auf Sie!

Besuchen Sie auch unsere Homepage unter [www.realschule-dudenhofen.de](http://www.realschule-dudenhofen.de) !

Realschule plus Dudenhofen,  
Iggelheimer Str. 37, 67373 Dudenhofen

## Kita St. Marien spendet an das DRK Römerberg

Am Freitag, den 7. November feierte die Kindertagesstätte St. Marien in Römerberg-Heiligenstein ein stimmungsvolles St. Martinsfest. Der aus den Speisen und Getränken erwirtschaftete Gewinn von 450 € wurde am 12.11.2025 von der Kita-Leitung

Frau Tina Hilarius an den 1. Vorsitzenden Norbert Pelgen übergeben. Dieser Betrag soll dazu beitragen, die Jugend des Ortsverbands zu stärken und die Angebote für Kinder in Römerberg auszubauen.

## Jugendforum

### Jugendpflege

Hannes Nord

(Tel. 06232 850481)

juz-roemerberg@web.de

Montag - Donnerstag (09.00 - 15.00 Uhr)

Jugendtreff, Feuerwehrgerätehaus

Mechtersheimer Str. 39 | 67354 Römerberg

Stina Dezatkins

(Tel. 06232 656-238 oder 01525 4606860)

stina.detzatkins@vgrd.de

Rathaus Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6 | 67373 Dudenhofen

## Büchereien

### KÖB Bücherei St. Gangolf

Raiffeisenstraße 12 | 67373 Dudenhofen

Tel. 06232 6580313

E-Mail: koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de

#### Öffnungszeiten:

Sonntag 10.00 - 12.00 Uhr

Mittwoch 16.30 - 18.30 Uhr

- an Feiertagen geschlossen -

**7 Tage / 24 Stunden: [www.bibkat.de/dudenhofen](http://www.bibkat.de/dudenhofen)**

#### Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher, Filme und TONIES

- Für Große und Kleine

- Kostenfreie Ausleihe



### KÖB Bücherei St. Sigismund

#### KÖB Bücherei St. Sigismund

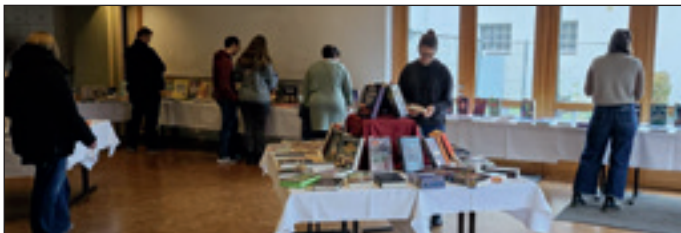
Heiligensteiner Str. 28, 67354 Römerberg

Donnerstag, 16.00 - 17.30 Uhr

Sonntag, 10.00 - 11.30 Uhr

buecherei-heiligenstein@gmx.de

Vielen Dank!



Wir freuen uns, dass zahlreiche Besucher den Weg zu unserer Buchausstellung am Sonntag, den 09. November gefunden und sich über Bücherneuheiten informiert haben. Beim Flohmarkt wurden so manche Schätze entdeckt und die Cafeteria lud zum gemütlichen Verweilen ein. Über den Tag haben auch einige Familien Spiele der Bücherei ausprobiert. Von dem Erlös dieses Tages werden wir einige Neuanschaffungen tätigen.

Die bestellten Medien können in der Bücherei abgeholt werden. Auf Ihren Besuch freut sich Ihr Büchereiteam.

### Mediathek Römerberg

Leiterin Anna-Maria Lenz

Berghäuser Str. 38 b | 67354 Römerberg

Tel. 06232 683737 | Fax: 06232 683484

mediathek-roemerberg@t-online.de

[www.mediathek-roemerberg.de](http://www.mediathek-roemerberg.de)

#### Öffnungszeiten:

Dienstag 15.00 - 18.00 Uhr

Mittwoch 10.00 - 20.00 Uhr

Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr

Freitag 15.00 - 18.00 Uhr

Samstag 10.00 - 13.00 Uhr

#### Geschlossen

Am 16. Dezember bleibt die Mediathek wegen unserer Weihnachtsfeier geschlossen.

An diesem Tag werden keine Medien fällig. Wir freuen uns, Sie am 17. Dezember wieder begrüßen zu dürfen!

Bleiben Sie lesefreudig!



unser Bilderbuchkino! Samstag und Sonntag um 15:30 Uhr. Bleiben Sie (vor)lesefreudig!

#### Weihnachtsmarkt

Gibt es etwas Schöneres als über den Weihnachtsmarkt zu schlendern, während Zimt und Vanille die Luft schwängern, durch die Angebote zu stöbern und eventuell an einem warmen, aromatischen Glühwein zu nippen?

Machen Sie Ihr Weihnachtsmarkt-Erlebnis perfekt und besuchen Sie mit Ihren Kindern

#### Das große Weihnachtsfest im Zoo

An Weihnachten macht man lieben Menschen ein Geschenk, um Ihnen eine Freude zu machen. So halten es auch die Bewohner des Zoos. Doch danach sind alle traurig. Eine kindgerechte Geschichte über das Schenken mit Happy End.

Bleiben Sie (vor)lesefreudig!





### Kindertheater - Der Schweinachtsmann

Am 8. Dezember laden wir um 16:30 Uhr zum Theaterstück "Der Schweinachtsmann" in der Mediathek ein. Das Kinder- und Jugendtheater Speyer wird die Geschichte vom verhinderten Weihnachtsmann und seinem tapferen Ersatz vorführen. Ob wohl alles reibungslos an Weihnachten klappen

wird? Bleiben Sie lesefreudig!

### Adventsfenster der Pfarrei Heilige Hildegard von Bingen

Am 10. Dezember um 17 Uhr wird das Fenster der Mediathek enthüllt. Legen Sie Ihre Hände um eine warme Tasse Glühwein und stöbern Sie durch das Angebot der Bastelgruppe des MVG Heiligenstein.

Ihre Kinder können währenddessen bei einem Glas Saft dem Bilderbuchkino "Die Schneekönigin" von Hans Christian Andersen lauschen.

Wir freuen uns auf einen Abend des Innehaltens und des sich Begegnens. Bleiben Sie lesefreudig!



### Spielenachmittag für Senioren

Im geselligen Beisammensein darf gewürfelt und gezockt werden. Am 04. Dezember von 15-17 Uhr stellen wir ein Spiel aus dem Bestand der Mediathek vor. Es darf sich aber auch frei ausprobiert werden. Wir freuen uns, wenn Sie uns bei einem Tässchen Kaffee Gesellschaft leisten. Bleiben Sie spielefreudig!



### Spiel und Bewegung für Senioren+

Am 1. Dezember bieten der Seniorenbeirat Römerberg und die Mediathek Römerberg in den Räumen der Mediathek wieder Spiel und Bewegung für Senioren+ an.

Jeweils eine halbe Stunde werden Bewegungs- und dann Brettspiel im gemütlichen Beisammensein bei Kaffee ange-

boten. Haben Sie schon einmal Stadt Land Fluss mit der Rubrik "Geschenk für den Ehepartner" gespielt? Für wie viele Buchstaben fällt Ihnen etwas ein? Das Treffen findet am 1. Dezember von 14:30-15:30 Uhr statt. Anmeldungen erfolgen über Frau Elvira Theurer unter 06232 83499.

Wir freuen uns auf Sie!

## Kirchliche Nachrichten



### PFARREI HL. HILDEGARD

DUDENHOFEN | HARTHAUSEN | HANHOFFEN | BERGHAUSEN | HEILIGENSTEIN | MECHTERSHEIM

<b>Freitag,</b> Berghausen	28.11.2025, 16:00 Uhr	<b>34. Woche im Jahreskreis</b> Prot. Gottesdienst im Seniorenzentrum, mitgest. vom Kirchenchor Harthausen Hl. Messe (G.K.) Rosenkranz und Anbetung
Dudenhofen	18:30 Uhr	<b>34. Woche im Jahreskreis, Marien-Samstag</b> Auszeit für die Seele, anschl. Eröffnung des Adventsfensters mit Punsch u. Waffeln (J.H.) Frühschicht im Pfarrheim, anschl. Frühstück Hl. Messe (G.K.)
Mecktersheim	17:00 Uhr	
<b>Samstag,</b> Berghausen	29.11.2025, 17:00 Uhr	<b>1. ADVENTSSONNTAG</b> Taizé-Gebet "Nacht der Lichte" gest. von der Gruppe "Himmelwärts" Wortgottesfeier mit Kommunion (Fr. Kostov) Hl. Messe als Familiengottesdienst in der Kirche (J.H.) Hl. Messe (G.K.)
Hanhofen	07:00 Uhr	
	17:00 Uhr	<b>Hi. Franz Xaver, Ordenspriester, Glaubensbote in Indien und Ostasien</b> Hl. Messe als Elisabethenfeier mit Krankensalbung in der Seniorenresidenz (G.K.), mitgest. vom Kirchenchor Harthausen u. Übergabe der Gotteslobe Ruhepunkt, kontemplatives Gebet in der Nardini-Kapelle Hl. Messe als Frauenmesse (J.H.), anschl. Frühstück
<b>Sonntag,</b> Berghausen	30.11.2025, 18:00 Uhr	
Dudenhofen	10:30 Uhr	<b>Hi. Adolph Kolping, Priester; Hi. Barbara, Märtyrin in Nikomedien u. Hi. Johannes von Damaskus, Priester, Kirchenlehrer</b> Anbetung in der Kirche Hl. Messe (J.H.) Frühschicht in der Kirche, anschl. Frühstück
Harthausen	10:30 Uhr	
Mecktersheim	10:30 Uhr	<b>Donnerstag,</b> 04.12.2025,
<b>Mittwoch,</b> Dudenhofen	03.12.2025, 16:00 Uhr	
	19:30 Uhr	<b>Donnerstag,</b> 04.12.2025,
Mecktersheim	08:30 Uhr	
<b>Donnerstag,</b> Dudenhofen	04.12.2025, 08:00 Uhr	
Hanhofen	18:30 Uhr	
Harthausen	07:00 Uhr	

## AKTUELL informiert!

	16:00 Uhr	Hl. Messe in der Seniorenresidenz (G.K.), mitgest. vom Kirchenchor Harthausen
<b>Freitag, 05.12.2025,</b>		<b>Hl. Anno, Bischof von Köln, Reichskanzler</b>
Berghausen	16:00 Uhr	Hl. Messe im Seniorenzentrum (G.K.), mitgest. vom Kirchenchor Harthausen
Dudenhofen	18:30 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
Mechtersheim	17:00 Uhr	Rosenkranz und Anbetung
<b>Samstag, 06.12.2025,</b>		<b>Hl. Nikolaus, Bischof von Myra</b>
Hanhofen	07:00 Uhr	Frühschicht im Pfarrheim, anschl. Frühstück
Harthausen	17:00 Uhr	Hl. Messe (G.K.)
Heiligenstein	17:00 Uhr	Hl. Messe (J.H.)
<b>SONNTAG, 07.12.2025,</b>		<b>2. ADVENTSSONNTAG</b>
Berghausen	10:30 Uhr	Hl. Messe (G.K.)
Dudenhofen	10:30 Uhr	Hl. Messe zum Kolpinggedenktag (J.H.), mitgest. von den Jagdhornbläsern Dudenhofen
Harthausen	19:00 Uhr	Atem holen

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727

**Mittwoch, 03.12.2025**

19.30 Uhr RUHEPUNKT - kontemplatives Gebet (Nardini-Kapelle in der Kath. Kirche Dudenhofen)

**Donnerstag, 04.12.2025**

15.00 Uhr bis

17.00 Uhr Adventssingen mit Kaffee und Kuchen im Ev. Gemeindezentrum in Dudenhofen

**Sonntag, 07.12.2025 (2. Advent)**

09.30 Uhr Gottesdienst in Harthausen (Brunnenhof)

11.00 Uhr Gottesdienst für Ausgeschlafene in Dudenhofen (Ev. Kirche); zeitgleich Kindergottesdienst

**Frühschichten vor Weihnachten**

In diesem Jahr bieten wir wieder die Frühschichten vor Weihnachten an. Treffpunkt ist jeweils um 7.00 Uhr im Pfarrheim Hanhofen Schillerstraße. Termine: 06./13./20.12.2025

Im Anschluss an die Frühschichten werden wir ein kleines Frühstück anbieten.

Wir freuen uns auf Ihr Kommen.



**Zum 2. Mal**

**ADVENTSMARKT**

**im historischen**

**Tabakschuppen**

am 7.12.2025 von 13.00-17.00 in Harthausen

Auch dieses Jahr finden Sie wieder eine reiche Auswahl an selbst gestrickten Socken, jede Menge Dreiecktücher von Baumwolle, Wolle bis Grobstrickware. Außerdem Mützen, Stirnbänder, Schals, Loops und vieles mehr!

Nicht zu vergessen die beliebten **Jeans - und Tortenbehältertaschen** ein unentbehrliches Geschenk. So wird sicher wieder etwas Passendes dabei sein!

Für die Kaffeezeit bieten wir wieder Kuchen TO GO an.

**An diesem Tag findet auch die Anmeldung zu unserem Ausflug am 31. März 2026 nach Geislingen, Süßen und Bad Ditzgenbach statt. Der Fahrpreis ist in Höhe von 20€ dabei zu entrichten.**

*Der Strickkreis der kfd Harthausen*






**Seht, die gute Zeit ist nah!**

miteinander singen, Kaffee trinken, Kuchen genießen  
Gemeindestal des Evangelischen Gemeindezentrums

**Donnerstag, 4. Dezember 15.00 bis 17.00 Uhr**

Evangelische Kirchengemeinde  
Schubertstraße 1a, Dudenhofen  
Rückfragen bitte an E-Mail Adresse: Sing.Dudenhofen@web.de

**Treffpunkt Hoffnung**



**Treffpunkt Hoffnung**

Ein Projekt von vis-a-vis Gemeindediakonie der Prot. Kirchengemeinde Dudenhofen

**Treffpunkt Hoffnung** befindet sich im Ev. Gemeindezentrum in Dudenhofen.

Bei uns erhalten Sie Informationen und Broschüren zu Pflege, Selbsthilfegruppen, Therapien, Trauerarbeit und mehr; auch besondere Grußkarten für verschiedene Anlässe, Vorsorgemappen und kleine Geschenkartikel (z.B. Bronze- und Holzengel, Kerzen).

