

Die großen Faschings- Veranstaltungen in Römerberg

präsentiert vom Mechtersheimer Karnevalverein

01.03.2025

**RAMBA
ZAMBA**

in der Pampa
DIE Faschings-Party

02.03.2025

14.11 Uhr

Heiße Kinder-
Faschings-Fete

04.03.2024

14.11 Uhr

„Mederscher
Lochhewwel-
Faschingsumzug“

RHEINPFALZHALLE RÖMERBERG

MIT HOSSA
PARTY-ROCK GARANTIERT

Vorband: Frühgrumbeere



EINTRITT 18 € · EINLASS 19.11 UHR
EINLASS AB 20 JAHREN
NUR MIT GÜLTIGEM PERSONALAUSWEIS
KOSTENLOSER SHUTTLE-SERVICE:
SPEYER-RÖMERBERG-SPEYER

Stimmungsmusik
Kinderüberraschung
Musikvorträgen
Ballett-Vorführung
Zauberer
Kinderanimation
mit Garde und
Elferrat



Einlass:
13 Uhr

am Fastnacht Dienstag
um 14:11 Uhr

Für Ausschank und Bewirtung
vor und nach dem Umzug
sorgen wie immer:

Pizzeria Angelo
MGV Cäcilia
MGV Frohsinn
MVM Musikkapelle
Jugendfeuerwehr Römerberg
TUS Mechtersheim
Manufaktur Walter

Endlich wieder...



Mederscher Lochhewwel-

Faschingsumzug

am Fastnacht-Dienstag

04.03.2025

um 14:11 Uhr

Für Ausschank und
Bewirtung vor und nach dem
Umzug dort wie immer:



- 1 **Pizzeria Angelo**
Pizza, Pasta & gute Laune
- 2 **Schlepperfreunde**
Heiße Würste & Glühwein
- 3 **MGV Cäcilia**
Sängerheim: Pfälzer Spezialitäten
Speicherbar: Fastnachtsparty
- 4 **Jugendfeuerwehr**
DJ-Bar mit Getränke, Waffeln,
Käse- und Fleischkäsebrötchen
- 5 **KITA Kastanienland**
Frische Waffeln
- 6 **MGV Frohsinn**
Versch. Schnitzelvariationen
mit Beilagen, Rindergulasch,
„Schiefer Sack“.
Vegetarisch: Semmelknödel
mit Pilzrahmsauce
- 7 **TUS Mechtersheim**
Coole Drinks und gelbe Musik

MVM
Musikkapelle:
„Musik to go“

Dudenhofener KARNEVAL

Große Karnevalssitzung

01. März 2025
19.33 Uhr Festhalle Dudenhofen

Einlass 18.33 Uhr
Außerdem im Programm:
Büttenreden, Showtänze,
Spaß & vieles MEHR

*Prinzessin
Lara I.*

Restkarten an der Abendkasse

EINTRITT 12,00 € VORVERKAUF
bei Blütenzauber Horländer
► Carl-Zimmermann-Str. 18 - 67373 Dudenhofen

KARNEVALVEREIN Dudenhofen e.V.

02. März 2025
Festhalle Dudenhofen
14.11 - 17.11 Uhr

KINDERFASCHING

Einlass 13.30 Uhr

Tolles **BÜHNENPROGRAMM**
GROSSE TOMBOLA
VIELE SPIELE

Kinder unter 2 Jahre Eintritt frei
Freie Sitzplatzwahl / evtl. Restkarten an der Tageskasse

EINTRITT 5,00 € VORVERKAUF
bei Blütenzauber Horländer
► Carl-Zimmermann-Str. 18 - 67373 Dudenhofen

Faschingsdienstag

beim
MGV Cäcilia Mechtersheim

Kehraus nach dem Umzug im Sängenheim
Party in der Speicherbar mit
DJ Tiger

Für Speis und Trank ist wie immer gesorgt.

Wo?
Im Haus am Lindenplatz, Mechtersheim

Verwaltung am Faschingsdienstag nachmittags geschlossen

Die Verbandsgemeindeverwaltung
Römerberg-Dudenhofen ist am Fastnachtsdienstag,
dem 04. März 2025, ab 12.00 Uhr,
geschlossen.
Wir bitten um Beachtung!

GEMEINSAM – Stark für unsere Region!

Die Verbandsgemeindeverwaltung informiert

In eigener Sache

Hiermit möchten wir darauf hinweisen, dass das Amtsblatt **ab April 2025 (Kalenderwoche 14) regelmäßig freitags erscheinen** wird.

Wir bitten die Schriftführer, dies bei der Einreichung ihrer Manuskripte zu beachten. Der Redaktionsschluss bleibt weiterhin unverändert donnerstags um 12.00 Uhr.

Der Fachbereich Finanzen informiert:

Grundsteuerbescheide 2025

Vor wenigen Tagen haben wir die Grundsteuerbescheide 2025 auf Grundlage der neuen Grundsteuerwerte, die im Rahmen der Grundsteuerreform ermittelt wurden, an alle Eigentümerinnen und Eigentümer versendet.

Aufgrund dieser Reform gibt es vermehrt telefonische und schriftliche Anfragen. Daher möchten wir darauf hinweisen, dass die Erreichbarkeit der zuständigen Kolleginnen und Kollegen momentan eingeschränkt ist. Auch schriftliche Antworten auf Anfragen können derzeit etwas länger dauern.

Bitte beachten Sie die entsprechenden Zuständigkeiten:

1. Bei Fragen oder Einwänden zum **Grundsteuermessbetrag** wenden Sie sich bitte an das für Ihr Grundstück zuständige **Finanzamt**. Die Kontaktdaten finden Sie auf den zuvor genannten Bescheiden. Da die Bewertung und Festsetzung durch das Finanzamt erfolgt ist, können wir zu diesen Fragen keine Auskunft geben.
2. Bei Fragen oder Einwänden zum **Grundsteuerbescheid**, insbesondere zu Zahlungen oder fehlerhaften Bescheiden, wenden Sie sich bitte an die angegebenen Kontaktdaten der **Verbandsgemeindeverwaltung**.

Wenn Sie Einspruch gegen die Feststellung des Grundsteuerwerts oder den Grundsteuermessbetrag eingelegt haben, wird dieses Verfahren durch den Erhalt des Grundsteuerbescheids nicht abgeschlossen. Die Grundsteuer ist dennoch fristgerecht an die Gemeinde zu zahlen.

Eigentümerwechsel / Änderungsmitteilungen

Bei einem Eigentumswechsel bleibt der bisherige Eigentümer verpflichtet, die Grundsteuer zu zahlen, bis die steuerliche Zurechnung durch das Finanzamt auf einen neuen Eigentümer erfolgt ist.

Seit Mitte Dezember erhalten wir zahlreiche Änderungsmitteilungen vom Finanzamt, die bei der Hauptveranlagung nicht mehr berücksichtigt werden konnten. Da die Bearbeitung dieser Datenmengen noch etwas Zeit in Anspruch nimmt, bitten wir um Ihr Verständnis und Ihre Geduld.

AMTSBLATT – Immer aktuelle Informationen rund um die Verbandsgemeinde!

Impressum:

Herausgeber: Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen, Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen.

Verantwortlich für den amtlichen Teil: Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice. Verantwortlich für den **nichtamtlichen Teil:** FB 1, Sabine Westphal/Isabell Eßwein, amtsblatt@vgrd.de

Verlag und Vertrieb: Printart GmbH, Kirchenstr. 8, 67125 Dannstadt-Schauernheim, Telefon 06231 / 91 85 85, Telefax 06231 / 76 96, E-Mail: vgrd@printart.de (kostenpflichtige Anzeigen).

Verantwortlich für den Anzeigenteil: Gunter Berg, Johann Mitzel geschäftsführende Gesellschafter.

Redaktionsschluss: donnerstags, 12.00 Uhr. Anzeigenschluss: montags, 16.00 Uhr.





Stellenausschreibungen

Bewerben Sie sich jetzt und werden Sie Teil unseres Teams!

- ➔ **Reinigungskraft** (m/w/d) Rathaus Dudenhofen
- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d)
NaturKita „Am Tafelsbrunnen“ Römerberg
- ➔ **Staatlich anerkannter Erzieher** (m/w/d)
neue kommunale Kindertagesstätte in Harthausen

Die detaillierte Stellenausschreibungen finden Sie unter:
<https://www.vgrd.de/jobs-karriere/stellenangebote/>.



Wichtiges auf einen Blick



Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6
67373 Dudenhofen
Internet: www.vgrd.de | E-Mail: info@vgrd.de
Rechnungen an: rechnungen@vgrd.de
Tel. 06232/656-0 | Zentralfax: 06232/656-204

Allgemeine Öffnungszeiten und tel. Erreichbarkeit der VG Römerberg-Dudenhofen:

Montag – Freitag 08.30 – 12.00 Uhr
Donnerstagnachmittag 13.00 – 18.00 Uhr

Bitte beachten Sie:

Vorsprachen im Standes-, Ordnungs- und Sozialamt sowie im Bereich Friedhof- und Bestattungswesen sind nur mit Terminvereinbarungen möglich.

Öffnungszeiten Bürgerbüro Dudenhofen:

Mo. – Fr. 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)
Mo. 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)
Do. 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

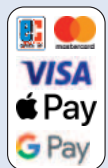
Öffnungszeiten Bürgerbüro Römerberg:

Mo. – Fr. 07.30 – 12.00 Uhr (ohne Termin)
Di. 13.00 – 16.00 Uhr (mit Termin)
Do. 13.00 – 18.00 Uhr (ohne Termin)

Terminbuchung online unter:
www.vgrd.de oder
E-Mail: buergerbueero@vgrd.de

Kontaktlose Zahlungen erwünscht! Neue Zahlungsmöglichkeiten in unseren Bürgerbüros

Ob Kreditkarte oder kontaktloses Bezahlen per Smartphone – wir möchten Ihnen den Behördengang so unkompliziert wie möglich gestalten.



