



Fühlen Sie sich sicher in der VG Römerberg-Dudenhofen?



Nehmen Sie an der anonymen
Online-Befragung teil!

jetzt scannen



oder über diesen Link teilnehmen:

<https://ism-ggmbh.limesurvey.net/vgrd>

Mehr Infos auf Seite 2.

Die Verbandsgemeindeverwaltung informiert

Umfrage:

Fühlen Sie sich sicher in unserer Verbandsgemeinde?

Die Verwaltung der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen legt großen Wert darauf, dass Sie sich sicher fühlen. Daher führen wir in den kommenden Wochen eine **anonyme Online-Befragung** durch, um Ihr subjektives Sicherheitsempfinden abzubilden. Untersucht werden verschiedene Facetten von Sicherheit - von der Angst vor kriminellen Übergriffen bis hin zum Gefühl, sich zu jeder Tages- und Nachtzeit unbesorgt bewegen zu können. Zudem möchten wir wissen, ob Verhaltensweisen oder Zustände in unserer Verbandsgemeinde für Sie störend sind.

Damit wir ein aussagekräftiges Meinungsbild erhalten, ist es wichtig, dass viele Bürgerinnen und Bürger an der Befragung teilnehmen. Wir laden Sie herzlich ein, sich daran zu beteiligen. Teilnehmen können alle in der Verbandsgemeinde lebenden Personen **ab 14 Jahren**. Die Ergebnisse bilden die Grundlage für Maßnahmen zur Weiterentwicklung von Sicherheit, Ordnung und Lebensqualität in unserer Verbandsgemeinde.

Der Fragebogen wurde in Zusammenarbeit mit dem Institut für Sozialpädagogische Forschung Mainz (ism) gGmbH entwickelt. Die Fraktionen im Gemeinderat waren in die Abstimmung des Fragebogens einbezogen; das ism wertet die Ergebnisse wissenschaftlich aus.

Bei der Befragung werden keine Namen, Adressen oder andere personenbezogenen Informationen erhoben. Ihre Antworten bleiben anonym.

Die Beantwortung dauert etwa 15 Minuten. Der Fragebogen kann online ausgefüllt werden. Eine Teilnahme ist bis Ende Februar möglich. Nutzen Sie dazu bitte den QR-Code auf der Titelseite dieses Amtsblattes.

Bei Fragen wenden Sie sich gerne an:

Simone Brill, Tel. 06232/656-125, simone.brill@vgrd.de

Marc Ofer, Tel. 06232/656-228, marc.ofer@vgrd.de

Vielen Dank für Ihre Unterstützung!

Impressum:

Herausgeber: Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.

Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice. Verantwortlich für den **nichtamtlichen** Teil: FB 1, Sabine Westphal/Isabell Eßwein, amtsblatt@vgrd.de

Verlag und Vertrieb: Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231 / 91 85 85, Telefax 06231 / 76 96, E-Mail: vgrd@printart.de (kostenpflichtige Anzeigen).

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Johann Mittel geschäftsführende Gesellschafter.

Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.





Dudenhofen
Hanhofen
Harthausen
Römerberg



Verbandsgemeinde

**Römerberg-
Dudenhofen**

Stellenausschreibungen

Bewerben Sie sich jetzt und werden Sie Teil unseres Teams!

- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) NaturKita „Am Tafelsbrunnen“ Römerberg
- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d) Kita „Bachhüpfer“ Harthausen
- ➔ **Ausbildung Umwelttechnologe für Abwasserbewirtschaftung** (m/w/d)
- ➔ **Sachbearbeiter Ordnungsamt mit stellvertretender Fachbereichsleitung** (m/w/d)
- ➔ **Energiemanager** (m/w/d)
- ➔ **Mitarbeiter Schulsekretariat Grundschule Harthausen** (m/w/d)
- ➔ **Mitarbeiter Schulsekretariat Grundschule Heiligenstein** (m/w/d)

Die detaillierte Stellenausschreibungen finden Sie unter:
<https://www.vgrd.de/jobs-karriere/stellenangebote/>.



Wichtiges auf einen Blick



Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6
67373 Dudenhofen
Internet: www.vgrd.de | E-Mail: info@vgrd.de
Rechnungen an: rechnungen@vgrd.de
Tel. 06232/656-0 | Zentralfax: 06232/656-204

Allgemeine Öffnungszeiten und tel. Erreichbarkeit der VG Römerberg-Dudenhofen:

Montag – Freitag 08.30 – 12.00 Uhr
Donnerstagnachmittag 13.00 – 18.00 Uhr

Bitte beachten Sie:

Vorsprachen im Standes-, Ordnungs- und Sozialamt sowie im Bereich Friedhof- und Bestattungswesen sind nur mit Terminvereinbarungen möglich.

Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen:

Mo. – Fr. 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)
Mo. 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)
Do. 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

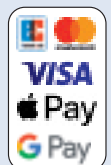
Öffnungszeiten Bürgerbüro Römerberg:

Mo. – Fr. 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)
Di. 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)
Do. 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

Terminbuchung online unter:
www.vgrd.de oder
E-Mail: buergerbueero@vgrd.de

Kontaktlose Zahlungen erwünscht! Neue Zahlungsmöglichkeiten in unseren Bürgerbüros

Ob Kreditkarte oder kontaktloses Bezahlen per Smartphone – wir möchten Ihnen den Behördengang so unkompliziert wie möglich gestalten.



Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

Römerberg:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung,
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstöungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 0152 54606-853

Dudenhofen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Herr Schmitt, VG Verwaltung Tel. 06232 656-134
nach Dienstschluss
Firma Elektro-Schmidt Tel. 0171 8172247

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

Harthausen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstöungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

Hanhofen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Pfalzgas GmbH, Frankenthal Tel. 0800 1003448

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG Entstöungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

NOTRUF

Polizei Tel. 110
Beratungshotline Kriminalprävention Tel. 0621 963-21177
Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370

Rettungsdienst und Feuerwehr Tel. 112

Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)
Giftdienstleistungen Notruf Tel. 06131 19240
Giftdienstleistungen Infoline Tel. 06131 232 466

Feuerwehren der Verbandsgemeinde

Wehrleiter Stefan Zöllner E-Mail: fw.wehrleitung@vgrd.de
Stellv. Wehrleiter Holger Schweigert
Stellv. Wehrleiter Christian Schneider

Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen

Wehrführer Christian Schneider E-Mail: fw.dudenhofen@vgrd.de
Stellv. Wehrführer Paul Fuchs

Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Feuerwehr Harthausen

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: fw.harthausen@vgrd.de
Stellv. Wehrführer Tobias Seitzmayer

Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Feuerwehr Römerberg

Wehrführer Andreas Leibig E-Mail: fw.roemerberg@vgrd.de
Stellv. Wehrführerin Sabrina Beitler
Stellv. Wehrführer Martin Strehl

Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Tierrettung TERRA MATER

Tel. 06347 608672

Tierauffangstation E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de
Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

ÄRZTLICHE NOTDIENSTE

Ärztliche Bereitschaftsdienstzentrale:

Diakonissen-Stiftungskrankenhaus

Paul-Egell-Str. 33, Speyer

Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr
Freitag: 16.00 - 22.00 Uhr
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

Patientenservice

Tel. 116 117

Außerhalb der regulären Sprechstundenzeiten von Praxen ist der Patientenservice 116 117 für Sie da.

Rund um die Uhr – 24/7.

Bei Bedarf werden Sie in einer Ärztlichen Bereitschaftspraxis angemeldet oder erhalten einen Hausbesuch.

Asklepios Südpfalzklinik

An Fronte Karl 2, 76726 Gernersheim

Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112

Bereitschaftsdienstzentrale der Kinder- und Jugendärzte

im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Tel. 0180 5112072

Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.

Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

**AMTSBLATT –
Immer bestens informiert!**

Dienstbereitschaft Zahnärzte und Apotheken

Den zahnärztlichen Notdienst am Wochenende übernimmt:

Samstag, 17.01.2026, von 09.00 - 12.00 Uhr

Sonntag, 18.01.2026, von 11.00 - 12.00 Uhr

Frau ZÄ. Annemarie Kapitza

Landauer Str. 40, 67346 Speyer

Tel. 06232 24629

Auch außerhalb dieser Sprechzeiten ist der diensthabende Zahnarzt für Notfälle erreichbar.

Weitere Informationen und kurzfristige Änderungen entnehmen Sie bitte der Internetseite zum zahnärztlichen Notdienst:

www.zahnnotfall-pfalz.de

Dienstbereitschaft Apotheken:

Welche Apotheken in der Nähe dienstbereit sind, kann über die **Internetseite**

aponet.de

oder **per Telefonanruf** unter der nachstehenden Rufnummer abgerufen werden

Tel. 01805-258825-PLZ*

**des aktuellen Standortes*

(0,14 €/Min aus dem dt. Festnetz und max. 0,42 €/Min aus dem Mobilfunknetz)

Tierärztlicher Notfalldienst

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelassenen Tierarztes.

Öffentliche Bekanntmachungen

Der Erste Beigeordnete
der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Einladung

**zur 4. Sitzung des Umweltausschusses
der VG Römerberg-Dudenhofen
am 19.01.2026**

Beginn: 18.00 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4, 67373 Dudenhofen

Tagesordnung

Öffentliche Sitzung:

1. Sachvortrag der bürgerINenerige eG
2. Sachstand Klimaschutz VGRD

Mit freundlichen Grüßen

Franz Zirker, Erster Beigeordneter

Die Bürgermeisterin
der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Einladung

**zur 8. Sitzung des Haupt- und Finanzausschusses
der VG Römerberg-Dudenhofen
am 19.01.2026**

Beginn: 19.00 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4, 67373 Dudenhofen

Tagesordnung

I. Öffentlicher Teil:

1. Einführung von WhatsApp als Informationskanal
2. Neufassung der Satzung über den Kostenersatz und die Gebührenerhebung für Hilfe- und Dienstleistungen der Feuerwehr

3. Übertragung Gerätschaften der Verbandsgemeinde auf Ortsgemeinde Dudenhofen

II. Nichtöffentlicher Teil:

4. Personalangelegenheiten

Mit freundlichen Grüßen

Silke Schmitt-Makdice, Bürgermeisterin

Mitteilungen der Verbandsgemeinde

Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Sprechstunden:

Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice

während der Dienststunden und nach Vereinbarung im Rathaus Dudenhofen,

Zimmer 62, III. OG, **Tel. 06232 656-162**

Erster Beigeordneter Franz Zirker

nach Vereinbarung

Tel. 0157 84942265, E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Geschäftsbereich:

Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen (Ausnahme: Bauangelegenheiten Feuerwehr-Standorte)

Beigeordneter Manfred Hook

nach Vereinbarung

Tel. 0151 11024437, E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Geschäftsbereich:

Fachbereich 3 - Bürgerdienste

(Ausnahme: Brandschutz, Zivil- und Katastrophenschutz)

Beigeordneter Günter Gleixner

nach Vereinbarung

Tel. 0157 85106721, E-Mail: gunter.gleixner@vgrd.de

Büroleiter Christian Schreiner

nach Vereinbarung

Tel. 06232 656-163, E-Mail: christian.schreiner@vgrd.de

Behindertenbeauftragter der VGRD Siegfried Pusch

nach Vereinbarung

Tel. 0152 28666966

Gleichstellungsbeauftragte der VGRD Anita Heid

nach Vereinbarung

Tel. 06232 656-237, E-Mail: anita.heid@vgrd.de

Schiedsman

für den Schiedsgerichtsbezirk Römerberg

Heinz-Peter Sauer, Tel. 06232 85350

oder E-Mail: schiedsamt.roe@vgrd.de

Schiedsman

für den Schiedsgerichtsbezirk Dudenhofen,

Hanhofen, Harthausen

Rudolf Sichling, Tel. 0160 93062691

oder E-Mail: schiedsamt@vgrd.de



Info zum Programmheft:

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen aus. Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der KVHS: www.vhs-rpk.de

Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:
 bevorzugte Anmeldung Online unter: www.vhs-rpk.de
 oder:

**Sachbearbeiterin der Außenstelle
 Römerberg-Dudenhofen:**

Frau Jasmin Münzer
 Tel. 06232 656-142 | E-Mail: VHS@vgrd.de
 Sprechzeiten: Di. und Fr., 8.30 - 12.00 Uhr

Örtliche Leitung:

Römerberg:
 Frau Iris Schmaderer
 E-Mail: iris.schmaderer@vgrd.de

Dudenhofen:

Frau Marita Detzner
 Tel. 06232 621802 | E-Mail: marita.detzner@vgrd.de

Singen mit der Liedertafel Dudenhofen



Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
&
Liedertafel 1903 Dudenhofen e.V.



SINGEN MIT DER LIEDERTAFEL

Eintritt frei

Alle Bürgerinnen und Bürger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen und der näheren Umgebung sind herzlich eingeladen zusammen mit der Liedertafel zu singen. Gemeinsam singen stärkt Körper, Geist und Seele. Verbringen Sie mit uns einen gemütlichen Abend mit schönen Volksliedern, bekannten Schlagern und Oldies.

WO: Im Sängenheim Dudenhofen 

WANN: Freitag, 16. Januar 2026, 16.00 Uhr

NÄCHSTER TERMIN: 13. Februar 2026

Öffentliche Bekanntmachung über die Fortgeltung der Grundsteuer

Grundsteuerbescheide, welche für das Vorjahr ergangen sind, behalten für das Kalenderjahr 2026 weiterhin ihre Gültigkeit, soweit keine steuerlich relevanten Änderungen eingetreten sind.

Hiermit werden für alle Steuerpflichtigen, die im Kalenderjahr 2025 Steuerbeträge entrichtet haben, nunmehr die gleichen Steuerbeträge durch öffentliche Bekanntmachung für das laufende Jahr 2026 festgesetzt.

Mit dem Tag der öffentlichen Bekanntmachung treten somit die gleichen Rechtswirkungen ein, wie wenn an diesem Tag ein **schriftlicher Steuerbescheid** ergangen wäre.

Alle Mitbürger, welche noch von der Bareinzahlung bzw. Überweisung Gebrauch machen, möchten wir über den Vorzug des SEPA-Lastschriftinzugsverfahrens als Zahlungsweg hinweisen.

Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
 -Fachbereich 4, Finanzen-

Fälligkeit der Grundsteuer

Wir weisen darauf hin, dass am **15.02.2026** die Grundsteuer für das I. Quartal fällig wird. Die Folgefälligkeiten sind: **15.05., 15.08. und 15.11.2026.**

Was muss ich beachten, wenn ich ein Grundstück verkaufe/kaufe?