**Eine Besonderheit sind die „Herzkissen gegen den Schmerz“.** (Die Herzkissen sind in erster Linie für brustoperierte Frauen gedacht; bequem unter den Arm geklemmt, mindern sie Druckschmerz nach der OP, fangen Stöße ab und unterstützen Wundheilung und Lymphfluss.)

Wir haben auch kleine Herzkissen, die gut unter den Autogurt geklemmt werden können, um z.B. den Port zu schützen.

Gerne dürfen Sie sich bei uns unverbindlich umschaun. Bitte vereinbaren Sie dazu einen Termin über Kornelia Flörchinger unter der Telefonnummer 06232/1209422 oder Sie senden eine E-Mail an [Treffpunkt-Hoffnung@gmx.de](mailto:Treffpunkt-Hoffnung@gmx.de)

**Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen**

**Sonntag, 30.11.2025 (1. Advent)**

10.00 Uhr Gottesdienst in Dudenhofen (Ev. Kirche), zeitgleich Kindergottesdienst



An dem Gottesdienst in Dudenhofen können Sie auch in Form einer Zoom-Videokonferenz teilnehmen. Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem PC oder Smartphone diesen Link:

<https://us02web.zoom.us/j/85806703727>

oder diesen QR-Code:

Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer:

+49 695 050 2596



## Protestantische Kirchengemeinde Römerberg

**SONNTAG, 30.11.**

10.00 Uhr Gottesdienst in der Friedenskirche Mechtersheim, Pfrin. Wüst



**DIENSTAG, 02.12.**

08.30 Uhr bis

12.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt

**MITTWOCH, 03.12.**

14.00 Uhr bis

17.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt

**SONNTAG, 07.12. - 2. Advent**

10.00 Uhr "Hoffen mit der Heiligen Barbara": Gottesdienst in der Friedenskirche Mechtersheim, Pfrin. Beyerle KimiKi im Gemeindesaal in Mechtersheim (Holzgasse 2)

Thema: "So schmeckt und riecht der Advent"

17.00 Uhr Andacht mit offenem Advents- und Weihnachtsliedersingen in der Friedenskirche Mechtersheim

### KimiKi im Gemeindesaal!

Möchtet ihr gemeinsam singen, lachen, beten, malen, spielen und basteln? Möchtet ihr mehr über Gott und Jesus erfahren? Dann kommt zu uns in die Kirche mit Kindern (KimiKi), und zwar **am 07.12. So schmeckt und riecht der Advent und danach seid gespannt auf eine Veränderung. Im Januar bekommt ihr nähere Informationen, was wir für das kom-**



mende Jahr planen.

**Wir freuen uns.**

Liebe Eltern, wenn Sie Rückfragen haben, schreiben Sie uns gerne eine E-Mail: [KimiKi.online@gmx.net](mailto:KimiKi.online@gmx.net)

Ich freue mich auf euch!

*Eure Petra Hofmann (Gruppenleitung)*

## Religiöse Gemeinschaften

### Jehovas Zeugen in Römerberg, Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen

Zusammenkunft im Königreichssaal, Iggelheimer Str. 12, Speyer

**Donnerstag, 27. November 2025, 19.00 Uhr**

**Freitag, 28. November 2025, 19.00 Uhr**

Zusammenkunft unter der Woche: "Unser Leben und Dienst als Christ" unter anderem mit dem Thema: "Schätze aus Gottes Wort" (Jesaja 1-2)

**Sonntag, 30. November 2025, 10.00 Uhr**

**Sonntag, 30. November 2025, 17.30 Uhr**

Öffentlicher biblischer Vortrag: "Welche Zukunft hat die Religion?" (Johannes 4:23, 24) anschließend Bibelstudium anhand des Themas: "Zeige anderen Respekt" (Sprüche 22:1)

Die Gottesdienste werden auch per Videokonferenz übertragen. Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website [jw.org](http://jw.org).

## Ortsgemeinde Dudenhofen



### Sprechstunden

**Bürgermeister Jürgen Hook**

nach Vereinbarung unter

E-Mail: [juergen.hook@vgrd.de](mailto:juergen.hook@vgrd.de)

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 43, I. OG

Tel.: 06232/656-151

**Erster Beigeordneter Reinhard Burck**

nach Vereinbarung

E-Mail: [reinhard.burck@vgrd.de](mailto:reinhard.burck@vgrd.de)

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 44, I. OG

Tel. 0173-1940272

### Geschäftsbereiche:

- Gemeindewerke Dudenhofen (Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk und Wärmeversorgung)
- Friedhof

**Beigeordneter Frank Heider**

nach Vereinbarung

E-Mail: [frank.heider@vgrd.de](mailto:frank.heider@vgrd.de)

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 44, I. OG

Tel. 0173/1943830

### Geschäftsbereiche:

- Kindertagesstätten
- Grundschulen
- Vereine

**Seniorenbeirat**

**Vorsitzender:**

Manfred Hook

E-Mail: [manfred.hook@vgrd.de](mailto:manfred.hook@vgrd.de)

Tel. 0151 11024437

**Stellvertreter:**

Clemens Körner

E-Mail: [clemens@clemens-koerner.de](mailto:clemens@clemens-koerner.de)

Tel. 06232-990808

## Öffentliche Bekanntmachungen

### Öffentliche Bekanntmachung

**Satzung der Ortsgemeinde Dudenhofen über die Erhebung von Hundesteuer**

Der Ortsgemeinderat hat auf Grund des § 24 der Gemeindeordnung (GemO) und der §§ 2 und 5 Abs. 3 des Kommunalabgabengesetzes (KAG), in der jeweils geltenden Fassung, die folgende Satzung beschlossen, die hiermit bekannt gemacht wird:

#### § 1

##### Steuergegenstand, Entstehung der Steuer

- (1) Steuergegenstand ist das Halten von Hunden im Gemeindegebiet.
- (2) Die Steuer entsteht mit Beginn des Jahres, für das die Steuer festzusetzen ist.

#### § 2

##### Steuerschuldner

- (1) Steuerschuldner ist der Halter des Hundes. Hundehalter ist, wer einen Hund in seinen Haushalt aufgenommen hat.
- (2) Als Halter gilt auch, wer einen Hund in Pflege oder Verwahrung genommen hat oder auf Probe oder zum Anlernen hält, wenn er nicht nachweisen kann, dass der Hund in einer Gemeinde der Bundesrepublik bereits steuerlich erfasst ist. Die Steuerpflicht tritt in jedem Fall ein, sobald die Pflege, Verwahrung oder Haltung auf Probe oder zum Anlernen den Zeitraum von zwei Monaten überschreitet.
- (3) Alle in einen Haushalt aufgenommenen Hunde gelten als gemeinsam gehalten. Halten mehrere Personen gemeinsam einen Hund oder mehrere Hunde, so sind sie Gesamtschuldner im Sinne des § 44 der Abgabenordnung.

### § 3 Anzeigepflicht

- (1) Wer einen Hund hält, hat ihn binnen 14 Tagen nach Beginn der Haltung bei der Gemeinde anzumelden. Bei der Anmeldung sind
  1. Rasse
  2. Geburtsdatum
  3. Herkunft und Anschaffungstag
 glaubhaft nachzuweisen.
- (2) Der bisherige Halter eines Hundes hat den Hund, der abgeschafft wurde, abhandengekommen oder gestorben ist oder mit dem er wegzieht, innerhalb von 14 Tagen abzumelden und die Hundesteuermarke zurückzugeben. Im Falle der Abgabe des Hundes sind bei der Abmeldung Name und Anschrift des Erwerbers anzugeben. Falls der Erwerber in einer anderen Gemeinde wohnt oder der Halter in eine andere Gemeinde umzieht, wird diese unterrichtet.
- (3) Ändern sich die Voraussetzungen für eine Steuerermäßigung oder Steuerbefreiung, so hat der Hundehalter dies binnen 14 Tagen anzuzeigen.

### § 4 Beginn und Ende der Steuerpflicht

- (1) Die Steuerpflicht beginnt mit Anfang des auf die Aufnahme eines Hundes in einen Haushalt folgenden Monats, frühestens mit dem Monat, in dem er drei Monate alt wird.
- (2) Die Steuerpflicht endet mit Ablauf des Kalendermonats, in dem der Hund abgeschafft wird, abhandenkommt oder stirbt. Kann der genaue Zeitpunkt nicht nachgewiesen werden, endet die Steuerpflicht mit Ablauf des Monats der Abmeldung.
- (3) Bei Wohnortwechsel eines Hundehalters beginnt die Steuerpflicht entsprechend Absatz 1 und endet entsprechend Absatz 2 Satz 1.

### § 5 Steuersatz, Gefährliche Hunde

- (1) Die Steuer beträgt jährlich:
  1. 85,- Euro für den ersten Hund
  2. 105,- Euro für den zweiten Hund
- (2) Das Halten von gefährlichen Hunden wird gesondert besteuert. Die Steuer beträgt jährlich:
  1. 500,- Euro je gefährlichem Hund
- (3) Hinsichtlich der Definitionen für gefährliche Hunde und der Benennung der Hunderassen wird auf das Landesrecht im § 1 Abs. 1 und 2 Landeshundegesetz in der jeweils geltenden Fassung verwiesen.  
Bestehen Zweifel bezüglich der Zugehörigkeit hat der Hundehalter die Zugehörigkeit durch das Veterinäramt bei der Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis feststellen zu lassen und auf Verlangen der Gemeinde vorzulegen.

### § 6 Festsetzung und Fälligkeit

- (1) Die Steuerschuld wird durch Abgabenbescheid als Jahressteuer festgesetzt.
- (2) Die Steuer wird erstmalig einen Monat nach dem Zugehen des Abgabenbescheides für die zurückliegende Zeit und dann vierteljährlich am 15. Februar, am 15. Mai, 15. August und 15. November mit jeweils einem Viertel des Jahresbetrages fällig.
- (3) Beginnt oder endet die Steuerpflicht im Laufe des Jahres, so ist eine Steuer anteilmäßig auf volle Kalendermonate zu berechnen.
- (4) Auf Antrag des Steuerschuldners kann die Hundesteuer abweichend von Abs. 2 am 1. Juli in einem Jahresbetrag entrichtet werden. Der Antrag soll spätestens bis zum 30. September des vorangehenden Kalenderjahres gestellt werden.
- (5) Für diejenigen Steuerschuldner, die für das Kalenderjahr die gleiche Hundesteuer wie im Vorjahr zu entrichten haben, kann die Hundesteuer durch öffentliche Bekanntmachung festgesetzt werden. Für die Steuerschuldner treten mit dem Tage der öffentlichen Bekanntmachung die gleichen Rechtswirkungen ein, wie wenn ihnen an diesem Tag ein schriftlicher Steuerbescheid zugegangen wäre.

### § 7 Steuerbefreiung

- (1) Steuerbefreiung ist auf Antrag zu gewähren für das Halten von
  1. Assistenzhunde im Sinne des § 12e Abs. 3 Behindertengleichstellungsgesetz (BGG) mit Ausbildung und Zertifikat gem. §§ 12f und 12g BGG. Assistenzhunde nach § 3 Abs. 1 der Assistenzhundeverordnung (AHundV) sind Blindenführhunde, Mobilitäts-Assistenzhunde, Signal-Assistenzhunde, Warn- und Anzeige-Assistenzhunde sowie PSB-Assistenzhunde. Das Zertifikat in Form eines Ausweises nach § 22 Abs. 1 AHundV gilt als Nachweis
  2. Außerdem für Hunde, die zum Schutz und zur Hilfe blinder, gehörloser oder sonst völlig hilfloser Personen unentbehrlich sind. Die Blindheit, Gehörlosigkeit oder völlige Hilflosigkeit kann mit einem Schwerbehindertenausweis oder ärztlichen Gutachten nachgewiesen werden.
  3. Rettungshunden, die regelmäßig und uneingeschränkt im Bereich des Feuerwehr-, Sanitäts- oder Rettungsdienstes oder bei einer staatlich anerkannten und/oder im öffentlichen Katastrophenschutz tätigen Hilfsorganisation eingesetzt sind und die Ausbildung und Prüfung nach der "Dienstvorschrift für die Ausbildung und Prüfung von Rettungshunden der Feuerwehr-Facheinheiten Rettungshunde/Ortungstechnik (RHOT) bei den Feuerwehren in Rheinland-Pfalz" oder die "Gemeinsame Prüfungs- und Prüferordnung für Rettungshundeteams gemäß DIN 13050" oder eine vergleichbare Ausbildung und Prüfung mit Erfolg abgelegt haben. Die Ablegung der Ausbildung und Prüfung sowie der regelmäßige und uneingeschränkte Einsatz sind auf Anforderung von der betreibenden Organisation schriftlich nachzuweisen.
  4. Hunden, die aus Gründen des Tierschutzes vorübergehend in Tierheimen oder ähnlichen Einrichtungen untergebracht sind,
  5. Hunden, die als Jagdhunde eingesetzt sind und nachweislich die Jagdhundegebrauchsprüfung erfolgreich abgeschlossen haben oder sich in deren Ausbildung befinden und der/die Jagdhundehalter\*in im Besitz eines gültigen Jagdscheins ist. Der/Die Hundeführer\*in ist Jagdpächter\*in oder Jagderlaubnisscheininhaber\*in in einem Jagdrevier der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen.
- (2) Hunde, für die nach Abs. 1 Steuerbefreiung gewährt wird, sind bei der Bemessung der Steuer für zu versteuernde Hunde nicht in Ansatz zu bringen.
- (3) In den Fällen des Abs. 1 Nr. 1 wird Steuerbefreiung nur für einen Hund gewährt.

