



Bundestags- und Landratswahl am Sonntag, dem 23. Februar 2025



Eine funktionierende Demokratie ist auf die aktive Teilnahme ihrer Bürgerinnen und Bürger angewiesen. Nutzen Sie Ihre Stimme.

Die Wahl findet am **Sonntag, 23. Februar 2025, von 8.00 bis 18.00 Uhr** statt.

Briefwahlunterlagen sind in der Zeit vom 10. bis 20. Februar 2025 im Bürgerhaus Dudenhofen zu folgenden Zeiten erhältlich:

Montag & Dienstag	von 7.30 – 12.00 Uhr & 13.00 – 16.00 Uhr
Mittwoch	von 7.30 – 12.00 Uhr
Donnerstag	von 7.30 – 12.00 Uhr & 13.00 – 18.00 Uhr
Freitag	von 7.30 – 12.00 Uhr

Ab Freitag, den 21. Februar 2025, befindet sich unser Wahlbüro im Bürgerbüro des Rathauses Dudenhofen.

Falls Sie am Wahltag unerwartet erkranken und nicht persönlich wählen können, haben wir zusätzlich für Sie unser Wahlbüro im Rathaus Dudenhofen wie folgt geöffnet:

- **Freitag, 21. Februar 2025,**
von 15.00 – 18.00 Uhr
- **Samstag, 22. Februar 2025,**
von 11.00 – 12.00 Uhr
- **Sonntag, 23. Februar 2025,**
von 10.00 – 12.00 Uhr & 13.00 – 15.00 Uhr

***Nutzen Sie Ihr Wahlrecht und tragen Sie aktiv
zu einer lebendigen und zukunftsfähigen Demokratie bei!***

Die Verbandsgemeindeverwaltung informiert

Zur Person

40-jähriges Dienstjubiläum von Frau Anita Heid, Sachbearbeiterin im Fachbereich 3 „Bürgerdienste“ bei der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Frau Anita Heid, Verwaltungsfachangestellte bei der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen feiert im Februar ihr 40-jähriges Dienstjubiläum.

Am 01.02.1985 trat Frau Heid als vollzeitbeschäftigte Angestellte in den Dienst der Gemeinde Römerberg.

Nach einem zweijährigen Lehrgang legte sie im Mai 1991 erfolgreich die Prüfung zur Verwaltungsfachangestellten ab.

Aktuell bearbeitet sie mit viel Sachverstand und Engagement im Bereich „Bürgerdienste“ soziale Angelegenheiten und engagiert sich als Gleichstellungsbeauftragte. In all den Jahren zeigte sie in ihrer Tätigkeit sehr großes Verantwortungsbewusstsein und Zuverlässigkeit.

Die Bürgermeisterin der Verbandsgemeinde gratulierte der Jubilarin und dankte ihr für die der Allgemeinheit geleisteten Dienste.

**AMTSBLATT –
Immer bestens informiert!**

Das Bürgerbüro gibt bekannt:

**Bürgerbüro Römerberg
in der Zeit vom 10. Februar 2025
bis voraussichtlich
28. Februar 2025 geschlossen!**

Aufgrund der bevorstehenden Bundestags- und Landratswahl sowie der damit verbundenen Briefwahl bleibt das Bürgerbüro im Rathaus Römerberg in der Zeit von

**Montag, den 10.02.2025, bis voraussichtlich
Freitag, den 28.02.2025,**

geschlossen.

Die bereits vereinbarten Termine für Dienstagnachmittag bleiben bestehen und können im Bürgerbüro Römerberg wahrgenommen werden.

In dieser Zeit können Wahlbenachrichtigungen zur Beantragung der Briefwahl im Rathaus Römerberg eingeworfen werden. Zudem sind Wertstoffsäcke und Zusatzabfallsäcke ebenfalls im Rathaus Römerberg erhältlich. Das Bürgerbüro Dudenhofen hat zu den gewohnten Zeiten geöffnet.

Vielen Dank für Ihr Verständnis.

Der Fachbereich Finanzen informiert:

Grundsteuerbescheide 2025

Vor wenigen Tagen haben wir die Grundsteuerbescheide 2025 auf Grundlage der neuen Grundsteuerwerte, die im Rahmen der Grundsteuerreform ermittelt wurden, an alle Eigentümerinnen und Eigentümer versendet.

Aufgrund dieser Reform gibt es vermehrt telefonische und schriftliche Anfragen. Daher möchten wir darauf hinweisen, dass die Erreichbarkeit der zuständigen Kolleginnen und Kollegen momentan eingeschränkt ist. Auch schriftliche Antworten auf Anfragen können derzeit etwas länger dauern.

Bitte beachten Sie die entsprechenden Zuständigkeiten:

1. Bei Fragen oder Einwänden zum **Grundsteuermessbetrag** wenden Sie sich bitte an das für Ihr Grundstück zuständige **Finanzamt**. Die Kontaktdaten finden Sie auf den zuvor genannten Bescheiden. Da die Bewertung und Festsetzung durch das Finanzamt erfolgt ist, können wir zu diesen Fragen keine Auskunft geben.
2. Bei Fragen oder Einwänden zum **Grundsteuerbescheid**, insbesondere zu Zahlungen oder fehlerhaften Bescheiden, wenden Sie sich bitte an die angegebenen Kontaktdaten der **Verbandsgemeindeverwaltung**.

Wenn Sie Einspruch gegen die Feststellung des Grundsteuerwerts oder den Grundsteuermessbetrag eingelegt haben, wird dieses Verfahren durch den Erhalt des Grundsteuerbescheids nicht abgeschlossen. Die Grundsteuer ist dennoch fristgerecht an die Gemeinde zu zahlen.

Eigentümerwechsel / Änderungsmitteilungen

Bei einem Eigentumswechsel bleibt der bisherige Eigentümer verpflichtet, die Grundsteuer zu zahlen, bis die steuerliche Zurechnung durch das Finanzamt auf einen neuen Eigentümer erfolgt ist.

Seit Mitte Dezember erhalten wir zahlreiche Änderungsmitteilungen vom Finanzamt, die bei der Hauptveranlagung nicht mehr berücksichtigt werden konnten. Da die Bearbeitung dieser Datenmengen noch etwas Zeit in Anspruch nimmt, bitten wir um Ihr Verständnis und Ihre Geduld.

Impressum:

Herausgeber: Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.

Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice. Verantwortlich für den **nichtamtlichen Teil:** FB 1, Sabine Westphal/Isabell Eßwein, amtsblatt@vgrd.de

Verlag und Vertrieb: Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231 / 91 85 85, Telefax 06231 / 76 96, E-Mail: vgrd@printart.de (kostenpflichtige Anzeigen).

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Johann Mittel geschäftsführende Gesellschafter.

Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.





Dudenhofen
Hanhofen
Harthausen
Römerberg



Verbandsgemeinde

**Römerberg-
Dudenhofen**

Stellenausschreibungen

Bewerben Sie sich jetzt und werden Sie Teil unseres Teams!

- ➔ **Sachbearbeitung** (m/w/d) Arbeitsschutz und Arbeitssicherheit, Wahlen und Zentrale Vergabestelle
- ➔ **Reinigungskraft** (m/w/d) Rathaus Dudenhofen
- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) NaturKita „Am Tafelsbrunnen“ Römerberg

Die detaillierte Stellenausschreibungen finden Sie unter:
<https://www.vgrd.de/jobs-karriere/stellenangebote/>.



Wichtiges auf einen Blick



Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6
67373 Dudenhofen
Internet: www.vgrd.de | E-Mail: info@vgrd.de
Rechnungen an: rechnungen@vgrd.de
Tel. 06232/656-0 | Zentralfax: 06232/656-204

Allgemeine Öffnungszeiten und tel. Erreichbarkeit der VG Römerberg-Dudenhofen:

Montag – Freitag 08.30 – 12.00 Uhr
Donnerstagnachmittag 13.00 – 18.00 Uhr

Bitte beachten Sie:

Vorsprachen im Standes-, Ordnungs- und Sozialamt sowie im Bereich Friedhof- und Bestattungswesen sind nur mit Terminvereinbarungen möglich.

Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen:

Mo. – Fr. 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)
Mo. 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)
Do. 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

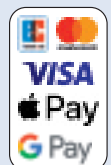
Öffnungszeiten Bürgerbüro Römerberg:

Mo. – Fr. 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)
Di. 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)
Do. 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

Terminbuchung online unter:
www.vgrd.de oder
E-Mail: buergerbuero@vgrd.de

Kontaktlose Zahlungen erwünscht! Neue Zahlungsmöglichkeiten in unseren Bürgerbüros

Ob Kreditkarte oder kontaktloses Bezahlen per Smartphone – wir möchten Ihnen den Behördengang so unkompliziert wie möglich gestalten.



Redaktionsschluss vorverlegt!

Wegen Fastnachtstienstag wird der Redaktionsschluss für das Amtsblatt der **KW 10/2025** (Erscheinungstag 06.03.2025)

auf Mittwoch, den 26.02.2025, 12.00 Uhr,
vorverlegt.

Um ein ordnungsgemäßes Erscheinen zu gewährleisten, bitten wir um Einreichung von kurz gefassten, termingebundenen Mitteilungen.

Nach Redaktionsschluss eingereichte Manuskripte können *nicht* mehr berücksichtigt werden.

Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

Römerberg:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung: Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung: Pfalzwerke Netz AG Tel. 0800 7977777

Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung: Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132

nach Dienstschluss Tel. 0152 54606-853

Dudenhofen:

Wasserversorgung: Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung: Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung: Herr Miller, VG Verwaltung Tel. 06232 656-134

nach Dienstschluss Firma Elektro-Schmidt Tel. 0171 8172247

Abwasserbeseitigung: Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132

nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

Harthausen:

Wasserversorgung: Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung: Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung: Pfalzwerke Netz AG, Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132

nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

Hanhofen:

Wasserversorgung: Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232

oder 24 Std-Bereitschaftsdienst Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung: Pfalzgas GmbH, Frankenthal Tel. 0800 1003448

Stromversorgung: Pfalzwerke Netz AG, Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung: Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132

nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

NOTRUF

Polizei Tel. 110

Beratungshotline Kriminalprävention Tel. 0621 963-21177

Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370

Rettungsdienst und Feuerwehr Tel. 112

Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)

Giftinformationszentrum Notruf Tel. 06131 19240

Giftinformationszentrum Infoline Tel. 06131 232 466

Feuerwehren der Verbandsgemeinde

Wehrleiter Stefan Zöllner E-Mail: fw.wehrleitung@vgrd.de

Stellv. Wehrleiter Holger Schweigert

Stellv. Wehrleiter Christian Schneider

Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen

Wehrführer Christian Schneider E-Mail: fw.dudenhofen@vgrd.de

Stellv. Wehrführer Paul Fuchs

Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Feuerwehr Harthausen

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: fw.harthausen@vgrd.de

Stellv. Wehrführer Tobias Seitzmayer

Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Feuerwehr Römerberg

Wehrführer Andreas Leibig E-Mail: fw.roemerberg@vgrd.de

Stellv. Wehrführerin Sabrina Beitler

Stellv. Wehrführer Martin Strehl

Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Tierrettung TERRA MATER **Tel. 06347 608672**
 Tierauffangstation E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de
 Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

TIERÄRZTLICHER NOTFALLDIENST

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelassenen Tierarztes.

Öffentliche Bekanntmachungen

ÄRZTLICHE NOTDIENSTE

Ärztliche Bereitschaftsdienstzentrale:
Diakonissen-Stiftungskrankenhaus
Paul-Egell-Str. 33, Speyer

Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr
 Freitag: 16.00 - 22.00 Uhr
 Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

Patientenservice **Tel. 116 117**

Außerhalb der regulären Sprechstundenzeiten von Praxen ist der Patientenservice 116 117 für Sie da.

Rund um die Uhr – 24/7.

Bei Bedarf werden Sie in einer Ärztlichen Bereitschaftspraxis angemeldet oder erhalten einen Hausbesuch.

Asklepios Südpfalzlinik
An Fronte Karl 2, 76726 Germersheim

Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr
 Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112

Bereitschaftsdienstzentrale der Kinder- und Jugendärzte

im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus **Tel. 0180 5112072**
 Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.

Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

DIENSTBEREITSCHAFT ZAHNÄRZTE UND APOTHEKEN

Den zahnärztlichen Notdienst am Wochenende übernimmt:

Samstag, 22.02.2025, von 09.00 - 12.00 Uhr

Sonntag, 23.02.2025, von 11.00 - 12.00 Uhr

Frau Dr. Franziska Medgenberg

Lessingstr. 2, 67346 Speyer **Tel. 06232 6786620**

Auch außerhalb dieser Sprechzeiten ist der diensthabende Zahnarzt für Notfälle erreichbar.

Weitere Informationen und kurzfristige Änderungen entnehmen Sie bitte der Internetseite zum zahnärztlichen Notdienst:

www.zahnnotfall-pfalz.de

Dienstbereitschaft Apotheken:

Welche Apotheken in der Nähe dienstbereit sind, kann über die **Internetseite**

aponet.de

oder **per Telefonanruf** unter der nachstehenden Rufnummer abgerufen werden

Tel. 01805-5-258825-PLZ*

**des aktuellen Standortes*

(0,14 €/Min aus dem dt. Festnetz und max. 0,42 €/Min aus dem Mobilfunknetz)

Öffentliche Bekanntmachung

1. Nachtragshaushaltsatzung der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen für das Jahr 2024 vom 09.12.2024

Der Gemeinderat hat auf Grund von § 98 Gemeindeordnung in der derzeit geltenden Fassung folgende Nachtragshaushaltsatzung beschlossen:

§ 1

Ergebnis- und Finanzhaushalt

Mit dem Nachtragshaushaltsplan werden festgesetzt:

	gegenüber bisher Euro	veränderte um Euro	nunmehr festgesetzt auf Euro
1. im Ergebnishaushalt			
der Gesamtbetrag der Erträge	11.653.868	0	11.653.868
der Gesamtbetrag der Aufwendungen	11.651.022	0	11.651.022
der Jahresüberschuss / Jahresfehlbetrag	2.846	0	2.846
2. im Finanzhaushalt			
der Saldo der ordentlichen Ein- und Auszahlungen	56.232	0	56.232
die Einzahlungen aus Investitionstätigkeit	719.000	0	719.000
die Auszahlungen aus Investitionstätigkeit	2.843.000	0	2.843.000
der Saldo der Ein- und Auszahlungen aus Investitionstätigkeit	-2.124.000	0	-2.124.000
der Saldo der Ein- und Auszahlungen aus Finanzierungstätigkeit	2.067.768	0	2.067.768

§ 2

Gesamtbetrag der vorgesehenen Kredite

Der Gesamtbetrag der vorgesehenen Kredite, deren Aufnahme zur Finanzierung von Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen erforderlich ist, wird gegenüber der bisherigen Festsetzung nicht verändert.

§ 3

Verpflichtungsermächtigungen

Der Gesamtbetrag der bisher vorgesehenen Verpflichtungsermächtigungen wird nicht geändert.

§ 4

Höchstbetrag der Kredite zur Liquiditätssicherung

Der Höchstbetrag der bisherigen Kredite zur Liquiditätssicherung wird nicht geändert.

§ 5

Kredite und Verpflichtungsermächtigungen für Sondervermögen

Die bisherigen Kredite und Verpflichtungsermächtigungen für Sondervermögen mit Sonderrechnungen werden nicht geändert.

§ 6

Steuersätze

Die bisherigen Gemeindesteuersätze werden nicht geändert.

§ 7

Gebühren und Beiträge

Die Sätze der Gebühren und Beiträge für ständige Gemeindeeinrichtungen nach dem Kommunalabgabengesetz (KAG) werden nicht geändert.

§ 8

Umlage

Der bisherigen Umlagesatz nach § 32 Abs. 1 Landesfinanz wird nicht geändert.

**§ 9
Eigenkapital**

Der Stand des Eigenkapitals zum 31.12.2022 sowie die voraussichtlichen Stände zum 31.12.2023 und 31.12.2024 bleiben unverändert.

**§ 10
Über- und außerplanmäßige Aufwendungen und Auszahlungen**

Die bisherigen erheblichen über- und außerplanmäßigen Aufwendungen oder Auszahlungen werden nicht geändert.

**§ 11
Wertgrenze für Investitionen**

Die bisherige Wertgrenze für Investitionen wird nicht verändert.

**§ 12
Altersteilzeit**

Die bisherige bewilligte Altersteilzeit wird nicht geändert.