Bei dem Verkauf eines Gebäudes oder Grundstückes endet die Steuerpflicht erst dann, wenn der bisherige Steuerpflichtige für das Steuerobjekt durch Zurechnungsfortschreibung gemäß § 22 Abs. 2 BewG aufgrund eines entsprechenden Zurechnungsbescheides des Finanzamtes von der Steuerpflicht entbunden wird.

Nach den Bestimmungen des Grundsteuergesetzes erfolgt die Fortschreibung zum 01. Januar des Folgejahres an dem Übergang von Nutzen und Lasten war (gesetzlicher Zurechnungszeitpunkt).

Voraussetzung ist, dass das Finanzamt einen Zurechnungsbescheid auf den neuen Eigentümer erlässt.

Das bedeutet, dass der bisherige Eigentümer noch steuerpflichtig ist, bis die Änderungsmitteilung des Finanzamts vorliegt und vom Steueramt abgearbeitet wurde.

Ergeht der Bescheid des Finanzamtes erst nach dem gesetzlichen Zurechnungszeitpunkt, wird die Steuerpflicht rückwirkend zu diesem Zeitpunkt aufgehoben und die steuererhebende Gemeinde ist verpflichtet, tatsächlich gezahlte Steuerbeträge an den bisherigen Eigentümer zurückzuerstatten.

Mitteilung Ihres Fundbüros:

Sie vermissen etwas?

Gerne können Sie sich auf der Homepage der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen über die aktuellen Fundsachen informieren. Bitte gehen Sie hierzu auf unsere Homepage: www.vgrd.de. Hier folgen Sie dann dem Menüpunkt Service und anschließend "Fundsachen & Versteigerung".

Falls die Möglichkeit besteht, dass es sich um Ihr Eigentum handeln könnte, setzen Sie sich bitte mit den Mitarbeiter*innen im Bürgerbüro unter folgender Telefon-Nr. 06232-6560 oder per E-Mail: fundbuero@vgrd.de in Verbindung.

Handysammelaktion – „FreddyBox“

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen bietet ab sofort die kostenlose Abgabe ausrangierter oder defekter Handys, Smartphones sowie Tablets im Bürgerbüro an.

Ein Teil der Erlöse wird gemeinnützigen Einrichtungen zugeführt.

Hintergrund: In vielen Geräten stecken wertvolle Rohstoffe, die bei unsachgemäßer Entsorgung verloren gehen und deren Gewinnung häufig mit erheblichen Umwelt- und Sozialproblemen verbunden ist. Auch die Herstellung neuer Geräte verbraucht viel Energie. Die Wiedereinführung oder fachgerechte Verwertung ausgedienter Geräte verbessert somit den ökologischen Fußabdruck erheblich. Zudem birgt eine Entsorgung über den Hausmüll, insbesondere bei Lithium-Ionen-Akkus, eine erhöhte Brandgefahr.

Die Sammelbox steht in den Bürgerbüros der Verbandsgemeinde während der üblichen Öffnungszeiten zur Verfügung. Kleine Geräte wie Kameras, Ladegeräte etc. fallen **NICHT** unter die Aktion und können direkt im Wertstoffhof abgegeben werden.



Mitteilungen der Kreisverwaltung

Mitteilungen der Kreisverwaltung - Kontakt

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis Tel. 0621 5909-0
Europaplatz 5, 67063 Ludwigshafen
www.rhein-pfalz-kreis.de

Gleichstellungsbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises

Frau Kornelia Tildmann Tel. 0621 5909-3450
im Kreishaus Ludwigshafen,
Europaplatz 5

Fachberatung und Vermittlung Kindertagespflege

Zi. 134, Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis
Südlicher Landkreis Tel. 0621 5909-1340
Sabine Asal-Frey
sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de

Elternbefragung: Ihre Meinung zählt!

Der Rhein-Pfalz-Kreis möchte die Betreuung für Kinder im Kleinkind- und Grundschulalter weiter verbessern. Dafür brauchen wir Ihre Unterstützung: In einer kurzen Onlinebefragung können Eltern und Sorgeberechtigte von Kindern zwischen 0 und 6 Jahren sowie von Kindern im Grundschulalter mitteilen, was ihnen bei der Betreuung wichtig ist und welcher Bedarf besteht. Die Teilnahme ist anonym und freiwillig. Jede Rückmeldung hilft, die Angebote künftig noch besser an den Alltag von Familien anzupassen.

Um zur Umfrage zu gelangen, können Sie einfach den hier abgebildeten QR-Code scannen.

Alternativ finden Sie die Umfrage unter folgendem Link: https://ism-ggmbh.limesurvey.net/Elternbefragung_Rhein-Pfalz-Kreis

Das Jugendamt des Rhein-Pfalz-Kreises und das Institut für Sozialpädagogische Forschung freuen sich über Ihre Teilnahme.



Segen für das Jahr 2026: Sternsinger besuchen die Kreisverwaltung

Singen für den guten Zweck: Die Sternsinger der Pfarrei Hl. Christophorus Waldsee haben heute die Kreisverwaltung besucht und den Segen für das Jahr 2026 mitgebracht.

Landrat Volker Knörr empfing Caspar, Melchior und Balthasar sowie die Sternträgerin im Kreishaus, die von den Betreuern Jonas Stalla und Lara Biello begleitet wurden. Die Sternsinger aus Limburgerhof sangen dabei Lieder, unterhielten sich mit dem Landrat über die Aktion und sammelten Spenden für das Kindermissionswerk "Die Sternsinger".

Zum Dank für ihren Einsatz gab's vom Landrat nicht nur eine Spende für diesen guten Zweck, sondern auch eine kleine Aufmerksamkeit für die Sternsinger selbst.

Die Aktion Dreikönigssingen wird vom Kindermissionswerk "Die Sternsinger" und dem Bund der Deutschen Katholischen Jugend (BDKJ) organisiert.

Die diesjährige Aktion stellt unter dem Motto "Schule statt Fabrik - Sternsingen gegen Kinderarbeit" das Thema Kinderarbeit in den Vordergrund. So setzen sich Sternsinger-Partnerorganisationen in Bangladesch dafür ein, Kinder aus Arbeitsverhältnissen zu befreien und ihnen den Schulbesuch zu ermöglichen.

Mit den gesammelten Sternsinger-Spenden werden diese Organisationen sowie weitere Hilfsprojekte für Kinder in rund hundert Ländern weltweit unterstützt.

Weitere Informationen und Materialien zur bundesweiten Aktion Dreikönigssingen sind unter

www.sternsinger.de

abrufbar.

Der Förster informiert

Rucksackschule des Forstamtes Pfälzer Rheinauen

Weihnachtsbaum-Upcycling!
Winter-Wald-Werkstatt!

Weihnachten ist vorbei und bald wird der schöne Christbaum abgeräumt.

Früher wurde an den langen dunklen Winterabenden die Spitze des Weihnachtsbaums so bearbeitet, dass sie das Jahr über Verwendung finden konnte. Heute ersetzen finanzielle Möglichkeiten und das industrielle Angebot die Notwendigkeit um das Wissen dieser Tradition. Doch bevor der ganze Baum auf der Straße vor dem Haus landet, retten sie die Spitze inkl. erstem Astkranz, denn daraus kann nach alter sudetendeutscher Tradition etwas Praktisches werden.

Die Rucksackschule des Forstamtes Pfälzer Rheinauen lädt Einzelpersonen und Familien mit Kindern am **Samstag, dem 17. Januar 2026, von 14.00 bis ca. 16.00 Uhr**, ein in der Outdoor-Wald-Werkstatt aus ihrem lieb gewonnenen Weihnachtsbaum bleibende Erinnerungen anzufertigen.

Bitte - wer kann - Baumspitze inkl. erstem Astkranz oder weitere Astquirle mitbringen.

Treffpunkt: 67105 Schifferstadt, Dudenhofener Straße, Parkplatz Grillhütte am Mittellacheweier

Kostenbeitrag: 8,- Euro pro Person.

Voranmeldung über die Rucksackschule:

rucksackschule.speyer@wald-rlp.de

Hier kann auch das Jahresprogramm angefordert werden.

Senioren in der Verbandsgemeinde

DIGITAL Botschafterinnen + Botschafter Rheinland-Pfalz

Entdecken Sie die digitale Welt mit uns!

Sie sind 60+ und möchten das Internet nutzen, lernen, wie Sie Ihr Smartphone/Tablett bedienen oder erfahren, wie Sie Bilder über Messenger an andere verschicken können.

Wir, die Digitalbotschafter der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, können Ihnen ehrenamtlich und kostenlos helfen.

Zögern Sie nicht.

Peter Demsar

+49 179 2380744 | digibo.demsar@pdemsar.de

Reimund Gebhard

+49 176 43060692 | digibo.reimund.gebhard@gmail.com

Oder nutzen Sie unsere kostenlose Beratung:

jeden 2. und 4. Montag im Monat
im Bürgerhaus Dudenhofen von 16.00 – 19.00 Uhr

Terminvereinbarung erwünscht bei:

Peter Demsar | +49 179 2380744 | digibo.demsar@pdemsar.de



Digital Botschafterinnen
& Botschafter
Rheinland-Pfalz

Immer aktuelle Informationen!

Fotofreunde 60+ Römerberg-Dudenhofen



Zweimal im Monat treffen sich die Fotofreunde 60+ um sich über Fotografie, Bildbearbeitung, Bildarchivierung und vieles mehr auszutauschen.

Darüber hinaus gehen sie regelmäßig auf Fotosafari in der Region. Ausgewählte Fotografien und aktuelle Informationen werden auf der Internetseite www.fotofreunde-60-plus.de veröffentlicht.

Der Fototreff 60+ findet im Untergeschoss des **Bürgerhauses in Dudenhofen • Konrad-Adenauer-Platz 4** statt. Der Zugang ist barrierefrei. Freies WLAN ist vorhanden.

Zur Bildbetrachtung, Bildbearbeitung und Archivierung stehen drei Rechner und ein Beamer zur Verfügung, sowie ein professioneller Fotodrucker für Galerieprojekte.

Jeden 1. und 3. Montag im Monat von 15:00 Uhr bis 16:30 Uhr
Leitung Klaus Schmieder und Peter Lorenz

Gemeineschwester plus des Rhein-Pfalz-Kreises

Das kostenlose Beratungs- und Unterstützungsangebot der Gemeineschwester plus richtet sich an Seniorinnen und Senioren, die noch selbstständig leben und nicht auf Pflege angewiesen sind, die sich aber gleichzeitig Unterstützung und Beratung wünschen.

Die Gemeineschwester erkennen bei ihren Hausbesuchen frühzeitig Bedarfe und Risiken und können entsprechend gegensteuern. Sie tragen damit entscheidend dazu bei, dass Seniorinnen und Senioren länger zuhause leben und sich ihre Selbstständigkeit erhalten können. Darüber hinaus ist es Aufgabe der Gemeineschwester plus, bei entsprechendem Bedarf neue Angebote anzuregen und zu initiieren und in Zusammenarbeit mit weiteren Akteuren in den Verbandsgemeinden die Entwicklung gesundheits- und selbstständigkeitsfördernder Infrastrukturen voranzutreiben. Die Gemeineschwester plus führt selbst keine pflegerischen Tätigkeiten aus, kann jedoch bei Fragen rund um das Thema Pflege Kontakt zum Pflegestützpunkt herstellen.

Wenn Sie Kontakt zur Gemeineschwester plus aufnehmen möchten, erreichen Sie Frau Sabrina Rech unter der Telefonnummer: 0151/22897861 oder 0621/59092021



Pflegeberatung in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen



Der **Pflegestützpunkt Schifferstadt** bietet Ihnen an jedem 1. und 3. Donnerstag im Monat von 11.00 - 12.30 Uhr eine **kostenlose und neutrale Beratung** rund um das **Thema Pflege** in den Räumen der Verbandsgemeinde an.

Die Bürger/innen haben somit die Möglichkeit, sich ortsnahe zu informieren Betroffene und deren Angehörige, die sich zu Fragestellungen rund um Hilfen im Alter, bei Krankheit und Behinderung und die damit verbundenen Sozialleistungen informieren wollen, können die Sprechstunde aufsuchen.

Jeden **1. Donnerstag** im Monat in **Dudenhofen**, Raum 60, 3. OG, im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen.

Jeden **3. Donnerstag** im Monat in **Römerberg** (Heiligenstein), Besprechungszimmer im 1. OG des Rathauses der VG.

Das Büro des Pflegestützpunktes ist von Montag - Freitag, von 08.00 - 16.00 Uhr, erreichbar.

Weitere Termine und Hausbesuche sind gerne nach Absprache möglich.

Pflegestützpunkt Schifferstadt

Kirchenstraße 16, 67105 Schifferstadt
Telefon: 06235/45875-66 oder -65.

Nachbarschaftshilfe Dudenhofen, Hanhofen und Harthausen

Unsere Nachbarschaftshilfe Dudenhofen ist ab sofort auch in Harthausen und Hanhofen aktiv!

Dank der tatkräftigen Unterstützung vieler engagierter Helferinnen und Helfer in Dudenhofen, können wir unsere Nachbarschaftshilfe nun auch in den Gemeinden Harthausen und Hanhofen anbieten.

Wir freuen uns, noch mehr Menschen unterstützen zu können!

NACHBARSCHAFTSHILFE DUDENHOFEN, HANHOFEN und HARTHAUSEN



Sie brauchen Hilfe und Unterstützung im Alltag?

- Einkaufen
- Begleitung zu Ärzten, zum Friedhof etc.
- Spaziergänge, Vorlesen, Zuhören
- Boten-/Behördengänge, Hilfe bei Anträgen
- Kleine Hilfen im Haushalt (keine Reinigungsarbeiten)
- Haustiere versorgen
- Hilfe im digitalen Bereich



*Ehrenamtliche Helfer*innen unterstützen Sie dabei kleine Hürden des Alltages zu bewerkstelligen. Jeder Helfer ist zur Verschwiegenheit und Diskretion verpflichtet.*

Ansprechpartner/Koordination Gemeineschwester plus

Sabrina Rech

Tel. 0151/22897861

E-Mail: sabrina.rech@rheinpfalzkreis.de

Christiane Wingerter

Tel. 0170/5478825

E-Mail: c.wingerter@gmx.de



Aufwandsentschädigung 7,- € / Std. und 0,25 € / km

Vereine in der Verbandsgemeinde

Forstbetriebsgemeinschaft Waldbauverein Ganerb e.V.

Einladung

zur **ordentlichen Mitgliederversammlung 2026**

Sehr geehrtes Mitglied,

hiermit möchten wir Sie zu unserer Jahreshauptversammlung 2026 recht herzlich einladen.