### § 8 Steuerermäßigung

- (1) Die Steuer ist auf Antrag des Steuerpflichtigen auf die Hälfte zu ermäßigen für das Halten von Hunden, die zur Bewachung von Gebäuden, welche von dem nächsten bewohnten Gebäude in mehr als 200 m Luftlinie entfernt liegen, erforderlich sind, jedoch für höchstens zwei Hunde.
- (2) Werden von einem Hundehalter neben Hunden, für welche die Steuer nach Abs. 1 ermäßigt wird, voll zu versteuernde Hunde gehalten, so gelten diese für die Bemessung der Steuer als zweite oder weitere Hunde.

### § 9 Allgemeine Bestimmungen für die Steuerbefreiung und Steuerermäßigung

- (1) Die Steuerbefreiung oder Steuerermäßigung wird wirksam mit Beginn des auf die Antragstellung folgenden Monats.
- (2) Steuerbefreiung oder Steuerermäßigung wird nur gewährt, wenn
  1. die Hunde für den angegebenen Verwendungszweck geeignet sind; dies kann von der Vorlage eines entsprechenden Nachweises abhängig gemacht werden,
  2. der Halter der Hunde in den letzten fünf Jahren nicht wegen eines Vergehens gegen tierschutzrechtliche Bestimmungen belangt wurde,

3. für die Hunde geeignete, den Erfordernissen des Tiereschutzes entsprechende Unterkunftsräume vorhanden sind,
4. in den Fällen des § 7 Abs. 1 Nr. 3 ordnungsgemäß Bücher über den Bestand, den Erwerb, die Veräußerung und die Abgänge der Hunde geführt und auf Verlangen vorgelegt werden.

### § 10

#### Überwachung der Anzeigepflicht

- (1) Für jeden Hund wird eine Hundesteuermarke ausgegeben, die außerhalb der Wohnung oder des befriedeten Grundbesitzes sichtbar vom Hund zu tragen ist. Andere Gegenstände, die der Steuermarke ähnlich sehen, dürfen dem Hund nicht angelegt werden. Bei Verlust der Steuermarke wird auf Antrag eine Ersatzmarke ausgehändigt. Bei der Abmeldung des Hundes ist die Steuermarke an die Gemeinde zurückzugeben.
- (2) Die Gemeinde kann in Abständen von mindestens einem Jahr im Gemeindegebiet Hundebestandsaufnahmen durchführen. Dabei können folgende Daten erhoben werden:
  1. Name und Anschrift des Hundehalters
  2. Anzahl der gehaltenen Hunde
  3. Herkunft und Anschaffungstag
  4. Geburtsdatum
  5. Rasse.

### § 11

#### Ordnungswidrigkeiten

- (1) Ordnungswidrig im Sinne des § 16 KAG handelt, wer vorsätzlich oder leichtfertig
  1. als Hundehalter entgegen § 3 Abs. 1 einen Hund nicht, nicht rechtzeitig oder fehlerhaft anmeldet,
  2. als Hundehalter entgegen § 3 Abs. 2 einen Hund nicht oder nicht rechtzeitig abmeldet und/oder die Hundesteuermarke nicht zurückgibt,
  3. als Hundehalter entgegen § 3 Abs. 3 die Veränderung der Voraussetzungen für eine Steuerermäßigung oder Steuerbefreiung nicht rechtzeitig anzeigt,
  4. als Hundehalter entgegen § 10 Abs. 1 einen Hund außerhalb seiner Wohnung oder seines umfriedeten Grundbesitzes ohne sichtbar befestigte gültige Steuermarke umherlaufen lässt oder dem Hund andere Gegenstände, die der Steuermarke ähnlich sind, anlegt.
  5. die Auskunftspflicht verletzt, die im Zusammenhang mit der Hundebestandsaufnahme gemäß § 10 Abs. 2 gegeben ist.
- (2) Die Ordnungswidrigkeit kann mit einer Geldbuße bis zu zehntausend Euro geahndet werden.

### § 12

#### In-Kraft-Treten

Diese Satzung tritt am 01.01.2026 in Kraft; gleichzeitig tritt die Satzung der Gemeinde über die Erhebung der Hundesteuer vom 23.02.1988 außer Kraft.

Dudenhofen, den 07.11.2025

gez. Reinhard Burck

1. Beigeordneter

#### Hinweis:

Es wird darauf hingewiesen, dass Satzungen, die unter Verletzung von Verfahrens- oder Formvorschriften nach der Gemeindeordnung (GemO) oder aufgrund der Gemeindeordnung zustande gekommen sind, ein Jahr nach der Bekanntmachung als von Anfang an gültig zustande gekommen gelten. Dies gilt nicht, wenn

1. die Bestimmungen über die Öffentlichkeit der Sitzung, die Genehmigung, die Ausfertigung oder die Bekanntmachung der Satzung verletzt worden sind, oder
2. Vor Ablauf der in Satz 1 genannten Frist die Aufsichtsbehörde den Beschluss beanstandet oder jemand die Verletzung der Verfahrens- oder Formvorschriften gegenüber der Gemeindeverwaltung unter Bezeichnung des Sachverhaltes, der die Verletzung begründen soll, schriftlich geltend gemacht wird. Hat jemand eine Verletzung nach Satz 2 Nr. 2 geltend

gemacht, so kann auch nach Ablauf der in Satz 1 genannten Frist jedermann diese Verletzung geltend machen (§ 24 Abs. 6 GemO).

Dudenhofen, den 07.11.2025

gez. Reinhard Burck

Erster Beigeordneter

## Sonstige Mitteilungen

### Offener Kanal Speyer

#### Dudenhofen im OFFENEN KANAL

Unverbindliche voraussichtliche Sendedaten  
**Zwiebelfest in der Senioren-Residenz Sankt Sebastian in Dudenhofen am Samstag, den**

**18. Oktober 2025. Länge: 120.00 Minuten**

Sendetermine: Montag, 01.12.2025, 18.00 - 20.00Uhr

**Dieser Film wird nochmals wiederholt am:**

**Donnerstag, den 04. Dezember 2025 ab 20.00 Uhr.**

LoefflerBenno@gmail.com



## Unsere Senioren

### NACHBARSCHAFTSHILFE DUDENHOFEN



### Sie brauchen Hilfe und Unterstützung im Alltag?

- Einkaufen
- Begleitung zu Ärzten, zum Friedhof etc.
- Spaziergänge, Vorlesen, Zuhören
- Boten-/Behördengänge, Hilfe bei Anträgen
- Kleine Hilfen im Haushalt (keine Reinigungsarbeiten)
- Haustiere versorgen
- Hilfe im digitalen Bereich



*Ehrenamtliche Helfer\*innen unterstützen Sie dabei kleine Hürden des Alltages zu bewerkstelligen. Jeder Helfer ist zur Verschwiegenheit und Diskretion verpflichtet.*

#### Ansprechpartner/Koordination Gemeindeschwester plus

Sabrina Rech

Tel. 0151/22897861

E-Mail: sabrina.rech@rheinpfalzkreis.de

Christiane Wingerter

Tel. 0170/5478825

E-Mail: c.wingerter@gmx.de



*Aufwandsentschädigung 7,- € / Std. und 0,25 € / km*

## Aktuelle Informationen!

## Vereinsmitteilungen

### Big Band Dudenhofen

**Big Band Dudenhofen**  
*Swinging Christmas*

**Sonntag 18 Uhr**  
**30.11.2025**  
**Eintritt frei**

Leitung **Lothar Sprengart**  
 Gesang & Moderation **Tanja Asshabi**  
 Special Guest **Clemens Körner**

**Katholische Kirche St. Gangolf**  
 Neustadter Straße 10  
 67373 Dudenhofen

**Ausklang mit Getränken & Gebäck**

[www.bigband-dudenhofen.de](http://www.bigband-dudenhofen.de)

*Am Sonntag ist es soweit*

**Swinging Christmas - Die Bigband Dudenhofen lädt ein zum festlich-schwungvollen Adventsauftritt!**

**Liebe Musikfreundinnen und Musikfreunde,** starten Sie mit uns am Sonntag in die Adventszeit und genießen Sie traditionelle und moderne Weihnachtsmusik, vereint mit unserem typischen Bigband-Sound.

**Swinging Christmas - Big Band Dudenhofen**  
**Sonntag, 30. November 2025, 18 Uhr**  
**Katholische Kirche Dudenhofen**  
**Eintritt frei**

Nach dem Konzert laden wir Sie herzlich ein, den Abend bei Getränken und Gebäck gemütlich ausklingen zu lassen.

*Ihre Big Band Dudenhofen* [www.bigband-dudenhofen.de](http://www.bigband-dudenhofen.de)

### Schülerjahrgang 1943/44

Einmal im Monat findet die Zusammenkunft des Schülerjahrgangs 1943/44 statt.

**Wir laden herzlich ein zu einem Treffen am Dienstag, 2. Dezember 2025, 17.00 Uhr am Festplatz.**

Wir fahren gemeinsam nach Speyer zur FC-Gaststätte Am Sportpark. Über eine zahlreiche Beteiligung würden wir uns sehr freuen.

### Blaskapelle Dudenhofen e.V.

Liebe Mitglieder, Freunde und Gönner und Musiker/innen der Blaskapelle Dudenhofen e.V., zu unserer diesjährigen Jahresabschlussfeier am Samstag, den **29. November 2025 um 17.00 Uhr** im **Sängerheim** (Albrecht-Dürer-Str. 12) laden wir Sie hiermit recht herzlich ein.

In gemütlicher Atmosphäre möchten wir mit Ihnen einige besinnliche Stunden verbringen. Ihre Blaskapelle spielt für Sie auf und unterhält Sie mit weihnachtlichen Klängen.

Für Ihr leibliches Wohl ist bestens gesorgt. Speisen und Getränke sind vorbereitet.

Wir hoffen, dass wir viele von Ihnen bei uns begrüßen dürfen und freuen uns auf einige gemütliche Stunden mit Ihrer Blaskapelle. Mit freundlichen Grüßen

*Blaskapelle Dudenhofen e.V.*

#### Bitte vormerken:

**23. Dezember 2025** traditionelles Turmblasen in der Katholischen Kirche in Dudenhofen um 18 Uhr mit anschließendem Glühweinverkauf.

### Chorgemeinschaft St. Gangolf Dudenhofen

Die Chorgemeinschaft St. Gangolf Dudenhofen präsentiert:

**ORATORIO DE NOËL**  
 CAMILLE SAINT-SAËNS

**MAGNIFICAT**  
 JOHN RUTTER

**Sonntag, 07.12. 2025, 17 Uhr**  
**Pfarrkirche St. Gangolf Dudenhofen**

Mitwirkende:

Projektchor: Kirchenchor St. Cäcilia mit ProjektsängerInnen  
 SolistInnen: Stefanie Dasch (Sopran)  
 Pia Knoll (Mezzosopran)  
 Simone Pepping-Sattelberger (Alt)  
 Thomas Jakobs (Tenor)  
 Thomas Herberich (Baß)

Harfe: Flora Babette Clade  
 Orchester, Percussions und Orgel

Gesamtleitung: Silvia Körner

Eintritt: 22,- Euro, ermäßigt: 17,- Euro  
 (Jugendliche 12-17 J. und Schwerbehinderte (AG))

Vorverkauf:  
 (Blütenzauber Horländer, Mitwirkende,  
 Kuntz Hören & Sehen, in Dudenhofen und in Speyer)

[www.chorgemeinschaft-dudenhofen.de](http://www.chorgemeinschaft-dudenhofen.de)

### Konzert des Projektchors der Chorgemeinschaft St. Gangolf, Dudenhofen am Sonntag, 07.12.25

#### Klangvoller Advent

Unterstützt von über 20 Instrumental- und Gesangssolist\*innen präsentiert der 60-köpfige Chor unter der Leitung von Silvia Körner das traditionelle Werk des im Jahr 1858 erst 23-jährigen Komponisten Camille Saint-Saëns „Oratorio de Noël“ und die Tonschöpfung des seit wenigen Tagen 80-jährigen, britischen Komponisten John Rutter "Magnificat", das im Jahr 1990 in der Carnegie Hall, New York uraufgeführt wurde.

Der Text des "Magnificat" stammt aus dem Lucas-Evangelium.

Es ist ein fröhliches, dankbares und hoffnungsvolles Gebet, ein Lobgesang Mariens an den Herrn. John Rutter hat dies im ersten Stück "Magnificat anima mea" wunderbar in Rhythmus und Melodie umgesetzt. Die übrigen Sätze sind stimmungsvoll dem Charakter des Textes angepasst: so erklingt das "Fecit pontiam" in monumentaler Kraft, im "Et misericordia" begleiten Chor und Orchester zart den Solo-Sopran.

Das „Oratorio de Noël“ ist in der Spätromantik entstanden. Im Mittelpunkt der musikalischen Gestaltung stehen die Gesangssolist\*innen, der Chor ist in 5 von insgesamt 10 Stücken aktiv. Wie Rutter entnahm Saint-Saëns seine Texte aus Bibelstellen, wie z.B. dem Lukas- und dem Johannesevangelium. Mit wenigen Ausnahmen herrscht in der Komposition eine lyrisch-kontemplative Grundstimmung vor.