**§ 13
Leistungszahlungen**

Die bisherigen Leistungszahlungen werden nicht geändert.

*Dudenhofen, den 09.12.2024
gez. Silke Schmitt-Makdice
Bürgermeisterin*

Hinweis:

Die vorstehende 1. Nachtragshaushaltssatzung für das Haushaltsjahr 2024 wird hiermit öffentlich bekannt gemacht. Die nach § 95 (4) GemO erforderliche Genehmigung der Aufsichtsbehörde zu den Festsetzungen in § 2 der Haushaltssatzung ist erteilt. Der Haushaltsplan liegt zur Einsichtnahme vom 20.02.2025 bis einschließlich 03.03.2025 im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, Zimmer 91 während der allgemeinen Öffnungszeiten öffentlich aus.

Es wird darauf hingewiesen, dass gemäß § 24 (6) GemO eine Verletzung von Verfahrens- oder Formvorschriften beim Erlass der Haushaltssatzung für deren Gültigkeit von Anfang an unbeachtlich ist, wenn diese nicht innerhalb eines Jahres nach der öffentlichen Bekanntmachung der Haushaltssatzung gegenüber der Verbandsgemeindeverwaltung unter Bezeichnung des Sachverhaltes, der die Verletzung begründen soll, schriftlich geltend gemacht worden ist.

*Dudenhofen, den 11.02.2025
gez. Silke Schmitt-Makdice, Bürgermeisterin*

**Öffentliche Bekanntmachung
Haushaltssatzung der VG Römerberg-Dudenhofen
für die Jahre 2025 und 2026 vom 09.12.2024**

Der Gemeinderat hat auf Grund von § 95 Gemeindeordnung in der derzeit geltenden Fassung folgende Haushaltssatzung beschlossen:

§ 1 Ergebnis- und Finanzhaushalt

Festgesetzt werden

	2025	2026
1. im Ergebnishaushalt		
der Gesamtbetrag der Erträge auf	14.186.843 €	13.792.995 €
der Gesamtbetrag der Aufwendungen auf	14.184.980 €	13.578.857 €
der Jahresüberschuss / Jahresfehlbetrag	1.863 €	214.138 €
2. im Finanzhaushalt		
der Saldo der ordentlichen Ein- und Auszahlungen auf	98.481 €	169.674 €
die Einzahlungen aus Investitionstätigkeit auf	22.750 €	9.750 €
die Auszahlungen aus Investitionstätigkeit auf	4.032.560 €	2.526.460 €

der Saldo der Ein- und Auszahlungen aus Investitionstätigkeit auf	-4.009.810 €	-2.516.710 €
der Saldo der Ein- und Auszahlungen aus Finanzierungstätigkeit auf	3.911.329 €	2.347.036 €

§ 2

Gesamtbetrag der vorgesehenen Kredite

Der Gesamtbetrag der vorgesehenen Kredite, deren Aufnahme zur Finanzierung von Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen erforderlich ist, wird festgesetzt für

	2025	2026
zinslose Kredite auf	0 €	0 €
verzinsten Kredite auf	4.009.810 €	2.516.710 €
Zusammen auf	4.009.810 €	2.516.710 €

§ 3

Verpflichtungsermächtigungen

Verpflichtungsermächtigungen werden nicht veranschlagt.

§ 4

Höchstbetrag der Kredite zur Liquiditätssicherung

Der Höchstbetrag der Kredite zur Liquiditätssicherung wird festgesetzt auf 6.000.000 € (2025) und 6.000.000 € (2026).

§ 5

Kredite und Verpflichtungsermächtigungen für Sondervermögen

Für Sondervermögen mit Sonderrechnungen werden Ermächtigungen zur Aufnahme von Krediten sowie Verpflichtungsermächtigungen nicht erteilt.

§ 6

Steuersätze

Die Vergnügungssteuer wird wie folgt festgesetzt:

- für das Halten eines Gerätes mit Gewinnmöglichkeit beträgt die Steuer

2025	2026
15 % des Spielaufwands	15 % des Spielaufwands

- für das Halten eines Gerätes ohne Gewinnmöglichkeit beträgt die Steuer je Gerät und angefangenen Kalendermonat

- in Spielhallen und ähnlichen Unternehmen i.S.d. § 33 GewO

2025	2026
60,00 €	60,00 €

- an sonstigen Orten (z.B. Schank- und Speisewirtschaft)

2025	2026
20,00 €	20,00 €

§ 7

Gebühren und Beiträge

Die Sätze der Gebühren und Beiträge für ständige Gemeindeeinrichtungen nach dem Kommunalabgabengesetz (KAG) werden wie folgt festgesetzt:

Verbandsgemeindewerke Römerberg-Dudenhofen:

	2025	2026
Abwasserbeseitigung		
Schmutzwasser		
Kanalbenutzungsgebühren pro m ³	1,95 €	1,95 €
Gebühren für Schmutzwasser aus Gruben pro m ³	4,50 €	5,00 €
Einmaliger Beitrag Schmutzwasser pro gewichtetem m ² Grundstücksfläche	5,42 €	5,42 €

Niederschlagswasser

Wiederkehrender Beitrag
Niederschlagswasser pro gewichtetem m²
Grundstücksfläche 0,24 € 0,24 €

Gebühr Niederschlagswasser
pro angeschlossenem m² 0,28 € 0,28 €

Einmaliger Beitrag Niederschlagswasser
pro gewichtetem m² Grundstücksfläche
Dudenhofen / Hanhofen / Harthausen 13,80 € 13,80 €

Einmaliger Beitrag Niederschlagswasser
Römerberg 7,35 € 7,35 €

Kostenanteil der
Straßenoberflächenentwässerung
für Gemeindestraßen je m² Echte Kosten Echte Kosten

Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
Wasserversorgung

Verbrauchsgebühr pro m³ 1,65 € 1,65 €

Feuerlöschzwecke Frei Frei

Grundgebühren

Wasserzähler QN2,5/Q³4 mtl. 6,00 € 6,00 €

Wasserzähler QN6/Q³10 mtl. 6,50 € 6,50 €

Wasserzähler QN10/Q³16 mtl. 7,00 € 7,00 €

Wasserzähler QN15/Q³25 mtl. 12,00 € 12,00 €

Wasserzähler QN25 mtl. 18,00 € 18,00 €

Wasserzähler QN40 mtl. 20,00 € 20,00 €

Verbundwasserzähler
DN 50 mtl. 20,00 € 20,00 €

Verbundwasserzähler
DN 80 mtl. 30,00 € 30,00 €

Verbundwasserzähler
DN 100 mtl. 40,00 € 40,00 €

Standrohrmiete pro Tag 2,00 € 2,00 €

Mindestgebühr 20,00 € 20,00 €

Bauwasserpauschale,
Massivbau bis 2 Wohneinheiten 50,00 € 50,00 €

Für jede weitere
Wohneinheit 25,00 € 25,00 €

Bauwasserpauschale
Fertigbauweise 30,00 € 30,00 €

Einmaliger Beitrag
Wasserversorgung pro gewichtetem m² Grundstücksfläche
Hanhofen / Harthausen 2,30 € 2,30 €

§ 8
Umlagen

Verbandsgemeinde: Gemäß § 32 Abs. 1 Landesfinanzausgleichsgesetz (LFAG) erhebt die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen von allen Ortsgemeinden eine Verbandsgemeindeumlage. Der Umlagesatz wird für das Jahr 2025 auf 34 v.H. und 2026 auf 33,5 v.H. festgesetzt.

Sonderumlage: Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen erhebt eine Sonderumlage für das Produkt 21101 -Grundschule Dudenhofen- von der Ortsgemeinde Dudenhofen.

Alle Ein- und Auszahlungen dieses Produkts sind umlagefähig.

§ 9
Eigenkapital

Der Stand des Eigenkapitals zum 31.12.2023 beträgt voraussicht-

lich 4.813.950 €. Der voraussichtliche Stand des Eigenkapitals beträgt zum 31.12.2024 4.816.796 €, zum 31.12.2025 4.818.659 € sowie zum 31.12.2026 5.032.797 €.

§ 10
Über- und außerplanmäßige Aufwendungen und Auszahlungen

Erhebliche über- und außerplanmäßige Aufwendungen oder Auszahlungen gemäß § 100 Abs. 1 Satz 2 GemO liegen vor, wenn im Einzelfall 10.000 € (2025) und 10.000 € (2026) überschritten sind.

§ 11
Wertgrenze für Investitionen

Investitionen oberhalb der Wertgrenze von 10.000 € sind einzeln im Teilfinanzhaushalt darzustellen.

§ 12
Altersteilzeit

Die Bewilligung von Altersteilzeit für Beamtinnen und Beamten wird in 0 Fällen (2025) und 0 Fällen (2026) zugelassen. Die Bewilligung von Altersteilzeit für Arbeitnehmerinnen und Arbeitnehmer wird in 1 Fall (2025) und 1 Fall (2026) zugelassen.

§ 13
Leistungszahlungen

Für die Bewilligung von Zahlungen nach § 18 VKA des TVöD werden festgesetzt:

	2025	2026
Für Leistungsprämien/ Leistungszulagen	84.939 €	86.804 €

*Dudenhofen, den 09.12.2024
gez. Silke Schmitt-Makdice
Bürgermeisterin*

Hinweis:

Die vorstehende Haushaltssatzung für die Haushaltsjahre 2025/2026 wird hiermit öffentlich bekannt gemacht. Die nach § 95 (4) GemO erforderlichen Genehmigungen der Aufsichtsbehörde zu den Festsetzungen in den §§ 2 und 3 der Haushaltssatzung sind erteilt.

Der Haushaltsplan liegt zur Einsichtnahme vom 20.02.2025 bis einschließlich 03.03.2025 im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, Zimmer 91 während der allgemeinen Öffnungszeiten öffentlich aus.

Es wird darauf hingewiesen, dass gemäß § 24 (6) GemO eine Verletzung von Verfahrens- und Formvorschriften beim Erlass der Haushaltssatzung für deren Gültigkeit von Anfang an unbeachtlich ist, wenn diese nicht innerhalb eines Jahres nach der öffentlichen Bekanntmachung der Haushaltssatzung gegenüber der Verbandsgemeindeverwaltung unter Bezeichnung des Sachverhaltes, der die Verletzung begründen soll, schriftlich geltend gemacht worden ist.

Dudenhofen, den 11.02.2025

gez. Silke Schmitt-Makdice

Bürgermeisterin

Mitteilungen der Verbandsgemeinde
Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Sprechstunden:

Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice
während der Dienststunden und nach Vereinbarung
im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 62, III. OG,
Tel. 06232 656-162

Erster Beigeordneter Franz Zirker

nach Vereinbarung
Tel. 0157 84942265, E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Geschäftsbereich:

Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen
(Ausnahme: Bauangelegenheiten Feuerwehr-Standorte)

Klimaschutz



Klima- / Umwelt- und Naturschutz in unserer Verbandsgemeinde

Kostenlose Energiesprechstunde für Bürgerinnen und Bürger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen bietet eine kostenlose und neutrale Energiesprechstunde als **EnergieSTARTberatung** für Endverbraucher an.

Die kostenlose Erstberatung erfolgt ehrenamtlich durch einen unabhängigen Fachberater!

Inhalt der kostenlosen Energiesprechstunde:

- Wie gehe ich eine Sanierung meiner Immobilie am besten an?
- Was ist ein Sanierungsfahrplan?
- Welche Wärmedämmung ist für meine Immobilie sinnvoll?
- Erneuerbare Energien im Privathaushalt
- Gibt es Fördermittel und wie erfülle ich die aktuelle Gesetzgebung beim Heizungsaustausch?

Das Ziel des persönlichen Gesprächs ist Ihnen einen grundsätzlichen Einblick zugeben in:

- die aktuelle Gesetzgebung
- die Möglichkeiten Energie einzusparen und
- die Optionen der Förderprogramme zu benennen.

Bei dieser 30-minütigen Einzelberatung durch Herrn Dipl.-Ing. (FH) Peter Hildenbrand erhalten Sie erste grundsätzliche Informationen über energetische Sanierungsmöglichkeiten rund um Ihr Zuhause.

Die Beratungsgespräche finden nur nach *vorheriger Terminvereinbarung statt:

Wann: Mittwoch, den 19.03.2025 von 17.30 Uhr bis 19.30 Uhr*

Wo: Bürgermeisteramt Römerberg, Am Rathaus 3, Römerberg – OT. Heiligenstein

Berater: Peter Hildenbrand

Zur **Terminvereinbarung** erreichen Sie die Klimaschutzmanagerin Stefanie Kuß telefonisch unter **06232 / 656-273** oder per E-Mail unter **energiesprechstunde@vgrd.de**

⇒ Bitte benennen Sie bei der Anmeldung das Beratungsthema

Folgende Unterlagen sind für die EnergieSTARTberatung in der Energiesprechstunde hilfreich:

- Gebäudepläne wie Grundrisse, Lagepläne, Ansichten, Fotos
- eventuell Rechnungen oder Lieferscheine von bereits durchgeführten Maßnahmen (Bsp.: Heizungsanlage oder Fenster)

Kurz: Alle nützlichen Unterlagen oder Informationen, womit sich der Berater ein Bild vom betreffenden Objekt machen kann.

Beigeordneter Manfred Hook

nach Vereinbarung

Tel. 0151 11024437, E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Geschäftsbereich:

Fachbereich 3 - Bürgerdienste

(Ausnahme: Brandschutz, Zivil- und Katastrophenschutz)

Beigeordneter Günter Gleixner

nach Vereinbarung

Tel. 0157 85106721, E-Mail: guenter.gleixner@vgrd.de

Büroleiter**Christian Schreiner**

nach Vereinbarung

Tel. 06232 656-163, E-Mail: christian.schreiner@vgrd.de

Behindertenbeauftragter der VGRD**Siegfried Pusch**

nach Vereinbarung

Tel. 0152 28666966



Singen

mit der Liedertafel Dudenhofen

Die VHS und der Gesangverein „Liedertafel“
laden zum Singen

von **Volksliedern und alten Schlagern**
mit **Musikbegleitung** ein.

Alle, die gerne singen, sind herzlich eingeladen.

Termin: Freitag, 21. Februar 2025,

Neuer Beginn: 16.00 Uhr, im Sängenheim Dudenhofen

Nächster Termin: 21. März 2025

**Info zum Programmheft:**

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen aus.

Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der KVHS: www.vhs-rpk.de

Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:

bevorzugte Anmeldung Online unter: www.vhs-rpk.de
oder:

Sachbearbeiterin der Außenstelle Römerberg-Dudenhofen:

Frau Jasmin Münzer

Tel. 06232 656-142 | E-Mail: VHS@vgrd.de

Sprechzeiten: Di. und Fr., 8.30 - 12.00 Uhr

Örtliche Leitung:**Römerberg:**

Frau Sigrid Ellenberger

Tel. 0172 4463638 | E-Mail: sigrid.ellenberger@vgrd.de**Dudenhofen:**

Frau Marita Detzner

Tel. 06232 621802 | E-Mail: marita.detzner@vgrd.de

Mitteilungen der Kreisverwaltung

Mitteilungen der Kreisverwaltung - Kontakt

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis

Tel. 0621 5909-0

Europaplatz 5,

67063 Ludwigshafen

www.rhein-pfalz-kreis.de**Gleichstellungsbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises**

Frau Kornelia Tildmann

Tel. 0621 5909-3450

im Kreishaus Ludwigshafen,

Europaplatz 5

Fachberatung und**Vermittlung Kindertagespflege**

Zi. 134,

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis

Südlicher Landkreis

Sabine Asal-Frey

Tel. 0621 5909-1340

sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de

Senioren in der Verbandsgemeinde

Gemeindeschwester plus des Rhein-Pfalz-Kreises



Das kostenlose Beratungs- und Unterstützungsangebot der Gemeindeschwester plus richtet sich an Seniorinnen und Senioren, die noch selbstständig leben und nicht auf Pflege angewiesen sind, die sich aber gleichzeitig Unterstützung und Beratung wünschen.

Die Gemeindeschwestern erkennen bei ihren Hausbesuchen frühzeitig Bedarfe und Risiken und können entsprechend gegensteuern.

Sie tragen damit entscheidend dazu bei, dass Seniorinnen und Senioren länger zuhause leben und sich ihre Selbstständigkeit erhalten können.

Darüber hinaus ist es Aufgabe der Gemeindeschwesterplus, bei entsprechendem Bedarf neue Angebote anzuregen und zu initiieren und in Zusammenarbeit mit weiteren Akteuren in den Verbandsgemeinden die Entwicklung gesundheits- und selbstständigkeitsfördernder Infrastrukturen voranzutreiben.