Ansprechpartner für Energie, Wasserversorgung und Abwasserbeseitigung:

Römerberg:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG
Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 0152 54606-853

Dudenhofen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Herr Miller, VG Verwaltung Tel. 06232 656-134
nach Dienstschluss
Firma Elektro-Schmidt Tel. 0171 8172247

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

Harthausen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Arbeitsvorbereitung, Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4380
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4400

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG, Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

Hanhofen:

Wasserversorgung:

Herr Stürzebecher, VG Verwaltung Tel. 06232 656-232
oder 24 Std-Bereitschaftsdienst
Stadtwerke Speyer Tel. 06232 625-4440

Gasversorgung:

Pfalzgas GmbH, Frankenthal Tel. 0800 1003448

Stromversorgung:

Pfalzwerke Netz AG, Entstörungsstelle Tel. 0800 7977777

Abwasserbeseitigung:

Herr Möhler, VG Verwaltung Tel. 06232 656-132
nach Dienstschluss Tel. 06344 3332

NOTRUF

Polizei Tel. 110
Beratungshotline Kriminalprävention Tel. 0621 963-21177
Polizeiinspektion Speyer Tel. 06232 1370

Rettungsdienst und Feuerwehr Tel. 112
Krankentransporte Tel. 19222 (mit Ortsvorwahl)

Giftinformationszentrum Notruf Tel. 06131 19240
Giftinformationszentrum Infoline Tel. 06131 232 466

Feuerwehren der Verbandsgemeinde

Wehrleiter Stefan Zöllner E-Mail: fw.wehrleitung@vgrd.de
Stellv. Wehrleiter Holger Schweigert
Stellv. Wehrleiter Christian Schneider

Feuerwehr Dudenhofen/Hanhofen

Wehrführer Christian Schneider E-Mail: fw.dudenhofen@vgrd.de
Stellv. Wehrführer Paul Fuchs
Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Feuerwehr Harthausen

Wehrführer Frank Sammet E-Mail: fw.harthausen@vgrd.de
Stellv. Wehrführer Tobias Seitzmayer
Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Feuerwehr Römerberg

Wehrführer Andreas Leibig E-Mail: fw.roemerberg@vgrd.de
Stellv. Wehrführerin Sabrina Beitler
Stellv. Wehrführer Martin Strehl
Übungszeiten: montags ab 19.30 Uhr

Tierrettung TERRA MATER

Tierauffangstation Tel. 06347 608672
E-Mail: info@terra-mater-lustadt.de
Am Klärwerk 2, 67363 Lustadt

ÄRZTLICHE NOTDIENSTE

Ärztliche Bereitschaftsdienstzentrale:

Diakonissen-Stiftungskrankenhaus

Paul-Egell-Str. 33, Speyer

Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr
Freitag: 16.00 - 22.00 Uhr
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

Patientenservice

Tel. 116 117

Außerhalb der regulären Sprechstundenzeiten von Praxen ist der Patientenservice 116 117 für Sie da.

Rund um die Uhr – 24/7.

Bei Bedarf werden Sie in einer Ärztlichen Bereitschaftspraxis angemeldet oder erhalten einen Hausbesuch.

Asklepios Südpfalzlinik

An Fronte Karl 2, 76726 Gernersheim

Tel. 116 117

Öffnungszeiten:

Mittwoch: 14.00 - 22.00 Uhr
Samstag, Sonntag, Feiertage: 09.00 - 17.00 Uhr

Bei akuten lebensbedrohlichen Notfällen: 112

Bereitschaftsdienstzentrale der Kinder- und Jugendärzte

im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus Tel. 0180 5112072

Ein Kinder- und Jugendarzt ist jeden Samstag, Sonntag und an Feiertagen von 10.00 bis 18.00 Uhr in den Räumen der kinderärztlichen BDZ im Diakonissen-Stiftungskrankenhaus anwesend.

Ansonsten wenden Sie sich bitte an die zentrale Aufnahme des Diakonissen-Stiftungskrankenhauses.

Dienstbereitschaft Zahnärzte und Apotheken

Den zahnärztlichen Notdienst am Wochenende übernimmt:
Samstag, 01.03.2025, von 09.00 - 12.00 Uhr
Sonntag, 02.03.2025, von 11.00 - 12.00 Uhr
Herr Dr. Uwe Wendel

Carl-Zimmermann-Str. 61, Dudenhofen Tel. 06232 98377
 Auch außerhalb dieser Sprechzeiten ist der diensthabende Zahn-
 arzt für Notfälle erreichbar.

Weitere Informationen und kurzfristige Änderungen entnehmen
 Sie bitte der Internetseite zum zahnärztlichen Notdienst:
www.zahnnotfall-pfalz.de

Dienstbereitschaft Apotheken:

Welche Apotheken in der Nähe dienstbereit sind, kann über
 die **Internetseite**

aponet.de

oder **per Telefonanruf** unter der nachstehenden Rufnummer
 abgerufen werden

Tel. 01805-258825-PLZ*

**des aktuellen Standortes*

(0,14 €/Min aus dem dt. Festnetz und max. 0,42 €/Min aus
 dem Mobilfunknetz)

TIERÄRZTLICHER NOTFALLDIENST

Zu erfragen unter der jeweiligen Rufnummer eines niedergelas-
 senen Tierarztes.

Öffentliche Bekanntmachungen

Öffentliche Bekanntmachung

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis

- Untere Immissionsschutzbehörde -

Vollzug des Gesetzes über die Umweltverträglichkeitsprüfung (UVPG)

- Feststellung der UVP-Pflicht -

Bekanntgabe nach § 5 Abs. 2 UVPG

Die Bulkhaul (Germany) GmbH beantragt am Standort 67136
 Fußgönheim, Industriestraße 15, Flurstück 1131/23, die Errichtung
 und den Betrieb eines Tankcontainer (TC)-Depots für beladene
 Transportbehälter (ortsbewegliche Behälter und Einheiten) auf
 einer Außenfläche im Freien. Der Standort liegt in einem Indus-
 triegebiet (GI).

Der Lagerabschnitt besitzt eine Größe von ca. 2.322 m². Die
 Lagerkapazität bei maximal 400 TC beträgt laut Antragstellerin
 9.840 m³. Da es sich bei den Stoffen und Stoffgruppen um ver-
 schiedene Wassergefährdungsklassen (WGK) handelt, wird die
 höchste Gefährdungsstufe D für WGK 3 angenommen.

Da dieses Vorhaben in den Anwendungsbereich des UVPG fällt,
 wurde eine standortbezogene Vorprüfung nach § 7 Abs. 2 UVPG
 i.V.m. § 5 UVPG durchgeführt.

Die Angaben der Vorhabenträgerin gemäß § 7 Abs. 4 UVPG
 sowie die in diesem Zusammenhang angeforderten Stellungnah-
 men der Fachbehörden ergaben, dass keine besonderen örtli-
 chen Gegebenheiten gemäß den in Anlage 3 Nummer 2.3 auf-
 geführten Schutzkriterien vorliegen.

Somit besteht keine UVP-Pflicht.

Gemäß § 5 Abs. 3 UVPG ist diese Feststellung nicht selbständig
 anfechtbar.

Ludwigshafen, 14.02.2025

Clemens Körner, Landrat

Mitteilungen der Verbandsgemeinde

Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Sprechstunden:

Bürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice
 während der Dienststunden und nach Vereinbarung
 im Rathaus Dudenhofen,
 Zimmer 62, III. OG,
Tel. 06232 656-162

Erster Beigeordneter Franz Zirker

nach Vereinbarung
 Tel. 0157 84942265, E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Geschäftsbereich:

Fachbereich 2 - Natürliche Lebensgrundlagen und Bauen
 (Ausnahme: Bauangelegenheiten Feuerwehr-Standorte)

Beigeordneter Manfred Hook

nach Vereinbarung
 Tel. 0151 11024437, E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Geschäftsbereich:

Fachbereich 3 - Bürgerdienste
 (Ausnahme: Brandschutz, Zivil- und Katastrophenschutz)

Beigeordneter Günter Gleixner

nach Vereinbarung
 Tel. 0157 85106721, E-Mail: gunter.gleixner@vgrd.de

Büroleiter

Christian Schreiner

nach Vereinbarung
 Tel. 06232 656-163, E-Mail: christian.schreiner@vgrd.de

Behindertenbeauftragter der VGRD

Siegfried Pusch

nach Vereinbarung
 Tel. 0152 28666966



Info zum Programmheft:

Programmhefte liegen in beiden Rathäusern zum Mitnehmen
 aus.

Kursangebote finden Sie auch online auf der Homepage der
 KVHS: www.vhs-rpk.de

Anmeldungen für alle Kurse und Vorträge:

bevorzugte Anmeldung Online unter:
www.vhs-rpk.de

oder:

Sachbearbeiterin der Außenstelle Römerberg-Dudenhofen:

Frau Jasmin Münzer
 Tel. 06232 656-142 | E-Mail: VHS@vgrd.de
 Sprechzeiten: Di. und Fr., 8.30 - 12.00 Uhr

Örtliche Leitung:

Römerberg:

Frau Sigrid Ellenberger
 Tel. 0172 4463638 | E-Mail: sigrid.ellenberger@vgrd.de

Dudenhofen:

Frau Marita Detzner
 Tel. 06232 621802 | E-Mail: marita.detzner@vgrd.de

Klimaschutz



Klima- / Umwelt- und Naturschutz in unserer Verbandsgemeinde

Förderung von Balkonkraftwerken in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen



Foto: FB2 – Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Gefördert wird die Errichtung von Balkonkraftwerken auch Stecker-PV-Anlagen genannt, die an zu Wohnzwecken genutzten Gebäuden oder Wohneinheiten in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen ab 01.02.2024 installiert werden.

Die Förderung beträgt einmalig je Haushalt 100 € für ein Balkonkraftwerk.

Bitte beachten Sie bei der Beantragung die **RICHTLINIEN zum Förderprogramm von Balkonkraftwerken der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen**, die zum 01.02.2024 in Kraft getreten sind.

Die Antragstellung des Förderprogrammes ist ab 01.02.2024 in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen papierlos möglich!

Auf der Internetseite <https://www.vgrd.de/balkonkraftwerke/> befindet sich das **vereinfachte Online-Formular**.