Der Aufführungsort des Konzertes ist die **Kath. Kirche St. Gangolf** in Dudenhofen. Der Beginn ist **17:00 Uhr**. Karten können über die Sänger\*innen, bei Blumen Holländer und bei Optik Kuntz in Dudenhofen und Speyer erworben werden. **Die Chorgemeinschaft im Netz: [www.chorgemeinschaft-dudenhofen.de](http://www.chorgemeinschaft-dudenhofen.de)**

## FV Dudenhofen e.V.



**MONTAGSESSEN**  
BEIM #effaudee

wieder am  
**01.12.2025**  
von 17:00 bis 21:00 Uhr

Reservierungen unter:  
[Reservierung@fv-dudenhofen.de](mailto:Reservierung@fv-dudenhofen.de)

Auf Ihren Besuch freut sich der #effaudee

### Die nächsten Spiele:

#### 1. Mannschaft: Oberliga Rheinland-Pfalz/Saar

Samstag, 29.11.2025

Spielbeginn: 15.30 Uhr

FC Emmelshausen-Karbach vs FVD

#### 2. Mannschaft: Bezirksliga Vorderpfalz

Sonntag, 30.11.2025

Spielbeginn: 15.00 Uhr

FVD vs SV 1965 Erlenbach

Über einen regen Zuschauerzuspruch bei den Spielen würden wir uns freuen!

## Kolpingfamilie Dudenhofen e.V.

Einladung zur Nikolauswanderung  
mit der ganzen Familie

- Treffpunkt:  
Samstag, 6. Dezember, 18:00 Uhr, Festplatz Dudenhofen  
Abmarsch: vor dem Sängenheim  
Parken: Festplatz nur begrenzt nutzbar - bitte berücksichtigen
- Begleitung: Blaskapelle Dudenhofen zur Schutzhütte im Gemeindewald

- Ausrüstung: Fackeln erlaubt, Taschenlampen mitnehmen
- An der Schutzhütte: wärmendes Lagerfeuer, Nikolaus wartet mit kleinen Geschenken und würde sich über Lieder oder Gedichte ihm zu Ehren freuen
- Im Anschluss: heiße Savela mit Brötchen, Glühwein oder Kinderpunsch
- Tassen: bitte selbst mitbringen
- Der Nikolaus und die Kolpingsfamilie freuen sich auf viele Kinder mit Eltern und Verwandten.



**kfd Dudenhofen**

Liebe Mitglieder, Freunde und Gönner,  
hiermit laden wir Sie herzlich zu unserer traditionellen  
Adventsfeier am **Mittwoch, dem 10. Dezember 2025, um  
17.00 Uhr im Bürgerhaus** ein.  
Wir freuen uns, uns in einer besinnlichen Feier gemeinsam  
mit den Senioren der Kolpingsfamilie auf Weihnachten ein-  
zustimmen. Allen, die nicht teilnehmen können, wünschen  
wir eine besinnliche Adventszeit.  
*Das Leitungsteam der Kfd Dudenhofen*

## Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.



**Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.**

**Menschen die singen, leben länger.**  
Singen stärkt die Abwehrkräfte  
Singen bringt den Kreislauf in Schwung  
Singen verbessert die Haltung  
Singen macht glücklich  
Singen in der Gemeinschaft macht Spaß

**Komm zur Liedertafel und sing mit uns im Chor.**  
Unser vielfältiges Repertoire umfasst Lieder aus Rock und Pop sowie Schlager, Musicals, altes und neues Liedgut. Aber nicht nur das Singen sondern auch das gesellige Vereinsleben hat einen hohen Stellenwert. Wir besuchen Sängerkonferenzen, veranstalten Konzerte, feiern Themenabende, planen ein und mehrtägige Urlaubsfahrten und alles unter Einbeziehung der gesamten Familie.

**Bist Du jetzt neugierig und interessiert?**  
Dann laden wir alle herzlich ein, einfach einmal auf Probe mitzusingen oder auch nur mal zuzuhören. Das Reinschnuppern ist total unverbindlich und jederzeit möglich. Wenn es Dir gefallen hat, besprechen wir wie es dann weitergehen kann.

**Deutsch-Rock-Chor jeden Montag, 18.30 bis 20.00 Uhr**  
**Männerchor jeden Montag, 20.15 bis 21.30 Uhr**

**Wo: Sängenheim, Dudenhofen, Albrecht-Dürer-Straße 12**

**Der Vorstand der Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.  
vertreten durch Miriam Dehnert und Klaus Klein**

Weitere Informationen unter [www.liedertafel1903dudenhofen.info](http://www.liedertafel1903dudenhofen.info)  
oder Tel. 01522 9539564

## Pfälzerwald-Verein Ortsgruppe Dudenhofen e.V.

Der PWV - Dudenhofen lädt seine Mitglieder am 07.12.2025 um 15:00 Uhr zu einer gemütlichen Adventsfeier bei Kaffee und Kuchen ins Vereinshaus im Bolig recht herzlich ein. Gäste sind wie immer Willkommen!



Hier erhalten Sie die  
neuesten Informationen!



## Ortsgemeinde Hanhofen

### Sprechstunden

**Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice** Tel. 06232 656-162  
E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

**Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per E-Mail gemacht werden.**

### Beigeordnete

**Kirsten Ohlinger-Stauder**

nach tel. Vereinbarung

Tel. 0160 3888996

E-Mail: kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de

## Öffentliche Bekanntmachungen

Die Ortsbürgermeisterin der Gemeinde Hanhofen

### Einladung

zur 11. Sitzung des Ortsgemeinderates Hanhofen  
am 02.12.2025

**Beginn: 19:00 Uhr**

**Sitzungsort:** Kulturscheune Hanhofen  
Hauptstraße 38  
67374 Hanhofen

### Tagesordnung

#### Öffentliche Sitzung:

- 1 Festsetzung der Tagesordnung
- 2 Mitteilung der Verwaltung
- 3 Einwohnerfragestunde
- 4 Zustimmung der Spendenannahme
- 5 Punktesystem zur Vergabe von Kita- und Hortplätzen
- 6 Entsorgungskosten Wildablagerungen Bolzplatz
- 7 1. Änderung der Hauptsatzung der Ortsgemeinde Hanhofen vom 02.07.2024
- 8 Anfragen

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice

Ortsbürgermeisterin

Die Ortsbürgermeisterin der Gemeinde Hanhofen

### Niederschrift -öffentlicher Teil-

über die öffentliche 10. Sitzung des  
Haupt- und Finanzausschusses, des  
Bau- Dorferneuerungs- und Friedhofausschusses  
sowie die 3. Sitzung des

Jugend-, Kultur und Sportausschuss am 04.11.2025

**Sitzungsbeginn: 19:00 Uhr**

**Sitzungsende: 20:05 Uhr**

**Sitzungsort:** Kulturscheune Hanhofen  
Hauptstraße 38  
67374 Hanhofen

### TOP 1

#### Verpflichtung eines Ausschussmitgliedes

Vor Eintritt in die Tagesordnung belehrt die Vorsitzende Silke

Schmitt-Makdice das Ausschussmitglied Philipp Robbauer über seine Pflichten entsprechend den Bestimmungen der §§ 30 Abs. 1, 20, 21 und 22 der Gemeindeordnung Rheinland-Pfalz. Anschließend verpflichtet sie ihn namens der Ortsgemeinde durch Handschlag auf die gewissenhafte Erfüllung seiner Aufgaben gemäß § 30 Abs. 2 GemO.

### TOP 2

#### Bauantrag zum Anbau eines Technikraumes mit Fassadenänderung, Peterhof, Hanhofen

#### Beschluss:

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag "Anbau eines Technikraumes mit Fassadenänderung, Peterhof, Hanhofen" wird erteilt.

**Abstimmungsergebnis:**

einstimmig angenommen

### TOP 2

#### Punktesystem zur Vergabe von Kita- und Hortplätzen

#### Beschluss:

Für die Vergabe von Kita- und Hortplätzen, die ab dem Kita-Jahr 2026/2027 belegt werden sollen, wird das Punktesystem angewendet und als Anlage Bestand der Kita- und Hortordnung. Der Änderung der Kitaordnung in Form der Hinzufügung des Punktesystems wird zugestimmt.

**Abstimmungsergebnis:**

einstimmig angenommen

### TOP 4

#### 1. Änderung der Hauptsatzung der Ortsgemeinde Hanhofen vom 02.07.2024

#### Beschluss:

Der Haupt- und Finanzausschuss der Ortsgemeinde Hanhofen empfiehlt dem Ortsgemeinderat die 1. Satzung zur Änderung der Hauptsatzung der Ortsgemeinde Hanhofen vom 09.07.2024 gemäß §§ 24 und 25 der Gemeindeordnung (GemO) Rheinland-Pfalz in der als Anlage 1 beigefügten Fassung zu beschließen.

**Abstimmungsergebnis:**

Ja-Stimmen: 6

Enthaltungen: 4

Entspricht: einstimmig angenommen

## Vereinsmitteilungen

### FV Hanhofen 1946 e.V.

Die nächsten Spiele:

**Herren C-Klasse**

So. 30.11.2025 | 15:00

FVH - SG Altdorf-Böbingen/ Schwegenheim

**Frauen Landesliga**

Mo. 01.12.2025 | 19:30

TSV Venningen/ FSG Vorderpfalz-Gäu - FVH

**Jugend**

**U21 Kreisliga**

Sa. 29.11.2025 | 17:30

DJK-SV Phönix Schifferstadt II - FVH



## Unsere Senioren

# Einladung zum Seniorenmittagstisch im Dezember

*Mahlzeiten in Gemeinschaft schmecken nicht nur besser, sondern ermöglichen es, neue Kontakte zu knüpfen und bestehende Freundschaften zu pflegen. Daher laden wir alle Seniorinnen und Senioren, die eine gute Mahlzeit schätzen und gern in angenehmer Atmosphäre und anregenden Gesprächen zu Mittag essen wollen, zum regelmäßigen Mittagstisch im Gemeindehaus ein.*

*Organisiert wird der Seniorenmittagstisch von ehrenamtlichen Helferinnen aus Hanhofen.*

## **Am Donnerstag, dem 4. Dezember 2025, ab 12.00 Uhr**

**Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:**  
Schweinebraten mit Biersauce, Spätzle und Kaisergemüse, Erdbeer-Joghurt

**Anmeldung bis zum 2. Dezember bei Isabell Eßwein,  
Tel. 06232 656-161 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

## **Am Donnerstag, dem 11. Dezember 2025, ab 12.00 Uhr**

**Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:**  
Saumagen mit Bratensauce, Kartoffelpüree und Sauerkraut, frisches Obst

**Anmeldung bis zum 9. Dezember bei Sabine Westphal,  
Tel. 06232 656-261 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

## **Am Donnerstag, dem 18. Dezember 2025, ab 12.00 Uhr**

**Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:**

Gulasch mit Kartoffelknödel und Rotkraut, Obst

**Anmeldung bis zum 16. Dezember bei Isabell Eßwein,  
Tel. 06232 656-161 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

**Am 18. Dezember 2025 findet von 11.00 bis 11.45 Uhr  
vor dem Mittagstisch eine freiwillige Gymnastikstunde  
für alle interessierten Seniorinnen und Senioren  
in der Kulturscheune statt.**

**Die Angebote gelten nur für Seniorinnen und Senioren der Ortsgemeinde Hanhofen**

**Falls der Weg für Sie zu beschwerlich sein sollte, sagen Sie dies bitte bei der Anmeldung.  
Gerne werden wir Sie mit dem Gemeindebus abholen und auch wieder nachhause bringen.**

*Wir freuen uns auf zahlreiche Seniorinnen und Senioren.*

**U15 1. Kreisklasse**

Sa. 29.11.2025 | 15:30  
TSV 1903 Lingenfeld - FVH

**U13 Kreisliga**

Sa. 29.11.2025 | 10:00  
FVH - FC Speyer 09 III

**U13 1. Kreisklasse**

Sa. 29.11.2025 | 09:30  
ASV Speyer II - FVH II (7er)

**U11 Kreisliga**

Fr. 28.11.2025 | 18:0  
SG 1946 Mußbach - FVH

**U11 1. Kreisklasse**

So. 30.11.2025 | 12:00  
FVH II - TSV Lingenfeld III

**Altpapiersammlung in Hanhofen**

Der FV Hanhofen führt am **Samstag, den 06. Dezember 2025** die nächste Altpapiersammlung durch. Im Laufe des Freitags wird am **Bauhof Hanhofen** ein entsprechender **Container** aufgestellt und montags wieder abgeholt.

Da dieser Container **auch nach den Öffnungszeiten des Bauhofes frei zugänglich** ist, haben Sie die Möglichkeit, Ihr Altpapier an den benannten Samstagen auch nach 12:00 Uhr noch abzuladen wie auch an den darauf folgenden Sonntagen.

**Bitte nur Altpapier abgeben, keine Fremdstoffe (Styropor) oder Plastik entsorgen.**



**-Ortsverband Hanhofen**

**Terminvorschau für 2026**

Liebe Mitglieder, nachfolgend finden Sie die Termine unserer Veranstaltungen für das Jahr 2026.

Jahresrückblicksfeier:	17.01.2026
Jahreshauptversammlung:	14.03.2026
Stammtisch:	08.05.2026
Sommerfest:	11.07.2026
Stammtisch:	25.09.2026
"Musik verbindet":	17.10.2026
Sprechstunden:	06.02.2026
	17.04.2026
	12.06.2026
	11.09.2026
	04.12.2026



**Bitte unterstützen Sie die Vereine Ihrer Ortsgemeinde Hanhofen mit einer Mitgliedschaft!**



**Ortsgemeinde Harthausen**

**Sprechstunden**

**Bürgermeister Rainer Schaust**

E-Mail: rainer.schaust@vgrd.de  
Termine nach Vereinbarung

Tel. 0162 4738603

**Erster Beigeordneter Matthias Löffler**

E-Mail: matthias.loeffler@vgrd.de  
Termine nach Vereinbarung

Tel. 0162 4737179

**Geschäftsbereiche:**

- Bauhof
- Friedhofswesen
- Gemeindeplätze
- Öffentliche Grünanlagen
- Umwelt, Landschaftsschutz, Biotopvernetzung

**Beigeordnete Lisa Ball**

E-Mail: lisa.ball@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

**Geschäftsbereiche:**

- Schule
- Kindertagesstätte

Tel. 01520 3025890

**GEMEINSAM – Stark für Ihre Region!**

## Öffentliche Bekanntmachungen

### Öffentliche Bekanntmachung

#### Satzung der Ortsgemeinde Harthausen über die Erhebung von Hundesteuer

Der Ortsgemeinderat hat auf Grund des § 24 der Gemeindeordnung (GemO) und der §§ 2 und 5 Abs. 3 des Kommunalabgabengesetzes (KAG), in der jeweils geltenden Fassung, die folgende Satzung beschlossen, die hiermit bekannt gemacht wird:

#### § 1

##### Steuergegenstand, Entstehung der Steuer

- (1) Steuergegenstand ist das Halten von Hunden im Gemeindegebiet.
- (2) Die Steuer entsteht mit Beginn des Jahres, für das die Steuer festzusetzen ist.