Die Gemeindeschwesterplus führt selbst keine pflegerischen Tätigkeiten aus, kann jedoch bei Fragen rund um das Thema Pflege Kontakt zum Pflegestützpunkt herstellen.

Wenn Sie Kontakt zur Gemeindeschwester plus aufnehmen möchten, erreichen Sie Frau Sabrina Rech unter der Telefonnummer: 0151/22897861 oder 0621/59092021.

Pflegeberatung in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Der **Pflegestützpunkt Schifferstadt** bietet Ihnen an jedem 1. und 3. Donnerstag im Monat von 11.00 - 12.30 Uhr eine **kostenlose und neutrale Beratung** rund um das **Thema Pflege** in den Räumen der Verbandsgemeinde an.

Die Bürger/innen haben somit die Möglichkeit, sich ortsnah zu informieren. Betroffene und deren Angehörige, die sich zu Fragestellungen rund um Hilfen im Alter, bei Krankheit und Behinderung und die damit verbundenen Sozialleistungen

Der Förster informiert

Ankündigung: Wege-Sperrungen im „Busch“

Im gesamten Monat März!

Bitte lokale Absperrungen unbedingt beachten!

**Gemeinschaftliche Waldpflege im Privatwald
der Abteilung Mönchsbusch durch den Waldbauverein Ganerb e.V.**



Im Privatwald zwischen Dudenhofen und Hanhofen, dem sogenannten „Busch“ findet im März eine gemeinschaftliche Durchforstungsaktion zur Verkehrssicherung und Waldpflege statt. Während der gefährlichen Arbeiten müssen der Hauptweg („Buschweg“) und auch die seitlichen Wege und Pfade („Buschpödel“) zur Sicherheit der Besucher komplett gesperrt werden. Es besteht dann über diesen Zeitraum kein Durchgang oder Durchfahrt - auch nicht für Privatwaldbesitzer und landwirtschaftliche Fahrzeuge! Kurzzeitig ist auch der Waldbereich um das Atzelkreuz und damit der Weg nach Harthausen betroffen.

**Während der Arbeiten besteht im Wald Lebensgefahr!
Alle abgesperrten Wege und Waldflächen dürfen nicht betreten werden!**

Das gilt auch, wenn keine Maschinen direkt zu sehen sind und an Wochenenden. Denn auch samstags wird evtl. gearbeitet und es befinden sich teilweise noch Hindernisse im Weg oder Gefahrenstellen innerhalb der Absperrungen. Die Absperrungen werden nach Arbeitsfortschritt aktualisiert. Waldbesucher, Hundebesitzer und Reiter werden gebeten, im gesamten Monat März alternative Routen außerhalb des Mönchsbuschs zu wählen und alle Absperrungen strikt zu beachten! Keinesfalls dürfen Absperrung von Unbefugten geöffnet oder abgerissen werden, da sonst nachfolgende Waldbesucher unschuldig in Gefahr laufen.

Bitte informieren Sie auch Ihre Kinder, die evtl. öfters die Fahrrad-Durchfahrt im Wald nutzen oder im Wald spielen!!! Zur Radverbindung nutzen Sie bitte den Fahrradweg parallel zur B39.

Die Verkehrssicherung und Waldpflagemassnahme sind dringend notwendig, da durch den fortschreitenden Klimawandel seit Jahren viele Bäume in den Wäldern absterben und eine Gefahr für Besucher und auch Hindernisse darstellen. Gerade im „Busch“ bei den kleinparzellierten Besitzverhältnissen hat sich hier einiges über die Jahre entwickelt. Bei der gemeinschaftlichen Maßnahme des Waldbauvereins werden die Parzellen bearbeitet, deren Eigentümer ihre Parzellen an den WBV verpachtet haben oder die im konkreten Einzelfall der Maßnahme zugestimmt haben.

Der Hauptweg durch den Busch wird nach Abschluss der Arbeiten abgezogen und voraussichtlich auch in diesem Jahr sogar noch general-instandgesetzt, sofern Fördermittel des Landes gewährt werden.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte per Email an das Forstrevier Modenbach unter juergen.render@wald-rlp.de

informieren wollen, können die Sprechstunde aufsuchen.
 Jeden **1. Donnerstag** im Monat in **Dudenhofen**, Raum 60,
 3. OG, im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen.
 Jeden **3. Donnerstag** im Monat in **Römerberg** (Heiligenstein),
 Besprechungszimmer im 1. OG des Rathauses der VG.
 Das Büro des Pflegestützpunktes ist von Montag - Freitag, von
 08.00 - 16.00 Uhr, erreichbar.
 Weitere Termine und Hausbesuche sind gerne nach Absprache
 möglich.

Pflegestützpunkt Schifferstadt

Kirchenstraße 16, 67105 Schifferstadt
 Telefon: 06235/45875-66 oder -65

Schulnachrichten, Kita und sonstige Bildungseinrichtungen



Elternlotsendienst

vom 24.02. bis 28.02.2025

Dudenhofen: <https://xoyondo.com/dp/oRfjGdt9XbQAf8n>
 Harthausen: Altmann / Braun

Närrisches Treiben auf dem Rathausplatz Dudenhofen

Am

*Schmutzigen Donnerstag,
dem 27. Februar 2025,*

ist es wieder soweit:

Die Kindertagesstätten „Naseweis“, „Sandhase“ und
 „St. Kunigunde“ veranstalten wieder ihren traditio-
 nellen Faschingsumzug zum Rathaus Dudenhofen.

Um **10.33 Uhr** wird der fröhliche Zug am Rathaus
 eintreffen. Wie immer wird getanzt, geschunkelt
 und viel gelacht, um gemeinsam in die närrischen
 Tage zu starten!

Sie sind herzlich eingeladen, mitzufeiern!

Die Kinder sind schon ganz aufgeregt und können
 es kaum erwarten, Sie willkommen zu heißen!



AMTSBLATT –
Immer bestens informiert!

Jugendforum

Jugendpflege

Hannes Nord
 (Tel. 06232 850481)
juz-roemerberg@web.de
 Montag - Donnerstag (09.00 - 15.00 Uhr)
 Jugendtreff, Feuerwehrgerätehaus
 Mechtersheimer Str. 39 | 67354 Römerberg

Stina Dezatkins
 (Tel. 06232 656-238 oder 01525 4606860)
stina.dezatkins@vgrd.de
 Rathaus Dudenhofen
 Konrad-Adenauer-Platz 6 | 67373 Dudenhofen

Büchereien

KÖB Bücherei St. Gangolf

Raiffeisenstraße 12 | 67373 Dudenhofen
 Tel. 06232 6580313
 E-Mail: koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de

Öffnungszeiten:

Sonntag, 10.00 - 12.00 Uhr
 Mittwoch, 16.30 - 18.30 Uhr
 - an Feiertagen geschlossen -

7 Tage / 24 Stunden:

www.bibkat.de/dudenhofen

Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher, Filme und TONIES
- Für Große und Kleine
- Kostenfreie Ausleihe



KÖB Bücherei St. Sigismund

Heiligensteiner Str. 28 | 67354 Römerberg

Öffnungszeiten:

Donnerstag 16.00 - 17.30 Uhr
 Sonntag 10.00 - 11.30 Uhr
buecherei-heiligenstein@gmx.de

Mediathek Römerberg

Leiterin Anna-Maria Lenz
 Berghäuser Str. 38 b | 67354 Römerberg
 Tel. 06232 683737 | Fax 06232 683484
mediathek-roemerberg@t-online.de
www.mediathek-roemerberg.de

Öffnungszeiten:

Dienstag 15.00 - 18.00 Uhr
 Mittwoch 10.00 - 20.00 Uhr
 Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr
 Freitag 15.00 - 18.00 Uhr
 Samstag 10.00 - 13.00 Uhr

Bilderbuchkino für Kinder ab 4 Jahren

Manches liegt verborgen, tief in der
 Erde oder auch in uns selbst.
 Einfühlsam mit vielen Beispielen
 aus der Natur hilft ein Großvater
 seinem Enkel das Verborgene in
 sich selbst zu finden.
 Ein wunderschönes Bilderbuch
 über Verständnis und Liebe.
 Bleibt (vor)lesefreudig!





Online-Anmeldung
www.unser-ferienprogramm.de/vgrd

Kinder- u. Jugendferienprogramm der VG Römerberg-Dudenhofen

In den Ferien 2025 werden folgende Ferienmaßnahmen angeboten:

**Online-Anmeldung
 möglich ab dem:**

- | | |
|--|--|
| 1. Ferienaktion in Mechtersheim: Bastelferienwoche Ostern
14.04.2025 bis 17.04.2025 für Kinder zwischen 8 und 12 Jahren.
Kosten: 60,00 € | 02. März 2025
ab 20:00 Uhr |
| 2. Ferienaktion Harthausen: Kinderferienwoche Ostern
14.04.2025 bis 17.04.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
Kosten: 60,00 € | 02. März 2025
ab 20:00 Uhr |
| 3. Ortsranderholung Römerberg/Berghausen:
07.07.2025 bis 18.07.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
Kosten: 1. Kind: 150,00 €, 2. Kind: 120,00 €, 3. Kind 100,00 € | 02. März 2025
ab 20:00 Uhr |
| 4. Ortsranderholung Dudenhofen
07.07.2025 bis 18.07.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
Kosten: 1. Kind: 150,00 €, 2. Kind: 120,00 €, 3. Kind 100,00 € | 02. März 2025
ab 20:00 Uhr |
| 5. Ferienaktion Mechtersheim: Bastelferienwoche Herbst Mechtersheim
13.10.2025 bis 17.10.2025 für Kinder zwischen 8 und 12 Jahren.
Kosten: 75,00 € | Voraussichtlich ab
17. Aug. 2025
ab 20:00 Uhr |
| 6. Waldwoche Harthausen: Herbstferienprogramm in Harthausen
13.10.2025 bis 17.10.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
Kosten: 75,00 € | Voraussichtlich ab
17. Aug. 2025
ab 20:00 Uhr |
| 7. Herbstferienprogramm in Harthausen
20.10.2025 bis 24.10.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
Kosten: Werden im August bekannt gegeben. | Voraussichtlich ab
17. Aug. 2025
ab 20:00 Uhr |
| 8. Jugendfreizeit: Segelfreizeit auf dem Ijsselmeer (Niederlande)
19.10.2025 bis 26.10.2025 für Jugendliche zw. 12 und 18 Jahren.
Kosten: 570,00 €. | Anmeldung:
27. Jan. 2025
ab 12:00 Uhr über
www.jufö.de |

Anmeldung und Informationen für die einzelnen Maßnahmen finden Sie auf:

www.unser-ferienprogramm.de/vgrd

JUZ Römerberg-
 Dudenhofen



Lesestunde mit Anna

Am 20. Februar 2025 stellt Anna von ABC Annas Buchladen das nächste wunderschöne Werk vor.

Für alle Literatur- und Buchfans eine Gelegenheit, um sich in geselliger Runde begeistern zu lassen!

Bleibt lesefreudig!

Vorlesestunde für Grundschüler

Harry hat es zum berühmten Hogwarts-Express geschafft und das mystische Gleis 9 3/4 erreicht.

Und wir haben endlich seinen besten Freund kennen gelernt, inklusiver seiner ganzen rothaarigen Familie!

Definitiv eine der besten Zugfahrten aller Zeiten für Harry.

Wenn Ihr wissen möchtet, wir Harry sich in seinen ersten Tagen in Hogwarts einlebt, meldet Euch zu unserer nächsten Vorlesestunde an und bringt Eure Freunde mit!

Wir versprechen, es wird magisch! Bleibt lesefreudig!



Jahresbeitrag

Wissen Sie schon, dass der Jahresbeitrag für Senioren und ermäßigte Personen nur 6 Euro beträgt? Sagen Sie einfach an der Theke Bescheid, wenn die Jahresgebühr wieder fällig wird.

Wenn Sie eine Email-Adresse hinterlegt haben, werden Sie sogar per Mail an den Ablauf der Jahresgebühr erinnert.

Und da es kein Abonnement ist, können Sie sich so jedes Jahr aufs Neue entscheiden, ob Sie die Mediathek weiterhin nutzen möchten.

Übrigens können Sie die Mitgliedschaft auch verschenken. Gutscheine gibt es an der Theke.

Kinder können übrigens erst ab der 1. Klasse angemeldet werden und können ausschließlich Kindermedien entleihen.

Bleiben Sie lesefreudig!



Kamishibai-Vorlesestunde

Mama Ente vermisst ein Küken. Auf der Suche nach dem Ausreißer zeigen ihre Küken ihr alle ihre Lieblingsplätze.

Und Mama Ente ist entsetzt. Langsam muss sie sich der Erkenntnis stellen, dass Ihre Küken inzwischen flügge geworden sind.

Gestern brauchten die Küken noch bei allem Hilfe, heute entdecken sie die Welt. Für alle „Ich-kann-das-schon-Kinder“ und die Kinder, die es bald werden.

Bleiben Sie (vor)lesefreudig!



Kirchliche Nachrichten



Donnerstag, Dudenhofen	20.02.2025 08:00 Uhr	6. Woche im Jahreskreis Anbetung in der Kirche
Freitag, Berghausen	21.02.2025, 16:00 Uhr	Hl. Petrus Damiani, Bischof, Kirchenlehrer Prot. Gottesdienst im Seniorenzentrum
Mechtersheim	17:00 Uhr	Rosenkranz und Anbetung
Samstag, Mechtersheim	22.02.2025, 17:00 Uhr	KATHEDRA PETRI Wortgottesfeier mit Kommunion (Fr. Wimmi), mitgest. vom Ensemble Expectate
Sonntag, Dudenhofen	23.02.2025, 10:30 Uhr	7. SONNTAG IM JAHRESKREIS Wortgottesfeier mit Kommunion (Fr. Kostov)
Hanhofen	10:30 Uhr	Wortgottesfeier mit Kommunion (Fr. Appel)
Mechtersheim	10:00 Uhr	Ök. Friedensgottesdienst zum Jahrestag des Ukrainekrieges in der Friedenskirche (Pfrin. Beyerle & S.A.)
Donnerstag, Dudenhofen	27.02.2025, 08:00 Uhr	Hl. Gregor von Narek, Abt, Kirchenlehrer Anbetung in der Kirche

Die Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen lädt ein:

Neuer Konfirmandenkurs startet!

Im April startet der neue Konfirmanden-Kurs mit unserem neuen Pfarrer Robert Fillinger. Der Kurs ist die Vorbereitung auf die Konfirmation im Frühjahr 2026.

In der Konfi-Zeit werden wir über Gott, die Welt und uns nachdenken. Wir werden spielen, lernen und entdecken. Zur Konfi-Zeit gehören neben den wöchentlichen Konfi-Stunden auch Wochenendfreizeiten.

Eingeladen sind für den Kurs ab April alle Teens, die bis zum 31. Juli 2024 12 Jahre alt geworden sind. Für diejenigen, die noch nicht getauft sind, ist die Konfi-Zeit die Vorbereitung auf die Taufe.

Um erste Infos zu bekommen und Absprachen für die Konfi-Zeit zu treffen laden wir herzlich zu einem **Info-Abend in unser Gemeindezentrum in Dudenhofen ein, am Mittwoch, 9. April 2025, um 19.00 Uhr** (Schubertstraße 1a, 67373 Dudenhofen).

Nähere Informationen gibt es im Pfarramt: 06232/94644

Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen

Mittwoch, 19.02.2025

Gottesdienste

in den Seniorenresidenzen:

15.00 Uhr Haus Theresa Harthausen

16.00 Uhr St. Sebastian Dudenhofen

Sonntag, 23.02.2025

08.30 Uhr Gottesdienst in Harthausen (Brunnenhof)

10.00 Uhr Gottesdienst barrierefrei in Dudenhofen (Ev. Gemeindezentrum)

An dem Gottesdienst in Dudenhofen können Sie auch in Form einer Zoom-Videokonferenz teilnehmen.



Immer aktuelle Informationen!

Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem PC oder Smartphone diesen Link: <https://us02web.zoom.us/j/85806703727> oder diesen QR-Code:

Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer: +49 695 050 2596

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727



Protestantische Kirchengemeinde Römerberg

SONNTAG, 23.02.