TIPP:

Die Verbraucherzentrale Rheinland-Pfalz e.V. bietet Ihnen eine kostenlose Informationsbroschüre „Strom vom Balkon“ zum Downloaden unter folgendem Link zur Verfügung:

<https://t1p.de/sgvfi>

oder mittels QR-Code:



Gefördert mit Mitteln der Landesregierung
aus dem Landesprogramm



Klimaschutz



Klima- / Umwelt- und Naturschutz in unserer Verbandsgemeinde

1. Zielsetzung

Ziel der Förderung ist es, durch die Verwendung von Balkonkraftwerken den Einsatz von erneuerbaren Energien innerhalb der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen zu erhöhen und damit einen lokalen Beitrag zur Verringerung von Treibhausgasemissionen und somit zum Klimaschutz zu leisten.

2. Förderfähige Maßnahmen

Gefördert wird ab 01.02.2024 die Neuanschaffung von Balkonkraftwerken (steckbare Solarmodule mit der gesetzlichen Leistung eines Wechselrichters an einem angeschlossenen Stromkreis) an zu Wohnzwecken genutzten Gebäuden oder Wohneinheiten in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen.

3. Art und Maß der Förderung ab 01.02.2024

Die Förderung wird als Zuschuss gewährt. Die Förderung beträgt je Haushalt einmalig 100 € für ein Balkonkraftwerk. Gefördert werden die Anschaffungskosten für Solarmodule und Wechselrichter sowie elektrische Bauteile, Halterungen, Befestigungen und die Elektroarbeiten durch den Fachbetrieb. Alle anzuwendenden Normen (insbesondere einschlägige VDE-Normen) für festinstallierte Stromerzeugungsgeräte müssen erfüllt werden.

4. Förderkriterien

Antragsberechtigt sind Eigentümerinnen und Eigentümer von Wohngebäuden innerhalb der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen. Darüber hinaus sind auch Mieterinnen und Mieter in Wohngebäuden innerhalb der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen antragsberechtigt.

Gefördert werden Balkonkraftwerke inklusive Wechselrichter in Wohneinheiten in Ein-, Zwei- oder Mehrfamilienhäusern. Für eine Wohneinheit ist dabei wesentlich, dass die Räume eine von anderen Räumen eindeutig baulich getrennte, in sich abgeschlossene Einheit bilden und einen eigenen Zugang aufweisen. Je Wohneinheit wird einmalig nur ein Balkonkraftwerk gefördert.

5. Antrag und Bewilligung

Der Antrag auf Gewährung eines Zuschusses ist ausschließlich über das **Online-Portal** bei der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen unter folgendem Link einzureichen:

<https://www.vgrd.de/balkonkraftwerke/>

Dem Online-Antrag sind folgende Unterlagen beizufügen:

- eine Kopie der Rechnung über das neu angeschaffte Balkonkraftwerk mit Kaufdatum ab 01.02.2024
- ein Foto des errichteten Balkonkraftwerkes bei Antragsteller
- bei Mieterinnen und Mieter die Zustimmungserklärung des Eigentümers

Die Bewilligung erfolgt mit schriftlichem Bescheid.

Die Auszahlung der Förderung erfolgt nach Prüfung der Unterlagen auf der Grundlage des Bewilligungsbescheides durch die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen. Die Zweckbindungsfrist der geförderten Anlage beträgt 2 Jahre.

Die Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen behält sich eine Überprüfung der Installation jederzeit vor. Innerhalb dieses Zeitraums darf die geförderte Anlage nicht vorsätzlich stillgelegt oder anderweitig zweckentfremdet werden. Die Zweckbindungsfrist beginnt mit Auszahlung der Förderung.

Über die Bewilligung von Anträgen wird im Rahmen der zur Verfügung stehenden Haushaltsmittel entschieden. Ein Rechtsanspruch auf Förderung besteht nicht. Die Bewilligung eines Zuschusses nach dieser Richtlinie ersetzt keine eventuell für die Maßnahme erforderlichen Genehmigungen und Erlaubnisse.

Für die Bewilligung, Auszahlung und Abrechnung der Zuwendung sowie für den Nachweis und die Prüfung der Verwendung und die ggf. erforderliche Aufhebung des Zuwendungsbescheides und die Rückforderung der gewährten Zuwendung gelten die VV zu § 44 BHO/LHO, soweit nicht in diesen Förderrichtlinien Abweichungen zugelassen sind.

6. Sonstiges

Der Zuwendungsempfänger ist zur verzinsten Rückzahlung für den Fall zu verpflichten, dass die Zuwendungsgewährung durch arglistige Täuschung oder falsche Angaben herbeigeführt wurde.

Die Richtlinie tritt zum 01.02.2024 in Kraft.

Dudenhofen, den 01.02.2024

gez. Silke Schmitt-Makdice
Bürgermeisterin

Letzte Hilfe - Am Ende wissen, wie es geht



Letzte Hilfe – Am Ende wissen, wie es geht

In Zusammenarbeit mit dem Ambulanten Hospiz- und Palliativ-Beratungsdienst südlicher Rhein-Pfalz-Kreis

Einen Erste-Hilfe-Kurs haben wir alle schon einmal im Leben gemacht – immer in der Hoffnung, nicht in eine Unfallsituation zu geraten. Dem Thema Krankheit und Sterben werden wir zwangsläufig in unserem Leben begegnen. Ob alt oder jung, ein Nachbar, der plötzlich verstirbt, eine Kollegin oder Freundin, die unheilbar krank ist, der Tod von Familienmitgliedern. Umso wichtiger ist es, in solchen Situationen gut vorbereitet zu sein, um sich sicherer zu fühlen und weniger Angst zu haben. Der Letzte-Hilfe-Kurs vermittelt das kleine 1x1 der Sterbebegleitung, also das Umsorgen von schwerkranken und sterbenden Menschen.



Letzte Hilfe vermittelt Basiswissen und Orientierung sowie einfache Hilfestellungen. Sterbebegleitung ist keine Wissenschaft, sondern praktizierte Mitmenschlichkeit, die auch in der Familie und Nachbarschaft möglich ist. Der Kurs möchte Ihnen Grundwissen an die Hand geben und Sie ermutigen, sich Sterbenden zuzuwenden. Denn Zuwendung ist das, was wir am Ende des Lebens am meisten brauchen.

**Mittwoch, 19.03.2025,
16.00 - 20.00 Uhr,
Seniorenresidenz St. Sebastian
in Dudenhofen**

**Anmeldung zwingend
erforderlich.**

**Volkshochschule
Dudenhofen**

Konrad-Adenauer-Platz 5
67373 Dudenhofen
vhs@vgrd.de
Tel. 06232 656 142

Die Friedhofsverwaltung informiert

Wir möchten alle Besucher des Friedhofs Dudenhofen darum bitten, ihre Abfälle ausschließlich in den dafür vorgesehenen Behältern zu entsorgen.

Leider gab es in der Vergangenheit vermehrt Verstöße gegen diese Regelung.

Das Entsorgen von Abfall außerhalb der vorgesehenen Behälter stellt eine Ordnungswidrigkeit dar und ist gemäß der aktuellen Friedhofssatzung der Ortsgemeinde Dudenhofen, § 5 Nr. 3 g), nicht erlaubt.

Ein solcher Verstoß kann gemäß § 30 Nr. 2 mit einer Geldbuße von bis zu 1000,- Euro geahndet werden.

Vielen Dank für Ihr Verständnis!

Mitteilungen der Kreisverwaltung

Mitteilungen der Kreisverwaltung - Kontakt

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis **Tel. 0621 5909-0**

Europaplatz 5,
67063 Ludwigshafen
www.rhein-pfalz-kreis.de

Gleichstellungsbeauftragte des Rhein-Pfalz-Kreises

Frau Kornelia Tildmann
im Kreishaus Ludwigshafen,
Europaplatz 5

Tel. 0621 5909-3450

Fachberatung und Vermittlung Kindertagespflege

Zi. 134,
Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis
Südlicher Landkreis
Sabine Asal-Frey
sabine.asal-frey@rheinpfalzkreis.de

Tel. 0621 5909-1340

Engagiert für mehr Sicherheit im Alter Jetzt anmelden zur Neuausbildung von Sicherheitsberaterinnen und Sicherheitsberatern für Seniorinnen und Senioren

Die Sicherheit älterer Menschen ist ein wichtiges Anliegen - sowohl für die Kommunen als auch für die Gesellschaft insgesamt. Um Seniorinnen und Senioren in ihrem Alltag besser vor Kriminalität und Risiken zu schützen, werden engagierte Bürgerinnen und Bürger gesucht, die sich als Sicherheitsberaterinnen und Sicherheitsberater für Seniorinnen und Senioren (Sfs) ehrenamtlich einsetzen möchten.

Am Montag und Dienstag, 7. und 8. April 2025, findet in Zusammenarbeit mit der Verbandsgemeinde Bellheim die nächste Neuausbildung für interessierte Ehrenamtliche statt.

Die zweitägige Schulung bietet umfassendes Wissen und praktische Tipps, um ältere Mitbürgerinnen und Mitbürger im Umgang mit Betrugsmaschen wie dem Enkeltrick, Gefahren im Straßenverkehr oder unseriösen Haustürgeschäften aufzuklären.

Die Eckdaten im Überblick:

Termin: 7. und 8. April 2025, jeweils von 9.00 bis 15.00 Uhr

Ort: Großer Sitzungssaal
im Rathaus der Verbandsgemeinde Bellheim

Teilnahme: Kostenlos für interessierte Bürgerinnen und Bürger
Wer kann mitmachen?

Alle, die Freude daran haben, ältere Menschen mit wichtigen Sicherheitsinformationen zu unterstützen, ein offenes Ohr für deren Anliegen haben und sich gerne ehrenamtlich engagieren möchten.

Hier wird Ihnen geholfen Zu verschenken

Gut erhaltene Dunstabzugshaube
(80er Edelstahl) mit Schacht
Zur Abholung in Hanhofen
Tel. 06344 9266169



Übungsanmeldung Bundeswehr

Die Bundeswehr beabsichtigt,
vom 04.03.2025 bis 06.03.2025
im Raum Zeiskam, Germersheim, Schwegenheim,
Harthausen, Hanhofen, Dudenhofen,
Speyer eine Übung durchzuführen.
Wir bitten um Ihr Verständnis.

Vorkenntnisse sind nicht erforderlich - alles Nötige wird in der Schulung vermittelt.

Warum lohnt sich das Ehrenamt?

Aktiver Beitrag zur Sicherheit:

Sie helfen mit, Kriminalität zu verhindern und älteren Menschen mehr Sicherheit im Alltag zu geben.