#### § 2

##### Steuerschuldner

- (1) Steuerschuldner ist der Halter des Hundes. Hundehalter ist, wer einen Hund in seinen Haushalt aufgenommen hat.
- (2) Als Halter gilt auch, wer einen Hund in Pflege oder Verwahrung genommen hat oder auf Probe oder zum Anlernen hält, wenn er nicht nachweisen kann, dass der Hund in einer Gemeinde der Bundesrepublik bereits steuerlich erfasst ist. Die Steuerpflicht tritt in jedem Fall ein, sobald die Pflege, Verwahrung oder Haltung auf Probe oder zum Anlernen den Zeitraum von zwei Monaten überschreitet.
- (3) Alle in einen Haushalt aufgenommenen Hunde gelten als gemeinsam gehalten. Halten mehrere Personen gemeinsam einen Hund oder mehrere Hunde, so sind sie Gesamtschuldner im Sinne des § 44 der Abgabenordnung.

#### § 3

##### Anzeigepflicht

- (1) Wer einen Hund hält, hat ihn binnen 14 Tagen nach Beginn der Haltung bei der Gemeinde anzumelden. Bei der Anmeldung sind
  1. Rasse
  2. Geburtsdatum
  3. Herkunft und Anschaffungstag glaubhaft nachzuweisen.
- (2) Der bisherige Halter eines Hundes hat den Hund, der abgeschafft wurde, abhandengekommen oder gestorben ist oder mit dem er wegzieht, innerhalb von 14 Tagen abzumelden und die Hundesteuermarke zurückzugeben. Im Falle der Abgabe des Hundes sind bei der Abmeldung Name und Anschrift des Erwerbers anzugeben. Falls der Erwerber in einer anderen Gemeinde wohnt oder der Halter in eine andere Gemeinde umzieht, wird diese unterrichtet.
- (3) Ändern sich die Voraussetzungen für eine Steuerermäßigung oder Steuerbefreiung, so hat der Hundehalter dies binnen 14 Tagen anzuzeigen.

#### § 4

##### Beginn und Ende der Steuerpflicht

- (1) Die Steuerpflicht beginnt mit Anfang des auf die Aufnahme eines Hundes in einen Haushalt folgenden Monats, frühestens mit dem Monat, in dem er drei Monate alt wird.
- (2) Die Steuerpflicht endet mit Ablauf des Kalendermonats, in dem der Hund abgeschafft wird, abhandenkommt oder stirbt. Kann der genaue Zeitpunkt nicht nachgewiesen werden, endet die Steuerpflicht mit Ablauf des Monats der Abmeldung.
- (3) Bei Wohnortwechsel eines Hundehalters beginnt die Steuerpflicht entsprechend Absatz 1 und endet entsprechend Absatz 2 Satz 1.

#### § 5

##### Steuersatz, Gefährliche Hunde

- (1) Die Steuer beträgt jährlich:
  1. 85,- Euro für den ersten Hund
  2. 105,- Euro für den zweiten Hund
- (2) Das Halten von gefährlichen Hunden wird gesondert besteuert.

Die Steuer beträgt jährlich:

1. 500,- Euro je gefährlichem Hund
- (3) Hinsichtlich der Definitionen für gefährliche Hunde und der Benennung der Hunderassen wird auf das Landesrecht im § 1 Abs. 1 und 2 Landeshundegesetz in der jeweils geltenden Fassung verwiesen. Bestehen Zweifel bezüglich der Zugehörigkeit hat der Hundehalter die Zugehörigkeit durch das Veterinäramt bei der Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis feststellen zu lassen und auf Verlangen der Gemeinde vorzulegen.

#### § 6

##### Festsetzung und Fälligkeit

- (1) Die Steuerschuld wird durch Abgabenbescheid als Jahressteuer festgesetzt.
- (2) Die Steuer wird erstmalig einen Monat nach dem Zugehen des Abgabenbescheides für die zurückliegende Zeit und dann vierteljährlich am 15. Februar, am 15. Mai, 15. August und 15. November mit jeweils einem Viertel des Jahresbetrages fällig.
- (3) Beginnt oder endet die Steuerpflicht im Laufe des Jahres, so ist eine Steuer anteilmäßig auf volle Kalendermonate zu berechnen.
- (4) Auf Antrag des Steuerschuldners kann die Hundesteuer abweichend von Abs. 2 am 1. Juli in einem Jahresbetrag entrichtet werden. Der Antrag soll spätestens bis zum 30. September des vorangehenden Kalenderjahres gestellt werden.
- (5) Für diejenigen Steuerschuldner, die für das Kalenderjahr die gleiche Hundesteuer wie im Vorjahr zu entrichten haben, kann die Hundesteuer durch öffentliche Bekanntmachung festgesetzt werden. Für die Steuerschuldner treten mit dem Tage der öffentlichen Bekanntmachung die gleichen Rechtswirkungen ein, wie wenn ihnen an diesem Tag ein schriftlicher Steuerbescheid zugegangen wäre.

#### § 7

##### Steuerbefreiung

- (1) Steuerbefreiung ist auf Antrag zu gewähren für das Halten von
  1. Assistenzhunde im Sinne des § 12e Abs. 3 Behindertengleichstellungsgesetz (BGG) mit Ausbildung und Zertifikat gem. §§ 12f und 12g BGG. Assistenzhunde nach § 3 Abs. 1 der Assistenzhundeverordnung (AHundV) sind Blindenführhunde, Mobilitäts-Assistenzhunde, Signal-Assistenzhunde, Warn- und Anzeige-Assistenzhunde sowie PSB-Assistenzhunde. Das Zertifikat in Form eines Ausweises nach § 22 Abs. 1 AHundV gilt als Nachweis. Außerdem für Hunde, die zum Schutz und zur Hilfe blinder, gehörloser oder sonst völlig hilfloser Personen unentbehrlich sind. Die Blindheit, Gehörlosigkeit oder völlige Hilflosigkeit kann mit einem Schwerbehindertenausweis oder ärztlichen Gutachten nachgewiesen werden.
  2. Rettungshunden, die regelmäßig und uneingeschränkt im Bereich des Feuerwehr-, Sanitäts- oder Rettungsdienstes oder bei einer staatlich anerkannten und/oder im öffentlichen Katastrophenschutz tätigen Hilfsorganisation eingesetzt sind und die Ausbildung und Prüfung nach der "Dienstvorschrift für die Ausbildung und Prüfung von Rettungshunden der Feuerwehr-Facheinheiten Rettungshunde/Ortungstechnik (RHOT) bei den Feuerwehren in Rheinland-Pfalz" oder die "Gemeinsame Prüfungs- und Prüferordnung für Rettungshundeteams gemäß DIN 13050" oder eine vergleichbare Ausbildung und Prüfung mit Erfolg abgelegt haben. Die Ablegung der Ausbildung und Prüfung sowie der regelmäßige und uneingeschränkte Einsatz sind auf Anforderung von der betreibenden Organisation schriftlich nachzuweisen.
  3. Hunden, die aus Gründen des Tierschutzes vorübergehend in Tierheimen oder ähnlichen Einrichtungen untergebracht sind,
  4. Hunden, die als Jagdhunde eingesetzt sind und nach-

weislich die Jagdhundegebrauchsprüfung erfolgreich abgeschlossen haben oder sich in deren Ausbildung befinden und der/die Jagdhundehalter\*in im Besitz eines gültigen Jagdscheins ist. Der/Die Hundeführer\*in ist Jagdpächter\*in oder Jagderlaubnisscheininhaber\*in in einem Jagdrevier der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen.

- (2) Hunde, für die nach Abs. 1 Steuerbefreiung gewährt wird, sind bei der Bemessung der Steuer für zu versteuernde Hunde nicht in Ansatz zu bringen.
- (3) In den Fällen des Abs. 1 Nr. 1 wird Steuerbefreiung nur für einen Hund gewährt.

### § 8

#### Steuerermäßigung

- (1) Die Steuer ist auf Antrag des Steuerpflichtigen auf die Hälfte zu ermäßigen für das Halten von Hunden, die zur Bewachung von Gebäuden, welche von dem nächsten bewohnten Gebäude in mehr als 200 m Luftlinie entfernt liegen, erforderlich sind, jedoch für höchstens zwei Hunde.
- (2) Werden von einem Hundehalter neben Hunden, für welche die Steuer nach Abs. 1 ermäßigt wird, voll zu versteuernde Hunde gehalten, so gelten diese für die Bemessung der Steuer als zweite oder weitere Hunde.

### § 9

#### Allgemeine Bestimmungen für die Steuerbefreiung und Steuerermäßigung

- (1) Die Steuerbefreiung oder Steuerermäßigung wird wirksam mit Beginn des auf die Antragstellung folgenden Monats.
- (2) Steuerbefreiung oder Steuerermäßigung wird nur gewährt, wenn
  1. die Hunde für den angegebenen Verwendungszweck geeignet sind; dies kann von der Vorlage eines entsprechenden Nachweises abhängig gemacht werden,
  2. der Halter der Hunde in den letzten fünf Jahren nicht wegen eines Vergehens gegen tierschutzrechtliche Bestimmungen belangt wurde,
  3. für die Hunde geeignete, den Erfordernissen des Tierschutzes entsprechende Unterkunftsräume vorhanden sind,
  4. in den Fällen des § 7 Abs. 1 Nr. 3 ordnungsgemäß Bücher über den Bestand, den Erwerb, die Veräußerung und die Abgänge der Hunde geführt und auf Verlangen vorgelegt werden.

### § 10

#### Überwachung der Anzeigepflicht

- (1) Für jeden Hund wird eine Hundesteuermarke ausgegeben, die außerhalb der Wohnung oder des befriedeten Grundbesitzes sichtbar vom Hund zu tragen ist. Andere Gegenstände, die der Steuermarke ähnlich sehen, dürfen dem Hund nicht angelegt werden. Bei Verlust der Steuermarke wird auf Antrag eine Ersatzmarke ausgehändigt. Bei der Abmeldung des Hundes ist die Steuermarke an die Gemeinde zurückzugeben.
- (2) Die Gemeinde kann in Abständen von mindestens einem Jahr im Gemeindegebiet Hundebestandsaufnahmen durchführen. Dabei können folgende Daten erhoben werden:

1. Name und Anschrift des Hundehalters
2. Anzahl der gehaltenen Hunde
3. Herkunft und Anschaffungstag
4. Geburtsdatum
5. Rasse.

### § 11

#### Ordnungswidrigkeiten

- (1) Ordnungswidrig im Sinne des § 16 KAG handelt, wer vorsätzlich oder leichtfertig
  1. als Hundehalter entgegen § 3 Abs. 1 einen Hund nicht, nicht rechtzeitig oder fehlerhaft anmeldet,
  2. als Hundehalter entgegen § 3 Abs. 2 einen Hund nicht oder nicht rechtzeitig abmeldet und/oder die Hundesteuermarke nicht zurückgibt,
  3. als Hundehalter entgegen § 3 Abs. 3 die Veränderung der Voraussetzungen für eine Steuerermäßigung oder Steuerbefreiung nicht rechtzeitig anzeigt,
  4. als Hundehalter entgegen § 10 Abs. 1 einen Hund außerhalb seiner Wohnung oder seines umfriedeten Grundbesitzes ohne sichtbar befestigte gültige Steuermarke umherlaufen lässt oder dem Hund andere Gegenstände, die der Steuermarke ähnlich sind, anlegt.
  5. die Auskunftspflicht verletzt, die im Zusammenhang mit der Hundebestandsaufnahme gemäß § 10 Abs. 2 gegeben ist.
- (2) Die Ordnungswidrigkeit kann mit einer Geldbuße bis zu zehntausend Euro geahndet werden.

### § 12

#### In-Kraft-Treten

Diese Satzung tritt am 01.01.2026 in Kraft; gleichzeitig tritt die Satzung der Gemeinde über die Erhebung der Hundesteuer vom 23.02.1988 außer Kraft.

Harthausen, den 17.11.2025

gez. *Rainer Schaust*

*Ortsbürgermeister*

#### Hinweis:

Es wird darauf hingewiesen, dass Satzungen, die unter Verletzung von Verfahrens- oder Formvorschriften nach der Gemeindeordnung (GemO) oder aufgrund der Gemeindeordnung zustande gekommen sind, ein Jahr nach der Bekanntmachung als von Anfang an gültig zustande gekommen gelten.

Dies gilt nicht, wenn

1. die Bestimmungen über die Öffentlichkeit der Sitzung, die Genehmigung, die Ausfertigung oder die Bekanntmachung der Satzung verletzt worden sind, oder
2. Vor Ablauf der in Satz 1 genannten Frist die Aufsichtsbehörde den Beschluss beanstandet oder jemand die Verletzung der Verfahrens- oder Formvorschriften gegenüber der Gemeindeverwaltung unter Bezeichnung des Sachverhaltes, der die Verletzung begründen soll, schriftlich geltend gemacht wird. Hat jemand eine Verletzung nach Satz 2 Nr. 2 geltend gemacht, so kann auch nach Ablauf der in Satz 1 genannten Frist jedermann diese Verletzung geltend machen (§ 24 Abs. 6 GemO).