Ort: Bürgerhaus Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz

Datum: Freitag, den 30.01.2026

Beginn: 19.00 Uhr

Saalöffnung: 18.30 Uhr

Tagesordnung:

1. Begrüßung und Bericht des Vorsitzenden Peter Eberhard



2. Bericht des Kassiers Emil Münzer
3. Bericht der Kassenprüfer
4. Entlastung der Vorstandschaft
5. Ergänzungswahl: hier Wahl eines Beisitzers
6. Grußwort und aktueller Bericht über die örtliche und regionale Forstwirtschaft von Oberforstrat Christopher Skala, FAL Forstamt Pfälzer Rheinauen
7. Grußwort und Bericht des zuständigen Privatwaldbetreuers Forstamtmann Jürgen Render vom Forstamt Pfälzer Rheinauen, Forstrevier Modenbach
8. Termine 2026
9. Bericht des Vorsitzenden über den Stand der Umsetzung des „Klimaangepassten Waldmanagements“ in den Pachtflächen des Waldbauvereins.
10. Verschiedenes

Im Anschluss an die offizielle Tagesordnung wird der Stellvertretende Wehrleiter der Feuerwehr unserer Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Herr Holger Schweigert, zum Thema: „**Herausforderungen an die Feuerwehr in Zeiten des Klimawandels und der damit verbundenen erhöhten Waldbrandgefahr**“ referieren.

Wir laden Sie an diesem Abend zu Brezeln und Getränken recht herzlich ein und freuen uns auf Ihr zahlreiches Kommen.

Wir weisen darauf hin, dass auf Grund der geänderten Satzung nicht mehr persönlich, sondern über das Amtsblatt der VG Römerberg-Dudenhofen, eingeladen wird.

Mit freundlichen Grüßen

Peter Eberhard,

Vorsitzender

Mitteilungen der Feuerwehr

Förderkreis St. Florian Römerberg e.V.



**Förderkreis
St. Florian Römerberg e.V.**

1. Knutfest

**17.01.2026 ab 17 Uhr
Feuerwehrgerätehaus
Römerberg**

SPECIALS

- Tannenbaumweitwurf
- Gemütliches Feuer
- Kinderspaß

Selbstgemachte
Kartoffelsuppe mit Wurst
Bratwurstbrötchen
Waffeln
Marshmallows am Spieß

Kaltgetränke

- Glühwein
- Kinderpunsch



Schulnachrichten, Kita und sonstige Bildungseinrichtungen



Elternlotsendienst

vom 19.01. bis 23.01.2026

Dudenhofen: <https://www.doodle.com/poll/drzsyxhcyzdn9vir>

Harthausen: Hauk / Kohler

Grundschulen Römerberg

Aufforderung zur Anmeldung der "Kann-Kinder" für das Schuljahr 2026/27 in Römerberg

Kinder, die in der Zeit **nach dem 31.08.2026 das 6. Lebensjahr vollenden**, können auf Antrag der Erziehungsberechtigten vorzeitig in die Schule aufgenommen werden, wenn sie die für den Schulbesuch erforderliche geistige und körperliche Reife besitzen. Die Entscheidung trifft die zuständige Schulleiterin im Benehmen mit der Schulärztin oder dem Schularzt.

Bei der Anmeldung in der Grundschule Ihres Schulbezirks legen Sie bitte die Geburtsurkunde des Kindes oder das Familienstammbuch, den Impfausweis, sowie eine Bescheinigung über den Kindergartenbesuch vor.

Bitte kommen Sie in Begleitung Ihres Kindes.

Anmeldungen können wie folgt vorgenommen werden:

Bitte nehmen Sie **bis zum 4. Februar 2026** mit der jeweiligen Schule Kontakt auf und vereinbaren Sie einen Termin.

Grundschule Berghausen:

Schulleiterin: Frau Dubetz, Tel. 815673,

bitte nach telefonischer Vereinbarung

Grundschule Heiligenstein:

Schulleiterin: Frau Hohmann-Dengler, Tel. 656195,

bitte nach telefonischer Vereinbarung

Grundschule Mechtersheim:

Schulleiterin: Frau Rausch, Tel. 82890,

bitte nach telefonischer Vereinbarung

Mit freundlichen Grüßen

Ihre Schulleitungen der Römerberger Grundschulen

Grundschulen Harthausen, Hanhofen und Dudenhofen

Schuleinschreibung für das Schuljahr 2027/2028 bei den Grundschulen Harthausen, Hanhofen und Dudenhofen

für alle Kinder die im Zeitraum vom 01.09.2020 bis 31.08.2021 geboren wurden.

Dies gilt auch für geistig und körperlich behinderte, sowie für die im letzten Schuljahr zurückgestellten Kinder.

Die Anmeldungen erfolgen:

in der Grundschule Harthausen:

Mittwoch, den 04.02.2026

Freitag, den 06.02.2026

Einzeltermine wurden vergeben.

in der Grundschule Hanhofen:

Montag, den 02.02.2026

Donnerstag, den 05.02.2026

Montag, den 09.02.26

Donnerstag, den 12.02.26

Einzeltermine wurden vergeben.

in der Grundschule Dudenhofen:

ab sofort online

Die Eltern werden über das genaue Vorgehen noch informiert Schuleinschreibung der "Kann-Kinder" für das Schuljahr 2026/2027 in der Grundschule Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen.

Segelfreizeit auf dem Ijsselmeer 2026

vom 11. Okt. bis 18. Okt. 2026

Eine Kooperationsmaßnahme der kommunalen Jugendarbeit der
VG Römerberg-Dudenhofen und der Jugendförderung Speyer

Segelfreizeit in den Herbstferien für Jugendliche im Alter von 12 bis 18 Jahren



Wer hat Lust auf einen Segeltörn an Bord unseres neuen Küstensegelschiffes "Vrijheid" auf dem Ijssel- und dem Wattenmeer?

Nach der Anreise mit einem Reisebus, ist Enkhuizen in Nord-Holland unser Starthafen.

Unter Aufsicht des Skippers und eines Maats werden wir gemeinsam Segeln.

Auf mehreren
Tagesetappen

erkunden wir die
Westfriesischen Inseln und

die tolle niederländischen Hafenstädte am

Ijsselmeer, die uns ausgiebig zum bummeln einladen.

Die erlebnisreichen Tage lassen wir beim gemeinsamen Abendessen und bei Brett- und Gesellschaftsspielen in gemütlicher Abendrunde an Bord ausklingen.



Leistungen: Freizeitmaßnahme im Zeitraum vom 11. Okt. bis zum 18. Okt. 2026

für bis zu 28 junge Menschen im Alter von 12 bis 18 Jahren (zum Zeitpunkt der Maßnahme).

Unser Reiseziel ist Enkhuizen - Gependam/NL. Die Anreise erfolgt per Reisebus.

Die Unterbringung in großen Mehrbettkajüten sowie die Mahlzeiten (Vollverpflegung/Selbstkocher) erfolgen auf dem Schiff.

Ein gültiger Personalausweis oder Reisepass ist erforderlich.

Die Anmeldung beginnt ab dem 05. Januar 2026, 20:00 Uhr über die Jugendförderung der Stadt Speyer: www.jufö.de

Vorrangig werden Teilnehmer aus der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen und der Stadt Speyer berücksichtigt.

Anmeldetermin:

Ab dem 05. Januar 2026, ab 20:00 Uhr über
www.jufö.de

Kosten für acht Tage

Spaß und Abenteuer:

595,00 €

Mindestteilnehmerzahl:

20 Teilnehmer. Den Teilnehmern aus der VG stehen 10 Teilnehmerplätze zur Verfügung.

Sollten Sie noch Fragen haben, rufen Sie uns bitte im Jugendbüro an oder schreiben eine E-Mail.

Hannes Nord: ☎: 06232 - 85 04 81, hans.nord@vgrd.de

Tina Schäfer: ☎: 06232 - 14 19 16, tina.schaefer@stadt-speyer.de

Träger der Maßnahme ist die kommunale Jugendarbeit der VG-Römerberg-Dudenhofen in
Kooperation mit der Jugendförderung der Stadt Speyer.

Sehr geehrte Eltern und Sorgeberechtigte,
Kinder, die in der Zeit nach dem 31. August 2026 das 6. Lebensjahr vollenden, können auf Antrag der Erziehungsberechtigten vorzeitig in die Schule aufgenommen werden, wenn sie die für den Schulbesuch erforderliche geistige und körperliche Reife besitzen. Die Entscheidung trifft die/der zuständige Schulleiter/ in im Benehmen mit dem Schularzt/der Schulärztin.

Die Anmeldungen erfolgen:

in der Grundschule Dudenhofen

bis 17. Februar 2026

nach vorheriger telefonischer Absprache

Tel. 06232-900545

in der Grundschule Harthausen

bis 17. Februar 2026

nach vorheriger telefonischer Absprache

Tel. 06344-8695

in der Grundschule Hanhofen

bis 17. Februar 2026

nach vorheriger telefonischer Absprache

Tel. 06344-4780

Jugendforum

Jugendpflege

Hannes Nord (Tel. 06232 850481)

juz-roemerberg@web.de)

Montag - Donnerstag (09.00 - 15.00 Uhr)

Jugendtreff, Feuerwehrgerätehaus

Mechtersheimer Str. 39 | 67354 Römerberg

Stina Dezatkins (Tel. 06232 656-238 oder 01525 4606860)

stina.detzatkins@vgrd.de

Rathaus Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6 | 67373 Dudenhofen

Büchereien

KÖB Bücherei St. Gangolf

Raiffeisenstraße 12 | 67373 Dudenhofen

Tel. 06232 6580313

E-Mail: koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de

Öffnungszeiten:

Sonntag 10.00 - 12.00 Uhr

Mittwoch 16.30 - 18.30 Uhr

- an Feiertagen geschlossen -

7 Tage / 24 Stunden: www.bibkat.de/dudenhofen

Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher, Filme und TONIES

- Für Große und Kleine

- Kostenfreie Ausleihe

KÖB Bücherei St. Sigismund

Heiligensteiner Str. 28 | 67354 Römerberg

Donnerstag, 16.00 - 17.30 Uhr

Sonntag, 10.00 - 11.30 Uhr

buecherei-heiligenstein@gmx.de

Mediathek Römerberg

Leiterin Anna-Maria Lenz

Berghäuser Str. 38 b | 67354 Römerberg

Tel. 06232 683737 | Fax: 06232 683484

mediathek-roemerberg@t-online.de

www.mediathek-roemerberg.de

Öffnungszeiten:

Dienstag: 15.00 - 18.00 Uhr

Mittwoch: 10.00 - 20.00 Uhr

Donnerstag: 15.00 - 18.00 Uhr

Freitag: 15.00 - 18.00 Uhr

Samstag 10.00 - 13.00 Uhr

Spielesachmittag für Senioren

Im geselligen Beisammensein darf gewürfelt und gezoct werden. Am 29. Januar 2026, von 15.00 - 17.00 Uhr, stellen wir ein Spiel aus dem Bestand der Mediathek vor.

Es darf sich aber auch frei ausprobiert werden. Wir freuen uns, wenn Sie uns bei einem Tässchen Kaffee Gesellschaft leisten. Bleiben Sie spielefreudig!



Die Geschichte der weisen Eule

Die weise Eule liebt es Geschichten zu lauschen.

Eines Tages beschließt sie, den Wald zu verlassen, um den Geschichten anderer Orte und fremder Tiere zuzuhören.

Von Heimweh geplagt, kehrt sie wieder in den Wald zurück und schreibt die gesammelten Geschichten nieder.

Das Kamishibai am 21. Januar 2026 bietet eine wunderbare Vorlage zu jedem Vorlesebuch. Eine Anmeldung ist nicht notwendig. Bleiben Sie (vor)lesefreudig!



Bilderbuchkino Karneval im Hühnerstall



Fuchs Fiete möchte nur zu gerne eines der Hühner verspeisen. Doch er wird immer wieder entdeckt, wenn er zum Hühnerstall schleicht. Da hat er eine großartige Idee, die Hühner haben nämlich zum Karneval geladen. Hungrig macht sich Fiete auf den Weg und findet sich zwischen Blubberholunder, neuen Freunden und Eierkuchen wieder. Bleibt noch die Frage, wer den Kostümwettbewerb gewinnen wird.

Vielleicht schleichen sich ja auch Prinzessinnen, Piraten, Drachen und andere Fabelwesen in unser kleine Publikum?
Wir laden herzlich zum Bilderbuchkino am 12. Februar 2026, um 16.15 Uhr, in der Mediathek an. Um Anmeldung wird gebeten.
Bleiben Sie (vor)lesefreudig!

Kirchliche Nachrichten



PFARREI HL. HILDEGARD
DUDENHOFEN | HARTHAUSEN | HANHOFFEN | BERGHAUSEN | HEILIGENSTEIN | MECHTERSHEIM

Freitag, 16.01.2026, 1. Woche im Jahreskreis
Dudenhofen 18:30 Uhr Hl. Messe (J.H.)
Mechtersheim 17:00 Uhr Rosenkranz und Anbetung

Samstag, 17.01.2026, Hl. Antonius, Mönchsvater in Ägypten
Hanhofen 17:00 Uhr Hl. Messe (J.H.)
Mechtersheim 17:00 Uhr Hl. Messe (G.K.)

SONNTAG, 18.01.2026, 2. SONNTAG IM JAHRESKREIS
Dudenhofen 10:30 Uhr Hl. Messe (G.K.)
Heiligenstein 10:30 Uhr Hl. Messe als Gottesdienst Ma(h)l zwei (Pfrin. Beyerle & J.H.),
anschl. Umtrunk

Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen

Sonntag, 18.01.2026
08.30 Uhr Gottesdienst in Harthausen (Brunnenhof)
10.00 Uhr Gottesdienst barrierefrei in Dudenhofen, zeitgleich Kindergottesdienst (Ev. Gemeindezentrum)

An dem Gottesdienst in Dudenhofen können Sie auch in Form einer Zoom-Videokonferenz teilnehmen.
Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem PC oder Smartphone diesen Link: <https://us02web.zoom.us/j/85806703727>
oder diesen QR-Code:

Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer: +49 695 050 2596

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727

Mittwoch, 21.01.2026
Gottesdienst in den Seniorenresidenzen
15.00 Uhr Haus Theresa, Harthausen
16.00 Uhr St. Sebastian, Dudenhofen
19.30 Uhr RUHEPUNKT - kontemplatives Gebet (Ev. Gemeindezentrum Dudenhofen)

Freitag, 23.01.2026
19.00 Uhr Taizé-Gottesdienst in Dudenhofen (Ev. Gemeindezentrum) mit anschließendem Bistro und Gelegenheit zur Begegnung (s. auch Flyer hier bei den kirchlichen Nachrichten)

Sonntag, 25.01.2026
10.00 Uhr Gottesdienst in Dudenhofen (Ev. Kirche) mitgestaltet vom MOSAIK-Chor; zeitgleich Kindergottesdienst



Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen



Herzliche Einladung zum Taizé-Gottesdienst

bekannte und neue Lieder



Freitag, 23. Januar 2026, 19.00 Uhr

im Gemeindesaal der Ev. Kirchengemeinde Dudenhofen, Schubertstraße 1a.