Gemeinschaft stärken:

Sie werden Teil eines engagierten Netzwerks von Beraterinnen und Beratern.

Selbst dazulernen:

Die Ausbildung bietet spannende Einblicke in kriminal- und verkehrspräventive Themen.

Anmeldung und weitere Informationen

Interessierte können sich bis Freitag, 7. März, bei ihrer jeweiligen Kommune anmelden. Für die Anmeldung wird eine Einwilligungserklärung zur Zuverlässigkeitsüberprüfung benötigt, die im Rahmen der Mindeststandards für SfS vorgeschrieben ist. Diese erhalten Sie bei Ihrer jeweiligen Kommune.

Kontakt für Rückfragen:

Kreisverwaltung Rhein-Pfalz-Kreis
Seniorenbüro
Europaplatz 5, 67063 Ludwigshafen
Tel: 0621 5909-5480
E-Mail: seniorenbuero@rheinpfalzkreis.de

Kreissportschau am 28. März 2025 in der Böhl-Iggelheimer Wahagnieshalle

Viele Vorführungen, packender Sport und jede Menge gute Laune: Auch in diesem Jahr lädt der Rhein-Pfalz-Kreis wieder zur Kreissportschau ein.

Am Freitag, 28. März, ab 19.00 Uhr präsentieren erfolgreiche Vereine, Gruppen und Akteure in der Wahagnieshalle in Böhl-Iggelheim ihr sportliches Geschick und Können. Außerdem kämpfen an diesem Abend zwei junge Teams um den Titel "Fußballmeister der Grundschulen im Rhein-Pfalz-Kreis" und es wird der Titel des Sportlers/der Sportlerin bzw. der Mannschaft des Jahres 2024 des Rhein-Pfalz-Kreises verliehen.

Tickets: 7,- Euro (Erwachsene), 5,- Euro (RHEINPFALZ-CARD-Inhaber), 4,- Euro (ermäßigt).

Karten gibt es im Kreishaus in Ludwigshafen, in den Rathäusern Böhl-Iggelheim, Waldsee, Dudenhofen und Lamsheim, in allen Kreisbädern des Rhein-Pfalz-Kreises, beim RHEINPFALZ TICKET SERVICE und bei www.reservix.de

hellenistischen Mittelmeerraum. Nicht zuletzt widmet sich die Ausstellung den Mythen und Legenden um Kleopatra und ihren legendären Beziehungen zu Caesar und Marcus Antonius (aus: RHEINPFALZ v. 17.01.25, Redakteur Karl Georg Berg).

Die **Senioren-Union Dudenhofen** bietet allen Interessierten am **Mittwoch, 16. April 2025**, einen Besuch der Ausstellung mit Führung an.

Die Führung beginnt um **15.15 Uhr**, Treffpunkt ist um **14.30 Uhr** vor dem Museum. Die Anreise ist individuell.

Die Teilnehmerzahl ist auf **25 Personen** begrenzt, mindestens **10 Personen** sollen teilnehmen. Der Preis für Eintritt inklusive einstündiger Führung beträgt **22,- €**. Anmeldung bis spätestens **10. April 2025** bei Hermann Grundhöfer, **Tel. 06344 1531** oder per E-Mail: su-dudenhofen@web.de.

Anschließend gemütlicher Ausklang in einer nahen Gaststätte. Teilnahme bei Anmeldung bitte angeben.

Gemeindeschwester plus des Rhein-Pfalz-Kreises



Das kostenlose Beratungs- und Unterstützungsangebot der Gemeindeschwester plus richtet sich an Seniorinnen und Senioren, die noch selbstständig leben und nicht auf Pflege angewiesen sind, die sich aber gleichzeitig Unterstützung und Beratung wünschen.

Die Gemeindeschwestern erkennen bei ihren Hausbesuchen frühzeitig Bedarfe und Risiken und können entsprechend gegensteuern.

Sie tragen damit entscheidend dazu bei, dass Seniorinnen und Senioren länger zuhause leben und sich ihre Selbstständigkeit erhalten können.

Darüber hinaus ist es Aufgabe der Gemeindeschwesterplus, bei entsprechendem Bedarf neue Angebote anzuregen und zu initiieren und in Zusammenarbeit mit weiteren Akteuren in den Verbandsgemeinden die Entwicklung gesundheits- und selbstständigkeitsfördernder Infrastrukturen voranzutreiben.

Die Gemeindeschwesterplus führt selbst keine pflegerischen Tätigkeiten aus, kann jedoch bei Fragen rund um das Thema Pflege Kontakt zum Pflegestützpunkt herstellen.

Wenn Sie Kontakt zur Gemeindeschwester plus aufnehmen möchten, erreichen Sie Frau Sabrina Rech unter der Telefonnummer: 0151/22897861 oder 0621/59092021.

Senioren in der Verbandsgemeinde

Senioren
Union CDU

Dudenhofen

**Caesar & Kleopatra - das berühmteste
Liebespaar der Antike**

Liebe Mitglieder und Freunde der Senioren-Union,



dem berühmtesten Liebespaar der Antike, nämlich dem Römer **Caesar** und der Ägypterin **Kleopatra** widmet das **Historische Museum der Pfalz** in Speyer eine interessante Ausstellung.

Mehr als 200 hochkarätige Objekte, klassische Kunstwerke und archäologische Funde aus den renommiertesten Museen Europas wurden für diese Ausstellung zusammengetragen.

Die Schau beleuchtet den politischen, gesellschaftlichen und kulturellen Umbruch dieser prägenden

Epochen und gewährt faszinierende Einblicke in drei antike Kulturen: die römische Republik, das ptolemäische Ägypten und den

Pflegeberatung in der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen

Der **Pflegestützpunkt Schifferstadt** bietet Ihnen an jedem 1. und 3. Donnerstag im Monat von 11.00 - 12.30 Uhr eine **kostenlose und neutrale Beratung** rund um das **Thema Pflege** in den Räumen der Verbandsgemeinde an.

Die Bürger/innen haben somit die Möglichkeit, sich ortsnah zu informieren, Betroffene und deren Angehörige, die sich zu Fragestellungen rund um Hilfen im Alter, bei Krankheit und Behinderung und die damit verbundenen Sozialleistungen informieren wollen, können die Sprechstunde aufsuchen.

Jeden **1. Donnerstag** im Monat in **Dudenhofen**, Raum 60, 3. OG, im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen.

Jeden **3. Donnerstag** im Monat in **Römerberg** (Heiligenstein), Besprechungszimmer im 1. OG des Rathauses der VG.

Das Büro des Pflegestützpunktes ist von Montag - Freitag, von 08.00 - 16.00 Uhr, erreichbar.

Weitere Termine und Hausbesuche sind gerne nach Absprache möglich.

Pflegestützpunkt Schifferstadt

Kirchenstraße 16, 67105 Schifferstadt

Telefon: 06235/45875-66 oder -65

Der Förster informiert

Ankündigung: Wege-Sperrungen im „Busch“

Im gesamten Monat März!

Bitte lokale Absperrungen unbedingt beachten!

**Gemeinschaftliche Waldpflege im Privatwald
der Abteilung Mönchsbusch durch den Waldbauverein Ganerb e.V.**



Im Privatwald zwischen Dudenhofen und Hanhofen, dem sogenannten „Busch“ findet im März eine gemeinschaftliche Durchforstungsaktion zur Verkehrssicherung und Waldpflege statt. Während der gefährlichen Arbeiten müssen der Hauptweg („Buschweg“) und auch die seitlichen Wege und Pfade („Buschpödel“) zur Sicherheit der Besucher komplett gesperrt werden. Es besteht dann über diesen Zeitraum kein Durchgang oder Durchfahrt - auch nicht für Privatwaldbesitzer und landwirtschaftliche Fahrzeuge! Kurzzeitig ist auch der Waldbereich um das Atzelkreuz und damit der Weg nach Harthausen betroffen.

Während der Arbeiten besteht im Wald Lebensgefahr!

Alle abgesperrten Wege und Waldflächen dürfen nicht betreten werden!

Das gilt auch, wenn keine Maschinen direkt zu sehen sind und an Wochenenden. Denn auch samstags wird evtl. gearbeitet und es befinden sich teilweise noch Hindernisse im Weg oder Gefahrenstellen innerhalb der Absperrungen. Die Absperrungen werden nach Arbeitsfortschritt aktualisiert. Waldbesucher, Hundebesitzer und Reiter werden gebeten, im gesamten Monat März alternative Routen außerhalb des Mönchsbuschs zu wählen und alle Absperrungen strikt zu beachten! Keinesfalls dürfen Absperrung von Unbefugten geöffnet oder abgerissen werden, da sonst nachfolgende Waldbesucher unschuldig in Gefahr laufen.

Bitte informieren Sie auch Ihre Kinder, die evtl. öfters die Fahrrad-Durchfahrt im Wald nutzen oder im Wald spielen!!! Zur Radverbindung nutzen Sie bitte den Fahrradweg parallel zur B39.

Die Verkehrssicherung und Waldpflegemaßnahme sind dringend notwendig, da durch den fortschreitenden Klimawandel seit Jahren viele Bäume in den Wäldern absterben und eine Gefahr für Besucher und auch Hindernisse darstellen. Gerade im „Busch“ bei den kleinparzellierten Besitzverhältnissen hat sich hier einiges über die Jahre entwickelt. Bei der gemeinschaftlichen Maßnahme des Waldbauvereins werden die Parzellen bearbeitet, deren Eigentümer ihre Parzellen an den WBV verpachtet haben oder die im konkreten Einzelfall der Maßnahme zugestimmt haben.

Der Hauptweg durch den Busch wird nach Abschluss der Arbeiten abgezogen und voraussichtlich auch in diesem Jahr sogar noch general-instandgesetzt, sofern Fördermittel des Landes gewährt werden.

Bei Rückfragen wenden Sie sich bitte per Email an das Forstrevier Modenbach unter juergen.render@wald-rlp.de

Schulnachrichten, Kita und sonstige Bildungseinrichtungen



Elternlotsendienst

vom 03.03. bis 07.03.2025

Dudenhofen: <https://xoyondo.com/dp/oRfjGdt9XbQAf8n>
Harthausen: Löffler / Pick

Närrisches Treiben auf dem Rathausplatz Dudenhofen

Am

*Schmutzigen Donnerstag,
dem 27. Februar 2025,*

ist es wieder soweit:

Die Kindertagesstätten „Naseweis“, „Sandhase“ und „St. Kunigunde“ veranstalten wieder ihren traditionellen Faschingsumzug zum Rathaus Dudenhofen.