Harthausen, den 17.11.2025

gez. *Rainer Schaust*, Ortsbürgermeister

**Immer aktuelle Informationen  
rund um Ihre Verbandsgemeinde  
Römerberg-Dudenhofen!**

## Sonstige Mitteilungen

### Bürgerbus Harthausen



Die Ortsgemeinde Harthausen bietet einen kostenfreien und ehrenamtlichen Fahrservice an zu

#### Einkaufs- und Besorgungsfahrten nach Dudenhofen und Speyer/Postplatz

für ältere Menschen, Personen mit eingeschränkter Mobilität oder diejenigen, die sich nicht mit öffentlichen Beförderungsmitteln bewegen können, mit Wohnsitz in Harthausen.

Unser Fahrservice wird angeboten an **Donnerstagvormittagen** nach:

- **Dudenhofen**  
(Lebensmittelmärkte, Apotheken, Banken, Rathaus) sowie
- **Speyer/Postplatz.**

Die Abholzeiten zu Hause sind jeweils **ab 9.00 Uhr**, die Rückfahrten (bis ca. 12.00 Uhr) werden auf die jeweiligen Bedürfnisse der Teilnehmenden abgestimmt.

Möchten Sie den Fahrservice nutzen, können Sie sich an diesen Donnerstagen **zwischen 8.00 und 9.00 Uhr** für die anschließenden Fahrten **am jeweiligen Vormittag** anmelden unter der **Telefonnummer**

**0152 07248096**

## Unsere Senioren

### Café Auszeit Harthausen

Herzliche Einladung an die Seniorinnen und Senioren zu einem gemütlichen Nachmittag im Café-Auszeit im Historischen Tabakshuppen in Harthausen, am Montag, den 01.12.2025, von 14:30-16:30 Uhr. Dieses Mal Voranmeldung erwünscht.

Bitte melden Sie sich am 01.12.2025 zwischen 11:00 - 12:00 Uhr unter der Telefonnummer 06344/3388 an, wenn Sie abgeholt werden möchten. Wir freuen uns auf Euch.  
Euer Café-Auszeit-Team.

## Vereinsmitteilungen

### ASV Harthausen 1946 e.V.

#### Vom Hartplatz zum Kunstrasen - wir brauchen euch!

Gemeinsam schaffen wir das - werde Rasenpate!  
Der Erfolg zur Umwandlung des Harthäuser Hartplatzes in einen ganzjährig nutzbaren Kunstrasenplatz ist greifbar nahe. Anträge auf Baugenehmigung und Förderungen sind abgegeben. Die Weichen wurden "von Rot auf Grün" gestellt. Zur Finanzierung des Projekts wird jedoch auch ein großer Teil an Spenden benötigt. Daher hilft alle mit, den großen Traum der Umwandlung zu verwirklichen! Werde auch du Rasenpate und unterstütze das Projekt! **Für eine Spende ab 85,-€ sicherst auch du dir dein ganz persönliches Stück vom neuen Platz,**



**mit dem sinnbildlichen Erwerb einer Platzparzelle.** Dafür Scanne den QR Code auf dem Bild oder überweise deine Spende auf unser Spendenkonto:

ASV Harthausen, Sparkasse Vorderpfalz, IBAN DE02 5455 0010 0380 2963 27, BIC: LUHSDE6AXXX

Verwendung: Spende Kunstrasen

Helft alle mit - denn jeder Euro zählt! Unsere Kinder und Enkelkinder werden uns dafür dankbar sein!

Für nähere Infos schreibe eine Mail an [info@asvharthausen.de](mailto:info@asvharthausen.de) Telefon oder WhatsApp: 0176 70 79 86 96

**JfV 12** SPORTLICHE LEITUNG + JUGENDTRAINER

**ASV HARTHAUSEN** SPIELER

*„Mit Ihrer Unterstützung schaffen wir einen Platz, auf den wir alle stolz sein können.“*

**Jonas Allaoui**  
— Statement

Der Fußball hat sich in den letzten Jahrzehnten enorm weiterentwickelt. Nachwuchsspieler erwarten heute zeitgemäße Trainings- und Spielbedingungen. Auf einem Hartplatz sind moderne Trainingsmethoden und ein genaues Passspiel nur sehr eingeschränkt möglich. Dies schmälert die Attraktivität des Vereins für Spieler und potenzielle neue Mitglieder. DFB und Landesverbände empfehlen längst Kunstrasen oder Naturrasenplätze, um den Nachwuchs optimal zu fördern. Ein Hartplatz entspricht nicht mehr den Standards einer zeitgemäßen Infrastruktur, die in Nachbarvereinen bereits existiert. Um konkurrenzfähig zu bleiben, müssen wir unseren Spielern langfristig die gleichen Bedingungen bieten.

**NEVER GIVE UP! GEMEINSAM FÜR DEN KUNSTRASEN**

WERDE **PATE** UND **SPENDE**

### ASV Stammtisch "dumm gebabbeld is glei" spendet Spardose

Unser Stammtisch hat sich zu Wort gemeldet und unterstützt unser Kunstrasenprojekt mit einem gemeinsamen Spende und einem Statement:

**"Das Kunstrasenprojekt ist in Harthausen und der Verbandsgemeinde in aller Munde. Wir sind beeindruckt, was das ASV Team alles tut, damit dieser Traum wahr wird. Deshalb ist es uns nicht schwergefallen, den über ein Jahr gesammelten Inhalt unserer Spardose für fünf symbolische Parzellen zu spenden. Weiter so ASV"**

#### Abteilung Leichtathletik

Leichtathletik-Förderverein Harthausen e.V. (LFH)

**Einladung zur Mitgliederversammlung am 03.12.2025 um 19:00, ASV Halle, Heilsbruckweg 3, 67376 Harthausen**

#### Tagesordnung:

1. Begrüßung
  2. Feststellung der ordnungsgemäßen Einladung und Beschlussfähigkeit
  3. Geschäftsbericht des Vorstands
  4. Rechenschaftsbericht des Kassenwarts
  5. Prüfungsbericht der Kassenprüfer
  6. Entlastung des Vorstands
  7. Zukunft des Vereins, bzw. Debatte über die Auflösung des LFH
  8. Neuwahlen des Vorstands
  9. Anträge und Verschiedenes
- Anträge sind bis spätestens 26.11.2025 schriftlich, bevorzugt per

Mail an leichtathletik@asvharthausen.de, bei der Vorstandschaft einzureichen.  
 Alle Mitglieder und Freunde des Vereins sind herzlich eingeladen.  
 Die Vorstandschaft

**MGV 1911 Harthausen e.V.**

Mit "Zamme Singe" lädt der MGV 1911 Harthausen e.V. am Sonntag, 07.12.2025 ab 17:00 Uhr zum gemeinsamen Singen von Weihnachtsliedern vor der Chorscheune (Raiffeisenstraße 3, 67376 Harthausen) ein.



Damit noch mehr adventliche Stimmung aufkommt, gibt es Glühwein und Kinderpunsch sowie warme Waffeln gegen die winterliche Kälte. Bitte Tassen mitbringen!

**Deutsch-Französischer Freundschaftskreis Harthausen-Uchizy**



Liebe Freunde französischer Lebensart, der Dezember naht und unser Monatstreff wird weihnachtlich.

Am **Montag, 1. Dezember**, steht der **letzte Monatstreff des Jahres** beim **Freundschaftskreis Harthausen - Uchizy** an. Treffpunkt ist die Burgunderklause. Sollte es trocken und kalt sein (hoffentlich), wird draußen ein kleines Lagerfeuer entzündet. Bei Regen ziehen wir nach drinnen unter das Dach der Scheune um.

Auf jeden Fall gibt es an dem Abend Glühwein und jeder Gast bringt ein paar Stückchen Gebäck, Lebkuchen oder Stollen mit. Wir können in gemütlicher Runde und bei guten Gesprächen das Jahr passieren lassen und uns auf die Festtage zum Jahresende einstimmen.

Aufgepasst: Los geht es am **Montag, 1. Dezember, bereits um 19 Uhr**. Wir laden herzlich dazu ein und freuen uns auf eine rege Beteiligung.

Die Vorstandschaft



**KjG Harthausen**



**-Ortsverband Harthausen**

**Einladung zur Weihnachtsfeier**

Die besinnliche Zeit des Jahres steht vor der Tür, und wir möchten euch sowie Eure Angehörige herzlich zu unserer diesjährigen Weihnachtsfeier einladen.

Wann: Samstag, den 13. Dezember 2025 ab 17:00 Uhr

Wo: Restaurant Pizzeria MURANO  
 Raiffeisenstraße 3  
 67376 Harthausen

Anmeldung erbitten wir bis zum Samstag, 6. Dezember 2025

Für alle Mitglieder des VdK Ortsverbandes Harthausen werden die Kosten für das Essen übernommen, Getränke müssen von jedem selbst getragen werden. Nichtmitglieder zahlen Essen und Getränke selbst. Wir haben wie immer ein weihnachtliches Programm mit Musik und Unterhaltung sowie eine kleine Überraschung für jeden vorbereitet.

**Anmeldung bei:**

Luise Remy-Wolff  
 06344 - 936479, E-Mail: remywolff@gmx.de

Gisela Kolf  
 06344 - 9262805, E-Mail: gisela.kolf@gmx.de

Lassen Sie uns einen festlichen Abend verbringen.

Die Vorstandschaft



# Ortsgemeinde Römerberg



## Sprechstunden

**Bürgermeister Matthias Hoffmann** Tel. 0152 24374718  
nach Vereinbarung  
im Bürgermeisteramt Römerberg, Am Rathaus 3  
oder E-Mail: [matthias.hoffmann@vgrd.de](mailto:matthias.hoffmann@vgrd.de)

## Sekretariat immer besetzt von

Montag bis Freitag 10.00 - 12.00 Uhr und  
Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr

**Joanna Mrozik** Tel. 06232 656-192  
**Bianca Geier** Tel. 06232 656-293  
E-Mail: [BMA-Roemerberg@vgrd.de](mailto:BMA-Roemerberg@vgrd.de)

## Geschäftsbereiche

### Ortsbürgermeister Matthias Hoffmann:

Klima- und Hitzeschutz  
Hochwasser- und Starkregenschutz  
Umwelt-, Natur- und Tierschutz  
Energie und Wärme  
Gestaltung und Unterhaltung der Friedhöfe  
Grünanlagen und Straßenbegleitgrün  
Spiel- und Freizeitanlagen, Naherholung  
Kindertagesstätten  
Gewerbe und Wirtschaft  
Personal, Digitalisierung  
Bauhof und Städtepartnerschaften

### Beigeordnete

**Erster Beigeordneter Wilfried Röther** Tel. 0152 21907431  
E-Mail: [wilfried.roether@vgrd.de](mailto:wilfried.roether@vgrd.de)

### Geschäftsbereiche:

Verkehr und ÖPNV  
Denkmalschutz und Denkmalpflege,  
Dorfchronik  
Liegenschaften  
(öffentliche Gebäude, Mietwohnungen, Grundstücke)  
Grundschulen und Schulbetreuung  
Vereine und Dorffeste

**Beigeordneter Franz Zirker** Tel. 0157 84942265  
E-Mail: [franz.zirker@vgrd.de](mailto:franz.zirker@vgrd.de)

### Geschäftsbereiche:

Forsten, Jagd, Landwirtschaft,  
Weinbau und Fischerei

Kleinstkinder (Neugeborene)  
Jugendarbeit, Kommunale Jugendarbeit  
Seniorenarbeit, Nachbarschaftshilfe  
Kultur und Kunst, VHS und Mediathek

**Beigeordnete Sabine Marczinke** Tel. 0151 20106932  
E-Mail: [sabine.marczinke@vgrd.de](mailto:sabine.marczinke@vgrd.de)  
(ohne Geschäftsbereich)

### Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer Tel. 06232 83499  
Stellvertreter: Gerhard Merdian Tel. 06232 84696

## Sonstige Mitteilungen

### NACHBARSCHAFTSHILFE RÖMERBERG

Sie fühlen sich alleine oder könnten Hilfe  
gebrauchen?



Die Nachbarschaftshilfe in Römerberg bietet  
kostenfrei praktische Unterstützung für ältere,  
kranke und behinderte Menschen an.

Die ehrenamtlichen Helferinnen und Helfer  
nehmen sich Zeit, für die Hilfesuchenden im Ort.

Dabei unterliegen alle Beteiligten der Schweigepflicht.

#### Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Elvira Theurer Tel. 06232-83499  
Frau Bärbel Steinmetz Tel. 06232-84244

**Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!**



## Unsere Senioren

### Kontakt Seniorenclub Römerberg

#### Seniorenclub Römerberg:

Vorsitzende: Käthe Maier Tel. 06232/84020  
Stellvertreterin: Gabi Vollmer Tel. 06232/84462

## Für ein sauberes und schönes Römerberg!

Liebe Mitbürgerinnen und Mitbürger,

**helfen Sie mit, unseren Ort sauber und gepflegt zu halten.**

- Bitte stellen Sie Ihre Mülltonnen zur Montagsabholung erst am Sonntagabend an die Straße.
- Halten Sie die Mülltonnen stets geschlossen, damit kein Abfall durch Wind oder Tiere herausfallen kann.
- Stellen Sie Ihre Müllsäcke sicher, sodass sie nicht umkippen oder aufreißen können. Gerade in der herbstlichen Jahreszeit mit Wind und Regen möchten wir vermeiden, dass sich durch umgestürzte oder offene Tonnen Müll in der Umgebung verteilt.

So bleibt Römerberg übers Wochenende ordentlich, und alle freuen sich über ein schönes Ortsbild!