Mit anschließendem Bistro und Gelegenheit zur Begegnung.

Pfarrerin Constanze Lotz und Team
(Tel. 06232-6228599)



Taizé steht für:
Ökumene, Lieder, Gebete
und Texte zum Kraft-Schöpfen und
Genießen der Gegenwart Gottes.



Evangelische Kirche der Pfalz

Protestantische Kirchengemeinde Römerberg

SONNTAG, 11.01.
10.00 Uhr Gottesdienst im Dietrich-Bonhoeffer-Haus Heiligenstein, Pfrin. Beyerle



Friedenskirche
Mechtersheim
Schwegenheimer Straße
Pfarramt: Holzgasse 2
Tel. 06232/8 3775

DIENSTAG, 13.01.
08.30 - Sprechzeit im Pfarramt
12.00 Uhr Konfi-Kurs Gruppe 1
15.00 - im Bonhoeffer-Haus in Heiligenstein
16.30 Uhr

MITTWOCH, 14.01.
14.00 - Sprechzeit im Pfarramt
17.00 Uhr "Wärme für Körper und Seele":
15.00 Uhr Kaffeetreff im Gemeindesaal Mechtersheim

DONNERSTAG, 15.01.
16.30 - Konfi-Kurs Gruppe 2
18.00 Uhr im Bonhoeffer-Haus Heiligenstein
19.30 Uhr Presbyteriumssitzung im Gemeindesaal in Mechtersheim

SONNTAG, 18.01.
10.00 Uhr "**Gottesdienst Ma(h)l 2**":
Ökumenischer Gottesdienst mit Eucharistiefeier in der Kath. Kirche Heiligenstein, Pfrin. Beyerle u. Pfr. Henning

KimiKi verändert sich!

Im Jahr 2026 möchten wir uns alle paar Monate an einem Samstag Nachmittag treffen. Jeweils von 14.00 bis 16.00 Uhr im ev. Gemeindesaal in Mechtersheim. Die ersten beiden Termine stehen schon fest:

Samstag, 21.03.2026:

Wir basteln und singen, um den Frühling zu begrüßen.



KIRCHE MIT KINDERN

GEMEINSAM – Stark für unsere Region!

Samstag, 30.05.2026:

Gemeinsamer Spielenachmittag (bei gutem Wetter im Freien)
Für Rückfragen schreiben Sie gerne eine E-Mail:
Kimiki.online@gmx.net

Ich freue mich!

Petra Hofmann (Gruppenleitung)

**Offener Kaffeetreff**

für alle Menschen, die Lust auf Kaffee, Kuchen
und gute Gespräche haben,
im Gemeindesaal Mechtersheim,
Holzgasse 2
immer am 2. Mittwoch im Monat
von 15 bis 17 Uhr
Termine:
14.01., 11.02., 11.03., 08.04., 13.05., 10.06.,
Sommerpause, 09.09., 14.10., 11.11., 09.12.

Religiöse Gemeinschaften**Jehovas Zeugen in Römerberg,
Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen**

Zusammenkunft im Königreichssaal, Iggelheimer Str. 12, Speyer
Freitag, 16. Januar 2026, 19.00 Uhr

Zusammenkunft unter der Woche: "Unser Leben und Dienst als Christ" unter anderem mit dem Thema: "Schätze aus Gottes Wort" (Jesaja 21-23)

Samstag, 17. Januar 2026, 17.30 Uhr

Sonntag, 18. Januar 2026, 10.00 Uhr

Öffentlicher biblischer Vortrag: "Was macht uns wirklich erfolgreich" anschließend Bibelstudium anhand des Themas: "Die Freude bewahren, wenn man jemanden pflegt" (Psalm 126:5)
Die Gottesdienste werden auch per Videokonferenz übertragen.
Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website jw.org.

**Hier finden Sie immer
die neusten Informationen
rund um
die Kirchen
Ihrer Verbandsgemeinde
Römerberg-Dudenhofen!**

Ortsgemeinde Dudenhofen**Sprechstunden**

Bürgermeister Jürgen Hook
nach Vereinbarung unter
E-Mail: juergen.hook@vgrd.de
im Rathaus Dudenhofen,
Zimmer 43, I. OG

Tel.: 06232/656-151

Erster Beigeordneter

Reinhard Burck
nach Vereinbarung
E-Mail: reinhard.burck@vgrd.de
im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 44, I. OG

Tel. 0173-1940272

Geschäftsbereiche:

- Gemeindewerke Dudenhofen (Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk und Wärmeversorgung)
- Friedhof

Beigeordneter Frank Heider

nach Vereinbarung
E-Mail: frank.heider@vgrd.de
im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 44, I. OG

Tel. 0173/1943830

Geschäftsbereiche:

- Kindertagesstätten
- Grundschulen
- Vereine

Seniorenbeirat

Vorsitzender:
Manfred Hook
E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Tel. 0151 11024437

Stellvertreter:

Clemens Körner
E-Mail: clemens@clemens-koerner.de

Tel. 06232-990808

**GEMEINSAM –
Stark für Ihre Region!**

Öffentliche Bekanntmachungen

Der Beigeordnete der Ortsgemeinde Dudenhofen

Niederschrift

- öffentlicher Teil -

**NIEDERSCHRIFT über die öffentliche 8. Sitzung
des Werkausschusses Dudenhofen
am 11.12.2025**

Sitzungsbeginn: 18:30 Uhr

Sitzungsende: 18:45 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4
67373 Dudenhofen

TOP 1

Festsetzung der Tagesordnung:

Weitere Änderungen oder Ergänzungen zur Tagesordnung wurden nicht gestellt, somit ist diese festgesetzt.

TOP 2

Mitteilung der Verwaltung

Wasserversorgung

In der Goethestraße wurde der Bauabschnitt 4 am 27.11.2025 beendet und abgenommen.

Somit wurde die Gesamtmaßnahme früher fertig wie geplant (19.12.2025)

Insgesamt wurden rund 60 Hausanschlüsse und 500m Wasserhauptleitung saniert.

TOP 3

Wirtschaftsplan 2026/2027 der Gemeindegewerke Dudenhofen

Beschluss:

Dem anliegenden Wirtschaftsplan 2026/2027 der Gemeindegewerke Dudenhofen wird zugestimmt.

Die einzelnen Sparten schließen wie folgt ab:

	E-Werk	W-Werk	Wärme	Gasvertrieb
Erfolgsplan 2026	€	€	€	€
Erträge	3.963.000	738.600	120.000	1.900.000
Aufwendungen	3.522.970	696.300	117.150	1.787.000
Gewinn	440.030	42.300	2.850	113.000
Vermögensplan 2026	€	€	€	€
Einnahmen	798.000	1.127.600	16.050	113.000
Ausgaben	798.000	1.127.600	16.050	113.000
Erfolgsplan 2027	€	€	€	€
Erträge	4.001.000	738.600	120.000	2.100.000
Aufwendungen	3.755.470	731.300	117.150	1.990.200
Gewinn	245.530	7.300	2.850	109.800
Vermögensplan 2027	€	€	€	€
Einnahmen	576.000	1.097.600	15.850	109.800
Ausgaben	576.000	1.097.600	15.850	109.800

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 10

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 4

Anfragen

Herr Radler fragt an, wieso die Mahngebühren (Seite 4 des Wirtschaftsplans) von 5.000,- Euro in 2025 auf jeweils 20.000,- Euro in 2026 und 2027 angehoben wurden. Hier ist es unser Ziel, die offenen Forderungen in den Folgejahren verstärkt einzuholen. Hierfür werden vermehrt Mahnschreiben verfasst.

Allgemein kam die Bitte auf, die Gesamtinvestition über die VG zu realisieren, um einen besseren Zinssatz sichern zu können.

Herr Creutzmann fragt an, wieso der Ansatz für die Erlöse aus Stromverkauf der Sonderabnehmer (Seite 4 des Wirtschaftsplans) von 220.000,- Euro in 2025 auf 380.000,- Euro in 2026 und 400.000,- Euro in 2027 so stark erhöht wurde. Ein Hauptgrund für den starken Anstieg ist die abgeschlossene Restauration der Ganerbhalle. Diese ist aktuell bei uns als Sonderabnehmer gelistet und wird in den kommenden Jahren wieder einen höheren Stromverbrauch aufweisen.

Sonstige Mitteilungen

Bürgerbus Dudenhofen

Bürgerbus Dudenhofen

Kostenfrei und ehrenamtlich
jeden Donnerstag ab 9:00 Uhr
zum Postplatz in Speyer



Los geht's vorm Rathaus und dann zu den angemeldeten Abholpunkten in Dudenhofen.

Die **Rückfahrt** erfolgt **gegen 12:00 Uhr** oder nach Abstimmung. Zwischenstopps auf Hin- und Rückfahrt sind möglich.

Teilnehmen können Senioren und Menschen aus der Ortsgemeinde, die aufgrund einer Beeinträchtigung den öffentlichen Nahverkehr nicht ohne Weiteres nutzen können - die Mitnahme von Rollatoren und Rollstühlen ist möglich.

**Anmeldung am Tag zuvor zwischen
16:00 und 18:00 Uhr unter der
Rufnummer: 0173 - 600 140 8**

Vereinsmitteilungen

Schülerjahrgang 1965/1966

Owacht ubedingt noch omelde!

Ich konn's net glawe, is es wirklich wahr?

De Schülerjahrgang 1965/1966 (Einschulung 1972)
der wird **60 Jahr!**

Do wär's doch mol Zeit - bloß so äh Idee,
kennden mir uns mol widder seh'.

Äh bissel gemietlich zusamme esse, trinke,
die Kontakte nei verlinke.

Wir treffen uns am 17.01.2026, um 18.00 Uhr,
Waldgaststätte „Zur Ganerb“

Damit mir ach alle kennen sitze,
melden eich vorher oh, des wär spitze.

Mir frähen uns uf eier Rückmeldung.

Thomas Feßler & Monika Ziegler

Anmeldung bis zum 15.01.2026:

thofefe@gmail.com

moni-z65@gmx.de

Immer bestens informiert!

MGV Cäcilia 1853 Dudenhofen e.V.

MGV Cäcilia Dudenhofen
Altpapiersammlung



**am Samstag, den
 17. Januar 2026**

Abholung ab 8:00 Uhr

Damit unterstützen Sie den MGV „Cäcilia“.

**Weitere Termine für
 das Jahr 2026:**

21. März
 16. Mai
 11. Juli
 19. September
 21. November

Nähere Infos unter:
www.mgv-dudenhofen.de/papiersammlung26

**Spargel- und Gartenbauverein
 Dudenhofen e.V.****Einladung**

Liebe Gartenfreunde,

der Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e.V. lädt ein zum **offenen Stammtisch** am Donnerstag, dem **22.01.2026**, um **18.00 Uhr**, im **Restaurant „SCHWARZER GOCKL“**, Heiner-Wolf-Weg in Dudenhofen. An diesem Abend stellen wir die neue 6 Tagesfahrt an die **Mecklenburger Seenplatte** vom **11.09. bis 16.09.2026** vor. Außerdem zeigen wir ein paar Impressionen von unserer letzten Reise an den Lago Maggiore. Wir freuen uns auf einen gemütlichen Abend, bei Essen und Trinken und guten Gesprächen. Über regen Zuspruch freut sich die Vorstandschaft.

TV 1897 Dudenhofen e.V.

- TVD - TVD - TVD - TVD - TVD - TVD - TVD - TVD -

Der TVD bietet neben seinen altbewährten Kursen

„**HATHA YOGA**“ (entdecke deine innere Harmonie) an.

Es handelt sich hier um einen traditionellen Yoga-Stil, der die Grundlage für viele moderne Yoga-Formen bildet.

Der Begriff "Hatha" (Sonne & Mond) symbolisiert das Ziel, die Gegensätze in Körper und Geist in Einklang zu bringen.

Durch Asanas (Körperhaltungen), Pranayama (Atemübungen) und Meditation & Entspannung wird

- dein Körper gestärkt und flexibler,

- dein Geist beruhigt und deine Konzentration gefördert,

- sowie deine Lebensenergie (Prana) aktiviert und harmonisiert.

Probiere es selbst aus.

Wir bieten mit **Alina Böhm (ausgebildete Hatha Yoga Lehrerin)**

am **Freitag, dem 23.01.2026, von 18.00 - 19.00 Uhr**, in der

Turnhalle der Grundschule Dudenhofen eine **kostenlose**

Schnupperstunde an. **Der eigentliche Kurs mit insgesamt**

10 Stunden beginnt dann - bei Interesse - am 30.01.2026 bei

einer Gebühr von 40,00 €.

Bringe bitte - falls möglich - ein Yogakissen und eine Decke für die Endentspannung mit.

Anmeldungen erforderlich bei Frau Herzog unter

Handy: 0176-24625142 oder Festnetz 06232-94544

Ortsgemeinde Hanhofen**Sprechstunden**

Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice Tel. 06232 656-162

E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per E-Mail gemacht werden.

Beigeordnete

Kirsten Ohlinger-Stauder

nach tel. Vereinbarung

E-Mail: kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de

Tel. 0160 3888996

**Bitte unterstützen Sie die Vereine Ihrer
 Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
 mit einer Mitgliedschaft.**

Danke!

Vereinsmitteilungen

FV Hanhofen 1946 e.V.

NEU!!!

Gruppe für die 1,5- bis 3-Jährigen

In Kooperation mit der Ballschule Heidelberg startet ab dem 13.01.2026 außerhalb der Schulferien eine neue Gruppen in Hanhofen, immer dienstags von 14.45 - 15.30 Uhr in der Grundschulturnhalle.

Hintergrund:

Die Ballschule besteht seit 1998 und steht unter dem Motto „Kindersportangebot für alle“.

Passend zum Entwicklungsstand des Kindes soll dem Kind Freude und Spaß im Umgang mit Bewegung vermittelt werden. Im Fokus steht die Vermittlung vielseitiger, allgemeiner, altersgerechter und sportartübergreifender Kompetenzen (Koordination, Fangen, Werfen, Dribbeln, Prellen, im Raum orientieren, Laufwege erkennen usw.).