10.00 Uhr Gottesdienst
in der Friedenskirche
Mechtersheim, Pfrin.Beyerle



Friedenskirche
Mechtersheim
Schwegenheimer Straße
Pfarramt: Holzgasse 2
Tel. 0 62 32/8 37 75

DIENSTAG, 25.02.

08.30 bis 12.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt

MITTWOCH, 26.02.

14.00 bis 17.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt

SONNTAG, 02.03.

10.00 Uhr Gottesdienst in der Friedenskirche Mechtersheim, Pfrin. Wüst

10.00 Uhr Kimiki im Gemeindesaal Mechtersheim, Petra Hofmann

KimiKi im Gemeindesaal!

Möchtet ihr gemeinsam singen, lachen, beten, malen, spielen und basteln? Möchtet ihr mehr über Gott und Jesus erfahren? Dann kommt zu uns in die Kirche mit Kindern (KimiKi), und zwar **jeden ersten Sonntag im Monat um 10.00 Uhr im Gemeindesaal in Mechtersheim (Holzgasse 2).**



Nächste Termine:

02.03.2025 Ester wird Königin

Liebe Eltern,

wenn Sie Rückfragen haben, schreiben Sie uns gerne eine E-Mail: Kimiki.online@gmx.net

Ich freue mich auf euch!

Eure Petra Hofmann (Gruppenleitung)



Ortsgemeinde Dudenhofen

Sprechstunden

Bürgermeister Jürgen Hook

nach Vereinbarung unter **Tel. 06232 656-151**
E-Mail: juergen.hook@vgrd.de
im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 50, II. OG

Erster Beigeordneter Reinhard Burck

nach Vereinbarung unter **Tel. 06232 98566**
E-Mail: reinhard.burck@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

- Gemeindewerke Dudenhofen (Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk und Wärmeversorgung)
- Friedhof

Beigeordneter Frank Heider

E-Mail: frank.heider@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

- Kindertagesstätten
- Grundschulen
- Vereine

Seniorenbeirat

Vorsitzender:

Manfred Hook **Tel. 0151 11024437**
E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Stellvertreter:

Clemens Körner **Tel. 06232 990808**
E-Mail: clemens@clemens-koerner.de

Öffentliche Bekanntmachungen

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

Niederschrift - öffentlicher Teil -

**über die öffentliche 3. Sitzung des Bau- und
Hauptausschusses Dudenhofen am 30.01.2025**

Sitzungsbeginn: 18:30 Uhr

Sitzungsende: 19:50 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4
67373 Dudenhofen

Bauausschuss

TOP 1

**Abweichungsantrag zur Überschreitung
der Einfriedungshöhe, Am Hinterweglein, Dudenhofen**

Beschluss:

Im Rahmen der Anhörung nach § 69 i.V. m. § 88 Abs. 7 LBauO macht die Ortsgemeinde Dudenhofen in Bezug auf die beantragte Abweichung "Überschreitung der Einfriedungshöhe" keine Bedenken geltend.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 2

Bauantrag zur Nutzungsänderung von Zweifamilienwohnhaus in ein Dreifamilienwohnhaus durch An-, Um- und Gaubeneinbau, Röschengarten, Dudenhofen

Beschluss: Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorliegenden Bauantrag "Nutzungsänderung von Zweifamilienwohnhaus in ein Dreifamilienwohnhaus durch An-, Um- und Gaubeneinbau, Röschengarten, Dudenhofen" wird erteilt.

Abstimmungsergebnis:

bei 1 Enthaltung einstimmig angenommen

TOP 3

**Bauantrag für den Abbruch einer Scheune
und Neubau eines Einfamilienwohnhauses,
Gommersheimer Straße, Dudenhofen**

Beschluss:

Das nach § 36 BauGB erforderliche Einvernehmen zu dem vorlie-

**Immer aktuelle Informationen
rund um Ihre
Verbandsgemeinde
Römerberg-Dudenhofen!**

genden Bauantrag "Abbruch einer Scheune und Neubau eines Einfamilienhauses, Gommersheimer Straße, Dudenhofen" wird erteilt.

Abstimmungsergebnis:
einstimmig angenommen

**GEMEINSAM –
Stark für unsere Region!**

Hauptausschuss

TOP 4

Beschlussfassung der Satzung für die 'Betreuende Grundschule' an der Clemens-Beck-Grundschule der Ortsgemeinde Dudenhofen

Eine Beschlussempfehlung zu diesem Tagesordnungspunkt ergeht nicht, da noch Klärungsbedarf zu einigen Punkten im Satzungsentwurf bestehen, die bis zur nächsten Sitzung des Hauptausschusses geklärt werden.

In der nächsten Sitzung soll erneut über die Satzung beraten und eine entsprechende Beschlussempfehlung an den Ortsgemeinderat gefasst werden.

Sonstige Mitteilungen

50 Jahre Partnerschaft Dudenhofen/Martell

Liebe Mitbürgerinnen und Mitbürger,

In diesem Jahr feiern wir gemeinsam mit unseren Südtirolern Freunden aus Martell das 50-jährige Bestehen unserer Partnerschaft.

Die Feierlichkeiten anlässlich dieses besonderen Jubiläums werden vom **24. bis 27. April 2025** bei uns in **Dudenhofen** und vom **23. bis 26. Oktober 2025** in **Martell** stattfinden.

Diese seit 50 Jahren bestehende und intensiv gelebte freundschaftliche Verbundenheit möchten wir gerne gemeinsam feiern. Das Programm zu den Feierlichkeiten beim Besuch in Dudenhofen wird zurzeit noch erarbeitet und wird in den nächsten Wochen im Amtsblatt veröffentlicht.

Damit diese Feierlichkeiten zu einem unvergesslichen Erlebnis werden, suchen wir noch **Bilder und sonstiges Informationsmaterial**, um diese besondere Partnerschaft der letzten 50 Jahren zu dokumentieren.

Die Ortsgemeinde würde sich sehr freuen, wenn Sie uns hierbei unterstützen könnten und uns viele Bilder oder sonstiges Informationsmaterial (z.B. auch Ton- oder Videoaufnahmen) zur Verfügung stellen können. Bitte setzen sie sich hierzu mit Frau Sabine Settlemeyer, Tel. 06232 656 151 oder sabine.settlemeyer@vgrd.de in Verbindung.

Jürgen Hook, Ortsbürgermeister



Bürgerstiftung Dudenhofen

Die Bürgerstiftung fördert Aktionen, Projekte und Veranstaltungen, die die unten näher aufgeführten Ziele und Zwecke verfolgt. Vereine und Institutionen, jedoch auch Bürgerinnen und Bürger aus der Ortsgemeinde Dudenhofen werden aufgefordert Anträge zur Bezuschussung einzureichen.

Die Anträge können an die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, z. Hd. Herrn Mathias Eichberger oder an Frau Sarina Genova, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen eingereicht werden. Diese können auch per Email an:

Finanzen@vgrd.de

gesendet werden.

Zielsetzung der Bürgerstiftung Dudenhofen

Mit der Stiftung verfolgt die Ortsgemeinde Dudenhofen folgende Zwecke und Ziele:

Zweck der Stiftung ist es, das Gemeinwesen der Ortsgemeinde zu stärken, gemeinsame bürgerschaftliche Verantwortung zu fördern und Kräfte der Innovation zu mobilisieren.

Dies geschieht durch die Förderung

- der Bildung, Erziehung und des Sports,
- der Jugend-, Familien- und Altenhilfe,
- der Kultur-, Kunst und Denkmalpflege,
- des Umwelt- / Naturschutzes und der Landschaftspflege,

- der Heimatpflege und des traditionellen Brauchtums,
- sowie mildtätigen Zwecken in Dudenhofen.

Die Stiftung verfolgt ihre Ziele insbesondere durch

- Förderung von Veranstaltungen und Projekten auf den Gebieten des Stiftungszwecks
- Die Schaffung und Unterstützung lokaler Einrichtungen und Projekte, die den Stiftungszwecken dienen.

Der Stiftungsrat entscheidet in den jeweiligen Sitzungen über die eingereichten Anträge.

Spenden

Gerne können Sie die Bürgerstiftung auch finanziell unterstützen. Die Stiftung ist um jede Geldspende dankbar.

Sie haben auch die Möglichkeit für ein Projekt zweckgebunden zu Spenden.

Ab 300,00 € stellen wir Ihnen automatisch eine Spendenbescheinigung aus.

Sparkasse Vorderpfalz

DE36 5455 0010 0380 0920 15

BIC: LUHSDE6AXXX

Verwendungszweck: Spende für die Bürgerstiftung Dudenhofen
gez. Jürgen Hook

Ortsbürgermeister und Stiftungsvorsitzender

Offener Kanal Speyer

Dudenhofen im OFFENEN KANAL

Unverbindliche voraussichtliche Sendedaten

Rückblick 1990. Airbus Taufe auf den**Namen Speyer am 22. März 1990 in****Frankfurt am Main. Gefilmt von Ingeborg Spröde.****Länge: 48.30 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 22.02.2025, 18.00 - 18.49 Uhr

Rückblick 2005. Pfalz Marketing präsentiert: Saumagen**Event am 25. Januar 2005 bei der Firma Gläser in Dudenhofen. CLIP. Länge: 8.27 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 22.02.2025, 18.49- 18.58 Uhr

Rückblick 2015. Rob Tognoni in Concert am 15. Februar 2015**im Bürgerhaus Dudenhofen. Sendeversion.****Länge: 118.50 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 22.02.2025, 18.58 - 20.57 Uhr

Rückblick 2015. Erster Spatenstich für den Kunstrasenplatz**des FV Dudenhofen am Montag, den 22. März 2015. CLIP.****Länge: 3.00 Minuten**

Sendetermine: Samstag, 22.02.2025, 20.57 - 21.00 Uhr

LoefflerBenno@gmail.com

**Chorgemeinschaft Dudenhofen**Der Projektchor in der
Chorgemeinschaft St. Gangolf Dudenhofen
lädt ein zum Mitsingen im**Chorprojekt 2025****„Ankommen im Licht“****Konzert am Sonntag, 07. Dezember 2025**

„Oratorio de Noel“ von Camille Saint-Saëns

„Magnificat“ von Sir John Milford Rutter

Chor, Sopran, Mezzosopran, Alt, Tenor, Bass
Streicherensemble, Harfe, Orgel, Schlagwerk, Bläser

Das Chorprojekt startet am Montag, 17. März 2025 um 20:15 Uhr

mit einer Informationsveranstaltung im

ev. Gemeindezentrum in der Schubertstr. 1a in Dudenhofen

Geprobt wird dort montags um 19:45 Uhr

Von Freitag, 19.09. bis Sonntag, 21.09.2025 findet ein Chorseminar statt.

Alle Informationen auf
www.chorgemeinschaft-dudenhofen.de
oder per Email
info@chorgemeinschaft-dudenhofen.de**Vereinsmitteilungen****Schülerjahrgang 1946/1947****Schülerjahrgang 1946/1947****Jahrgangstreffen am 26. Februar 2025**

Am Mittwoch, dem 26. Februar 2025, treffen wir uns um 15.00 Uhr am Festplatz in Dudenhofen und fahren mit dem Auto zum gemütlichen Beisammensein zur Gaststätte „Zum Schwanen“ in Weingarten, Hauptstraße 80.

Rückfragen und Auskünfte sind unter Tel. 94731
Tel. oder 06205 13894 zu erhalten.**-Ortsverband
Dudenhofen****Einladung zum CDU-Treffen
nach Aschermittwoch****bei eingelegtem Hering, weißen Käse und Pfälzer Wein am
Freitag, 7. März 2025, 18.30 Uhr im Bürgerhaus Dudenhofen**

An diesem Abend spricht unser Landratskandidat, Herr Volker Knörr „Mit Leib und Seele ZUSAMMEN für den Rhein-Pfalz-Kreis“. Selbstverständlich sind auch Ihre politisch interessierten Freunde herzlich willkommen. Für eine bessere Planung bitten wir Sie um Rückmeldung mit der Anzahl der Personen und ihrem Essenswunsch bis zum 27.02.2025 unter den folgenden Kontakten oder mit dem Anmeldeabschnitt. Wir freuen uns auf Ihr Kommen.

Anmeldung bitte bis 27.02.2025!**Per E-Mail: juemotr@gmx.de oder per Tel. 06232/92396 (AB)**Ich nehme am **Heringessen am 07.03.2025**

mit Personen teil.

Gewünscht wird:

.....x **eingelegter Hering - Hausfrauen Art** 13,- €.....x **Weißer Käse** 7,- €

NAME:

Tel.:

Elisabethenverein Dudenhofen e.V.

Hiermit laden wir alle Mitglieder zur

ordentlichen Mitgliederversammlung**am Mittwoch, 13. März 2025, um 15 Uhr,**

in Zürker's Hofschänke, Neustadter Str. 14 bei Kaffee und Kuchen ein.

Tagesordnung:

1. Begrüßung durch den Vorsitzenden und Totengedenken
2. Information über aktuelle Themen der Pfarreien im Bistum Speyer
3. Bericht des Vorstandes und Kassiers
4. Bericht der Kassenprüfer
5. Entlastung des Vorstandes
6. Information über Erweiterung der Toilettenanlage und eine kleine Spülgelegenheit im hinteren Bereich der Kirche und Beschluss über eine Spende an die Kirchengemeinde St. Gangolf Dudenhofen
7. Verschiedenes

Die Einladung zur Mitgliederversammlung erfolgt nur über das Amtsblatt.

Dr. Jens Henning, Pfarrer – Vorsitzender

AMTSBLATT –**Immer aktuelle Informationen
rund um die VG!**

FV Dudenhofen e.V.



Kolpingfamilie-Senioren Dudenhofen e.V. Geselliges Treffen

Die Kolpingseniorinnen und -senioren sind zum geselligen Treffen am Donnerstag, 20. Februar 2025, von 15.00 - 18.00 Uhr, in Zürker's Hofschänke recht herzlich eingeladen.

Den Nachmittag wollen wir mit einem gemeinsamen Essen abschließen. Gäste sind stets willkommen.

„Treu Kolping!“ – Die Vorstandschaft

Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e.V.

Einladung

Liebe Gartenfreunde,

der Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e. V. lädt ein zum **offenen Stammtisch** am Donnerstag, dem **20.02.2025**.

Unter dem Motto: „**Unsere Mitglieder stellen ihre Betriebe vor**“, besichtigen wir dieses Mal den Betrieb von Thomas Beck auf dem Spargelhof Beck in der Harthäuser Straße 1, in Dudenhofen. Hierzu treffen wir uns um **16.30 Uhr** auf dem Spargelhof von Thomas Beck. Er bringt uns den Anbau und die Verarbeitung von Feldsalat in seinem Betrieb näher. Thomas Beck zeigt uns den täglichen Ablauf in der Halle, wie der Feldsalat vom Feld ankommt und für den Verkauf gewaschen und verpackt wird.

Nach der Besichtigung treffen wir uns um **18.00 Uhr im Restaurant „Schwarzer Gockl“ in Dudenhofen** und lassen den Abend bei Essen, Trinken und guten Gesprächen, ausklingen.

Wer nicht zum Spargelhof Beck mitgehen will, kann auch direkt um 18.00 Uhr zum Schwarzen Gockl kommen!

Alle Mitglieder, Freunde sowie Garteninteressierte sind hierzu herzlich eingeladen.

Über zahlreiches Erscheinen freut sich die Vorstandschaft.



Pfälzerwald-Verein Dudenhofen

Radtour rund um Speyer

Am Sonntag, dem 23.02.2025, unternehmen wir eine Radtour rund um Speyer. Treffpunkt ist um 11.00 Uhr am Parkplatz der Clemens-Beck-Grundschule in Dudenhofen. Fahrstrecke ist ca. 15 km.



Stammtisch im Vereinsheim „Im Bolig“, Heiner-Wolf-Weg 3, Dudenhofen

Mittwoch, 26. Februar 2025, ab 18.00 Uhr, Stammtischessen
Gulasch mit Nudeln

Anmeldung bis 24. Februar 2025 bei Fam. Klaus Duttenhöfer, Tel. 06232 92963. Gäste sind herzlich willkommen.

Ortsgemeinde Hanhofen



Sprechstunden

Bürgermeisterin

Silke Schmitt-Makdice

Tel. 06232 656-162

E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per Mail gemacht werden.