**Herzlichen Dank für Ihre Mithilfe -**  
Ihre Ortsgemeinde Römerberg

# Der Seniorenclub Römerberg lädt im Monat Dezember 2025

alle Seniorinnen und Senioren  
zu folgenden Treffen ein:

**Am Mittwoch, dem 03. Dezember 2025, ab 11.30 Uhr**  
ins Haus am Lindenplatz Mechtersheim zum  
Senioren-Mittagstisch-Treffpunkt



**Für 8,00 € erhalten Sie an diesem Tag das Speiseangebot:**

*Maronensuppe, Schweinebäckchen, Knödel, Maronen, Rotkraut,  
Eis mit heißen Zimtpflaumen*

*Dazu können Sie vor Ort Getränke auf zusätzliche Rechnung bestellen.*

**Anmeldung: bis zum 01. Dezember bei Beate Tretter, Tel. 82731**



**Am Donnerstag, dem 11. Dezember 2025, ab 14.30 Uhr**  
im Zehnhaus Berghausen zum Senioren-Café-Treffpunkt

*Bei Kaffee, Tee und anderen Getränken und  
natürlich einer kleinen Kuchenauswahl in verschiedenen Variationen,  
bieten wir einen gemütlichen Adventsachmittag mit viel Unterhaltung.*

**Keine Anmeldung erforderlich!**

**Am Montag, dem 15. Dezember 2025, ab 11.30 Uhr**  
in das Foyer der Rhein-Pfalz-Halle Heiligenstein, Viehtriftstr. 108  
zum Senioren-Mittagstisch-Treffpunkt



**Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag das Speiseangebot:**

*Maronensuppe, Rinderbraten, Semmelknödel, Rotkraut, weihnachtliches Dessert*

*Dazu können Sie vor Ort Getränke auf zusätzliche Rechnung bestellen.*

**Anmeldung: bis zum 12. Dezember bei Angelika Schneider, Tel. 83005**

**Alle Teams freuen sich auf regen Besuch zahlreicher  
Seniorinnen und Senioren – machen Sie von dem Angebot Gebrauch!**

Sie haben keine eigene Fahr- oder Mitfahrgelegenheit?  
Die meisten Orte sind gut mit der Buslinie 568 zu erreichen –  
nur wenige Meter liegen zwischen Haltestelle und Treffpunkt –  
mit dem Römerberger 1-Euro-Ticket ganz einfach!

Sollte dies zu beschwerlich für Sie sein, so nutzen Sie den Service des Bürgerbusses  
der Gemeinde Römerberg. Er holt Sie ab und bringt Sie wieder nach Hause.

**Vorherige Anmeldung erforderlich unter Tel. 0162/4930852**

## Vereinsmitteilungen

### Club 33 Nur die Hade Römerberg Club 33 spendet 2000 Euro für Mechtersheimer Kitas



Der Club 33 "Nur die Hade" übergab den Leitungen der Kita Kastanienland und der Kita St. Laurentius jeweils einen Scheck in Höhe von 1.000 Euro. Das Geld hat der Verein mit seinem Kerwe-Ausschank erwirtschaftet. Im Zuge des Umbaus der Kita Kastanienland konnten dadurch mehrere Wünsche erfüllt werden, während in der Kita St. Laurentius mit den Mitteln "Extras für den Turnraum" angeschafft werden sollen. Der Club unterstützt seit mehr als vier Jahrzehnten soziale Initiativen und pflegt Patenschaften. Zukünftig will sich der Verein verstärkt lokalen Initiativen widmen.

### Deutsches Rotes Kreuz Wasserwacht



#### Wasserwacht Römerberg-Dudenhofen 2025 wieder erfolgreich am Start

Am vergangenen Samstag, den 15.11.2025 wurde der Landeswettbewerb im Rettungsschwimmen Einzel der Wasserwacht des DRK- Landesverband Rheinland-Pfalz e.V. im Badeparadies Zweibrücken durchgeführt. Von der Wasserwacht des DRK Kreisverbands Rheinland-Pfalz mit Sitz in Römerberg wurden in allen vier Altersklassen wieder Teilnehmer dazu gemeldet.

Bei der Altersklasse 0 Mindestalter bis 10 Jahre gingen 4 Teilnehmer; von der Altersklasse 1 Mindestalter 11 bis 13 Jahre gingen 3 Teilnehmer, von der Altersklasse 2 Mindestalter 14 bis 16 Jahre gingen 3 Teilnehmer und von der Altersklasse 3 Mindestalter ab 17 Jahre gingen 4 Teilnehmer an den Start.

Insgesamt konnten sich 6 Wassergruppen aus Rheinland-Pfalz für diesen Wettkampf qualifizieren.

Mit insgesamt 130 gemeldeten Teilnehmern waren alle Altersklassen gut besucht.

Nach einem harten Wettkampf mit knappen Platzierungen konnten unsere Teilnehmer sehr zufrieden sein, da wir keinen "letzten" Platz zu verzeichnen hatten.

Hier die erreichten Platzierungen unserer Wasserwacht Römerberg-Dudenhofen:

#### Altersklasse 0:

1. Platz und somit Rheinland-Pfalz-Meister (männlich)  
Noel André Rigolet
2. Platz und somit Vize Rheinland-Pfalz-Meister (männlich)  
Fabio Falsone

3. Platz (weiblich) Mila Branco dos Santos

8. Platz (männlich) Xavier Lisiecki

#### Altersklasse 1: (das größte Teilnehmerfeld mit 38 Startern)

1. Platz und somit Rheinland-Pfalz-Meisterin (weiblich)  
Sophie Baumann

3. Platz (weiblich) Naihla Thompson

18. Platz (männlich) Henry Lorenz

#### Altersklasse 2:

1. Platz und somit Rheinland-Pfalz-Meister (männlich)

Felix Holländer

7. Platz (weiblich) Sarina Berlinghoff

9. Platz (weiblich) Marie Meyerer

#### Altersklasse 3:

2. Platz und somit Vize Rheinland-Pfalz-Meisterin (weiblich)  
Katharina Pohlmann

2. Platz und somit Vize Rheinland-Pfalz-Meister (männlich)

Cedric Holländer

3. Platz Kevin Krietemeyer

9. Platz Pascal Krieger

Wir wünschen allen Teilnehmern für die sehr guten Platzierungen alles Gute und weiterhin viel Spaß beim Rettungsschwimmen.

Unser besonderer Dank geht auch an die Betreuer und Trainer die durch ihren Einsatz gezeigt haben, dass Fleiß und Arbeit sich gelohnt haben.

### Pfälzerwald-Verein Ortsgruppe Römerberg e.V. Einladung zur Jahresabschluss Wanderung am 07.12.2025



Wir treffen uns um 10 Uhr am der Grundschule in Berghausen mit dem Auto (Fahrgemeinschaft, bitte vorher abklären). Unsere Wanderung startet dann in Dudenhofen am Parkplatz der Waldgaststätte Ganerb. Natürlich kann man auch mit dem Fahrrad zum Startpunkt der Wanderung kommen. Unter der Wanderführung von Familie Sternberger machen wir eine gemütliche Rundwanderung von 8 km über die Grillhütte in Dudenhofen und durch den Friedwald zurück zur Ganerb. Steigungen sind auf der Strecke bekannter Maßen nicht vorhanden. Am Ende kehren wir zum gemütlichen Ausklang in der Waldgaststätte Ganerb ein. Gerne könnt ihr euch per Mail bei thobikids@t-online.de anmelden - insbesondere wenn ihr erst am Startpunkt dazu stoßen werdet. Bis bald im Wald, die Vorstandschaft

Wir werden am Römerberger Weihnachtsmarkt am 29. und 30. Dezember um die Kirche in Berghausen, wieder die leckeren Bratwürste, des Metzgers unseres Vertrauens anbieten. Kommt gerne vorbei und genießt bei einer Bratwurst das vorweihnachtliche Ambiente sowie die Angebote der Hobbykünstler\*Innen und der teilnehmenden Vereine. Eure Vorstandschaft des PWV-Römerberg.



### TTV Römerberg Ergebnisse

TSG Haßloch II - Herren I	9:2
FSV Freimersheim - Herren III	8:2

#### Vorschau

So. 30.11., 10:00 Uhr, TTV Edenkoben V - Herren I

Fr. 28.11., 20:00 Uhr, Herren II - Herren III

Die Heimspiele der Herren finden in der Rhein-Pfalz-Halle statt.

#### Trainingszeiten (Winterzeiten)

Freitags von 17:00 Uhr bis 19:00 Uhr für Kinder und Jugendliche, Ansprechpartner Dietmar Guhmann (Trainer)

Mittwochs und freitags ab 19:00 Uhr Erwachsenentraining

Freitags ab 19:30 Uhr für Hobbyspieler (Erwachsene und ältere Jugend), Ansprechpartner Monika Bauer (Leiterin der Hobbyabteilung)  
Das Training findet in der Rhein-Pfalz-Halle statt (Bitte den Seiteneingang benutzen).

#### Terminhinweis

Sa. 13.12.2025 um 19:00 Uhr, TTV Weihnachtsfeier (Haus am Lindenplatz)

#### Homepage

[www.ttv-römerberg.de](http://www.ttv-römerberg.de)

#### Links zu den Leistungsdaten der Sportabzeichen

Erwachsene:

[http://ttv-römerberg.de/index\\_html\\_files/Erwachsene.pdf](http://ttv-römerberg.de/index_html_files/Erwachsene.pdf)

Kinder und Jugendliche:

[http://ttv-römerberg.de/index\\_html\\_files/Kinder%20und%20Jugendliche.pdf](http://ttv-römerberg.de/index_html_files/Kinder%20und%20Jugendliche.pdf)



### KJG Berghausen

#### Glühweinstand auf dem Weihnachtsmarkt

Wir freuen uns auch in diesem Jahr wieder ein Teil des Römerberger Weihnachtsmarktes zu sein, kommt gerne an unserem Stand vorbei, wenn ihr euch etwas aufwärmen wollt. Wir haben heißen

Glühwein und Punsch für euch! Der Weihnachtsmarkt ist am Samstag, 29.11.25 von 15-21 Uhr und am Sonntag, 30.11.25 von 14-20 Uhr geöffnet.

Während dem Weihnachtsmarkt, erhaltet ihr an unserem Stand auch schon die Bändchen für die Tannenbaumsammlung im OT Berghausen am 10.01.2026. Ab 6. Dezember, gibt es diese aber auch wieder an mehreren Ausgabestellen in Berghausen. Alle Info's dazu, könnt ihr der Anzeige im Amtsblatt oder auf unseren Social Media Kanälen entnehmen.

Wir wünschen euch allen ein besinnliche Adventszeit!

## Musikverein Berghausen 1925/58 e.V.

### Jahresabschlussfeier

Am So. 14.12. laden wir alle Mitglieder, Helfer und deren Familien zum musikalischen Jahresabschluss ins Vereinsheim ein.

Los geht es um 13:00 Uhr mit einem gemeinsamen Spaziergang (ca. 1,5 Stunden im Auwald).

Ab 15:00 Uhr sind wir wieder am Vereinsheim und lassen den Tag bei Kaffee, Kuchen und kalten Getränken gemütlich ausklingen. Wir bitten alle aktiven Mitglieder um eine Rückmeldung per Konzertmeister.

Eine Kuchenliste hängt im Vereinsheim aus.

Wir freuen darauf gemeinsam in die ruhige Jahreszeit zu starten.



### Termine im November:

Fr. 28.11. - Aufbau Weihnachtsmarkt

Sa. 29.11. - Auftritt Weihnachtsmarkt Berghausen

### Termine im Dezember:

Di. 02.12. - Probe 19:30 Uhr

Di. 09.12. - Probe 19:30 Uhr

So. 14.12. - Jahresabschlussfeier

13:00 Uhr Wanderung, 15:00 Uhr Vereinsheim

Di. 16.12. - Probe 19:30 Uhr

Di. 16.12. - Probe 19:30 Uhr - Letzte Probe 2025

Fr. 26.12. - Hirtenmesse Berghausen 10:30 Uhr

## Ortskartell Berghausen

### Römerberger Weihnachtsmarkt 29. - 30.11.2025

Am 1. Adventswochenende findet der Römerberger Weihnachtsmarkt rund um die Berghäuser Kirche statt.

Der Weihnachtsmarkt ist am Samstag von 15 - 21 Uhr und am Sonntag von 14 - 20 Uhr geöffnet.

Wir laden Sie herzlich dazu ein vorbei zukommen.

Bei uns erwartet Sie in diesem Jahr ein vielfältiges Angebot von Ausstellern und Hobbykünstlern. Für unsere kleinen Besucher gibt es an beiden Tagen um 15:30 Uhr die Möglichkeit, in der Mediathek Römerberg, das Bilderbuchkino "Drachenstarke Weihnachtsnacht" zu besuchen.

Außerdem können am Stand der Kita am Tafelsbrunnen Tassen bemalt und Teelichtgläser gestaltet werden. Auch der Nikolaus schaut auf dem Weihnachtsmarkt vorbei und am warmen Feuer gibt es wieder selbstgemachtes Stockbrot.

Am Samstag Abend wird um 18:30 Uhr das erste Adventsfenster an der Kath. Kirche geöffnet, diese lädt auch am Sonntag ab 18 Uhr zur "Nacht der Lichter" in die Kirche ein. Für musikalische Unterhaltung auf dem Weihnachtsmarkt sorgt am Samstag ab 16:30 Uhr der MV Berghausen, sowie der MV Speyer.

Auch am Sonntag wird der MV Berghausen nochmals ab 16 Uhr spielen.

Für das leibliche Wohl sorgen auch diesmal wieder die Vereine des Ortskartells.

Neben Glühwein, Kinderpunsch und Tee, haben wir auch Suppen, Wurst im Brötchen, Flammkuchen, Fischbrötchen, Spezialitäten aus der Ukraine, Waffeln und Crepes im Angebot.

Wir freuen uns auf einen schönen Weihnachtsmarkt und wünschen Ihnen schon jetzt eine besinnliche Adventszeit!

## Weiberbratenvereinigung Berghausen 1706 e.V.

### EINLADUNG

Am Donnerstag, dem 4. Dezember 2025 um 18.00 Uhr laden wir alle Mitglieder recht herzlich zur **Mitgliederversammlung der Weiberbratenvereinigung Berghausen 1706 e.V.** ins Restaurant "Am Altrhein" in Heiligenstein ein.