Um **10.33 Uhr** wird der fröhliche Zug am Rathaus eintreffen. Wie immer wird getanzt, geschunkelt und viel gelacht, um gemeinsam in die närrischen Tage zu starten!

Sie sind herzlich eingeladen, mitzufeiern!

Die Kinder sind schon ganz aufgeregt und können es kaum erwarten, Sie willkommen zu heißen!



ANGEBOT an der Grundschule Berghausen

Die Grundschule Römerberg-Berghausen bietet ab dem

Schuljahr 2025/2026

einen Platz für **entweder** ein

Anerkennungsjahr/Erzieher*in

oder die

**duale dreijährige Ausbildung
zum Erzieher*in**

an.

Ein aufgeschlossenes Kollegium und tolle Kinder freuen sich auf Sie.

Kleider- und Spielzeugbasar Kita St. Pankratius



kath. Kita St. Pankratius

wann?

Freitag, 28.03.2025 19:00- 22:00 Uhr
Samstag, 29.03.2025 10:00- 12:00 Uhr

Einlass für Schwangere mit Mutterpass und einer Begleitperson 30 min. vorher

wo?

Pfarrheim „St. Pankratius“,
Berghäuserstr. 63 A, 67354 Römerberg (hinter der Kirche)

was?

Frühlings- und Sommerkleidung in 50-152 (sortiert)
Schuhe (sortiert), Spielsachen und Kinderfahrzeuge
Mit Kaffee & Kuchen (gibt es auch „to go“)

Bitte keine Taschen und Kinderwagen mitbringen. Es werden vor Ort Tüten zur Verfügung gestellt. Der Spielplatz der Kita „St. Pankratius“ ist Samstags während der Basarzeiten geöffnet. Die Aufsichtspflicht liegt bei den Eltern!

Flohmarkt KiTa Sandhase Dudenhofen

Die KiTa Sandhase Dudenhofen lädt ein...

Gut erhaltene Kinder-, Babykleidung

Samstag
12.04.25
10-13 Uhr

Flohmarkt
"Rund ums Kind"

für
Schwangere
(*1 Begleitperson)
ab 09.30 Uhr



Spielsachen, Bücher, Fahrzeuge, Babyausstattung...



Festhalle Dudenhofen

Albrecht-Dürer-Straße 5, 67373 Dudenhofen
(Parkplätze vorhanden)



Tischmiete 12€ oder 8€+Kuchen, eigener Kleiderständer zzgl. 2€
Anmeldung an: elternausschuss-sandhase@gmx.de
(unter Angabe von Telefon-Nr., Tischanzahl,
Kleiderständer bzw. Kuchen ja/nein)



Kaffee & Kuchen
Auch zum Mitnehmen





Online-Anmeldung
www.unser-ferienprogramm.de/vgrd

Kinder- u. Jugendferienprogramm der VG Römerberg-Dudenhofen

In den Ferien 2025 werden folgende Ferienmaßnahmen angeboten:

**Online-Anmeldung
 möglich ab dem:**

- | | |
|---|---|
| <p>1. Ferienaktion in Mechtersheim: Bastelferienwoche Ostern
 14.04.2025 bis 17.04.2025 für Kinder zwischen 8 und 12 Jahren.
 Kosten: 60,00 €</p> | <p>02. März 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>2. Ferienaktion Harthausen: Kinderferienwoche Ostern
 14.04.2025 bis 17.04.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
 Kosten: 60,00 €</p> | <p>02. März 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>3. Ortsranderholung Römerberg/Berghausen:
 07.07.2025 bis 18.07.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
 Kosten: 1. Kind: 150,00 €, 2. Kind: 120,00 €, 3. Kind 100,00 €</p> | <p>02. März 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>4. Ortsranderholung Dudenhofen
 07.07.2025 bis 18.07.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
 Kosten: 1. Kind: 150,00 €, 2. Kind: 120,00 €, 3. Kind 100,00 €</p> | <p>02. März 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>5. Ferienaktion Mechtersheim: Bastelferienwoche Herbst Mechtersheim
 13.10.2025 bis 17.10.2025 für Kinder zwischen 8 und 12 Jahren.
 Kosten: 75,00 €</p> | <p>Voraussichtlich ab
 17. Aug. 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>6. Waldwoche Harthausen: Herbstferienprogramm in Harthausen
 13.10.2025 bis 17.10.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
 Kosten: 75,00 €</p> | <p>Voraussichtlich ab
 17. Aug. 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>7. Herbstferienprogramm in Harthausen
 20.10.2025 bis 24.10.2025 für Kinder zwischen 6 und 10 Jahren.
 Kosten: Werden im August bekannt gegeben.</p> | <p>Voraussichtlich ab
 17. Aug. 2025
 ab 20:00 Uhr</p> |
| <p>8. Jugendfreizeit: Segelfreizeit auf dem Ijsselmeer (Niederlande)
 19.10.2025 bis 26.10.2025 für Jugendliche zw. 12 und 18 Jahren.
 Kosten: 570,00 €.</p> | <p>Anmeldung:
 27. Jan. 2025
 ab 12:00 Uhr über
 www.jufö.de</p> |

Anmeldung und Informationen für die einzelnen Maßnahmen finden Sie auf:

www.unser-ferienprogramm.de/vgrd

JUZ Römerberg-
 Dudenhofen

Kleider- und Spielzeugmarkt der KiTa St. Kunigunde



Die katholische KiTa St. Kunigunde und der Förderverein veranstalten einen

Kleider- und Spielzeugmarkt in der Festhalle Dudenhofen

am Samstag 22.03.2025 von 9:30 bis 12:00 Uhr

Für das leibliche Wohl ist mit Kaffee und Kuchen sowie Brezeln und kalten Getränken gesorgt.

Verkauf nur nach Anmeldung per E-Mail an Basar.Kunigunde@gmx.de (Bitte mit Name und Handynummer)

Verkaufsgebühr: 10 € pro Tisch (Tische sind vorhanden)
Kleiderlänge zusätzlich 2 Euro (ist selbst mitzubringen und nur mit vorheriger Absprache möglich)



Jugendforum

Jugendpflege

Hannes Nord

(Tel. 06232 850481)

juz-roemerberg@web.de

Montag - Donnerstag (09.00 - 15.00 Uhr)

Jugendtreff, Feuerwahrerätehaus

Mecktersheimer Str. 39 | 67354 Römerberg

Stina Dezatkins

(Tel. 06232 656-238 oder 01525 4606860)

stina.dezatkins@vgrd.de

Rathaus Dudenhofen

Konrad-Adenauer-Platz 6 | 67373 Dudenhofen

Büchereien

KÖB Bücherei St. Gangolf

Raiffeisenstraße 12 | 67373 Dudenhofen

Tel. 06232 6580313

E-Mail: koeb.dudenhofen@bistum-speyer.de

Öffnungszeiten:

Sonntag, 10.00 - 12.00 Uhr

Mittwoch, 16.30 - 18.30 Uhr

- an Feiertagen geschlossen -

7 Tage / 24 Stunden:

www.bibkat.de/dudenhofen



Aktuelle Medien-Vielfalt:

- Neue Spiele, Bücher, Filme und TONIES
- Für Große und Kleine
- Kostenfreie Ausleihe

KÖB Bücherei St. Sigismund

Heiligensteiner Str. 28 | 67354 Römerberg

Öffnungszeiten:

Donnerstag 16.00 - 17.30 Uhr

Sonntag 10.00 - 11.30 Uhr

buecherei-heiligenstein@gmx.de

Mediathek Römerberg

Leiterin Anna-Maria Lenz

Berghäuser Str. 38 b | 67354 Römerberg

Tel. 06232 683737 | Fax 06232 683484

mediathek-roemerberg@t-online.de

www.mediathek-roemerberg.de

Öffnungszeiten:

Dienstag 15.00 - 18.00 Uhr

Mittwoch 10.00 - 20.00 Uhr

Donnerstag 15.00 - 18.00 Uhr

Freitag 15.00 - 18.00 Uhr

Samstag 10.00 - 13.00 Uhr

Vorlesestunde für Grundschüler

Harry hat es zum berühmten Hogwarts-Express geschafft und das mystische Gleis 9 3/4 erreicht.

Und wir haben endlich seinen besten Freund kennen gelernt, inklusiver seiner ganzen rothaarigen Familie!

Definitiv eine der besten Zugfahrten aller Zeiten für Harry.

Wenn Ihr wissen möchtet, wir Harry sich in seinen ersten Tagen in Hogwarts einlebt, meldet Euch zu unserer nächsten Vorlesestunde an und bringt Eure Freunde mit!

Wir versprechen, es wird magisch! Bleibt lesefreudig!



Kamishibai-Vorlesestunde

Mama Ente vermisst ein Küken. Auf der Suche nach dem Ausreißer zeigen ihre Küken ihr alle ihre Lieblingsplätze.

Und Mama Ente ist entsetzt. Langsam muss sie sich der Erkenntnis stellen, dass Ihre Küken inzwischen flügge geworden sind.

Gestern brauchten die Küken noch bei allem Hilfe, heute entdecken sie die Welt. Für alle „ich-kann-das-schon-Kinder“ und die Kinder, die es bald werden. Bleiben Sie (vor)lesefreudig!



Jahresbeitrag

Wissen Sie schon, dass der Jahresbeitrag für Senioren und ermäßigte Personen nur 6 Euro beträgt? Sagen Sie einfach an der Theke Bescheid, wenn die Jahresgebühr wieder fällig wird.

Wenn Sie eine Email-Adresse hinterlegt haben, werden Sie sogar per Mail an den Ablauf der Jahresgebühr erinnert.



Und da es kein Abonnement ist, können Sie sich so jedes Jahr aufs Neue entscheiden, ob Sie die Mediathek weiterhin nutzen möchten. Übrigens können Sie die Mitgliedschaft auch verschenken. Gutscheine gibt es an der Theke. Kinder können übrigens erst ab der 1. Klasse angemeldet werden und können ausschließlich Kindermedien entleihen. Bleiben Sie lesefreudig!