Beigeordnete

Kirsten Ohlinger-Stauder

nach tel. Vereinbarung

Tel. 0160 3888996

E-Mail: kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de

Öffentliche Bekanntmachungen

Die Ortsbürgermeisterin der Gemeinde Hanhofen

Einladung

zur 5. Sitzung des Ortsgemeinderates Hanhofen
am 25.02.2025

Beginn: 19:00 Uhr

Sitzungsort: Kulturscheune Hanhofen

Hauptstraße 38, 67374 Hanhofen

Tagesordnung

Öffentliche Sitzung:

1. Festsetzung der Tagesordnung
2. Verpflichtung eines Ratsmitgliedes
3. Mitteilung der Verwaltung
4. Zuschussantrag des FV Hanhofen 1946 e. V. für die Errichtung von Flutlichtmasten für den großen Platz

**GEMEINSAM –
Stark für unsere Region!**

Unsere Senioren

Ü65-Nachmittag – Seniorennachmittag der Ortsgemeinde Hanhofen

am Freitag, 21.03.2025, um 14.00 Uhr, im Haus Marientraut

Alle Bürgerinnen und Bürger, die 65 Jahre und älter sind, sind zu einem gemütlichen und bunten Nachmittag im Namen der Ortsgemeinde Hanhofen herzlich eingeladen.

Selbstverständlich können Sie auch Ihren jüngeren Ehegatten bzw. Ihre jüngere Ehegattin oder **eines** Ihrer Angehörigen zur Begleitung mitbringen.

An diesem Nachmittag soll das gesellige Zusammensein gepflegt, Kontakte geknüpft und vertieft werden.

Auch würden wir uns über **Beiträge zur Gestaltung** des Nachmittags freuen.

Bitte füllen Sie die Anmeldung vollständig aus und werfen Sie diese in den Gemeindebriefkästen ein bzw. senden diese an die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, FB3 – Senioren, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.

Aus organisatorischen Gründen können **Anmeldungen** nur **bis spätestens 11.03.2025** berücksichtigt werden. **Die Teilnahme ist kostenfrei, setzt aber eine schriftliche Anmeldung voraus.**

Bitte beachten Sie, dass dieses Jahr **keine** persönlichen Einladungen verschickt werden.

Sie haben die Möglichkeit, mit einem Kleinbus abgeholt und nach Hause gebracht zu werden. Dies können Sie, bei gewünschter Inanspruchnahme, auf der Anmeldung vermerken.

Bei Rückfragen:

ausschließlich dienstags oder mittwochs zwischen 08.30 – 12.00 Uhr - Tel. 06232/656-143 oder per E-Mail: soziales@vgrd.de

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice
(Ortsbürgermeisterin)

Kirsten Ohlinger-Stauder
(Ortsbeigeordnete)

✂

Anmeldung

Ich nehme am Seniorennachmittag der Ortsgemeinde Hanhofen am **Freitag, dem 21.03.2025, um 14.00 Uhr**, im Haus Marientraut in Hanhofen teil.

.....
Name, Vorname

.....
Adresse

.....
Geburtsdatum

1. Ich bringe meine/-n Ehepartnerin/Ehepartner oder einen Angehörigen mit:

Ja wenn **JA**: bitte **Name** und **Geburtsdatum** des Ehepartners bzw. der Ehepartnerin oder des Angehörigen angeben:

.....

Nein

2. Ich möchte mit dem Kleinbus abgeholt werden:

Ja wenn **JA**: bitte **Telefonnummer** angeben:

.....

Nein

5. Zuschussantrag für Reparaturen und Anschaffungen des Vereins der Vogelfreunde 1956 e. V.
 6. Anfragen
- Mit freundlichen Grüßen
 Silke Schmitt-Makdice
 Ortsbürgermeisterin

Vereinsmitteilungen

Förderverein der Kindertagesstätte „Villa Sonnenburg“ e.V.

Einladung an alle Mitglieder, Förderer und Freunde des Fördervereins der Kindertagesstätte "Villa Sonnenburg" e.V. zur



Jahreshauptversammlung

am Montag, dem 17. März 2025, um 17.30 Uhr, Kita "Villa Sonnenburg", Schulstr. 5, 67374 Hanhofen.

Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Feststellung der Tagesordnung
3. Bericht des 1. Vorsitzenden
4. Bericht der Kassiererin
5. Vorausschau und Verschiedenes

Über Ihre Teilnahme freuen wir uns sehr!

Anträge zur Jahreshauptversammlung bitte schriftlich bis spätestens 10.03.2025 beim 1. Vorsitzenden Herrn Fritz Krämer (06344/5642) einreichen!

FV Hanhofen 1946 e.V.

Wir suchen DICH
 für unsere **JUNIOREN** Teams

Wir wachsen Schritt für Schritt und suchen für unsere Juniorenteams für 2025/26 weitere Trainer oder Betreuer. (Geme auch früher)

DU BIST:

- motiviert
- zuverlässig
- fußballbegeistert
- kannst gut mit Kindern umgehen

GOAL!!

Du hast Interesse? Dann melde dich bei:

Jugendleiter David Tavernier 0176 22690844

Der FV Hanhofen sucht
TRAINER
 FÜR ALLE ALTERSSTUFEN

#MeinBeserren

Wir suchen DICH
TORHÜTER

Wir suchen für ab sofort Torhüter

DAS ERWARTET DICH

- Eine motivierte Mannschaft
- Ein engagiertes Trainerteam
- Ein familiärer Verein
- Viel Spaß und neue Freunde

Melde dich bei

E-Jgd Koordinator Rainer Horländer 0163 7211282
 Jugendleiter David Tavernier 0176 22690844

JAHRGÄNGE 2015 / 2016

#MeinBeserren

Wir suchen DICH
 für die **KREISLIGA**

Nach der Meisterschaft starten wir in der Kreisliga.

Wir suchen noch leidenschaftliche Fußballer, die mit uns den nächsten Schritt gehen wollen.

DAS ERWARTET DICH

- Eine motivierte Mannschaft
- Ein engagiertes Trainerteam
- Ein familiärer Verein
- Viel Spaß und neue Freunde

Du hast Interesse? Dann melde dich bei:

E-Jgd Koordinator Rainer Horländer 0163 7211282
 Jugendleiter David Tavernier 0176 22690844

Der FV Hanhofen sucht
E-JUNIOREN
 JAHRGÄNGE 2014 / 2015

#MeinBeserren



9. Wünsche und Anträge
 Ab 11.30 Uhr besteht die Möglichkeit, zu essen und zu trinken. Die Kosten hierfür, auch während der Versammlung, sind selbst zu tragen.

Nach dem offiziellen Teil wird Kaffee und Kuchen gereicht. Wir bitten um verbindliche Anmeldung bis spätestens **08.03.2025** bei der 1. Vorsitzenden Diana Appel **telefonisch unter 06344 1090** oder **per E-Mail an ov-hanhofen@vdk.de** oder **den Abschnitt abgeben in der Alte Landstraße 33, Hanhofen.**

Die Vorstandschaft

..... ✂

Anmeldung zur Jahreshauptversammlung am 15.03.2025

Name/Namen

.....

Anschrift

Unterschrift

ab 13.00 Uhr

ab 11.30 Uhr (bitte ankreuzen)

..... x Rinderrouladen mit Knödel und Salat

..... x Käsespätzle mit Salat

Ich bringe einen Kuchen mit:

ja

nein

.....

.....

Wünsche und Anträge

..... ✂



-Ortsverband Hanhofen
Einladung zur Jahreshauptversammlung

Zur diesjährigen Jahreshauptversammlung am **Samstag, dem 15. März 2025, um 13.00 Uhr, in der Vogelschutzhütte Hanhofen (beim Sportgelände zwischen Harthausen und Hanhofen)** sind Sie recht herzlich eingeladen.

Tagesordnung:

1. Begrüßung durch die 1. Vorsitzende
2. Totenehrung
3. Feststellen der Beschlussfähigkeit
4. Jahresbericht 2024
5. Kassenbericht der Schatzmeisterin
6. Bericht der Kassenprüfer und Antrag auf Entlastung der Vorstandschaft
7. Vorschau auf geplante Aktivitäten
8. Informationen



Ortsgemeinde Harthausen

Sprechstunden

Bürgermeister
Rainer Schaust

E-Mail: rainer.schaust@vgrd.de
 Termine nach Vereinbarung

Tel. 0162 4738603

Erster Beigeordneter Matthias Löffler

Tel. 0162 4737179

E-Mail: matthias.loeffler@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

Geschäftsbereiche:

- Bauhof

- Friedhofswesen
- Gemeindeplätze
- Öffentliche Grünanlagen
- Umwelt, Landschaftsschutz, Biotopvernetzung

Beigeordnete Lisa Ball

Tel. 01520 3025890

E-Mail: lisa.ball@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

Geschäftsbereiche:

- Schule
- Kindertagesstätte

Öffentliche Bekanntmachungen

Vorsitzender des Umlegungsausschusses

Ortsgemeinde Harthausen

-Umlegungsausschuss-

Geschäftsstelle: Vermessungs- u. Katasteramt Rheinland

Pestalozzistraße 4, 76829 Landau in der Pfalz

Einladung

Bekanntmachung

Die konstituierende Sitzung der Periode 2024/2029 des Umlegungsausschusses der Ortsgemeinde Harthausen findet am Dienstag, dem 25.02.2025, 16.00 Uhr, im Historischen Tabakschuppen, Hanhofer Straße 10, in 67376 Harthausen statt.

Tagesordnung:

Öffentliche Sitzung

TOP 1 Verpflichtung

Nichtöffentliche Sitzung

- TOP 2 Erläuterungen zum Ablauf des Umlegungsverfahrens, zu den Aufgaben des Umlegungsausschusses, des Vorsitzenden und der Geschäftsstelle
- TOP 3 Beratung und Beschlussfassung einer ergänzenden Geschäftsordnung für den Umlegungsausschuss
- TOP 4 Beschlussfassung über die Beauftragung des Vermessungs- und Katasteramtes Rheinland als Geschäftsstelle des Umlegungsausschusses

Vereinfachte Baulandumlegung "Ost-Abrundung" der Ortsgemeinde Harthausen

- TOP 5 Abfrage zur Befangenheit der Ausschussmitglieder hinsichtlich des vereinfachten Umlegungsverfahrens "Ost-Abrundung"
- TOP 6 Stand des Verfahrens
- TOP 7 Beratung und Beschlussfassung über die Bewertung der Einwurfs- und Zuteilungsflächen
- TOP 8 Weitere Vorgehensweise, Verschiedenes

Baulandumlegung "Südlich Wooggraben - Teilbereich West" der Ortsgemeinde Harthausen

- TOP 9 Abfrage zur Befangenheit der Ausschussmitglieder hinsichtlich des Umlegungsverfahrens "Südlich Wooggraben - Teilbereich West"
- TOP 10 Stand des Verfahrens
- TOP 11 Weitere Vorgehensweise, Verschiedenes

Landau, den 13.02.2025

gez. Michael Loos

Vorsitzender des Umlegungsausschusses

Jagdgenossenschaft Harthausen

Einladung

zur Versammlung der Jagdgenossenschaft Harthausen, am

am Mittwoch, 26.02.2025, um 18.00 Uhr

in der Vogelschutzhütte des Natur- u. Vogelschutzvereins werden die Mitglieder hiermit eingeladen. Die Versammlung ist nicht öffentlich (§ 5 Abs. 3 Satzung) Mitglied der Jagdgenossenschaft ist jeder, der im Jagdbezirk Harthausen Eigentümer einer bejagbaren Fläche ist.

Das Grundstücksverzeichnis liegt ab sofort bei der Verbandsge-

meindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen (Rathaus Römerberg, OT Heiligenstein, Am Rathaus 4, Zimmer 89) öffentlich aus.

Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Rechenschaftsbericht für das Haushaltsjahr 2024
3. Genehmigung der Jahresrechnung 2024
4. Entlastung
5. Situationsbericht Jäger, Förster, Kreisjagdmeister
6. Verschiedenes

Einwendungen gegen diese Tagesordnung, sowie Wünsche und Anträge, müssen spätestens 1 Woche vor dem Versammlungstermin schriftlich beim Jagdvorstand bzw. bei der Verbandsverwaltung eingereicht werden. (§ 5 Abs. 2 Satzung).

Um einen reibungslosen der Versammlung zu gewährleisten, müssen Vertreter von Jagdgenossen ihre Vertretungsvollmacht bis spätestens 3 Werktage (§5 Abs. 1 Satzung) vor der Genossenschaftsversammlung bei der Verbandsgemeindeverwaltung (Rathaus Römerberg, Zi. 89) vorlegen.

Sollten im Zusammenhang mit der Jagdgenossenschaftsversammlung noch Fragen auftreten, stehen wir während den üblichen Geschäftszeiten zur Verfügung (VG Römerberg-Dudenhofen, Zimmer 89 (im Rathaus Römerberg, Tel. 06232/656286).

Gerhard Löffler

Vorsitzender

Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

67373 Dudenhofen

-FB 2 Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen-

Az.: 511 223 3

Öffentliche Bekanntmachung

des Fachbereichs 2

Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen

Bebauungsplan „Südlich Wooggraben - Teilbereich Ost -

1. Änderung“ der Ortsgemeinde Harthausen

Bekanntmachung des Aufstellungsbeschlusses

gemäß § 2 Abs. 1 BauGB

Beteiligung der Öffentlichkeit gemäß § 3 Abs. 2 BauGB

Der Gemeinderat der Ortsgemeinde Harthausen hat in seiner Sitzung am 31.10.2024 die Aufstellung des Bebauungsplanes "Südlich Wooggraben - Teilbereich Ost - 1. Änderung" beschlossen. **Der Aufstellungsbeschluss wird hiermit gemäß § 2 Abs. 1 Satz 2 BauGB öffentlich bekanntgemacht.**

In der gleichen Sitzung hat der Gemeinderat der Ortsgemeinde Harthausen dem Bebauungsplanentwurf einschließlich der textlichen Festsetzungen und der Begründung zugestimmt. Die Verwaltung wurde beauftragt, die Beteiligung der betroffenen Träger öffentlicher Belange gemäß § 4 Abs. 2 BauGB durchzuführen und den Bebauungsplanentwurf gemäß § 3 Abs. 2 BauGB für die Dauer eines Monats öffentlich auszulegen.

Ziel der Planung

Die Ortsgemeinde Harthausen sah sich auf Grundlage einer konkreten Bauabsicht gehalten, für einen Teilbereich des Bebauungsplans "Südlich Wooggraben - Teilbereich Ost" die städtebauliche Erforderlichkeit der getroffenen Festsetzungen zu den Baugrenzen kritisch zu hinterfragen. Da eine Erweiterung der überbaubaren Grundstücksflächen städtebaulich vertretbar erscheint und kein Risiko in Hinblick auf den Eintritt städtebaulicher Fehlentwicklung zu befürchten ist, wird eine Änderung des Bebauungsplans angestrebt. Planerische Zielsetzung der Ortsgemeinde für die Änderung des Bebauungsplanes ist dabei insbesondere die Ausweitung der überbaubaren Grundstücksfläche im Interesse einer effektiveren Nutzbarkeit der Baugrundstücke.

Verfahren

Durch die Änderung des Bauleitplans werden die Grundzüge der Planung im Sinne von § 13 BauGB nicht berührt. Der Bebauungsplan wird daher im vereinfachten Verfahren gemäß § 13 BauGB geändert.

Entsprechend den gesetzlichen Bestimmungen wird auf die Durchführung einer Umweltprüfung und auf die Erstellung eines

Umweltberichts verzichtet. Weiterhin wird von der frühzeitigen Unterrichtung und Erörterung nach § 3 Abs. 1 BauGB und einer frühzeitigen Beteiligung der Behörden gemäß § 4 Abs. 1 BauGB abgesehen.

Geltungsbereich

Der vorgesehene Geltungsbereich wird begrenzt

- im Norden: durch die südliche Grenze des Flurstücks 5942,
- im Osten: durch die westliche Grenze des Flurstücks 5942,
- im Süden: durch die nördliche Grenze der Straße "Am Wooggraben", Flurstück 5944,
- im Westen: durch die östliche Grenze des Flurstücks 5951.

Der Geltungsbereich der Bebauungsplanänderung umfasst die Flurstücke 5952 und 5953.

Der Geltungsbereich ergibt sich abschließend aus dem folgenden Lageplan:



Öffentlichkeitsbeteiligung

Der Entwurf des Bebauungsplans "Südlich Wooggraben - Teilbereich Ost - 1. Änderung" der Ortsgemeinde Harthausen, bestehend aus

- Planzeichnung
- Textlichen Festsetzungen
- Begründung,

und dieser Veröffentlichungstext können gemäß § 3 Abs. 2 BauGB während der Zeit vom

03.03.2025 bis einschließlich 04.04.2025
(Veröffentlichungsfrist)

auf der Internetseite der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen unter der Adresse <https://www.vgrd.de/service/bauleitplaene/bauleitplaene-im-verfahren/eingesehen> werden.