Aus gegebenem Anlass steht die Wahl der neuen **KASSENWARTIN** an. Danach findet unsere jährliche **Weihnachtsfeier** statt.

Bitte meldet Euch bis spätestens **27.11.2025** bei Roswitha Will-Wagner, Telefon: **8 44 86 (AB)** an.

Am 1. Adventswochenende backen wir wieder unsere beliebten **Waffeln** beim diesjährigen **Weihnachtsmarkt am 29. und 30. November** im Foyer im Zehnthaus.

Wir freuen uns auf euch.

*Die Vorstandschaft*



### ANGELSPORTVEREIN HEILIGENSTEIN e.V.

**Einladung zur Mitgliederversammlung des ASV Heiligenstein am 28.11.2025 um 20:00 Uhr im Vereinsheim des ASV Heiligenstein**

Tagesordnung:

1. Eröffnung und Begrüßung
2. Bericht der Vorstandschaft
3. Kassenbericht
4. Bericht der Kassenprüfer
5. Entlastung der Vorstandschaft
6. Anträge
7. Ausblick 2026
8. Sonstiges

Tagesordnungspunkte seitens der Mitglieder müssen bis 7 Tage vor der Mitgliederversammlung schriftlich bei der Vorstandschaft eingereicht werden.

## Katholischer Kirchenbauverein St. Sigismund Heiligenstein e.V.

### Alle Jahre wieder ...

Vielleicht überlegen Sie sich schon, was Sie an Weihnachtstagen verschenken oder welchen Wein Sie an den Festtagen genießen wollen.

Wie wäre es mit unserem St.-Sigismund-Wein (Riesling feinherb: 1 Fl. 6.60 €, 1 K. 39,- €) oder unserem Hl.-Hildegard-Wein (Cabertin-Rosé Spätlese: 1 Fl. 7.60 €, 1 K. 45,- €)? Der Kirchenbauverein St. Sigismund Heiligenstein bietet beide Weine am Samstag, den 6. Dezember nach dem Gottesdienst (17:00 Uhr) im Eingangsbereich der Kirche zum Kauf an. Gerne wird Ihnen der Wein auch ins Haus geliefert oder Sie können eine Bestellung aufgeben (Tel.: 06232/83146).

Der Erlös aus dem Weinverkauf kommt unserer Pfarrkirche St. Sigismund zugute.



### Weihnachtsaktion (bis 31.12.25):

Wenn Sie Mitglied beim Kirchenbauverein werden, erhalten Sie **gratis**

bei Einzelmitgliedschaft (36 €/Jahr) **2 Fl. Wein**,

bei Familienmitgliedschaft (60 €/Jahr) **3 Fl. Wein**.

Der Kirchenbauverein bedankt sich im Voraus für Ihre Unterstützung, mit der Sie die Umsetzung der geplanten Aktionen ermöglichen.

**Bestens informiert!**



**Heiligenstein**  
**Adventsfeier der kfd Heiligenstein**

Am Donnerstag, den **04.12.2025** findet unsere diesjährige Adventsfeier statt.

Dazu laden wir Euch um 18:00 Uhr ins Pfarrheim Heiligenstein ein.

Wir wünschen allen eine schöne und besinnliche Adventszeit und freuen uns auf Ihren und Euren Besuch.  
*Das Leitungsteam der kfd Heiligenstein*

**Obst- und Gartenbauverein Heiligenstein**



**Mitgliederhauptversammlung & offener Stammtisch**

Alle Vereinsmitglieder und interessierten Bürger sind recht herzlich eingeladen, zur diesjährigen Mitglieder-Hauptversammlung mit anschließendem Stammtisch, wie es bereits Tradition ist, jeden ersten Mittwoch, des Monats.

**Termin: Mittwoch, den 03.12.2025, 19.00 Uhr im Sängerkloster des MGJ-Heiligenstein**

**Tagesordnung:**

1. Begrüßung durch den 1. Vorsitzenden
2. Totengedenken
3. Bericht des 1. Vorsitzenden
4. Bericht des Schriftführers
5. Bericht der Schatzmeisterin
6. Bericht der Kassenprüfer
7. Fragen und Antworten zu den Berichten
8. Entlastung des Vorstands
9. Antragseingänge
10. Ehrungen
11. Neuwahlen
12. Sonstiges
13. Präsentübergabe

Vor Beginn des offiziellen Teils wird ein kleiner Imbiss gereicht. Anträge und Wünsche zur Tagesordnung sind bitte bis spätestens 01.12.2025 beim Vorsitzenden, Ralf Gaggermeier, Hinter der Kirche 9, 67354 Römerberg, per Post, über WhatsApp, SMS: 0 178 31 54 705 oder E-Mail: ralf@gaggermeier.de, schriftlich einzureichen. In Erwartung auf zahlreiches Erscheinen,  
*Die Vorstandschaft*

**Turn- und Sportverein 1911 Heiligenstein e.V.**

**Vorschau**

**Samstag, 29. November 2025**

*Minis, 11:00 Uhr:*

HSG Eckbachtal 2 - TuS Heiligenstein 2, in der Sporthalle Dirmstein

*Minis, 14:00 Uhr:*

TG Waldsee - TuS Heiligenstein, in der Rheinauenhalle 1 Waldsee

*Verbandsliga gemischte C-Jugend, 14:00 Uhr:*

Landau/Land - TuS Heiligenstein, in der Löwensteinhalle Albersweiler

*Verbandsliga Herren, 18:00 Uhr:*

TuS Heiligenstein - TuS Neuhofen, in der Rhein-Pfalz-Halle Römerberg

*Herren 2, 20:00 Uhr:*

TuS Heiligenstein 2 - TuS Neuhofen 2, in der Rhein-Pfalz-Halle Römerberg

**Sonntag, 30. November 2025**

*gemischte F-Jugend, 11:30 Uhr:*

TSV Speyer - TuS Heiligenstein, in der Sporthalle-Ost Speyer

*gemischte D-Jugend, 11:45 Uhr:*

JSG Mundenheim/Rheingönheim 2 - TuS Heiligenstein 2, in der Heinrich-Ries-Halle Ludwigshafen-Friesenheim



*Verbandsliga gemischte D-Jugend, 14:00 Uhr:*

TS Rodalben - TuS Heiligenstein, in der TSR-Sporthalle Rodalben

*gemischte E-Jugend, 14:30 Uhr:*

Lingenfeld/Schwegenheim - TuS Heiligenstein, in der Goldberghalle Lingenfeld

*weibl. E-Jugend, 16:00 Uhr:*

Südpfalz Tiger - TuS Heiligenstein in der Spiegelbachhalle Bellheim

**Mecktersheimer Karnevalverein 1956 e.V.**



Liebe Freunde der Mederscher Fasnacht, der **Kartenvorverkauf** für unsere Prunksitzungen am **30. und 31. Januar sowie 1. Februar 2026** in der Schulturnhalle Mecktersheim sowie unsere große Faschingsfete **RAMBA ZAMBA** findet am **13.12.2025 zwischen 12.30 Uhr und 14 Uhr** (Richtzeiten) im **Vereinsheim des MKV** (Philippburgerstraße) statt.

Der Eintrittspreis beträgt für die Prunksitzung **€ 16,- pro Karte** und für **Ramba Zamba 18,-€ pro Karte**.

Beginn der Prunksitzungen ist **freitags und samstags um 19.11 Uhr** sowie **sonntags** bereits um **17.11 Uhr**.

Einlass **NUR** mit gültiger Eintrittskarte.

Wir freuen uns auf euch!

**MGV Cäcilia 1874 Mecktersheim e.V. EINLADUNG zum SENIOREN-NACHMITTAG**



Zusätzlich zu unserer persönlichen Einladung nochmals als Erinnerung! Unser SENIOREN-NACHMITTAG findet wie alljährlich wieder am 1. Adventssonntag, 30. November 2025, ab 14:30 Uhr im Haus am Lindenplatz (EG) statt.



**MGV Frohsinn 1862 Mecktersheim e.V.**



MGV Frohsinn Mecktersheim 1862 e.V. Theatergruppe präsentiert

Komödie in 3 Akten  
Hans Schimmel

**Ein Butler auf dem Bauernhof**

27.02.2026, 19 Uhr	06.03.2026, 19 Uhr
28.02.2026, 19 Uhr	07.03.2026, 19 Uhr
01.03.2026, 18 Uhr	08.03.2026, 18 Uhr

**Eintritt: 12 €**

**Regie:**  
Günter Müller

Einlass eine Stunde vor Beginn.

Karten unter:  
06232 82319

**Souffleusen:**  
Brigitte Mayer  
Nicole Walter-May

Vereinsheim,  
Mecktersheimer  
Str. 45

**Chorproben**

Am 10.12.2025 um 19:30 Uhr ist unsere letzte Chorprobe in diesem Jahr. Weiter geht es am 07.01.2026 bereits um 19:00 Uhr, da wir nach einer verkürzten Chorprobe mit einem guten Essen ins neue Jahr starten wollen.

Auch im neuen Jahr haben wir einiges mit unserem Chor vor. Das wäre der ideale Zeitpunkt für Neueinsteiger und Interessierte. Einfach einmal ganz unverbindlich vorbeikommen. Wir freuen uns auf alle.

**Singen in Westheim**

Am 09.01.2026 singen wir in Westheim im Bürgerhaus beim Neujahrsempfang. Beginn ist um 18:00 Uhr.

**Musikverein Mecktersheim****Einladung zur Generalversammlung 2026**

Die Vorstandschaft des Musikverein Mecktersheim lädt alle Mitglieder bereits jetzt recht herzlich zur Generalversammlung am **Sonntag, den 25. Januar 2026 um 10.00 Uhr** in das Musikheim in Mecktersheim am Lindenplatz ein.

**Tagesordnung:**

1. Begrüßung durch den Vorsitzenden
2. Gedenken an die verstorbenen Mitglieder
3. Bericht des Protokollführers
4. Bericht des Kassiers
5. Diskussion der vorstehenden Berichte
6. Bericht des Dirigenten
7. Berichte der Jugendabteilung
8. Antrag auf Änderung der Satzung
9. Bericht der Kassenprüfer / Entlastung der Vorstandschaft
10. Neuwahlen
11. Verschiedenes, Wünsche und Anträge

Anträge zur Änderung der Tagesordnung müssen bis spätestens 2 Tage vor der Versammlung dem 2. Vorsitzenden schriftlich vorliegen. Die Vorstandschaft freut sich auf Ihr zahlreiches Erscheinen.

**TuS 1914 Mecktersheim****Spielwoche beim TuS Mecktersheim!**

**MATCHDAY**

**TuS Mecktersheim vs. SV Morlautern**  
Freitag, 28.11.2025, 19:30 Uhr

**TSG Jockgrim vs. TuS Mecktersheim U23**  
Sonntag, 30.11.2025, 15:30 Uhr

tusmecktersheim.de

**Sonstige Mitteilungen****Vokalensemble Creativ**

**WEIHNACHTS-SAMSTAG KONZERT**  
20.12.2025, 18:00 Uhr  
St. Gangolf, Neustädter Str. 10, 67373 Dudenhofen

**CREATIV VOKALENSEMBLE**

Creativ-Gesang: Irina Wöhrer, Pia Essel, Andrea Rombor, Hubert Beck, Ulrich Rombor  
Piano: Dieter Maul  
Creative-Leitung: Pia Essel

**VOICES**  
Kölschheim

Vorverkaufsstelle-Dudenhofen:  
Blütenzauber Horländer, Carl-Zimmermann-Straße 18  
Eintritt: 15,- € | ermäßigt: 10,- €

**Nach Redaktionsschluss****FV Heiligenstein**

- Spielankündigungen**
- A-Klasse Herren  
Sonntag, 30.11, 14.30 Uhr  
Heiligenstein (11)  
FV Berghausen (8)
- C-Klasse Herren  
Sonntag, 30.11, 12.30 Uhr  
FV Heiligenstein II (3)  
1. FC Mutterstadt II (7)
- Donnerstag, 11.12, 19.30 Uhr  
FV 1921 Haßloch (8)  
FV Heiligenstein II (3)
- Landesliga Frauen  
Samstag, 29.11, 17.00 Uhr  
SG Heiligenstein/Harthausen/Weingarten (12)

**KDFB -Mecktersheim**

**Einladung**  
Zur Adventsfeier am 04.12.2025 um 17:00 Uhr laden wir alle Frauen herzlich ins katholische Pfarrheim in Mecktersheim ein.  
Zur besseren Planung melden Sie sich bitte bei G. Lindler, Tel. 82445.

**Herzliche Einladung zu einem Besinnungsabend am 04.12.2025 um 19:30 Uhr mit Frau Fleischer**  
Thema: TEILEN, WAS MAN HAT.  
Leben in Liebe und Hingabe. Hl. Elisabeth von Thübingen  
Ort: Katholisches Pfarrheim Mecktersheim.



## **Bündnis 90/Die Grünen Kreisverband Rhein-Pfalz**

laden alle Interessierte herzlich ein:

zum Thema „Biodiversität in der Landwirtschaft“

Mit einem Impulsvortrag von Prof. Dipl.-Biol. Dr. rer. nat. Christa Schleper Mikrobiologin | Universität Wien - eine der weltweit meistzitierten und mehrfach ausgezeichneten Forscherinnen im Bereich Archaeen und Metagenomik.

Im Anschluss: Austausch im offenen Kreis mit:

- Amelie Schlottmann, Bio-Landwirtin vom Biohof Karlshöhe
- Nina Wagner, Bio-Winzerin vom Weingut Wagner
- Maria Jung, Verein ArtenErben e.V.
- Lena Fröhlich, Biologin

Wann? am Freitag, 5. Dezember 2025 ab 18:00 Uhr

im AGFJ-Haus Schifferstadt, Dudenhofener Straße 3, 67105 Schifferstadt

Anmeldung unter [buero@gruene-rhein-pfalz.de](mailto:buero@gruene-rhein-pfalz.de)