Kurs: Jeweils 12 Plätze
Immer dienstags außerhalb der Schulferien
U3 Ballschule, 14.45 - 15.30 Uhr
(1,5- bis 3-Jährige)

Wo: Schulturnhalle der Grundschule Hanhofen,
Schulstraße 1, 67374 Hanhofen

Kosten: 15,- € pro Monat Nichtmitglieder
10,- € pro Monat Vereinsmitglieder

Es darf gerne zweimal geschnuppert werden, danach erfolgt die verbindliche Anmeldung über den FV Hanhofen.

Fragen und Anmeldung mit Angaben des Kindes (Name, Geb. datum) + Mobilnummer bei Kerstin Schörner (Tel. oder WhatsApp 01575 9361444)



Burgfunken Blau-Weiß Hanhofen

BBW HANHOFEN

Funkenitzungen 2026

SICHERT EUCH JETZT EURE KARTEN

31 JAN	SAMSTAG 19:33 UHR	AUSVERKAUFT!
Haus Marientraut Hanhofen		
06 FEB	FREITAG 19:33 UHR	AUSVERKAUFT!
Haus Marientraut Hanhofen		
07 FEB	SAMSTAG 19:33 UHR	AUSVERKAUFT!
Haus Marientraut Hanhofen		

Kartenbestellung bitte per E-Mail
BURGFUNKEN-BLAU-WEISS@GMX.DE

13,-€ / Karte

ANDERE SAMMELN PUNKTE, DU SELBSTBEWUSSTSEIN.

Der Fußball braucht nicht Worte Schiedsrichter*in, bei Fragen melde dich bei:

Name: Rainer Hurländer
Telefon: 06232-3120702
E-Mail: Vorstand@fV-hanhofen.de

LIEBE DEN SPORT. LEITE DAS SPIEL.

Jugenddisco

ab der 4. Klasse bis 15 Jahre

24.01.2026
18:00 - 20:45 Uhr

Hanhofen - Haus Marientraut
Einlass ab 17:44 Uhr
mit Vollmacht eines Erziehungsberechtigten

Eintritt 5 Euro
Reservierung:
Burgfunken-blau-weiss@gmx.de

Ortsgemeinde Harthausen



Sprechstunden

Bürgermeister Rainer Schaust Tel. 0162 4738603
E-Mail: rainer.schaust@vgrd.de
Termine nach Vereinbarung

Erster Beigeordneter Matthias Löffler Tel. 0162 4737179
E-Mail: matthias.loeffler@vgrd.de
Termine nach Vereinbarung

Geschäftsbereiche:

- Bauhof
- Friedhofswesen
- Gemeindeplätze
- Öffentliche Grünanlagen
- Umwelt, Landschaftsschutz, Biotopvernetzung

Beigeordnete Lisa Ball Tel. 01520 3025890
E-Mail: lisa.ball@vgrd.de
Termine nach Vereinbarung

Geschäftsbereiche:

- Schule
- Kindertagesstätte

verpflichtet, eine schriftliche, rechtlich nicht bindende Erklärung abzugeben, ob sie oder er im Falle des Wahlerfolgs aus dem Arbeits- oder Dienstverhältnis ausscheidet oder auf das Mandat verzichtet. Die schriftliche Absichtserklärung ist mit dem Wahlvorschlag einzureichen (§ 20 Abs. 1 Satz 1 Nr. 5 KWG).

Sie oder die Verweigerung der Abgabe einer solchen Absichtserklärung wird mit den zugelassenen Wahlvorschlägen öffentlich bekannt gemacht (§ 24 Abs. 3 Satz 2 KWG).

Harthausen, den 03. Dezember 2025

gez. Rainer Schaust

Ortsbürgermeister und Gemeindevorstand

Die Beigeordnete der Gemeinde Harthausen

Einladung

zur 3. Sitzung des Kita-, Sozial-
und Kulturausschusses Harthausen
am 22.01.2026

Beginn: 18.00 Uhr

Sitzungsort: Kita Bachüpfel Harthausen
Speyerer Straße 12a
67376 Harthausen

Tagesordnung

Öffentliche Sitzung:

1. Kita-Begehung

Mit freundlichen Grüßen

Lisa Ball

Beigeordnete

Der Ortsbürgermeister der Gemeinde Harthausen

Einladung

zur 9. Sitzung des Haupt- und
Bauausschusses Harthausen
am 22.01.2026

Beginn: 19.00 Uhr

Sitzungsort: Historischer Tabakschuppen Harthausen
Hanhofer Straße 10
67376 Harthausen

Tagesordnung

Öffentliche Sitzung:

1. Erschließung des Baugebiets "Ost - Abrundung"

hier: Vorstellung der möglichen Erschließungsträger

2. Bebauungsplan "Feuerwehrstandort Harthausen"

a) Abwägung der frühzeitigen Beteiligung

b) Annahme des Planentwurfs

c) Beteiligung der Öffentlichkeit gem. § 3 Abs. 2 BauGB und Beteiligung der Behörden und sonstigen Trägern öffentlicher Belange gem. § 4 Abs. 2 BauGB

Mit freundlichen Grüßen

Rainer Schaust

Ortsbürgermeister

Der Ortsbürgermeister der Gemeinde Harthausen

Niederschrift

- öffentlicher Teil -

über die öffentliche 10. Sitzung
des Ortsgemeinderates Harthausen am 11.12.2025

Sitzungsbeginn: 19.00 Uhr

Sitzungsende: 19.50 Uhr

Sitzungsort: Historischer Tabakschuppen Harthausen
Hanhofer Straße 10
67376 Harthausen

Öffentliche Bekanntmachungen

Öffentliche Bekanntmachung

Bekanntmachung des Wahlleiters

über die Einreichung von Wahlvorschlägen für die Wahl
der Ortsbürgermeisterin/des Ortsbürgermeisters
der Ortsgemeinde Harthausen

I.

Nach Genehmigung der Kommunalaufsicht bei der Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis findet die Wahl eines/r Nachfolgers/in für den Ortsbürgermeister der Ortsgemeinde Harthausen gleichzeitig mit der Landtagswahl Rheinland-Pfalz am 22. März 2026 statt.

II.

In einem Wahlvorschlag für die Wahl der Ortsbürgermeisterin/des Ortsbürgermeisters dürfen nur eine Bewerberin oder ein Bewerber benannt werden. Der Wahlvorschlag muss von mindestens 40 zum Gemeinderat wahlberechtigten Personen unterzeichnet sein (Unterstützungsunterschriften). Die Wahlberechtigung muss im Zeitpunkt der Unterzeichnung gegeben sein. Der Wahlvorschlag bedarf keiner Unterstützungsunterschriften, soweit die Wahlvorschlagsträger nach § 16 Abs. 3 oder § 62 Abs. 3 Satz 2 Kommunalwahlgesetz Rheinland-Pfalz (KWG) davon befreit sind.

III.

Wahlvorschläge für die Wahl der Bürgermeisterin/des Bürgermeisters sind beim Wahlleiter für die Wahl der Ortsbürgermeisterin/des Ortsbürgermeisters, Herrn Rainer Schaust, Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen

oder

bei der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen
- Wahlamt, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen
einzureichen.

Die Einreichungsfrist läuft

am Montag, dem 02. Februar 2026, 18.00 Uhr,

ab.

IV.

Die Bewerberin oder der Bewerber, die oder der durch die Wahl eine Unvereinbarkeit von Amt und Mandat begründen würde, ist

TOP 1**Festsetzung der Tagesordnung**

Ortsbürgermeister Rainer Schaust eröffnet um 19.00 Uhr die 10. Sitzung des Ortsgemeinderates Harthausen und stellt fest, dass gemäß der Bestimmungen der Gemeindeordnung Rheinland-Pfalz ordnungsgemäß und fristgerecht eingeladen worden ist. Er begrüßt neben den Ratsmitgliedern und den Verwaltungsmitarbeiterinnen und -mitarbeitern, an der Führungsspitze die Bürgermeisterin der Verbandsgemeinde Silke Schmitt-Makdice sowie Büroleiter Christian Schreiner.

Zu Beginn der Sitzung sind 15 Ratsmitglieder zuzüglich dem Ortsbürgermeister anwesend.

Der Rat ist somit beschlussfähig. Änderungen zur Tagesordnung sind nicht gestellt. Einstimmig beschließt der Rat die vorliegende Tagesordnung.

TOP 2**Mitteilung der Verwaltung****2.1. Mitteilungen Ortsbürgermeister Rainer Schaust**

2.1.1. Der Landesbetrieb Mobilität (LBM) hat mitgeteilt, dass Anfang 2026 auf der B9 im Bereich Schwegenheim neue Wegweiser dauerhaft installiert werden. Die Beschilderung soll den Schwerlastverkehr künftig gezielter über die B39 Richtung Neustadt/Haßloch leiten. Ziel ist es den Durchgangsverkehr von Lastkraftwagen durch Harthausen zu reduzieren und hierdurch die innerörtliche Verkehrssituation zu entlasten.

2.1.2. Sitzungstermine Anfang 2026 in Harthausen

- 22.01.2026 Ausschusssitzungen

- 19.02.2026 Ortsgemeinderatssitzung

2.2. Mitteilungen Erster Beigeordneter Matthias Löffler

2.2.1. Die Baggerarbeiten zur Schaffung einer Flachwasserzone, im Rahmen des Kiebitzprojekt, wurden in der Harthäuser Ganerb beendet. Federführend war hier die Gesellschaft für Naturschutz und Ornithologie Rheinland-Pfalz e.V. (GNOR) in Verbindung mit dem Natur- und Vogelschutzverein tätig. Der Erste Beigeordnete spricht dem Verein seinen Dank für dessen Engagement aus.

Für die Ortsgemeinde Harthausen sind keine Kosten angefallen. Die Kosten trägt das Land Rheinland-Pfalz in Verbindung mit der Stadt Neustadt.

2.2.2. Der Uchizy-Platz ist wegen Bodenunebenheiten, die sich als Gefahrenstellen erwiesen haben, abgesperrt. Im Frühjahr werden die Unebenheiten unter dem Baum beseitigt.

2.3. Mitteilungen Beigeordnete Lisa Ball

2.3.1. Im November/Dezember 2025 wurde in der Betreuenden Grundschule sowie in der Kita Bachhüpfer jeweils eine Stelle besetzt. Es liegt jeweils noch eine offene Stelle vor.

2.3.2. Am 22.01.2026 wird ein Kita-, Sozial- und Kulturausschuss in der Kita Bachhüpfer stattfinden mit einer Begehung.

2.4. Mitteilung Büroleiter Christian Schreiner

2.4.1. Frist Einreichung Wahlvorschläge für die Wahl zur/zum Bürgermeister/in der Ortsgemeinde Harthausen

Am 22.03.2026 findet die Landtagswahl statt. Damit verbunden wird die Wahl der/des Ortsbürgermeister/in der Ortsgemeinde Harthausen.

Wichtig hierbei zu beachten ist die Frist des **02.02.2026** zur **Einreichung der Wahlvorschläge**.

Die Veröffentlichung der Bekanntmachung erfolgt im Amtsblatt am 12. Dezember 2025.

TOP 3**Straßenbenennung, Bebauungsplan "Ost-Abrundung", Harthausen****Beschluss:**

Für das o.g. Baugebiet ist das Umlegungsverfahren abgeschlossen. Die einzelnen Fraktionen wurden gebeten Vorschläge zur Benennung der Straße im o.g. Baugebiet zu sammeln.

Der Bauausschuss hat in seiner Sitzung am 27.11.2025 über potenzielle Namen beraten und schlägt dem Ortsgemeinderat folgende Straßennamen vor:

- Lukas-Jäger-Straße

- Im östlichen Feld

- Im Weidensee

- Schwester-Irmtrud-Straße

Eine Bebauungsplanskizze mit farblicher Darstellung der Straße ist dieser Sitzungsvorlage beigelegt.

Der Ortsgemeinderat möge sich beraten und entscheiden.

Wortmeldungen:

Andreas Heck, Dr. Khader Awwad, Sabrina Klesse

Abstimmungsergebnis:

Von insgesamt 16 abgegebenen Stimmen entfielen

· 14 Stimmen auf "Schwester-Irmtrud-Straße",

· 1 Stimme auf "Im Weidensee",

· 1 Enthaltung Der Vorschlag "Schwester-Irmtrud-Straße" wurde damit mehrheitlich angenommen.

TOP 4**Umgestaltung Spielgelände Grundschule Harthausen**

Herr Ortsbürgermeister Rainer Schaust übergibt das Wort an Frau Anne Kuschnik (Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen) zur näheren Erläuterung der Sitzungsvorlage.

Beschluss:

a) Die Ortsgemeinde Harthausen beschließt die überplanmäßige Mittelbereitstellung nach § 100 GemO. Die Auszahlung ist unabweisbar, da durch die Sperrung des Spielhügels ein erheblicher Teil des Spielgeländes unbespielbar ist und die Kosten für die Überarbeitung im Jahr 2026 zu erbringen wären

b) Die Ortsgemeinde Harthausen beschließt der Firma Schön, Speyer den Auftrag für die Erdarbeiten in Höhe von 7.656,08 € zu erteilen.

c) Die Ortsgemeinde Harthausen beschließt, dass der Bürgermeister der Ortsgemeinde Harthausen im Auftrag des Rates die Beschaffung des Multiturms unter Beteiligung der Schulleitung, des Kollegiums und der Schülerschaft im Kostenrahmen von bis zu 40.000,- € vergeben darf.

d) Die Ortsgemeinde Harthausen beschließt die Montagearbeiten auszuschreiben und dem wirtschaftlichsten Bieter den Auftrag zu erteilen.

Wortmeldungen:

Christian Schaust, Sabrina Klesse, Hildegard Hock

Abstimmungsergebnis en bloc:

einstimmig angenommen

TOP 5**Punktesystem zur Vergabe von Kitaplätzen**

Nähere Erläuterungen zur Sitzungsvorlage erfolgen durch Frau Beigeordnete Lisa Ball.

Beschluss:

Für die Vergabe von Kitaplätzen, die ab dem Kita-Jahr 2026/2027 belegt werden sollen, wird das Punktesystem angewendet und als Anlage Bestand der Kitaordnung.

Der Änderung der Kitaordnung in Form der Hinzufügung des Punktesystems wird zugestimmt.

Wortmeldungen:

Christian Schaust

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 6**Einleitung eines Verhandlungsverfahrens nach der Verordnung über die Vergabe öffentlicher Aufträge - VgV;****hier: Neubau einer 3-gruppigen Kindertagesstätte in Trägerschaft der Ortsgemeinde Harthausen**

Herr Thomas Eberhard (Fachbereich 1 - Zentrale Dienste) erläutert die Sitzungsvorlage und informiert, dass sich das kürzlich eingegangene Angebot bezüglich der vergaberechtlichen Unterstützung (Beauftragung Planungs- und Architektenleistung) auf 14.000 € netto beläuft.