Alle Unterlagen liegen zudem im genannten Zeitraum bei der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen im Rathaus Römerberg, Zimmer 75/76, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, während der üblichen Dienststunden öffentlich zur Einsichtnahme aus.

Es wird darauf hingewiesen,

- dass Stellungnahmen während der Dauer der Veröffentlichungsfrist abgegeben werden können,
- dass Stellungnahmen elektronisch an die Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen (E-Mail-Adresse: bauleitplanung@vgrd.de) übermittelt werden sollen, bei Bedarf aber auch auf anderem Weg bei der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Fachbereich Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen, abgegeben werden können (zum Beispiel schriftlich oder zur Niederschrift),
- dass Stellungnahmen, die im Verfahren der Öffentlichkeitsbe-

teilung nicht rechtzeitig abgegeben worden sind, gemäß § 4a Abs. 5 BauGB bei der Beschlussfassung über den Bauleitplan unberücksichtigt bleiben können, sofern die Ortsgemeinde Harthausen deren Inhalt nicht kannte und nicht hätte kennen müssen und deren Inhalt für die Rechtmäßigkeit des Bauleitplanes nicht von Bedeutung ist.

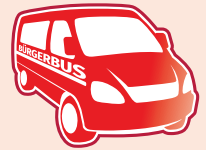
Harthausen, 12.02.2025

gez. Rainer Schaust

Ortsbürgermeister

Sonstige Mitteilungen

Bürgerbus Harthausen



Die Ortsgemeinde Harthausen bietet ab März 2025 einen kostenfreien und ehrenamtlichen Fahrservice für

Einkaufs- und Besorgungsfahrten nach Dudenhofen

an.

Dieser Service richtet sich an ältere Menschen und Personen mit eingeschränkter Mobilität oder Personen, die sich nicht mit öffentlichen Beförderungsmitteln bewegen können mit Wohnsitz in Harthausen.

Unser Fahrservice findet immer an **Donnerstagvormittagen** nach Dudenhofen z.B. zu den Lebensmittelmärkten, Apotheken, Banken, Rathaus etc. statt.

Die Abholzeiten zu Hause sind jeweils **ab 9.00 Uhr**, die Rückfahrten (bis ca. 12.00 Uhr) werden auf die jeweiligen Bedürfnisse der Teilnehmenden abgestimmt.

Die Anmeldungen sollten bis zum **jeweiligen Montag vorher, 12.00 Uhr**, erfolgen.

Termine des Fahrservices für den Monat März 2025

- Donnerstag, 06.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 03.03.25, 12.00 Uhr)
- Donnerstag, 13.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 10.03.25, 12.00 Uhr)
- Donnerstag, 20.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 17.03.25, 12.00 Uhr)
- Donnerstag, 27.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 24.03.25, 12.00 Uhr)

Anmeldungen:

vermietung@vgrd.de

Frau Breining, Tel. 06232 656-159

Vereinsmitteilungen

ASV Harthausen 1946 e.V.

Abt. Fußball

Terminfahrplan 2025

Unser ASV Harthausen hat wieder spannende Events zu bieten.

Macht euch bereits jetzt ein Häkchen in den Kalender und verpasst keine unserer Veranstaltungen.

Selbstverständlich erinnern wir rechtzeitig zu den jeweiligen Events über unsere Accounts oder hier im Amtsblatt. Kurzfristige Änderungen versuchen wir rechtzeitig zu kommunizieren.

"ASV" sind interne Veranstaltungen für Mitglieder.



22.02.2025	Kinderfasching
März 2025	Kinderflohmarkt
30.04.2025	ASV Fußballabteilungsfest
03.05.2025	13. Harthäuser Waldlauf
19.07.2025	Ortsturnier "ASV and Friends" mit anschließendem Sommerfest
19.09. bis 21.09.2025	Tabakdorffest Harthausen
24.10.2025	ASV Event
29.11. bis 30.11.2025	Weihnachtsmarkt Harthausen
19.12.2025	ASV Weihnachtsfeier

Wir freuen uns auf euch!

Strickkreis der kfd Harthausen



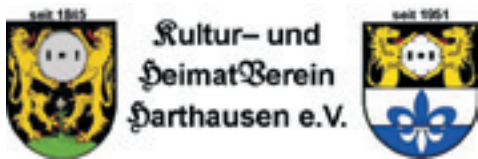
Am Samstag, dem 1. März 2025,
ist anlässlich

40 Jahre Strickkreis

um 17.00 Uhr ein Dankgottesdienst
in der Kath. Pfarrkirche in Harthausen.

Musikalisch wird der Gottesdienst vom
Kirchenchor unter Leitung von Andreas Senz begleitet.

Dazu herzliche Einladung!



10. Harthäuser Tabakernte am 08. März 2025

Kleinkunst- und Comedy im Tabakschuppen
Veranstaltung des Kultur- und Heimatvereins Harthausen
Der Kultur- und Heimatverein Harthausen präsentiert zum **zehnten Mal** die beliebte Comedy- und Kleinkunstshow „**Harthäuser Tabakernte**“ am **Samstag, 08. März 2025, 19.00 Uhr**, im **Historischen Tabakschuppen**.

Bekannte und neue Künstlerinnen und Künstler geben ihre kabarettistischen Vorführungen zum Besten. Es haben sich Akteure angesagt, die schon einmal in Harthausen aufgetreten sind, aber auch Künstler, die sich zum ersten Mal im Tabakschuppen präsentieren.

In **Auftritten von 15 bis 20 Minuten** erfreuen sie in ihren Programmen in einem breiten Querschnitt der Kabarett-Szene das Publikum. Wie schon in den Vorjahren, können die Besucher die Aufführenden hautnah erleben.

Die Nähe zwischen den Protagonisten und ihrem Publikum lassen auf Grund der fehlenden Bühnenbrüstung eine fast **familiäre Wohnzimmeratmosphäre** aufkommen. Dieses Feeling wird immer wieder gerne im Tabakschuppen geschätzt. Auch der persönliche Kontakt zu den Auftretenden ist in der Pause und am Veranstaltungsende möglich.

Durch die Veranstaltung führt als souveräner und geübter Moderator der Organisator **Gabriel "Gabs" Salzmann**.

Der **Eintritt** zu der Veranstaltung ist **frei**. Es wird jedoch um eine **Spende** gebeten, die den Auftretenden zu Gute kommt.

Der Kultur- und Heimatverein versorgt Gäste und Akteure mit kleinen Speisen und diversen Getränken.

10. Harthäuser Tabakernte



Samstag, 08. März 2025
19 Uhr

10. Harthäuser Tabakernte

Kleinkunst und Comedy
im Historischen Tabakschuppen
Harthausen

Eintritt frei,
Spenden für die Künstler erbeten

Obst- und Gartenbauverein Harthausen e.V.

Einladung – Traditionelles Fischessen am Aschermittwoch

Hierzu lädt Sie der OGV Harthausen wieder herzlich ein.

Das Küchen-Team von Sabine und Markus Zürker ist motiviert, uns mal wieder mit besonderen Kreationen rund um das Thema „**Fisch**“ an Aschermittwoch zu erfreuen.

Das sollten Sie sich nicht entgehen lassen!

Wann: Aschermittwoch, 5. März 2025, um **18:00 Uhr**

Was: **als Büfett** – Bratheringe, Matjes mit Apfelzwiebelsahne, Heringsalat rot und weiß, Pellkartoffel und Brot, weißer Käse und eingelegter Limburger

Wo: Hofschänke Zürker,
Neustadter Straße 14 in Dudenhofen

Preis: wie im Jahr 2024

Über eine rege Teilnahme würden wir uns freuen. Gäste sind gerne willkommen. *Die Vorstandschaft*

Für die Teilnahme ist eine Anmeldung erforderlich schriftlich oder telefonisch unter 06344 5680.

Essen und Getränke sind direkt im Lokal zu bezahlen.

Bei kurzfristiger Absage (bis spätestens 1 Tag vorher) ist der Preis für das Fisch-Büfett zu bezahlen.

Im Lokal stehen max. 50 Plätze zur Verfügung, die Teilnahme wird nach dem Status der Anmeldung vergeben.

Anmeldung bis spätestens Freitag, 21. Februar 2025, bei:
Oehring Waltraud, Tel. 06344 5680



Anmeldung zum Fisch-Essen

Name / Vorname

Wohnort / Straße

Personen-Anzahl

Telefon

Einladung zur Jahreshauptversammlung 2025

Liebe Mitglieder,

Am Freitag, dem 07. März 2025, um 18.00 Uhr, findet **in der MGV Chorscheune Harthausen, Raiffeisenstraße** unsere diesjährige Jahreshauptversammlung und anschließendem gemütlichem Beisammensein statt.

Dazu sind alle Mitglieder recht herzlich eingeladen.

Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Toten-Gedenken
3. Jahresbericht
4. Kassenbericht
5. Bericht der Kassenprüfer
6. Aussprache und Entlastung der Vorstandschaft
7. Ehrung langjähriger Mitglieder
8. Programm für 2025
9. Sonstiges

Anträge zur MG-Versammlung sind vorher schriftlich beim Vorstand einzureichen.

Es gibt **Pfälzer Dampfnudeln** mit Grumbeersupp, Woi- und

Vanillesoße. Zur besseren Planung des Dampfnudel-Essen bitten wir um Anmeldung unter th-endres@web.de oder 0162/9720198. Der Unkostenbeitrag für das Dampfnudel-Essen in Höhe von 7,- € ist an der Abendkasse zu zahlen.

Anmeldung ist spätestens: 28.02.2025

Jedes Mitglied erhält ein Freilos für einen Blumenstock, welche am Ende der Veranstaltung verteilt werden.

Wir freuen uns auf ein zahlreiches Kommen und verbleiben mit freundlichen Grüßen.

Die Vorstandschaft

Tennisclub Harthausen 1982 e. V. Einladung zur Mitgliederversammlung



Liebe Mitglieder,

zu unserer ordentlichen Mitgliederversammlung laden wir Euch herzlich ein.

Tag: Freitag, 21.03.2025

Ort: Historischer Tabakschuppen

Beginn: 19:00 Uhr

Tagesordnung

1. Begrüßung und Feststellung der Beschlussfähigkeit
2. Ehrungen
3. Bericht des Vorsitzenden
4. Kassenbericht
5. Entlastung des Vorstandes
6. Wahlen
7. Festsetzung der Gebühren und Beiträge
8. Beschlussfassung über vorliegende Anträge
9. Verschiedenes

Anträge sind bis 14.03.2025 schriftlich beim Vorsitzenden einzureichen. Wir freuen uns auf zahlreiches Erscheinen.

Die Vorstandschaft



-Ortsverband Harthausen

Unser närrischer Stammtisch findet an Weiberfasching, den 27. Februar 2025, in der Hofschänke Böhme, Rappengasse 25, 67376 Harthausen statt.

Um Kostümierung wird gebeten, das Närrische Treiben beginnt um 16.00 Uhr. Herzlich willkommen sind Mitglieder des Ortsverbandes Harthausen und deren Angehörige.

Bei Rückfragen: Rolf Kolf, Tel. 06344/9262805



Ortsgemeinde Römerberg

Sprechstunden

Bürgermeister

Matthias Hoffmann

Tel. 0152 24374718

nach Vereinbarung
im Bürgermeisteramt Römerberg,
Am Rathaus 3

oder E-Mail: matthias.hoffmann@vgrd.de

Sekretariat immer besetzt von

Montag bis Freitag 10:00 - 12:00 Uhr und

Donnerstag 15:00 - 18:00 Uhr

Joanna Mrozik

Tel. 06232 656-192

Bianca Geier

Tel. 06232 656-293

E-Mail: BMA-Roemerberg@vgrd.de

Geschäftsbereiche Ortsbürgermeister Matthias Hoffmann:

Klima- und Hitzeschutz

Hochwasser- und Starkregenschutz

Umwelt-, Natur- und Tierschutz

Energie und Wärme

Gestaltung und Unterhaltung der Friedhöfe

Grünanlagen und Straßenbegleitgrün

Spiel- und Freizeitanlagen, Naherholung

Kindertagesstätten

Gewerbe und Wirtschaft

Personal, Digitalisierung

Bauhof

Städtepartnerschaften

Beigeordnete

Erster Beigeordneter Wilfried Röther

Tel. 0152 21907431

E-Mail: wilfried.roether@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

Verkehr und ÖPNV

Denkmalschutz und Denkmalpflege, Dorfchronik

Liegenschaften
(öffentliche Gebäude, Mietwohnungen, Grundstücke)
Grundschulen und Schulbetreuung
Vereine und Dorffeste

Beigeordneter Franz Zirker
E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Tel. 0157 84942265

Geschäftsbereiche:

Forsten, Jagd, Landwirtschaft, Weinbau und Fischerei
Kleinstkinder (Neugeborene)
Jugendarbeit, Kommunale Jugendarbeit
Seniorenarbeit, Nachbarschaftshilfe
Kultur und Kunst, VHS
Mediathek

Beigeordnete Sabine Marczinke
E-Mail: sabine.marczinke@vgrd.de
(ohne Geschäftsbereich)

Tel. 0151 20106932

Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer
Stellvertreter: Gerhard Merdian
Stellvertreterin: Heiderose Best

Tel. 06232 83499

Tel. 06232 84696

Tel. 06232 34260

Schiedsmann für den Schiedsgerichtsbezirk Römerberg:

Heinz-Peter Sauer
oder E-Mail: schiedsamt.roe@vgrd.de

Tel. 06232 85350

Öffentliche Bekanntmachungen

Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen
67373 Dudenhofen
-FB 2 Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen-
Az.: 511 223 4

Öffentliche Bekanntmachung des Fachbereichs 2

**Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen
Bebauungsplan "Mechtersheim - Feuerwehr und Bauhof"
der Ortsgemeinde Römerberg
Bekanntmachung des Aufstellungsbeschlusses
gemäß § 2 Abs. 1 BauGB
Frühzeitige Beteiligung der Öffentlichkeit
gemäß § 3 Abs. 1 BauGB**

Der Gemeinderat der Ortsgemeinde Römerberg hat in seiner Sitzung am 16.04.2024 die Aufstellung des Bebauungsplanes "Mechtersheim - Feuerwehr und Bauhof" beschlossen.

Der Aufstellungsbeschluss wird hiermit gemäß § 2 Abs. 1 Satz 2 BauGB öffentlich bekanntgemacht.

Der Bauausschuss der Ortsgemeinde Römerberg hat in seiner Sitzung am 26.11.2024 dem Bebauungsplanentwurf einschließlich der textlichen Festsetzungen und der Begründung zugestimmt. Die Verwaltung wurde beauftragt, die frühzeitige Beteiligung der Träger öffentlicher Belange gemäß § 4 Abs. 1 BauGB und die frühzeitige Öffentlichkeitsbeteiligung gemäß § 3 Abs. 1 BauGB durchzuführen.

Ziel der Planung

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen beabsichtigt in Mechtersheim den Neubau eines Feuerwehrstandorts. Hierfür wurden Flächen am nördlichen Ortsrand von Mechtersheim erworben. Zudem soll auch der kommunale Bauhof der Ortsgemeinde Römerberg an diesen Standort verlegt werden.

Da die Fläche bisher dem unbeplanten Außenbereich gemäß § 35 BauGB zuzuordnen ist, wird zur planungsrechtlichen Absicherung des Vorhabens die Aufstellung eines Bebauungsplans durch die Ortsgemeinde Römerberg erforderlich. Planerische Zielsetzungen der Gemeinde für die Aufstellung des Bebauungsplanes sind dabei insbesondere

- die Bereitstellung einer ausreichend großen Fläche für die verbandsgemeindliche Feuerwehr,
- die Bereitstellung einer ausreichend großen Fläche für den örtlichen Bauhof,
- die verkehrssichere Bündelung der Ausfahrtssituationen der unterschiedlichen Nutzergruppen auf die umliegenden Straßen,
- die Sicherung einer angemessenen landschaftlichen Einbindung.