Spielesachmittag für Senioren

Am 13. März kann wieder in geselliger Runde bei Kaffee und einem Schwätzchen gespielt werden. Wir wünschen viel Spaß! Bleiben Sie spiele- und lesefreudig!

Schließtag

Am 19. April bleibt die Mediathek geschlossen. Medien werden an diesem Tag nicht fällig. Bitte planen Sie Ihren Besuch dementsprechend. Frohe Feiertage wünscht das Team der Mediathek!



Heiligenstein	18:30 Uhr	Hl. Messe mit Aschenkreuz (J.H.)
Mecktersheim	08:30 Uhr	Wortgottesfeier zu Aschermittwoch mit der Kita St. Laurentius in der Kirche
	17:50 Uhr	Rosenkranz
	18:30 Uhr	Wortgottesfeier mit Aschenkreuz (Hr. Radschuck)
Donnerstag, 06.03.2025,		Hl. Fridolin von Säckingen, Mönch, Glaubensbote
Dudenhofen	08:00 Uhr	Anbetung in der Kirche
Harthausen	16:00 Uhr	Hl. Messe in der Seniorenresidenz mit Aschenkreuz (J.H.), mitgestaltet vom Kirchenchor Harthausen

Kirchliche Nachrichten



PFARREI HL. HILDEGARD
DUDENHOFEN | HARTHAUSEN | HANHOFFEN | BERGHAUSEN | HEILIGENSTEIN | MECKTERSHEIM

Donnerstag, 27.02.2025,		Hl. Gregor von Narek, Abt, Kirchenlehrer
Dudenhofen	08:00 Uhr	Anbetung in der Kirche
Freitag, 28.02.2025,		7. Woche im Jahreskreis
Mecktersheim	17:00 Uhr	Rosenkranz und Anbetung
Samstag, 01.03.2025,		7. Woche im Jahreskreis; Marien-Samstag
Berghausen	17:00 Uhr	Wortgottesfeier mit Kommunion "Sieben Leben möchte ich haben", Predigt als Büttendrede (Fr. Löffler)
Harthausen	17:00 Uhr	Wortgottesfeier mit Kommunion zum Jubiläum 40 Jahre Strickkreis Harthausen (S.A.), mitgestaltet vom Kirchenchor
Sonntag, 02.03.2025,		8. SONNTAG IM JAHRESKREIS
Hanhofen	10:30 Uhr	Wortgottesfeier mit Kommunion (Fr. Forler)
Harthausen	19:00 Uhr	Atem holen
Heiligenstein	10:30 Uhr	Wortgottesfeier mit Kommunion (Fr. Wimmi)
Mittwoch, 05.03.2025,		ASCHERMITTWOCHE; Fast- und Abstinenztag
Dudenhofen	16:00 Uhr	Hl. Messe in der Seniorenresidenz mit Aschenkreuz (J.H.), mitgestaltet vom Kirchenchor Harthausen
Hanhofen	14:30 Uhr	Aschermittwochsandacht mit Aschenkreuz und Kaffeemittag in der Kulturscheine (S.A.)

Am Samstag, dem 1. März 2025,
ist anlässlich

40 Jahre Strickkreis

um 17.00 Uhr ein Dankgottesdienst in der Kath. Pfarrkirche in Harthausen.

Musikalisch wird der Gottesdienst vom Kirchenchor unter Leitung von Andreas Senz begleitet.

Dazu herzliche Einladung!

Protestantische Kirchengemeinde Römerberg

SONNTAG, 02.03.		
10.00 Uhr	Gottesdienst in der Friedenskirche Mecktersheim, Pfrin. Wüst	
10.00 Uhr	Kimiki im Gemeindesaal Mecktersheim, Petra Hofmann	
DIENSTAG, 04.03.		
08.30 Uhr	bis 12.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt	
MITTWOCH, 05.03.		
14.00 Uhr	bis 17.00 Uhr Sprechzeit im Pfarramt	
FREITAG, 07.03.		
18.00 Uhr	„...wunderbar geschaffen“: Weltgebetstag nach einer Liturgie von den Cook-Inseln im kath. Pfarrheim Berghausen mit dem ökumenischen Weltgebetstagsteam, dem Musikensemble St. Pankratius und Pfrin. Beyerle	
SAMSTAG, 08.03.		
10.00 - 14.00 Uhr	Konfirmandentag für alle Konfis - <i>verpflichtend</i>	
SONNTAG, 09.03.		
10.00 Uhr	Gottesdienst im Bonhoeffer-Haus Heiligenstein, Pfrin. Beyerle	

KAFFEE TREFF: Brille gefunden!

Beim letzten Kaffeetreff am 12.02.2025 ist auf dem hinteren Tisch vor der Verbindungstür eine Brille liegen geblieben. Diese kann während der Sprechzeiten im Pfarramt abgeholt werden.

KimiKi im Gemeindesaal!

Möchtet ihr gemeinsam singen, lachen, beten, malen, spielen und basteln? Möchtet ihr mehr über Gott und Jesus erfahren? Dann kommt zu uns in die Kirche mit Kindern (KimiKi), und zwar **jeden ersten Sonntag im Monat um 10 Uhr im Gemeindesaal in Mecktersheim (Holzgasse 2).**



Nächste Termine:**02.03.2025** Ester wird Königin**06.04.2025** Mit Jesus durch Jerusalem*Liebe Eltern,*

wenn Sie Rückfragen haben, schreiben Sie uns gerne eine E-Mail: Kimiki.online@gmx.net
Ich freue mich auf euch!

*Eure Petra Hofmann**(Gruppenleitung)***Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen****Sonntag, 02.03.2025**

10.00 Uhr Gottesdienst in Dudenhofen
(Ev. Kirche)



An dem Gottesdienst in können Sie auch in Form einer Zoom-Videokonferenz teilnehmen.

Bitte verwenden Sie dafür auf Ihrem PC oder Smartphone diesen Link: <https://us02web.zoom.us/j/85806703727>
oder diesen QR-Code:

Alternativ können Sie den Gottesdienst über Telefon mithören. Dazu wählen Sie diese Telefonnummer: +49 695 050 2596

Und geben nach Aufforderung diese Kennnummer/Meeting-ID über die Tastatur ein: 858 0670 3727

**Immer aktuelle Informationen!**

Weltgebetstag
Cookinseln
7. März 2025
wunderbar geschaffen!

**Evangelisches Gemeindezentrum
Dudenhofen
Schubertstraße 1a**

Freitag 7. März um 18 Uhr
**Mit kleinem Imbiss und gemütlichem
Zusammensein**

**Die ökumenischen Frauen Dudenhofen
freuen sich auf Euer Kommen**

Wir fasten!

begleitete Fastenswoche

Fasten bedeutet nicht hungern, sondern freiwillige Nahrungsenthaltung. Fasten ist oft ein Neubeginn.

In diesem Kurs werden die Teilnehmer dazu angeleitet, durch eine Nahrungsumstellung neue Wege zu gehen und die Wichtigkeit der Nahrungsmittel für unseren Körper zu erkennen. Dieses Seminar ist ausschließlich ein Angebot für Gesunde, also kein Fasten unter ärztlicher Aufsicht.

Kostenloser Informationsabend für alle am Dienstag, den 11. März 2025, 18:00 Uhr im Ev. Gemeindezentrum in Dudenhofen



Beginn der gemeinsamen Fastenswoche am Samstag, den 15. März 2025

Gemeinsame Termine:

- Halbtages-Wanderung am Sonntag, 16. März 2025
- Erfahrungsaustausch am Dienstag, 18. März 2025 im Ev. Gemeindezentrum, anschließend Meditation
- Ca. 1 Stunde-Wanderung am Mittwoch, 19. März 2025, anschließend Einkehr zum Teetrinken
- Sauna-Besuch am Donnerstag, 20. März 2025 (Eintritt nicht in der Kursgebühr inbegriffen)
- Fastenbrechen am Freitag, 21. März 2025

Leitung: Michaela Leingang, ärztlich geprüfte Gesundheitsberaterin GGB, Fastenbegleiterin GGB und KNEIPP-Beraterin GGB
Kursgebühr: 50 €, Anmeldung im Prot. Pfarramt Dudenhofen oder per E-Mail: gezieltgesundbleiben@web.de

Protestantische Kirchengemeinde Dudenhofen



Weltgebetstag
Cookinseln
7. März 2025
wunderbar geschaffen!

Im Brunnenhof, Harthausen
Ludwigstraße 9

Freitag 7. März um 18 Uhr
Mit gemütlichem Zusammensein
bei Kaffee und Kuchen

Die ökumenischen Frauen Harthausen
freuen sich auf Euer Kommen

Religiöse Gemeinschaften

Jehovas Zeugen in Römerberg, Dudenhofen, Harthausen und Hanhofen

Zusammenkunft im Königreichssaal, Iggelheimer Str. 12, Speyer

Donnerstag, 27. Februar 2025, 19.00 Uhr

Freitag, 28. Februar 2025, 19.00 Uhr

Zusammenkunft unter der Woche: "Unser Leben und Dienst als Christ" unter anderem mit dem Thema: "Schätze aus Gottes Wort" (Sprüche 2)

Sonntag, 2. März 2025, 10.00 Uhr

Sonntag, 2. März 2025, 17.30 Uhr

Öffentlicher biblischer Vortrag: "Kein Teil der Welt sein - so wie Christus" (Johannes 17:16) anschließend Bibelstudium anhand des Themas: "Jehova vergisst keine deiner Tränen" (Psalm 56:8) Die Gottesdienste werden auch per Videokonferenz übertragen. Weitere Hinweise und Informationen und das komplette Onlineangebot in Form von Videos und Downloads findet man auf der Website jw.org.