Die Unterstützung erfolgt bei Auftragserteilung ab Februar 2026. In Verbindung mit dem aktuellen Sachstand wird der Beschluss entsprechend angepasst und beschlossen.

Beschluss:

Der Ortsgemeinderat Harthausen beauftragt die Kommunalberatung Rheinland-Pfalz die Verfahrensbetreuung und -abwicklung des VGV-Verfahrens für die Beauftragung der Architektenleis-

tungen für den geplanten Neubau einer 3-gruppigen Kindertagesstätte zu dem angebotenen Honorar von 14.000 €.

Wortmeldungen:

keine

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 7

Beschlussfassung über die Haushaltssatzung mit Haushaltsplan und seinen Anlagen 2026/2027

Frau Sarina Genova (Fachbereich 4 - Finanzen) erläutert nochmals kurz die veröffentlichte Änderungsliste. Es schließen sich die Haushaltsreden der Fraktionen an. Herr Andreas Heck verliest den Wortlaut seiner Haushaltsrede für die CDU-Fraktion. Darauf folgt Herr Dr. Khader Awwad für die SPD-Fraktion, Frau Sabrina Klesse für die Fraktion Bündnis90/Die Grünen sowie Herr Benjamin Voigt für die FDP-Fraktion. Die Haushaltsreden sind der Niederschrift als Anlage beigefügt.

Beschluss:

Die Haushaltssatzung mit Haushaltsplan und seinen Anlagen 2026/2027 wird in der vorliegenden Form beschlossen.

Abstimmungsergebnis:

einstimmig angenommen

TOP 8

Einwohnerfragestunde

Es sind keine Einwohnerinnen und Einwohner anwesend.

TOP 9

Anfragen

9.1. Hildegard Hock fragt, ob die ausgerissenen/angefahrenen Pfosten in verschiedenen Straßenbereichen automatisch ausgetauscht werden. Der Vorsitzende erklärt das dies leider immer wieder vorkommt und sukzessiv durch den Bauhof nachgebessert wird. An entsprechende Stelle wird die Anfrage nochmals weitergeleitet.

Appell: Solche Anliegen können auch gern über den Schadenmelder auf der Homepage der VGRD unter <https://www.vgrd.de/service/schadenmelder/> zur direkten Bearbeitung gemeldet werden.

9.2. Andreas Heck stellt folgende Anfragen aus der Fraktions-sitzung:

9.2.1. Die Zuweisung des Brennholzes erfolgte in 2025 sehr spät. Er fragt, ob man auf den Förster einwirken könne die in 2026 etwas früher anzugehen.

9.2.2. Er stellt fest, dass die Verlängerung des Wegs im Malerwinkel sehr matschig ist und man hier im laufenden Jahr wieder provisorisch auffüllt. Beide Anfragen werden an die zuständigen Verwaltungsstellen weitergegeben.

Haushaltsrede CDU-Fraktion Harthausen Doppelhaushalt 2026/2027

Sehr geehrter Herr Bürgermeister Schaust, sehr geehrte Beigeordnete Löffler und Ball, werte Ratskolleginnen und -kollegen, meine sehr verehrten Damen und Herren,

wieder sind zwei Jahre vergangen und wir beschließen heute die finanzielle Weichenstellung für Harthausen für die Jahre 2026 und 2027.

Unser Bürgermeister und unsere Beigeordnete haben zusammen mit der Verwaltung über den Zahlen gebrütet und es ist ihnen allen abermals gelungen einen ausgeglichenen, guten Haushalt für unsere Gemeinde auf die Beine zu stellen. Dafür bereits jetzt vielen Dank an alle Beteiligten.

Abgesehen von den Änderungen durch die Angleichung der Hundesteuersatzungen in der Verbandsgemeinde konnten wir auch in diesem Doppelhaushalt die Hebesätze für die Realsteuern, also für die Grundsteuer A und B sowie für die Gewerbesteuer unverändert auf den Nivellierungssätzen des Landes Rheinland-Pfalz belassen. Seit der Grundsteuerreform betragen die Hebesätze 345 % für die Grundsteuer A, 465 % für die Grundsteuer Bund 380 % für die Gewerbesteuer.

Harthausen ist in der glücklichen Lage die Hebesätze nicht über diese Mindestbeträge erhöhen zu müssen und dennoch einen ausgeglichenen Haushalt für die nächsten beiden Jahre vorzulegen. Ich darf erinnern, dass ein Unterschreiten dieser Sätze mit dem Verlust von Zuweisungen oder staatlicher Förderungen einher gehen kann und trotz der recht guten Zahlen kann sich auch Harthausen, wie auch unsere Nachbargemeinden, das auf keinen Fall leisten.

Trotz weiter steigender Kosten im Bereich Energie und bei den Personalkosten, enthält unser neuer Doppelhaushalt einen, für die Verhältnisse einer kleinen Gemeinde wie Harthausen, sehr ansehnlichen Anteil an Investitionen. Der Erhalt und die Betriebsfähigkeit unserer gemeindlichen Einrichtung steht dabei in den nächsten Jahren im Vordergrund.

Das Volumen unseres Haushalts wird dabei auch größer, das ist in der Hauptsache im Bereich des Aufwands den Personalkosten geschuldet, denn unsere neue, durch die Ortsgemeinde getragene Kita braucht natürlich auch Personal.

Ich möchte nicht auf die laufenden Ausgaben im Aufwand eingehen und keine Sorge, dieses Mal gibt es, ich glaube das ist für mich eine Premiere, auch kein Gejammer über die anhaltend schlechte, finanzielle Ausstattung der Gemeinden durch das Land, das kann nur durch ein gemeinsames Auftreten aller Gemeinden in Rheinland-Pfalz vielleicht verändert werden, aber im Bereich der Investitionen halte ich folgende Positionen für erwähnenswert:

- Unser gemeindlicher Bauhof muss an die Zeit angepasst werden. Dazu zählt eine ordentliche Unterbringung unserer Mitarbeiter und die Beschaffung von Geräten und Maschinen die sie tagtäglich benutzen.

Dazu sind für die nächsten beiden Jahre insg. über 200.000 € vorgesehen.

- Für unsere Karl-Hufnagel-Grundschule sind für das Gebäude, den Schulhof mit seiner Spielfläche sowie für die Ausstattung der Klassenräume mit digitaler Technik 2026 rund 124.000 und 2027 rund 290.000 € eingeplant.

- Rund 60.000 € investieren wir in die Kita St. Dominikus und für den Neubau und die Ausstattung der Kita Bachhüpfer, an ihrem neuen Standort, sind in diesem Doppelhaushalt insgesamt 950.000 € veranschlagt. Das reicht natürlich nicht für den Neubau der Kita, daher sind weitere 2,4 Millionen Euro in der mittelfristigen Finanzplanung bis zum Jahr 2029 eingeplant.

- 60.000 € stehen uns in den nächsten beiden Jahren für die Ausstattung unserer Spielplätze zur Verfügung.

- Der geplante Kunstrasenplatz des ASV wird in den Haushaltsjahren mit jeweils 70.000 € von der Ortsgemeinde gefördert.

- Durch die WKB schaffen wir es auch zu moderaten Kosten unserer Bürgerinnen und Bürger, nach und nach unsere Gemeindestraßen wieder in einen herzeigbaren Zustand zu bringen. Hierfür sind insg. rund 430.000 € in den nächsten beiden Jahren errechnet.

- Für den barrierefreien Ausbau weiterer Bushaltestellen sind 96.000 und für E-Ladestation des neuen Car-Sharing Angebots 25.000 € veranschlagt.

Weitere Mittel sind für den Friedhof, unsere öffentlichen Grünanlagen, die Wirtschaftswege und weitere gemeindliche Einrichtungen vorgesehen.

- Insgesamt nochmals 200.000 € investieren wir in den Erhalt und die Modernisierung der Heilsbrückhalle, allem voran die Erneuerung der Heizungsanlage.

Meine sehr verehrten Damen und Herren,

eine so hohe Zahl an Investitionen lässt sich natürlich, vor allem bedingt durch den Neubau der Kindertagesstätte, trotz unserer stabilen, wirtschaftlichen Ausgangslage, nicht ohne Kredite bewerkstelligen.

Daher ist der Gesamtbetrag der neu aufzunehmenden Investitionskredite 2026 auf insgesamt rund 800.000 und 2027 auf rund 1,9 Millionen Euro festgeschrieben.

Diese Investitionsmittel sind für den Neubau der Kita Bachhüpfer auch zweifelsfrei erforderlich und wir schaffen damit einen Wert,

der die Gemeinde Harthausen in den nächsten Jahren, gerade für junge Familien, wohn- und lebenswert machen wird. Unsere gemeindlichen Einrichtungen, von den Kitas, über die Grundschule bis zum historischen Tabakschuppen und der Heilsbrückhalle machen Harthausen zu einem lebenswerten Ort für alle Altersgruppen und unser aktives und reges Vereinsleben zeigt, dass wir, mit der Unterstützung unserer Vereine, den Festen im Dorf und dem Erhalt unseres Infrastrukturvermögens auf dem richtigen Weg sind.

Damit komme ich auch schon zum Ende meiner kleinen Haushaltsrede und darf mich nochmals, ausdrücklich, namentlich der CDU-Fraktion im Gemeinderat Harthausen bei Herrn Bürgermeister Schaust, Herrn Beigeordneten Löffler, Frau Beigeordneten Ball, sowie Frau Genova und all ihren Kolleginnen und Kollegen von der Verbandsgemeindeverwaltung sehr herzlich für die Erstellung unseres neuen Doppelhaushalts bedanken.

Bedanken dürfen wir uns auch bei Frau Münch, die es immer schafft, trotz knapper Fristen, uns zu unseren Fraktionsitzungen mit den notwendigen Tagesordnungspunkten zu versorgen und die immer für uns als Ansprechpartnerin da ist und unser Dank gilt auch den zahlreichen anderen Kolleginnen und Kollegen der Verbandsgemeindeverwaltung, heute vertreten durch unsere Verbandsbürgermeisterin, Frau Schmidt-Makdice und unseren Verbandsbeigeordneten Günter Gleixner, die uns in allen Fachfragen mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Meine sehr verehrten Damen und Herren, der heute zu beschließende Doppelhaushalt zeigt, dass wir in Harthausen weiter in die Zukunft unserer Gemeinde investieren und den richtigen Weg für unsere Harthausen eingeschlagen haben. Die CDU-Fraktion stimmt dem vorgelegten Planentwurf für den Doppelhaushalt 2026/2027 zu.

Vielen Dank.

Stellungnahme der SPD-Fraktion zum Haushalt 2026/2027

Sehr geehrte Frau Verbandsbürgermeisterin, sehr geehrter Herr Bürgermeister, sehr geehrter Herr Beigeordneter, sehr geehrte Frau Beigeordnete, werte Kolleginnen und Kollegen, für die Jahre 2026/2027 liegt uns ein Haushalt vor, der trotz spürbarer finanzieller Herausforderungen solide und ausgeglichen aufgestellt ist. Diese Stabilität ist alles andere als selbstverständlich und zeigt, dass in Harthausen weiterhin verantwortungsvoll und vorausschauend gewirtschaftet wird. Damit ist unser Haushalt eine Ausnahme betrachtet man die Haushalte einiger unserer Nachbargemeinden.

Auf der Einnahmenseite ist festzuhalten, dass – mit Ausnahme der Hundesteuer als notwendige Anpassung innerhalb der Verbandsgemeinde – keine weiteren Hebesätze erhöht wurden. Dieser Weg der moderaten Belastung ist richtig, denn er schafft Planungssicherheit für Bürgerinnen und Bürger sowie für die örtliche Wirtschaft.

Besonders erfreulich ist, dass zentrale Zukunftsprojekte für Harthausen solide finanzierbar bleiben. Dazu gehören der Neubau der Kindertagesstätte, die Gestaltung des Schulhofs der Grundschule sowie die dringend notwendige Erneuerung der Heizung der Heilsbrückhalle. Diese Maßnahmen sind Investitionen in Lebensqualität, Bildung und das gesellschaftliche Miteinander. Darüber hinaus enthält der Haushalt weitere Mittel, mit denen wichtige Maßnahmen zugunsten unserer Vereine ermöglicht werden – etwa für den ASV, den Hundesportverein oder den Vogelschutzverein. Diese Einrichtungen tragen erheblich zum sozialen und kulturellen Leben in Harthausen bei.

Wir als SPD-Fraktion haben bewusst darauf verzichtet, zusätzliche kostenintensive Projekte in den Haushalt einzubringen. Die finanzielle Lage bleibt angespannt, und es ist unsere Aufgabe, sicherzustellen, dass notwendige Maßnahmen Vorrang haben. Gleichzeitig halten wir es für realistisch, bei Engpässen im Bauhof punktuell auf externe Vergaben zurückzugreifen. Die Aufgaben des Bauhofs sind zentral für das Erscheinungsbild und die Funk-

tionsfähigkeit unserer Gemeinde – Unterstützung dort, wo sie nötig wird, liegt im Interesse aller.

Zum Abschluss bedanken wir uns beim Kämmerer sowie den Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern der Finanzabteilung für die sorgfältige Ausarbeitung und transparente Darstellung des Zahlenwerks. Dieser Haushalt gibt Harthausen eine stabile Grundlage für die kommenden Jahre.

Haushaltsrede der Fraktion Bündnis90/Die Grünen

Sehr geehrte Frau Verbandsbürgermeisterin, sehr geehrter Herr Bürgermeister, werte Beigeordnete und Ratsmitglieder, als Fraktion haben wir mit dieser Haushaltsrede heute eine kleine Premiere.

Wir möchten auch gar nicht detailliert das umfangreiche Zahlenwerk des Haushaltes aufgreifen, Frau Genova hat uns diesbezüglich bereits kompetent unterstützt – herzlichen Dank dafür! Wie der Doppelhaushalt zeigt, können wir trotz immenser aber notwendiger finanzieller Anforderungen weiterhin solide und ausgeglichen wirtschaften. Unsere Ausgangslage ist stabil genug, um den notwendigen Handlungsspielraum dafür zu haben, bis jetzt trotz dem Damoklesschwert der steigenden Umlage. Die Lage verpflichtet uns jedoch auch, Investitionen gut abzuwägen. Wir wollen den Ort zukunftsfähig gestalten und dabei gleichzeitig finanziell möglichst unabhängig bleiben. Dieser Haushalt macht deutlich, wie fein dieser Balanceakt inzwischen geworden ist.