Geltungsbereich

Der Geltungsbereich des Bebauungsplans "Mechtersheim - Feuerwehr und Bauhof" wird begrenzt:

- im Norden: durch die südlichen Grenzen der Flurstücke 1206/8 und 1218/13,
- im Osten: durch die westlichen Grenzen der Flurstücke 1206/6, 1206/7 und 1206/8,
- im Süden: durch die nördlichen Grenzen der Flurstücke 1265/1, 1266, 1267, 1268, 1268/2, 1269, 1270, 1271, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1278/2, 1279 und 1279/2,
- im Westen: durch die östliche Grenze des Flurstücks 1216/5.

Der Geltungsbereich des Bebauungsplans umfasst die Flurstücke 1210/3, 1211/5, 1212/3, 1213/4, 1214/4, 1215/5 und 1216/3 vollständig.

Der Geltungsbereich ergibt sich abschließend aus dem folgenden Lageplan:



Frühzeitige Öffentlichkeitsbeteiligung

Der Vorentwurf des Bebauungsplans Mechtersheim - Feuerwehr und Bauhof" der Ortsgemeinde Römerberg, bestehend aus

- Planzeichnung
 - Textlichen Festsetzungen
 - Begründung mit Umweltbericht,
- und dieser Veröffentlichungstext können gemäß § 3 Abs. 1 BauGB während der Zeit vom

**03.03.2025 bis einschließlich 04.04.2025
(Veröffentlichungsfrist)**

auf der Internetseite der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen unter der Adresse <https://www.vgrd.de/service/bauleitplaene/bauleitplaene-im-verfahren/> eingesehen werden.

Alle Unterlagen liegen zudem im genannten Zeitraum bei der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen im Rathaus Römerberg, Zimmer 75/76, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, während der üblichen Dienststunden öffentlich zur Einsichtnahme aus.

Es wird darauf hingewiesen,

- dass Stellungnahmen während der Dauer der Veröffentlichungsfrist abgegeben werden können,
- dass Stellungnahmen elektronisch an die Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen (E-Mail-Adresse: bauleitplanung@vgrd.de) übermittelt werden sollen, bei Bedarf

aber auch auf anderem Weg bei der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Fachbereich Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen, abgegeben werden können (zum Beispiel schriftlich oder zur Niederschrift),

- dass Stellungnahmen, die im Verfahren der Öffentlichkeitsbeteiligung nicht rechtzeitig abgegeben worden sind, gemäß § 4a Abs. 5 BauGB bei der Beschlussfassung über den Bauleitplan unberücksichtigt bleiben können, sofern die Ortsgemeinde Römerberg deren Inhalt nicht kannte und nicht hätte kennen müssen und deren Inhalt für die Rechtmäßigkeit des Bauleitplanes nicht von Bedeutung ist.

Römerberg, 12.02.2025

gez. Matthias Hoffmann, Ortsbürgermeister

Der Bürgermeister

der Ortsgemeinde Römerberg

NIEDERSCHRIFT

über die öffentliche/nichtöffentliche 3. Sitzung des Haupt-, Finanz-, Haushalts-, Personal-, Liegenschafts- und Verkehrsausschusses Römerberg am 26.11.2024

Sitzungsbeginn: 19.20 Uhr

Sitzungsende: 20.20 Uhr

Sitzungsort: Zehnthaus

Berghäuser Straße 50

67354 Römerberg

TOP 1

Festsetzung der Tagesordnung

Bürgermeister Matthias Hoffmann eröffnet um 18.55 Uhr die 3. Sitzung des Haupt-, Finanz-, Haushalts-, Personal-, Liegenschafts- und Verkehrsausschusses Römerberg.

Er stellt fest, dass gemäß den Bestimmungen der Gemeindeordnung Rheinland-Pfalz ordnungsgemäß und fristgerecht eingeladen worden ist.

Die nachgereichte Vorlage „Etablierung eines E-Carsharing-Angebots in Römerberg an drei Standorten“ wird zusammen mit dem Bau und Hauptausschuss als TOP 5 beraten.

Die Tischvorlage „Beschaffung eines Tandem Tiefaders mit einer Nutzlast von min. 3,8t“ kommt als TOP 6 hinzu.

TOP 2

Neuanschaffung Multiturm und Schaukel Spielplatz Im oberen Berg

Beschluss:

Die Verwaltung wird beauftragt der Firma Junior Spielgeräte den Auftrag zur Lieferung der des Multiturms Junos 5 in Höhe von 14.496,70 € und der Firma HST-Spielgeräte den Auftrag zur Lieferung der Kombischaukel in Höhe von 4.639,22 € zu erteilen. Der Aushub der Fallflächen sowie der Aufbau der Geräte werden ausgeschrieben und an den wirtschaftlichsten Bieter vergeben.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 3

Austausch Fallschutzfläche Kindertagesstätte St. Laurentius

Beschluss:

Die Ortsgemeinde Römerberg beschließt den Austausch der Fallschutzfläche mit Rollkies und beauftragt die Verwaltung die Arbeiten auszuschreiben um dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 4

Neuanschaffung Multispielturm Spielplatz Fraumersberg

Beschluss:

- a) Die Firma Espas Spielgeräte wird mit der Lieferung der Turmkombination Lissabon mit Doppelschaukel in Höhe von 14.401,38 € beauftragt.
- b) Die Verwaltung wird beauftragt die Erdarbeiten auszuschreiben und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.
- c) Die Verwaltung wird beauftragt die Montagearbeiten auszu-

schreiben und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 5

Etablierung eines E-Carsharing-Angebots in Römerberg an drei Standorten

Frau Stefanie Kuß erläutert den Sachstand.

Frau Marczinke fragt nach dem Kosten. Herr Schall betont, dass es sich hierbei nicht um einen Projekt zum Geldverdienen handelt, sondern um ein Angebot für die Bürger, um die Lebensqualität zu verbessern. Die vorgeschlagenen Standorte sind noch zu prüfen.

Wortmeldung:

Andreas Ruhnke, Wilfried Röther, Herbert Martin Kälberer

Beschluss:

Der Hauptausschuss empfiehlt, die weiteren Vertragsdetails zu prüfen und dem Gemeinderat vorzulegen.

Abstimmungsergebnis:

Einstimmig angenommen

TOP 6

Beschaffung eines Tandem Tiefaders mit einer Nutzlast von min. 3,8 t

Herr Thorsten Kauther erläutert, dass es schwierig ist, drei gleichwertige Angebote für gebrauchte Anhänger in der Region zu finden, da der Gebrauchsmarkt begrenzt ist.

Herr Franz Zirka weist zudem darauf hin, dass laut Vorgabe § 8 Nr. 14 der OVG ein Angebot ausreichend sein kann.

Wortmeldung:

Andreas Ruhnke, Justus Raabe, Herbert Martin Kälberer, Rene Schall

Beschluss:

Die Verwaltung wird beauftragt zu klären, ob eine Vergabe mit nur einem Angebot möglich ist. Sollte kein passendes Angebot auf dem Second-Hand-Markt verfügbar sein, wird der Anhänger von der Firma Knoblauch erworben.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 7

Zustimmung zur Beauftragung der SFL Schule im Erlich mit den Aufgaben als Förder- und Beratungszentrum (FBZ)

Jürgen Schall erklärt, dass Zustimmung für alle Beteiligten von Vorteil ist. Er nimmt aufgrund von Befangenheit nicht an der Abstimmung teil.

Beschluss:

Der Haupt- und Finanzausschuss empfiehlt dem Ortsgemeinderat als Schulträger der Grundschulen in Römerberg der Beauftragung der SFL Schule im Erlich mit den Aufgaben als Förder- und Beratungszentrum (FBZ) zuzustimmen.

Abstimmungsergebnis:

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 8

Mitteilungen und Anfragen

1. Der Baubeginn und Spatenstich für die KiTa Gartenstraße ist für Montag 20. Januar 2025 vorgesehen. Wenn alles planmäßig verläuft, wird der Rohbau der Kita Ende Mai/Anfang Juni 2025 fertiggestellt sein, sodass das Richtfest stattfinden kann.
2. Die Zufahrt für die Feuerwehr an der Rhein-Pfalz-Halle neben dem Edeka, deren Bau im Zuge der Sanierung des Fahrradwegs erfolgte, wurde fertiggestellt.
3. Sabine Marczinke hatte ein erfolgreiches Gespräch mit Frau Kempf vom ADD über den geplanten Kauf von Kath. Pfarrheims in Heiligenstein.
4. Im Bereich der geplanten Photovoltaikanlage nahe der Ortseinfahrt in Richtung Speyer wurde eine neue Wasserleitung verlegt.
5. Vor der Totalsanierung von Straßen in Römerberg könnte geprüft werden, ob Interesse an einer Nahwärmeversorgung besteht. Diese bietet mit ihrer konstanten Temperatur von 17

Grad eine ideale Grundlage für den Betrieb von Wärmepumpen. Die Kosten belaufen sich in der Gemeinde Offenbach an der Queich auf eine einmalige Zahlung von ca. 3.500 Euro sowie jährliche Gebühren von rund 70 Euro. Da die Straße während der Totalsanierung vollständig aufgerissen und neue Anschlüsse verlegt werden, wäre dies eine gute Gelegenheit, die Nahwärmeversorgung direkt zu integrieren. Der Punkt wird im anstehenden Nahwärmekonzept der VG-Verwaltung geprüft.

6. Sabine Marczinke berichtet, dass Herr Lochbaum über den geplanten Ausbau des Park-&-Ride-Parkplatzes in Berghausen informiert hat.

Bürgermeister Matthias Hoffmann schließt die Sitzung um 20.20 Uhr.

Sonstige Mitteilungen

Nachbarschaftshilfe Römerberg hilft

... und unterstützt ältere, kranke und behinderte Menschen bei der Bewältigung ihres Alltags.

Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Elvira Theurer

Tel. 06232-83499

Frau Bärbel Steinmetz

Tel. 06232-84244

Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!



UNSER BUS: Achtung – Neue Rufnummer!

Einkaufsfahrten finden regelmäßig mittwochs statt! Meistern Sie Ihren Alltag mit und durch die Teilnahme an den kostenlosen Fahrten des Bürgerbusses.

Rufen Sie an, lernen Sie neue Leute kennen und erledigen Sie Ihre Einkäufe und Geschäfte gemeinsam.

Das Team „UNSER BUS“ freut sich von Ihnen zu hören.

Sie können sich telefonisch bis jeweils montags für die Fahrt am kommenden Mittwoch anmelden.

Die zentrale Rufnummer lautet 0162/4930852!

Unsere Senioren

Der Seniorenbeirat Römerberg

Niederschrift - öffentlicher Teil -

über die 4. Sitzung des Seniorenbeirates Römerberg
am Montag, den 10.02.2025

Sitzungsbeginn: 16.03 Uhr

Sitzungsende: 17.04 Uhr

Sitzungsort: Zehnhaus Berghausen

Berghäuser Straße 48

67354 Römerberg

Top 1 – Begrüßung

Die Vorsitzende des SBR, Frau Theurer, begrüßt alle Anwesenden.

Top 2 – Tagesordnung und Protokoll

Frau Theurer eröffnet die Sitzung. Sie stellt fest, dass ordnungsgemäß und fristgerecht nach der GemO Rheinland-Pfalz eingeladen wurde und der Beirat beschlussfähig ist.

Änderungen und Ergänzungen zur heutigen Tagesordnung

wurden nicht gestellt. Somit war diese in bestehender Form angenommen.

Top 3 – Seniorenfragestunde

Wortmeldungen:

keine

Top 4 – Ortsbegehung - Termin festsetzen (Bänke)

Termin der Ortsbegehung ist zwischen 17. und 20.02.2025 festgelegt. Die Beiratsmitglieder werden in jedem Ortsteil in getrennten Gruppen die geeigneten Plätze für die 3 Bänke aussuchen. Danach wird bei einem gemeinsamen Treffen die Zuordnung gemeinsam abgestimmt.

Frau Theurer wird durch eine Anzeige im Amtsblatt die Senioren*innen in Römerberg auffordern, weitere Wünsche für Standorte von Bänken mitzuteilen.

Top 5 – Neue SBR Flyer

Der Entwurf für den neuen SBR Flyer wird von Frau Theurer zur Ansicht ausgeteilt. Hierzu werden noch verschiedene Bildmaterialien zur Abstimmung vorgelegt. Auf Vorschlag eines Mitglieds sollte ein Bild aus der letzten Veranstaltung genommen werden. Hierzu wird abgestimmt.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 7

Nein-Stimmen: 1

Keine Gegenstimmen

Entspricht mehrheitlich angenommen

Top 6 – Eigene Web-Seite

Der Vorschlag für eine eigene Web-Seite wird von allen Mitgliedern abgelehnt.

Stattdessen wird aus der Mitte des Beirates vorgeschlagen, dass ein jährlicher Seniorenratgebers, in Zusammenarbeit mit der Ortsgemeinde Römerberg, erstellt werden könnte. Hierzu wird abgestimmt.

Abstimmungsergebnis:

Einstimmig angenommen

Top 7 – Verschiedenes

(Termine, Informationen, Anträge, Wünsche)

- Rückblick zur Veranstaltung "Singa und babbla" am 27.01.2025
Die Veranstaltung war ein voller Erfolg. Die zahlreichen Teilnehmer*innen haben sich sogar eine Folgeveranstaltung gewünscht. Auch der Abschluss mit den belegten Broten und Getränken wurde in der gemütlichen und geselligen Runde sehr gut angenommen.

- Deutschen Seniorentag 2025

Das Programmheft zum Deutschen Seniorentag 2025 wird von Frau Theurer zur Ansicht ausgeteilt. Sie erklärt, dass eine Eintrittskarte auch die Nutzung des VRN Netzes mit der S-Bahn und Straßenbahn beinhaltet.

Nächste Sitzung ist am 17.03.2025 um 16.00 Uhr.

Kontakt Seniorenclub Römerberg

Vorsitzende: Käthe Maier

Tel. 06232 84020

Stellvertreterin: Gabi Vollmer

Tel. 06232 84462

Vereinsmitteilungen



KUNST- und KULTURVEREIN
RÖMERBERG E.V.

Samstagsworkshop Kalligraphie

„Den Frühling beim Schopf packen“

In diesem eintägigen Kurs werden wir uns dem Frühling in Schrift, Text, Bild und Druck annähern. Als Schrift eignet sich die Humanistische Kursive, die man auch *Italic* nennt. Sie ist leicht zu schreiben und schon deshalb zu genießen.

Aber der Inhalt unserer Beschäftigung soll ein Text oder Gedicht

sein, vorgefunden oder selbst verfasst. Mit Mitteln des einfachen Druckens und der Collage unterstützen wir den Text in seiner Aussage und nehmen ein Frühlingsleprello mit nach Hause, das unser Herz erfreut

Der Kurs ist für Anfänger geeignet.

- eventuell Auswahl Frühlingstexte oder -gedichte
- Kalligrafische Werkzeuge, soweit vorhanden, bitte mitbringen
- Für Papiere und Pastellkreiden, Fixativ, Linoldruckzeugs und Gouache zum Schreiben werden 5 Euro Materialkosten erhoben.
- Stahlfedern und Federhalter werden gestellt oder können bei der Dozentin erworben werden.
- Außerdem Geodreieck, Schere oder Cutter, Bleistift, Spitzer, Klebestift, ein Haarpinsel. Eine DIN A 4-Mappe zum Transport unseres Werkes.

Kurs-Nr. 25-04

Termin: Samstag, 22. März 2025, 10.00 - 18.00 Uhr

Dozent: Alexandra Trabandt

Kursgebühr: Mitgl. 60,- € / Gäste 70,- € + Material 5,- €
Mit der Rheinpfalz-Card 5,- € Ermässigung

Anmeldung: unter www.kuk-roemerberg.de/Programm,
bei Kurs auf Anmeldung klicken

Veranstaltungsort:

KuK-Atelier II, Ehemalige Realschule plus, Gutenbergstraße 15,
2. OG, Raum 2.43, 67354 Römerberg-Berghausen

Pfälzerwald-Verein Ortsgruppe Römerberg e.V.