**GEMEINSAM –
Stark für unsere Region!**



Ortsgemeinde Dudenhofen

Sprechstunden

Bürgermeister Jürgen Hook

nach Vereinbarung unter
E-Mail: juergen.hook@vgrd.de

im Rathaus Dudenhofen, Zimmer 50, II. OG

Tel. 06232 656-151

Erster Beigeordneter Reinhard Burck

nach Vereinbarung unter
E-Mail: reinhard.burck@vgrd.de

Tel. 06232 98566

Geschäftsbereiche:

- Gemeindewerke Dudenhofen
(Elektroversorgungsunternehmen, Wasserwerk und Wärmeversorgung)
- Friedhof

Beigeordneter Frank Heider

E-Mail: frank.heider@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

- Kindertagesstätten
- Grundschulen
- Vereine

Seniorenbeirat

Vorsitzender:

Manfred Hook

E-Mail: manfred.hook@vgrd.de

Tel. 0151 11024437

Stellvertreter:

Clemens Körner

E-Mail: clemens@clemens-koerner.de

Tel. 06232 990808

Öffentliche Bekanntmachungen

Der Bürgermeister der Ortsgemeinde Dudenhofen

Niederschrift - öffentlicher Teil -

über die öffentliche/nichtöffentliche 4. Sitzung
des Ortsgemeinderates Dudenhofen am 05.12.2024

Sitzungsbeginn: 19.00 Uhr

Sitzungsende: 21.45 Uhr

Sitzungsort: Bürgerhaus Dudenhofen
Konrad-Adenauer-Platz 4
67373 Dudenhofen

TOP 1

Festsetzung der Tagesordnung

Ortsbürgermeister Jürgen Hook eröffnet um 19.00 Uhr die 4. Sitzung des Ortsgemeinderates Dudenhofen und stellt fest, dass gemäß den Bestimmungen der Gemeindeordnung Rheinland-Pfalz ordnungsgemäß und fristgerecht eingeladen worden ist.

Er begrüßt neben den anwesenden Bürger*innen, Frau Deubig vom Planungsbüro Piske, Herrn Leszinski von der Rheinpfalz, die Seniorenbeiratsmitglieder der Ortsgemeinde sowie die Ratsmitglieder und die Mitarbeiter*innen der Verwaltung. Zu Beginn der Sitzung sind 22 Ratsmitglieder zuzüglich dem Ortsbürgermeister anwesend.

Der Rat ist somit beschlussfähig. Vor Eintritt in die Tagesordnung beantragt die CDU-Fraktion ihr Gesamtkonzept "Dudenhofen 2030", dass vor Beginn den Ratsmitgliedern ausgeteilt wurde,

kurz vorzustellen. Dieser Bitte kommt der Ortsbürgermeister nach. Ratsmitglied Sebastian Körner stellt daraufhin für die CDU stichpunktartig ihr Gesamtkonzept vor. Auf Vorschlag des Ortsbürgermeisters wird über dieses in einer der nächsten Sitzungen des Ältestenrates mit Mitarbeitern der Verwaltung beraten und die weitere Vorgehensweise festgelegt. Weitere Änderungen oder Ergänzungen zur Tagesordnung werden nicht gestellt, somit ist diese mit einem öffentlichen und einem nichtöffentlichen Teil festgesetzt. Vor Eintritt in die Tagesordnung verabschiedet der Ortsbürgermeister Frau Christiane Wingerter als Seniorenbeiratsvorsitzende mit einem Präsent und bedankte sich für ihr Engagement und die gute Zusammenarbeit in den letzten Jahren. Frau Wingerter war bis zur abgelaufenen Legislaturperiode die Vorsitzende im Seniorenbeirat Dudenhofen. Aufgrund ihres Wegzuges aus Dudenhofen konnte Sie leider nicht mehr als Mitglied im Seniorenbeirat kandidieren.

Er wünschte Frau Wingerter alles Gute für die Zukunft.

TOP 2

Verpflichtung Nachrücker im Ortsgemeinderates

Für das bisherige Ratsmitglied der Fraktion Bündnis 90/Die Grünen, Frau Christina Horix rückt Herr Manfred Duttenhöfer in den Ortsgemeinderat nach. Ortsbürgermeister Jürgen Hook belehrt Manfred Duttenhöfer zunächst über die Obliegenheiten seines Amtes und bringt ihm insbesondere die Bestimmungen der §§ 30 Abs. 1, 20, 21 und 22 der Gemeindeordnung zur Kenntnis. Anschließend verpflichtet er ihn namens der Ortsgemeinde durch Handschlag auf die gewissenhafte Erfüllung seiner Aufgaben gemäß §§ 30 Abs. 2 Gemo.

Der Vollzug der Verpflichtung ist urschriftlich bestätigt.

TOP 3

Grundstücksangelegenheit (nichtöffentlich)

TOP 4

Fraktionsantrag zu einer Vertragsangelegenheit (nichtöffentlich)

TOP 5

Mitteilung der Verwaltung

Ortsbürgermeister Jürgen Hook informiert über folgendes:

Spende für den Schulhof der Grundschule

Die Ortsgemeinde erhält eine zweckgebundene Spende einer Privatperson für die Neugestaltung des Schulhofes der Clemens-Beck-Grundschule in Höhe von 50.000 €.

Bürgerstiftung Dudenhofen

Am 19.11.2024 fand die erste Sitzung der Bürgerstiftung mit den neu gewählten Mitgliedern und gleichzeitig letzte Sitzung im Jahr 2024 statt. Die Bürgerstiftung berät in ihren Sitzungen über Geldzuwendungen an Vereine, die einen Zuschuss beantragt haben. Im Jahr 2024 wurde insgesamt ein Betrag von 4750 € an Vereine ausgeschüttet.

Thema Glasfaser

Mittlerweile fanden Gespräche mit der Firma Deutsche Glasfaser und der Verwaltung statt. Laut Mitteilung der Firma findet diese momentan keine Subunternehmer für die Arbeiten, sodass unklar sei, wann das Projekt umgesetzt werden kann. War zwischenzeitlich von einem Baubeginn im Jahr 2025 die Rede, so sei nun auch unklar, ob dieser jetzt im Jahr 2026 stattfinden könnte. Die Verwaltung behält sich daher weitere Schritte vor. Den Ausbau durch die Stadtwerke Speyer machen zu lassen, gestalte sich ebenfalls nicht so einfach.

Erschließung Atzelhof

Die Bescheide über die Erschließungskosten sind den Eigentümern bis Freitag, 29.11.2024 zugestellt worden.

Wasserrohrbruch am Badeplatz

Am 29.11.2024 wurde die Verwaltung über einen Wasserrohrbruch am Badeplatz informiert. Der Bereich wurde daraufhin abgesichert und das Leck an der Abwasserleitung behoben. Dabei wurde festgestellt, dass die Abwasserleitung sehr alt sei und überlegt werde, diese zu sanieren oder zu ersetzen.

TOP 6

Einwohnerfragestunde

Durch eine Bürgerin wurde der Sachstand der Räumung eines umzäunten Geländes im Bereich der Wingertsühle nachgefragt. Hierzu wird durch den Vorsitzenden ausgeführt, dass die Räumung mittlerweile erfolgt sei. Da es sich bei diesem Gebiet um eine ökologische Ausgleichsfläche sowie um eine Überschwemmungsfläche handelt, hätte dort auch nie etwas errichtet werden dürfen. Von einem Sprecher des Taubenzuchtvereins "Heimweh" wird die Kündigung ihres Vereinsheimes am Heiner-Wolf-Weg zum 31.03.2025 angesprochen.

Dies sei ein großes Problem für die aktiven Mitglieder, da es keine geeigneten Ausweichmöglichkeiten für die weitere Vereinsarbeit gebe. Auch sei die Kündigung so nicht mit den Mitgliedern von Seiten der Vereinsführung besprochen worden. Er bittet daher im Namen des Taubenzuchtvereins um einen "runden Tisch" mit Vertretern der Verwaltung und den Nachmietern, um evtl. Lösungsmöglichkeiten zu besprechen.

Ortsbürgermeister Jürgen Hook führt hierzu aus, dass er gerne für ein Gespräch bereit sei. Dieses Gespräch soll zügig Anfang des Jahres 2025 terminiert werden.

TOP 7

Wahl von Ausschussmitgliedern in verschiedenen Ausschüssen der Ortsgemeinde Dudenhofen

Wortmeldungen:

Felix Goldinger, Jürgen Creutzmann

Beschluss:

Der Ortsgemeinderat wählt neue Ausschussmitglieder in den Ausschüssen Haupt-, Bau-, Verkehrs- Umwelt- sowie Sozial- und Kulturausschuss der Ortsgemeinde Dudenhofen.

Des Weiteren wird die Ersatzperson für das ausgeschiedene Ausschussmitglied Christina Horix im Haupt-, Bau-, Verkehr- und Rechnungsprüfungsausschuss gewählt.

Die neue Ausschussbesetzung kann der beigefügten Ausschussliste (farbliche Markierungen) entnommen werden.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 8

Wiederaufnahme des Bebauungsplanverfahrens "In den dreißig Morgen, 2. Änderung"

Wortmeldung:

Fabienne Körner

Beschluss:

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen beschließt die Wiederaufnahme des ruhenden Bebauungsplanverfahrens "In den dreißig Morgen, 2. Änderung", vorbehaltlich der Zustimmung der Konzeptvergabe an den neuen Investor.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 15 Enthaltungen: 8

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 9

Bebauungsplan „Berghäuser Straße 12“

a) Abwägung und Beschlussfassung über die im Rahmen der Beteiligung der Öffentlichkeit, sowie der Beteiligung der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange eingegangenen Stellungnahmen

b) Satzungsbeschluss

Wortmeldungen:

keine

Beschluss:

a) Die Stellungnahmen und Beschlussvorschläge des Planungsbüros Piske zu den im Rahmen der Beteiligung der Öffentlichkeit, sowie der Beteiligung der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange eingegangenen Stellungnahmen, wie sie in der Anlage beigefügt sind, werden angenommen und beschlossen. Die Anlage ist Bestandteil des Beschlusses.

b) Gleichzeitig wird der in der Folge der Abwägung und

Beschlussfassung vorliegende Bebauungsplanentwurf mit den textlichen Festsetzungen und der Begründung (Stand Juli 2024) angenommen und gem. § 10 Abs. 1 BauGB i. V. § 24 Abs. 1 GemO als Satzung beschlossen.