Besonders ins Gewicht fallen die Bereiche, die den Alltag in Harthausen für alle Bürgerinnen und Bürger prägen: Kinderbetreuung, Schule, Klimaschutz, Infrastruktur und die Pflege unserer öffentlichen Anlagen. Hier steigen die Anforderungen stetig, und genau hier möchten wir bewusst Schwerpunkte für die Zukunft setzen. Unser Ziel muss es sein, dass die Menschen vor Ort Verbesserungen wirklich spürbar erleben – durch gute Betreuung, funktionierende Einrichtungen und eine Gemeinde, die sich sichtbar weiterentwickelt. Das Stichwort „Nachhaltigkeit“ möchten wir hier mit ins Spiel bringen, weil es sowohl auf das Klima als auch auf die Wirtschaftlichkeit bezogen eine übergeordnete Rolle in unseren Entscheidungen für die Zukunft spielt.

Gerade deshalb ist es wichtig, Chancen der kommunalen Weiterentwicklung aktiv zu nutzen – erst recht dann, wenn sie vielleicht sogar ohne zusätzliche Belastungen möglich sind. Ob im Klimaschutz, im sozialen Bereich oder bei Modernisierungen: Es gibt Förderwege und Kooperationen, die wir einbinden können. Dabei soll im Rat eine sachorientierte Zusammenarbeit gepflegt werden – ganz unabhängig der Parteizugehörigkeit.

Positiv hervorzuheben ist, dass wir weiterhin in der privilegierten Lage sind, unsere Vereine außerordentlich unterstützen zu können, was nicht selbstverständlich ist. Sie tragen das gesellschaftliche Leben im Ort und stärken Gemeinschaft und Identität. Ihre Förderung ist ein zentraler Bestandteil eines sozialen und lebendigen Harthausen.

Insgesamt zeigt der Haushalt, dass solides Wirtschaften und der Blick nach vorn kein Widerspruch sein müssen. Wenn wir die Schwerpunkte klar setzen und Chancen konsequent nutzen, können wir den Ort weiterentwickeln – verantwortungsvoll, nachhaltig und mit dem Mut, auch neue Wege einzuschlagen.

Haushaltsrede FDP-Fraktion Harthausen Doppelhaushalt 2026/2027

Sehr geehrter Herr Bürgermeister, sehr geehrte Damen und Herren, liebe Kolleginnen und Kollegen, zunächst möchte ich mich den Vorrednern anschließen. Es ist bereits vieles gesagt worden, und die wesentlichen Punkte zum vorliegenden Haushalt wurden umfassend dargestellt. Auch die FDP-Fraktion teilt die grundlegenden Einschätzungen und Bewertungen, die heute bereits vorgetragen wurden. Besonders wichtig ist es uns an dieser Stelle, ausdrücklich Danke

zu sagen. Unser Dank gilt vor allem dem Bürgermeister, den Beigeordneten sowie allen Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern der Verwaltung. Sie unterstützen stets tatkräftig, zuverlässig und mit großem Engagement.

Erfreulich ist zudem, dass die Zahlen aktuell insgesamt eine stabile Grundlage bieten. In diesem Zusammenhang möchten wir auch die gute und sachliche Zuarbeit im Rechnungsprüfungsausschuss hervorheben, ebenso wie die konstruktive Zusammenarbeit in anderen Themenfeldern. Diese Arbeit im Hintergrund ist essenziell für Transparenz und Verlässlichkeit.

Der Blick richtet sich nun bereits auf das kommende Jahr 2026. Es liegt ein spannendes Jahr vor uns – nicht nur haushaltspolitisch, sondern auch mit Blick auf die anstehenden Wahlen.

Wir sind gespannt, was uns neues erwartet.

Abschließend möchten wir uns bei allen Mitwirkenden bedanken, unter anderem dem ersten Vorredner, A. Heck, der sich – wie immer – mit großem Einsatz und viel Mühe in die Beratungen eingebracht hat.

Vielen Dank für die Aufmerksamkeit.

**Bitte unterstützen Sie
die Vereine
der Verbandsgemeinde
Römerberg-Dudenhofen
mit Ihrer Mitgliedschaft!**

Sonstige Mitteilungen

Bürgerbus Harthausen

Bürgerbus Harthausen



Die Ortsgemeinde Harthausen bietet einen kostenfreien und ehrenamtlichen Fahrservice an zu

Einkaufs- und Besorgungsfahrten nach Dudenhofen und Speyer/Postplatz

für ältere Menschen, Personen mit eingeschränkter Mobilität oder diejenigen, die sich nicht mit öffentlichen Beförderungsmitteln bewegen können, mit Wohnsitz in Harthausen.

Unser Fahrservice wird angeboten an **Donnerstagvormittagen** nach:

- **Dudenhofen**
(Lebensmittelmärkte, Apotheken, Banken, Rathaus)
sowie
- **Speyer/Postplatz.**

Die Abholzeiten zu Hause sind jeweils **ab 9.00 Uhr**, die Rückfahrten (bis ca. 12.00 Uhr) werden auf die jeweiligen Bedürfnisse der Teilnehmenden abgestimmt.

Möchten Sie den Fahrservice nutzen, können Sie sich an diesen Donnerstagen **zwischen 8.00 und 9.00 Uhr** für die anschließenden Fahrten **am jeweiligen Vormittag** anmelden unter der **Telefonnummer**

0152 07248096

Ortsgemeinde Römerberg



Sprechstunden

Bürgermeister Matthias Hoffmann Tel. 0152 24374718
nach Vereinbarung im Bürgermeisteramt Römerberg, Am Rathaus 3
oder E-Mail: matthias.hoffmann@vgrd.de

Sekretariat immer besetzt von

Montag bis Freitag 10.00 - 12.00 Uhr und
Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr

Joanna Mrozik Tel. 06232 656-192
Bianca Geier Tel. 06232 656-293
E-Mail: BMA-Roemerberg@vgrd.de

Geschäftsbereiche

Ortsbürgermeister Matthias Hoffmann:

Klima- und Hitzeschutz
Hochwasser- und Starkregenschutz
Umwelt-, Natur- und Tierschutz
Energie und Wärme
Gestaltung und Unterhaltung der Friedhöfe
Grünanlagen und Straßenbegleitgrün
Spiel- und Freizeitanlagen, Naherholung
Kindertagesstätten
Gewerbe und Wirtschaft
Personal, Digitalisierung
Bauhof und Städtepartnerschaften

Beigeordnete

Erster Beigeordneter Wilfried Röther Tel. 0152 21907431
E-Mail: wilfried.roether@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

Verkehr und ÖPNV
Denkmalschutz und Denkmalpflege,
Dorfchronik
Liegenschaften
(öffentliche Gebäude, Mietwohnungen, Grundstücke)
Grundschulen und Schulbetreuung
Vereine und Dorffeste

Beigeordneter Franz Zirker

Tel. 0157 84942265

E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

Forsten, Jagd, Landwirtschaft,
Weinbau und Fischerei
Kleinstkinder (Neugeborene)
Jugendarbeit, Kommunale Jugendarbeit
Seniorenarbeit, Nachbarschaftshilfe
Kultur und Kunst, VHS und Mediathek

Beigeordnete Sabine Marczinke

Tel. 0151 20106932

E-Mail: sabine.marczinke@vgrd.de
(ohne Geschäftsbereich)

Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer
Stellvertreter: Gerhard Merdian

Tel. 06232 83499
Tel. 06232 84696

7. Mitteilung der Verwaltung und Anfragen

Bauausschuss und Hauptausschuss

8. Besichtigung der Schulturnhalle der Grundschule Berghausen zur Planung der Sanierung

Mit freundlichen Grüßen

Matthias Hoffmann, Ortsbürgermeister

Öffentliche Bekanntmachungen

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Römerberg

Einladung

zur 11. Sitzung des Bauausschusses Römerberg
am 20.01.2026

Beginn: 18.00 Uhr

Sitzungsort: Zehnthaus
Berghäuser Straße 50, 67354 Römerberg

Tagesordnung**I. Öffentlicher Teil:**

1. Festsetzung der Tagesordnung
2. Benennung des Zufahrtsweges zum Schützenverein Römerberg
3. Erteilung des gemeindlichen Einvernehmens durch den Ortsbürgermeister
4. Bauantrag zum Umbau, Sanierung und Erweiterung, Im Oberen Berg, Römerberg
5. Bauantrag zur Sanierung des bestehenden Wohnhauses sowie Einbau einer 2. Wohneinheit und einer Garagenerweiterung, Hardenburgstraße, Römerberg
6. Bauantrag zum Neubau eines Einfamilienhauses, Lingenfelder Straße, Römerberg

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Römerberg

Einladung

zur 10. Sitzung des Hauptausschusses Römerberg
am 20.01.2026

Beginn: 19.00 Uhr

Sitzungsort: Zehnthaus
Berghäuser Straße 50, 67354 Römerberg

Tagesordnung**I. Öffentlicher Teil:****Hauptausschuss und Bauausschuss**

1. Besichtigung der Schulturnhalle der Grundschule Berghausen zur Planung der Sanierung

Hauptausschuss

2. Festsetzung der Tagesordnung
3. Aufstellung eines Schausteller Schrank am Dorfplatz Mechtersheim
4. Starkregenschutz Heiligenstein und Mechtersheim, Stand der Planung und nächste Schritte
5. Mitteilungen der Verwaltung und Anfragen

Mit freundlichen Grüßen

Matthias Hoffmann,
Ortsbürgermeister

Sonstige Mitteilungen

Ehrung von Römerberger Jugendsportlern sowie Jugendlichen für besondere Leistungen im kulturellen, sozialen und musikalischen Bereich durch die Ortsgemeinde Römerberg

Für herausragende Leistungen von Jugendsportlern sowie von Jugendlichen aus Römerberg in den Bereichen Kultur, Soziales und Musik, die im **Jahr 2025** erbracht wurden, sind traditionell Auszeichnungen durch die Ortsgemeinde Römerberg vorgesehen.

Die Würdigung dieser Leistungen erfolgt, wie in den Vorjahren, im Rahmen einer feierlichen Ehrungsveranstaltung, bei der die Jugendlichen und Vereine angemessen geehrt werden.

Die Voraussetzungen für diese Ehrungen sind im Vergleich zum Vorjahr unverändert und stellen sich wie folgt dar:

1. **Die Ehrungen erfolgen jährlich und das Höchstalter beträgt 18 Jahre,**
2. **Mannschaften: 1. Platz ab Kreisebene aufwärts, 1. bis 3. Platz bei Deutschen Meisterschaften, sowie Teilnahme an Internationalen Wettbewerben**
3. **Einzel sportler/innen: 1. – 2. Platz ab Kreisebene aufwärts, 1. bis 3. Platz bei Deutschen Meisterschaften, sowie Teilnahme an internationalen Wettbewerben**
4. **Auswahlspieler/innen bei Nominierung für Kreis-, Bezirks(Pfalz)- oder Landesauswahlen. (Die Punkte 3. und 4. gelten auch für Jugendsportler/innen in auswärtigen Vereinen.)**
5. **Die Auswahl der zu ehrenden Jugendlichen für besondere Leistungen im kulturellen, sozialen und musikalischen Bereich erfolgt auf Vorschlag von Vereinen und Verbänden im Benehmen mit dem Sozial- und Jugendausschuss. Ein solches Vorschlagsrecht wird auch Einzelpersonen eingeräumt.**

Alle in Frage kommenden Erfolge von **Römerberger** Jugendsportler/innen in ortsansässigen und auswärtigen Vereinen und besondere Leistungen von Jugendlichen im kulturellen, sozialen und musikalischen Bereich (Punkt 5.) aus dem **Jahr 2025** sollten bitte an das **Sekretariat des Ortsbürgermeisters, Frau Mrozik/Frau Geier, Am Rathaus 3, 67354 Römerberg, Tel. 06232 656-192, bma-roemerberg@vgrd.de**, bis spätestens:

28. Februar 2026

gemeldet werden.

Bitte legen Sie der Meldung einen entsprechenden Nachweis bei und geben Sie das Geburtsdatum, Name und Anschrift der Jugendlichen an.

Bei Meldungen von Mannschaften nennen Sie uns auch bitte den Namen der Trainer.

Bitte beachten Sie, dass nur die Erfolge berücksichtigt werden, die in den o. g. Richtlinien aufgeführt sind.

Das Datum und der Ort der Ehrung werden rechtzeitig im Amtsblatt bekannt gegeben.

Die eingeladenen Jugendlichen erhalten eine direkte Benachrichtigung.

Nachbarschaftshilfe Römerberg

NACHBARSCHAFTSHILFE RÖMERBERG

Sie fühlen sich alleine oder könnten Hilfe gebrauchen?

Die Nachbarschaftshilfe in Römerberg bietet kostenfrei praktische Unterstützung für ältere, kranke und behinderte Menschen an.

Die ehrenamtlichen Helferinnen und Helfer nehmen sich Zeit, für die Hilfesuchenden im Ort.

Dabei unterliegen alle Beteiligten der Schweigepflicht.

Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Elvira Theurer Tel. 06232-83499
Frau Bärbel Steinmetz Tel. 06232-84244

Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!



Unsere Senioren

Kontakt Seniorenclub Römerberg

Seniorenclub Römerberg:

Vorsitzende: Käthe Maier
Stellvertreterin: Gabi Vollmer

Tel. 06232/84020
Tel. 06232/84462

Vereinsmitteilungen

CDU-Ortsverband Römerberg

Einladung zum Neujahrsempfang

Sonntag, 18. Januar 2026, ab 13.00 Uhr
im Caféhaus, Römerberg

Freuen Sie sich auf

- eine herzliche Begrüßung
- die Gelegenheit zu persönlichen Gesprächen mit dem Landtagsabgeordneten **Michael Wagner**
- Ehrungen für langjährige Mitgliedschaft in der CDU
- einen kleinen Imbiss

Wir freuen uns auf Ihr Kommen und einen regen Austausch in geselliger Atmosphäre.

Heinz-Peter Sauer
Vorsitzender

Frohes neues Jahr
2026

Angelsport-Verein Berghausen/Pfalz e.V.

Ausgabe der Angelkarten
für Vereinsgewässer Schäferweiher

Die Ausgabe der Angelerlaubnisscheine für unser Vereinsgewässer Schäferweiher findet jeden **ersten und dritten Freitag im Monat von 18.30 bis 19.30 Uhr** im Vereinsheim an der Großen Hohl in Berghausen statt.



Voraussetzung für den Erwerb ist die Vorlage eines gültigen Fischereischeines.