**Einladung der Mitglieder zur Jahresversammlung 2025 des PWV Ortsgruppe Römerberg e.V.
am 09. März 2025, um 16.00 Uhr, im Sängenheim des MGV
Heiligenstein, Heiligensteiner Straße 31 in 67354 Römerberg**



Tagesordnung

1. Begrüßung und Totengedenken
2. Bericht der Schriftführerin
3. Bericht des Wander- und Platzwartes
4. Bericht der Rechnerin
5. Bericht der Kassenprüfer
6. Entlastung der Vorstandschaft
7. **Neuwahlen**
8. Verschiedenes, Wünsche und Anträge

Die Vorstandschaft

gez. *Thomas Jester-Zürker* (1. Vorsitzender)

Wir freuen uns auf zahlreiche Teilnahme. Gegen Durst und den kleinen Hunger halten wir etwas bereit. Anträge, Wünsche oder Anfragen bitte bis zum 01.03.2025 schriftlich (gerne per Mail - nicht WhatsApp) an thobikids@t-online.de



TTV Römerberg

Spiel der Herren I abgesagt

Das Auswärtsspiel unserer 1. Herrenmannschaft in der Bezirksklasse Nord beim TTC Speyer musste krankheitsbedingt abgesagt werden, nachdem unserer Mannschaft nur zwei Spieler zur Verfügung standen. Das Spiel wird damit mit 9:0 für Speyer gewertet. An der aktuellen Tabellensituation ändert sich für unsere Mannschaft nichts, sie bleibt Schlusslicht der Bezirksklasse Nord.

Klare Sache für Herren II gegen Herren III

Im vereinsinternen Duell durfte unsere 3. Mannschaft die Gäste aus unserer 2. Mannschaft in der Rhein-Pfalz-Halle begrüßen. In einer kurzweiligen Begegnung gab es einen klaren Favoritensieg. Durch diesen Sieg rückt unsere 2. Mannschaft von Platz sechs auf Platz fünf vor und unsere 3. Mannschaft bleibt weiterhin Schlusslicht in der Kreisklasse A Nord-Ost.

Jungen U15 mit erster Niederlage in 2025

Unsere Jungen U15 Mannschaft hatte in der Bezirksliga den TTC Herxheim zu Gast in der Sporthalle von Mechttersheim. Die Mannschaft aus Herxheim war der erwartete starke Gegner, der sich am Ende auch verdient durchgesetzt hat. Trotz der Nieder-

lage belegt unsere Jungenmannschaft weiterhin den sechsten Tabellenplatz in der Bezirksliga.

Ergebnisse

TTC Speyer - Herren I

9:0 (kampflos)

Herren III - Herren II

10:0

Die Punkte für unsere 2. Mannschaft erspielten Stadtler Heinrich/ Stadtler Helena und Fromm/Mayer Julia im Doppel sowie Stadtler Heiner (2), Fromm (2), Mayer Julia (2) und Stadtler Helena (2) im Einzel.

Jungen U15 - TTC Herxheim

3:7

Die Punkte für unsere Jungenmannschaft erspielten Tobias Dak/ Alex Lehmann im Doppel sowie Tobias Dak und Alex Lehmann im Einzel.

Jungen U12 - spielfrei

Vorschau

Fr. 21.02., 20:00 Uhr, Herren I - TTV Neustadt III

Fr. 21.02., 20:00 Uhr, Herren II - TTC Speyer III

Fr. 21.02., 20:00 Uhr, Herren III - TSV Speyer V

Sa. 22.02., Jungen U15 spielfrei

Sa. 22.02., 11:00 Uhr, Jungen U12 - VfL Duttweiler

Die Heimspiele unserer Herren finden in der Rhein-Pfalz-Halle statt, die Heimspiele der Schüler und Jugend werden in der Sporthalle von Mechttersheim ausgetragen.

Trainingszeiten (Winterzeit)

Freitags von 17:00 Uhr bis 19:00 Uhr für Kinder und Jugendliche, Ansprechpartner Dietmar Guhmann (Trainer)

Mittwochs und freitags ab 19:00 Uhr Erwachsenentraining

Freitags ab 19:30 Uhr für Hobbyspieler (Erwachsene und ältere Jugend), Ansprechpartner Monika Bauer (Leiterin der Hobbyabteilung)

Das Training findet in der Rhein-Pfalz-Halle statt (Bitte den Seiteneingang benutzen.)

Homepage

www.ttv-roemerberg.de

Facebook

<https://www.facebook.com/TTVRoemerberg>

Link für Sportabzeichen

Erwachsene:

https://ttv-roemerberg.de/index_html_files/Erwachsene.pdf

Kinder und Jugend:

https://ttv-roemerberg.de/index_html_files/Kinder%20und%20Jugendliche.pdf

Angelsport-Verein Berghausen e.V.

Einladung zur Jahreshauptversammlung 2025

Wir laden hiermit form- und fristgerecht zur diesjährigen **Jahreshauptversammlung des Angelsport-Vereins Berghausen e.V.** mit **Neuwahlen der Vorstandschaft** ein.

Die Versammlung findet statt am **Freitag, dem 14.03.2025**, mit **Beginn um 19.00 Uhr** im **Vereinsheim des ASV Berghausen e.V.**, Große Hohl 1, 67354 Römerberg (Berghausen).

Neben den Berichten der Vorstandschaft wird über Planungen und Projekte für 2025, sowie die weitere Ausrichtung unserer Vereinsarbeit informiert. Details zur Tagesordnung werden in Kürze an dieser Stelle bekanntgegeben.

Um zahlreiche Teilnahme wird gebeten.

Die Vorstandschaft

Musikverein Berghausen 1925/58 e.V.

Save the Date: 16. - 18. Mai

Der Musikverein Berghausen wird 100 Jahre alt!

Hierzu wollen wir mit euch zusammen ein Festwo-

chenende vom 16. - 18. Mai veranstalten. Neben diversen blas-



musikalischen Auftritten unserer befreundeten Musikvereine, unserer Polkagruppe zum sonntäglichen Frühschoppen und natürlich auch von uns selbst, haben wir "Die Anonyme Giddarischde" eingeladen. Wir freuen uns auf ein abwechslungsreiches und fröhliches Festwochenende!

Termine im Februar

Fr., 21.02.	Zusatzprobe Konzert	19.30 Uhr
Sa., 22.02.	Zusatzprobe Konzert	14.00 Uhr
So., 23.02.	Zusatzprobe Konzert	10.00 Uhr
Di., 25.02.	Probe	19.30 Uhr
Mi., 26.02.	Vorstandssitzung	19.30 Uhr



Obst- und Gartenbauverein
Berghausen e.V.



Baumschnittkurs des OGV Berghausen am Samstag 22.02.2025, um 10.00 Uhr, auf der Streuobstwiese des Obst- und Gartenbauvereins hinter dem Sportplatz/Buschweg



Schwerpunkte in diesem Jahr:

Pflanz-Schnitt und Erziehungs-Schnitt

Alle die sich dafür interessieren, sind herzlich dazu eingeladen

Der Kurs ist kostenlos und eine Anmeldung ist nicht erforderlich, Sie müssen auch nicht Mitglied in einem Obstbauverein sein.

Nach dem Kurs gibt es, wie üblich, Getränke und Brezeln.

Die Vorstandschaft des OGV-Berghausen freut sich über zahlreiche Teilnehmer.

Schützengesellschaft Berghausen e.V.

Einladung zur Mitgliederversammlung

Am Freitag, dem 21.03.2025, um 19.00 Uhr, findet im Schützenhaus der SG Berghausen, die diesjährige Mitgliederversammlung statt. Wir laden alle aktiven und passiven Mitglieder recht herzlich ein. Um vollzähliges und pünktliches Erscheinen wird gebeten.

Tagesordnung

1. Eröffnung der Versammlung und Begrüßung durch den 1. Vorsitzenden
2. Feststellung der Beschlussfähigkeit und der form- und fristgerechten Einladung
3. Verlesung des Protokolls der letzten Mitgliederversammlung
4. Kassenbericht durch den Kassierer
5. Bericht der Kassenprüfer
6. Bericht des Schießleiters
7. Entlastung des Vorstandes
8. Neuwahlen (2. Vorsitzender, Schießleiter im Anschluss an das Geschäftsjahr 2024)
9. Wahl des Jugendleiters
10. Termine 2025 Veranstaltungen
11. Arbeitseinsätze
12. Investitionen
13. Anträge und Wünsche
14. Sonstiges

Weitere Tagesordnungspunkte sind bis 14 Tage vorher beim 1. Vorsitzenden schriftlich (email, WhatsApp, Papier), einzureichen, bzw. anzumelden. *Uli Hofmann, 1. Vorsitzender*

Turn- und Sportverein 1911 Heiligenstein e.V.

Einladung

zur Jahreshauptversammlung 2025

Am Freitag, dem **14. März 2025**, findet um **19.00 Uhr** im Sportheim des TuS Heiligenstein, In den Rauwei-



den, die Jahreshauptversammlung statt, zu der hiermit die satzungsgemäße Einladung erfolgt.

Tagesordnung:

1. Begrüßung und Totenehrung
2. Berichte des Vorsitzenden und der Abteilungsleiter
3. Bericht der Schriftführerin
4. Kassenbericht und Bericht der Kassenprüfer für die Jahre 2022 und 2023
5. Entlastung des Vorstandes
6. Bildung des Wahlvorstandes und Neuwahlen
7. Erhöhung der Mitgliedsbeiträge
 - a) Vorstellung
 - b) Diskussion
 - c) Beschlussfassung
8. Verschiedenes

Anträge und Anregungen der Mitglieder haben nur dann Anspruch auf Berücksichtigung in der Tagesordnung, wenn diese 8 Tage vor der Mitgliederversammlung beim Vorsitzenden Christian Theysohn eingegangen sind.

Christian Theysohn,

Vorsitzender

Heringssessen

Heringssessen beim TuS Heiligenstein

Aschermittwoch, 05. März 2025

ab 18:00 Uhr

im Sportheim unter der Hohl

Angeboten werden:

- Hausgemachter Heringssalat
- Weißer Käse
- Pellkartoffeln



Abteilung Handball

Vorschau

Samstag, 22. Februar 2025

Oberliga männl. C-Jugend, 14:45 Uhr:

HLZ Friedenheim/Hochdorf 2 - TuS Heiligenstein, im TSG Sportzentrum Ludwigshafen-Friesenheim

Männl. E-Jugend, 15:30 Uhr:

TV Kirrweiler 2 - TuS Heiligenstein 2, in der Reblandhalle Kirrweiler

Oberliga Damen, 17:00 Uhr:

HSG Dudenhofen/Schifferstadt - TuS Heiligenstein, in der Ganerbhalle Dudenhofen

Regionalliga männl. B-Jugend, 17:00 Uhr:

mJSG Heiligenst./Mundenh./Rheingönh. - HB Mülheim-Urmitz, in der Halle Schulzentrum (mT) Mundenheim Ludwigshafen

Verbandsliga Herren, 18:00 Uhr:

HSG Eckbachtal 2 - TuS Heiligenstein,
in der Sporthalle Freinsheim

Sonntag, 23. Februar 2025

Männl. D-Jugend, 10:30 Uhr:

HSG Dudenhofen/Schifferstadt - TuS Heiligenstein 2,
in der Ganerbhalle Dudenhofen

Männl. E-Jugend, 11:30 Uhr:

Südpfalz Tiger 2 - TuS Heiligenstein,
in der Spiegelbachhalle Bellheim

Männl. B-Jugend, 14:40 Uhr:

Südpfalz Tiger 2 - mJSG Heiligenst./Mundenh./Rheingönh.2,
in der Spiegelbachhalle Bellheim

Damen 2, 16:00 Uhr:

HSG Dudenhofen/Schifferstadt 2 - TuS Heiligenstein 2,
in der Ganerbhalle Dudenhofen

Herren 2, 16:00 Uhr:

TV Thaleischweiler - TuS Heiligenstein 2,
in der IGS Schule Thaleischweiler

Männl. C-Jugend, 16:00 Uhr:

TG Waldsee - TuS Heiligenstein 2,
in der Rheinauenhalle 1 Waldsee

Anglerverein 1946 Mechtersheim e.V.

Einladung

zur **Jahreshauptversammlung 2025**

Unsere diesjährige Jahreshauptversammlung findet am Freitag, 28. Februar 2025, um 19.00 Uhr, im Lokal des TUS Mechtersheim statt.

Hierzu laden wir Euch ganz herzlich ein.

Es ist folgende Tagesordnung vorgesehen:

- Eröffnung, Begrüßung und Totenehrung
- Geschäftsbericht
- Kassenbericht
- Kassenprüfbericht
- Entlastung der gesamten Vorstandschaft
- Neuwahl Kassierer
- Verschiedenes

Anträge für die Versammlung müssen schriftlich beim Vorstand eingereicht werden.

Wir würden uns freuen, Euch an diesem Abend begrüßen zu dürfen. *Die Vorstandschaft*



KZV P88 Mechtersheim e.V.

Die **Jahreshauptversammlung** des Kaninchenzuchtvereins P88 Mechtersheim e.V. für das **Geschäftsjahr 2024** findet am **Freitag, dem 07. März 2025, um 19:00 Uhr**, im Untergeschoss des Vereinsheimes "in der Kirschenallee" in Mechtersheim statt.



Tagesordnung

1. Begrüßung
2. Gedenken an die Verstorbenen
3. Bericht des Vorsitzenden
4. Bericht des Zuchtbuchführers
5. Bericht des Schriftführers
6. Bericht des Tätowierers
7. Bericht des Kassiers
8. Bericht der Kassenrevisoren
9. Entlastung der Vorstandschaft
10. Neuwahlen
11. Wahl der Revisoren
12. Anträge und Verschiedenes

Hierzu laden wir alle Mitglieder recht herzlich ein und bitten um zahlreiches und pünktliches Erscheinen.

Wünsche und Anträge sind in schriftlicher Form bis spätestens 02. März 2025 bei unserem 1. Vorsitzenden Wolfgang Winkelblech einzureichen.

Die Vorstandschaft

Mechtersheimer Karnevalverein 1956 e.V.



Liebe Freunde der Mederscher Fasnacht,

auch in diesem Jahr gibt es wieder den beliebten Shuttle-Bus zu unserer **Ramba-Zamba-Fete** in der Rhein-Pfalz-Halle am 01.03.2025. Karten (= auch Busticket) gibt es zu € 18,- pro Karte bei folgenden Verkaufsstellen:

Dudenhofen:

Getränke Back, Landauer Str. 54

Speyer:

Aviva Beisel, Landauer Str. 37

Den Busfahrplan findet ihr auf www.mechtersheimer-karnevalverein.de oder auf unseren Social Media Kanälen.

Wir freuen uns auf euch!

MGV Cäcilia 1874 Mechtersheim e.V.



FASCHINGSDIENSTAG - KEHRAUS

Wir laden wieder herzlich ein zum KEHRAUS nach dem Mederscher Umzug in unser Sängerberheim.

Natürlich haben wir wieder unsere bewährten Speisen im Angebot: Wurstsalat und Pommes, Leberknödel/Bratwurst und Sauerkraut, auch verschiedene belegte Brötchen!

Später sorgt wie immer unser **DJ TIGER** in der Speicherbar bei fetziger Musik für gute Laune!

FASCHINGSUMZUG

Unsere „SINGING-PEOPLE-GIRLS“ sind auch wieder dabei - bestimmt haben sie sich auch in diesem Jahr wieder etwas Originelles, passend zum diesjährigen Faschingsmotto, einfallen lassen. Wir sind gespannt!

Faschingsdienstag
beim
MGV Cäcilia Mechtersheim

Kehraus nach dem Umzug im Sängerberheim
Party in der Speicherbar mit
DJ Tiger

Für Speis und Trank ist wie immer gesorgt.

Wo?
Im Haus am Lindenplatz, Mechtersheim

Nach Redaktionsschluss

MGV Frohsinn 1862 Mechtersheim e.V.

**Jehovas Zeugen in Römerberg, Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen**

Zusammenkunft im Königreichssaal, Iggelheimer Str. 12, Speyer

Donnerstag, 20. Februar 2025, 19.00 Uhr

Freitag, 21. Februar 2025, 19.00 Uhr

Zusammenkunft unter der Woche: „Unser Leben und Dienst als Christ“ unter anderem mit dem Thema: „Schätze aus Gottes Wort“ (Sprüche 1)

Sonntag, 23. Februar 2025, 10.00 Uhr

Sonntag, 23. Februar 2025, 17.30 Uhr

Öffentlicher biblischer Vortrag: „Vertrauen wir voller Zuversicht auf Jehova?“ (Psalm 46:1-3) anschließend Bibelstudium anhand des Themas: „Helft euren Kindern, einen starken Glauben zu entwickeln“ (Römer 12:2)

Die Gottesdienste werden auch per Videokonferenz übertragen. Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website jw.org.

**Bitte unterstützen Sie
die Vereine Ihrer
VG Römerberg-Dudenhofen
mit einer Mitgliedschaft!**