Termine 2026

21. Februar	Fischessen und Verkauf
28. Februar	Arbeitseinsatz am Schäferweiher
13. März	Jahreshauptversammlung
28. März	Arbeitseinsatz auf dem Vereinsgelände
03. April	Karfreitag Fischessen und Fischverkauf
03. Mai	Hegefischen
23. - 25. Mai	Pfingsten Fischerfest
20. Juni	Hegefischen
29. August	Fischessen und Verkauf
27. September	Hegefischen
25. Oktober	Arbeitseinsatz auf dem Vereinsgelände
01. November	Allerheiligen - Fischessen und Verkauf
15. November	Hegefischen (Königsfischen)
28. November	Arbeitseinsatz am Schäferweiher
12. Dezember	Weihnachtsstammtisch

Termine sind vorläufig. Änderungen aufgrund von Terminüberschneidungen vorbehalten. Hegefischtermine unter Vorbehalt, abhängig von Wasserstand und Wetterlage.

Die Vorstandschaft



Nächster Sonntagstisch

Der nächste Sonntagstisch findet am 18.01.2026 statt.

Wie immer sind wir für Euch von 12.00 bis 14.30 Uhr da. Wir bieten Kalbsrahmbraten „à la Zürcher Art“ mit Gemüse-Spätzle & Trüffel-Blumenkohl oder Neujahrs-Festtagsrolle mit Kürbis-püree und Kohlsprossen (vegan).

Anmeldungen unter mail@fvberghausen.de oder 0173-3057526 (gerne auch per WhatsApp).

Spare-Ribs-Essen

Am Samstag, dem 07.02.26 (ab 18.00 Uhr) holen wir das Spare-Ribs-Essen nach.

Über Anmeldungen würden wir uns zwecks Planung freuen, sind aber nicht zwingend.

Termin vormerken!

Alle Infos unter www.fvberghausen.de



Andacht auf dem Friedhof Heiligenstein

Wir gedenken der verstorbenen kfd-Mitglieder unserer Gemeinschaft und aller Verstorbenen am Sonntag, dem 25.01.2026, um 15.00 Uhr.

Treffpunkt: Friedhofshalle Heiligenstein

Eingeladen sind alle kfd-Mitglieder, Angehörige der Verstorbenen und andere Interessierte.

Bringen Sie bitte das Gotteslob mit.

Das Leitungsteam der kfd Heiligenstein

GEMEINSAM –
Stark für Ihre Region!

MGV Heiligenstein**Sonntagskuchen –
zum mitnehmen**Der **MGV Heiligenstein** bietetam **18. Januar 2026**von **14:00 bis ca. 16.00 Uhr**im **MGV-Sängerheim****Heiligensteiner Str. 31****selbst gebackene Kuchen –
to go zu günstigen Preisen an.****Turn- und Sportverein 1911
Heiligenstein e.V.***Abteilung Handball*

OFFENER TRAININGSNACHMITTAG
beim TuS Heiligenstein Handball

Donnerstag, 29. Januar 2026
15:00 bis 16:30 Uhr Jahrgang 2017-2019
16:30 bis 18:00 Uhr Jahrgang 2015-2016
Rhein-Pfalz-Halle Römerberg

TuS HEILIGENSTEIN

Vorschau**Freitag, 16. Januar 2026**

Verbandsliga männl. B-Jugend, 18:00 Uhr: TG Waldsee - mJSG Heiligenstein/Mundenh./Rheingönh. 2, in der Rheinauenhalle 1 Waldsee

Samstag, 17. Januar 2026

Verbandsliga männl. B-Jugend, 14:30 Uhr: mJSG Heiligen./Mundenh./Rheingönh. 2 - Vorderpfälzer Luchse, in der Halle Schulzentrum (mT) Mundenheim Ludwigshafen
Oberliga männl. B-Jugend, 19:00 Uhr: TV Nieder-Olm 2 - mJSG Heiligen./Mundenheim/Rheingönheim, in der Heinz-Kerz-Sporthalle Nieder-Olm

Sonntag, 18. Januar 2026

Gemischte E-Jugend, 10:30 Uhr: HSG Trifels - TuS Heiligenstein, in der Realschule plus Annweiler
Minis, 13:00 Uhr: SV Bornheim - TuS Heiligenstein 2, in der Sporthalle Bornheim
Minis, 13:00 Uhr: HSG MU/RU - TuS Heiligenstein, in der TSG-Sporthalle Mutterstadt
Weibl. E-Jugend, 13:00 Uhr: mwSG Kandel/Hagenbach 2 - TuS Heiligenstein, in der IGS-Halle Kandel
Gemischte D-Jugend, 13:30 Uhr: Luchse - TuS Heiligenstein, im Sportzentrum TSG Haßloch
Herren 2, 14:00 Uhr: MSG Iggelheim/Meckenheim 3 - TuS Heiligenstein 2, in der Wahagnieshalle in Böhl-Iggelheim
Gemischte C-Jugend, 14:00 Uhr: VSK Niederfeld - TuS Heiligenstein, in der Loschky-Halle Niederfeld Ludwigshafen

Du musst nicht alleine
zuhause unter der
Dusche singen!



**Komm doch zu uns in den Chor!
Probier es mal aus!**

Wir treffen uns jeden Montag, 19.30 Uhr,
im Sängerheim des MGV Heiligenstein,
Heiligensteiner Straße 31.

Bei uns muss man nicht vorsingen,
nicht unbedingt Noten lesen können,
wir singen deutsche Lieder
und genießen die Geselligkeit!

INTERMEZZO

Chorleitung: Achim Reichelt

Gemischte D-Jugend, 14:15 Uhr:
 HSG Dudenhofen/Schifferstadt 2 - TuS Heiligenstein 2,
 in der Ganerbhalle Dudenhofen
 Damen 2, 16:00 Uhr:
 HSG Dudenhofen/Schifferstadt 2 - TuS Heiligenstein 2,
 in der Ganerbhalle Dudenhofen
 Regionalliga männl. A-Jugend, 17:00 Uhr:
 HC Koblenz - mJSG Heiligenstein/Mundenheim/Rheingönheim,
 in der Sporthalle Julius-Wegler-Schule,
 Beatusstraße 143, 56073 Koblenz-Moßelweiß
 Verbandsliga Herren, 18:00 Uhr:
 HSG Dudenhofen/Schifferstadt 2 - TuS Heiligenstein,
 in der Ganerbhalle Dudenhofen

Abteilung Volleyball

Vorschau

Samstag, 17. Januar 2026,
in der SH Römerberg-Berghausen

12.00 Uhr:

Bezirksklasse Frauen TuS Heiligenstein III - VBC Haßloch II

12.00 Uhr:

Bezirksklasse Frauen TuS Heiligenstein III - VC Hainfeld

17.00 Uhr:

Rheinland-Pfalz-Liga Frauen TuS Heiligenstein - SG Westpfalz

17.00 Uhr:

Rheinland-Pfalz-Liga Frauen TuS Heiligenstein - VC Mainz

Sonntag, 18. Januar 2026,
in der SH Römerberg-Berghausen

10.00 Uhr:

Kreisliga Frauen TuS Heiligenstein IV - SG Westpfalz IV

10.00 Uhr:

Kreisliga Frauen TuS Heiligenstein IV - VBC Haßloch III

15.00 Uhr:

Pfalzliga Frauen TuS Heiligenstein II - SG Westpfalz II

15.00 Uhr:

Pfalzliga Frauen TuS Heiligenstein II - SG Westpfalz III

Mechtersheimer Karnevalverein 1956 e.V.

Liebe Freunde der Mederscher Fasnacht,
 Karten für die **Ramba-Zamba-Fete** in der
 Rhein-Pfalz-Halle am 14.02.2026 gibt es zu € 18,- pro Karte bei
 folgenden Verkaufsstellen:

Dudenhofen: Getränke Back, Landauer Str. 54

Speyer: Aviva Beisel, Landauer Str. 37

Bellheim: Raab Karcher, Waldstückerring 3

Per E-Mail: zur Reservierung unter mkv1956@web.de
 und zusätzlich in

Mechtersheim: am 7., 14. und 21.01.2026 (mittwochs) zwischen
 19.00 und 21.00 Uhr im MKV-Vereinsheim



MGV Cäcilia 1874 Mechtersheim e.V.

EINLADUNG zur Mitgliederversammlung mit Neuwahlen

Am **Donnerstag, 5. Februar 2026**, findet um **20.00 Uhr**
 in unserem Sängerkreis am Lindenplatz in Mechtersheim unsere ordentliche **Mitgliederversammlung** statt, zu der wir auf diesem Wege herzlich einladen.

TAGESORDNUNG:

- TOP 01 Begrüßung
- TOP 02 Totengedenken
- TOP 03 Bericht der Vorsitzenden
- TOP 04 Bericht Chorleiter SINGING PEOPLE
- TOP 05 Bericht der Protokollführerin
- TOP 06 Bericht des Kassenswarts
- TOP 07 Bericht der Kassensprüfer
- TOP 08 Entlastung der Vorstandschaft
- TOP 09 Beschlussfassung über vorliegende Anträge



TOP 10 NEUWAHLEN

TOP 11 Verschiedenes

Anträge sind fristgerecht 8 Tage vor der Versammlung bei unserer 1. Vorsitzenden, **Frau Pia Triloff**, einzureichen.

Das Vorstandsteam freut sich auf zahlreiche Anwesende und außerdem auf die Bereitschaft weiterer Mitglieder, sich in der Vereinsarbeit einzubringen. *Vorstand*

Jugendfeuerwehr Römerberg Weihnachtsbaumsammlung in Mechtersheim



Die Jugendfeuerwehr Römerberg sammelt auch 2026 wieder Weihnachtsbäume im Ortsteil Mechtersheim.

Die Sammlung findet am **Samstag, dem 17.01.2026, ab 9.00 Uhr**, statt.

Wir bitten Sie, die Bäume mit Ihrem Namen und Ihrer Anschrift zu versehen und an die Straße zu stellen.

BITTE HÄNGEN SIE KEIN GELD AN DEN BAUM!

Wie in den letzten beiden Jahren auch, wird bei dieser Sammlung niemand persönlich bei Ihnen vorbeikommen, um die Spende abzuholen.

Wir werden Ihnen Informationen zukommen lassen, wie Sie uns die Spende per Überweisung oder PayPal zukommen lassen können. Vielen Dank im Voraus!

Ihre Jugendfeuerwehr Römerberg im Förderkreis St. Florian Römerberg e.V.

1. Knutfest in Römerberg 2026!

Im Anschluss an die Tannenbaumsammlung laden wir dann am Nachmittag ab 16.00 Uhr herzlich ins Feuerwehrgerätehaus Römerberg ein! Lasst uns gemeinsam ins neue Jahr starten, welches dieses Jahr ein ganz besonderes wird. Anlässlich des Vereinsjubiläums 45 Jahre St. Förderkreis St. Florian Römerberg e.V. und 175 Jahre Freiwillige Feuerwehr Römerberg feiern wir dieses Jahr erstmalig das **Knutfest**.

Der Förderkreis St. Florian Römerberg e.V. sorgt bestens für euer leibliches Wohl:

Glühwein, Kinderpunsch, Kaltgetränke, Selbstgemachte Kartoffelsuppe, Wurst im Brötchen, Frische Waffeln
 Für unsere kleinen Gäste gibt es zusätzlich Marshmallows zum Rösten - und eine Spielecke, ein Highlight für die ganze Familie!

Kommt vorbei, genießt warme Leckereien und ein gemütliches Beisammensein. Wir freuen uns auf euch!
Euer Förderkreis St. Florian Römerberg e.V.



MGV Frohsinn 1862 Mechtersheim e.V.

Einladung zur Generalversammlung

Hiermit laden wir nochmals alle Mitglieder zu unserer diesjährigen Generalversammlung herzlich ein.

Diese findet am 24.01.2026, um 19.00 Uhr, im Sängerkreis statt. Natürlich gibt es auch wieder etwas Gutes zu essen und zu trinken.

**Immer bestens informiert
 rund um Ihre
 Verbandsgemeinde!**

Sonstige Mitteilungen

Selbsthilfegruppe „Schnarchen und Schlafapnoe“

Vortrag bei der Selbsthilfegruppe

„Schnarchen und Schlafapnoe“

von Frau Dr. med. Judith Schmitt,

Theresien-Krankenhaus, Mhm Schlafmedizin,

zum Thema: Restless-Legs-Syndrom;

Syndrom der unruhigen Beine.

am 28. Januar 2026, um 18.00 Uhr,

im Vitalzentrum Ludwigshafen Oggersheim,

Raiffeisenstr. 24

Ab 17.00 Uhr kostenfreie Beratung zu Problemen mit

Atemmasken und Zubehör. Beides ist kostenfrei!

Gäste sind willkommen! Keine Anmeldung erforderlich!

willkommen! Gemeinsam wird gestrickt, gehäkelt und verziert. Wer nicht vor Ort dabei sein kann, darf gerne zu Hause kreativ werden: Die Mützchen können bis Juni 2026 bei den Maltesern in Speyer abgegeben werden.

Weitere Informationen zur Aktion gibt es unter:

www.innocentdrinks.de/dasgrossestricken

Nach Redaktionsschluss



MGV Frohsinn 1862 Mechersheim e.V.

Generalversammlung MGV Frohsinn 1874 e.V. Mechersheim

Unsere diesjährige Generalversammlung findet am 24.01.2026, um 19.00 Uhr, im Sängenheim statt.

Für Speisen und Getränke wird wie immer bestens gesorgt sein.



Gemeinsam stricken, gemeinsam helfen

Unter dem Motto „Wir stricken gemeinsam weiter - weil's so schön war!“ laden die Malteser in Speyer erneut alle Strickbegeisterten und die, die es werden wollen, zu einer besonderen Mitmachaktion ein: „Das große Stricken für einen guten Zweck“.

Die gesellige Strick- und Häkelrunde findet am 26. Januar 2026, von 15.00 - 17.00 Uhr, im Alten Postweg 1 in Speyer statt und ist genau das Richtige gegen den Winterblues!

Die Idee dahinter: Für jedes selbstgestrickte Mützchen gibt es eine Spende, die eine Portion Obst oder Gemüse für bedürftige Menschen ermöglicht. Die Malteser verteilen diese Lebensmittel direkt an Menschen, die Unterstützung brauchen.

So wird aus Handarbeit echte Hilfe!

Mitmachen kann jeder: Ob Strickprofi oder Anfänger - alle sind

KAB Mechersheim

Einladung zur Jahreshauptversammlung der KAB-Mechtersheim

Am 21. Januar 2026, um 20.00 Uhr, im kath. Pfarrheim Mechersheim.

Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Jahresrückblick
3. Vorstands- und Kassenbericht
4. Entlastung des Vorstands und Kassiers
5. Neuwahlen des 1. und 2. Vorsitzende/n
6. Wahl des/der Kassierers/Kassiererin
7. Wahl der Revisoren
8. Vorschau und Planung 2026
9. Verschiedenes

Die Vorstandschaft freut sich über ein **ZAHLREICHES** Erscheinen bei der Jahreshauptversammlung.