Abstimmungsergebnis zu a):

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

Abstimmungsergebnis zu b):

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 10

**Aufhebung des Bebauungsplanes
"Süd Änderungsplan II und Erweiterungsplan I",
sowie Teilaufhebung des Bebauungsplanes
"Süd Änderungsplan I und Erweiterungsplan I" und
"Süd - Änderung 9"**

a) **Abwägung und Beschlussfassung über die im Rahmen der Beteiligung der Öffentlichkeit, sowie der Beteiligung der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange eingegangenen Stellungnahmen**

b) Satzungsbeschluss

Wortmeldungen:

keine

Beschluss:

a) Die Stellungnahmen und Beschlussvorschläge des Planungsbüros Piske zu den im Rahmen der Beteiligung der Öffentlichkeit, sowie der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange eingegangenen Stellungnahmen, wie sie in der Anlage beigefügt sind, werden angenommen und beschlossen. Die Anlage ist Bestandteil des Beschlusses.

b) Gleichzeitig wird der in der Folge der Abwägung und Beschlussfassung vorliegende Bebauungsplanentwurf mit der Begründung (Stand November 2023) angenommen und gem. § 10 Abs. 1 BauGB i. V. § 24 Abs. 1 GemO als Satzung beschlossen.

Abstimmungsergebnis zu a):

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

Abstimmungsergebnis zu b):

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 11

Bebauungsplan "Süd - Kindertagesstätten"

a) **Abwägung und Beschlussfassung über die im Rahmen der erneuten Beteiligung der Öffentlichkeit, sowie der erneuten Beteiligung der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange eingegangenen Stellungnahmen**

b) Satzungsbeschluss

Wortmeldung:

Fabienne Körner, Lars Hoffmann

Beschluss:

a) Die Stellungnahmen und Beschlussvorschläge des Planungsbüros Piske zu den im Rahmen der erneuten Beteiligung der Öffentlichkeit, sowie der erneuten Beteiligung der Behörden und sonstigen Träger öffentlicher Belange eingegangenen Stellungnahmen, wie sie in der Anlage beigefügt sind, werden angenommen und beschlossen. Die Anlage ist Bestandteil des Beschlusses.

b) Gleichzeitig wird der in der Folge der Abwägung und Beschlussfassung vorliegende Bebauungsplanentwurf mit den textlichen Festsetzungen und der Begründung (Stand Juni 2024) angenommen und gem. § 10 Abs. 1 BauGB i. V. § 24 Abs. 1 GemO als Satzung beschlossen.

Abstimmungsergebnis zu a):

Ja-Stimmen: 12

Nein-Stimmen: 11

Entspricht: mehrheitlich angenommen

Abstimmungsergebnis zu b):

Ja-Stimmen: 12

Nein-Stimmen: 11

Entspricht: mehrheitlich angenommen

TOP 12

**Umbau und Erweiterung der Kita St. Kunigunde,
Vergabe von Architektenleistungen**

Wortmeldungen:

Jens Hoffmann, Sebastian Körner

Beschluss:

Der Ausschuss empfiehlt die Beauftragung von Architektenleistungen für die Leistungsphasen 1+2 der HOAI (Grundlagenermittlung und Vorplanung) an das Architekturbüro Lydia Burchards zu vergeben. Die Honorarleistungen belaufen sich auf 9.792,51 € brutto.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 16

Enthaltungen: 7

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 13

**Straßenausbauprogramm;
Festlegung der auszubauenden Straßen**

Wortmeldungen: keine

Beschluss:

- a) Nach Empfehlung des Ausschusses werden nachfolgend aufgeführte Straßen im Rahmen der WKB ausgebaut:
- | | |
|---|-----------|
| Rottstraße- Kreuzung St. Klara Str. - verkehrsberuhigter Ausbau | 560.000 € |
| Johann-Walterstraße, Komplettausbau | 850.000 € |
| Konrad-Adenauer-Platz(Straße), Neugestaltung | 800.000 € |
- b) die Abrechnungsbescheide der Maßnahme erfolgen nach geprüfter Schlussabrechnung, Vorausleistungen **sollen** nicht erhoben werden.

Abstimmungsergebnis zu a und b:

Ja-Stimmen: 22

Nein-Stimmen: 1

Entspricht: mehrheitlich angenommen

TOP 14

Zustimmung zur Spendenannahme

Wortmeldungen: keine

Beschluss:

Der Ortsgemeinderat Dudenhofen erteilt die Zustimmung zu den folgenden Spendeneinnahmen: Geldspende in Höhe von 100 € von Frau Lehmann für die Kita Naseweis. Der Tag der Zuweisung war der 04.10.2024 Sachspende in Höhe von 585,00 € (130 x Kürbissuppe) vom Hotel Goldenes Lamm GmbH für die Kita Naseweis.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 15

**Übertragung der beiden öffentlichen Ladesäulen für
Elektrofahrzeuge von den Werken auf die Ortsgemeinde**

Wortmeldungen: keine

Beschluss:

Die Gemeindewerke Dudenhofen übertragen das Eigentum der beiden öffentlichen Ladesäulen für Elektrofahrzeuge zum 01.01.2025 auf die Ortsgemeinde. Der Buchrestwert wird von der Ortsgemeinde an die Werke erstattet.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 16

**Strom- und Gaspreise 2025
der Gemeindewerke Dudenhofen**

Wortmeldungen: keine

Beschluss:

Die Strom- und Gaspreise 2025 der Gemeindewerke Dudenhofen

werden wie folgt festgesetzt: Die Strompreise erhöhen sich für Vertragskunden und für Kunden der Grund- und Ersatzversorgung jeweils um 2 ct/kWh netto bzw. um 2,38 ct/kWh brutto auf:
Vertragspreis "Privat" 35,70 ct/kWh brutto

129,00 €/Jahr Grundpreis

Allgemeine Tarife:

39,27 ct/kWh brutto

129,00 €/Jahr Grundpreis

Die Grundpreise bleiben unverändert.

Die Gaspreise erhöhen sich um 1,19 ct/kWh brutto.
Sie betragen somit ab 2025:

Vertrag "Privat Erdgas Kombi" 11,90, ct/kWh brutto

100,00 €/Jahr Grundpreis

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 17

Zuschussantrag der kath. Kirchenstiftung Dudenhofen - St. Gangolf auf Förderung des zweiten Bauabschnitts des Neubaus des Pfarrheims Dudenhofen

Ortsbürgermeister Jürgen Hook informiert, dass sich der Ältestenrat der Ortsgemeinde Dudenhofen mit dem Zuschussantrag bereits im Vorfeld befasst hatte.

Hier wurde vorgeschlagen, der Kirchenstiftung einen Zuschuss in Höhe von 30.000 € zu gewähren.

Wortmeldungen:

Jutta Frick, Jens Hoffmann, Reinhard Burck, Felix Goldinger, Jürgen Creutzmann, Lars Hoffmann, Jürgen Ofer, Simone Radler, Fabienne Kröner, Manfred Duttenhöfer

Nach Beratung wird nochmals ausdrücklich erwähnt, dass die Zuschussrichtlinien der Ortsgemeinde Dudenhofen überarbeitet werden sollen.

Durch CDU-Fraktionsmitglied Sebastian Körner wird vorgeschlagen, der kath. Kirchenstiftung einen Zuschuss in Höhe von 50.000 € zu gewähren und stellt diesen als Beschlussvorschlag zur Abstimmung.

Beschluss:

Die kath. Kirchenstiftung Dudenhofen- St. Gangolf erhält für den zweiten Bauabschnitt des Neubaus des Pfarrheims Dudenhofen einen Zuschuss in Höhe von 50.000 €

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 6

Nein-Stimmen: 14

Enthaltungen: 3

Entspricht: mehrheitlich abgelehnt

Beschluss:

Die kath. Kirchenstiftung Dudenhofen- St. Gangolf erhält für den zweiten Bauabschnitt des Neubaus des Pfarrheims Dudenhofen einen Zuschuss in Höhe von 30.000 €

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 19

Nein-Stimmen: 1

Enthaltungen: 3

Entspricht: mehrheitlich angenommen

TOP 18

Beschlussfassung über die 1. Nachtragshaushaltssatzung mit Nachtragshaushaltsplan und seinen Anlagen für das Jahr 2025

Wortmeldungen:

Jürgen Creutzmann, Lars Hoffmann, Jürgen Ofer, Sebastian Körner, Simone Radler

Beschluss:

Die 1. Nachtragshaushaltssatzung mit Nachtragshaushaltsplan und seinen Anlagen 2025 wird in der vorliegenden Form beschlossen.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 16

Nein-Stimmen: 1

Enthaltungen: 6

Entspricht: mehrheitlich angenommen

TOP 19

Antrag der Fraktion B90/Grünen vom 19.11.24 bzgl. Nachhaltige Plakatierung im Wahlkampf: Maßnahmen zur Verbesserung des Ortsbildes und Umweltschutzes

Der Fraktionsvorsitzende von B90/Die Grünen, Felix Goldinger stellt den Antrag ausführlich vor.

Da es für eine Regelung bzw. Plakatierungsverordnung für die nächste Bundestagswahl im Jahr 2025 zu knapp sei, schlägt er vor, für zukünftige Wahlen die Verwaltung zu beauftragen, eine entsprechende Satzung zu erstellen.

Wortmeldung:

Jürgen Creutzmann

Beschluss:

Die Verwaltung wird beauftragt, eine Satzung zu erstellen, in dem die Richtlinien einer nachhaltigen Plakatierung im Wahlkampf für zukünftige Wahlen geregelt werden.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 22

Enthaltung: 1

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 20

Antrag der SPD-Fraktion vom 22.11.2024 bzgl. Belegung der Ganerbhalle

Die SPD-Fraktionsvorsitzende Simone Radler erläutert kurz den Antrag, der als Anlage diesem Tagesordnungspunkt beigefügt ist.

Wortmeldungen:

Jürgen Creutzmann, Jens Hoffmann, Rainer Horländer, Frank Heider, Reinhard Burck, Silke Schmitt-Makdice, Jürgen Hook
Nach ausführlicher Beratung wird durch die Verbandsbürgermeisterin Silke Schmitt-Makdice ausgeführt, dass es sich bei der Ganerbhalle um eine Kreissporthalle handelt und somit für alle Ortsgemeinden zur Belegung offensteht.

Die Sporthallen in den anderen Ortsgemeinden befinden sich alle in der Trägerschaft der jeweiligen Ortsgemeinde.

Da für die Belegung der Ganerbhalle die Verbandsgemeinde zuständig ist, wird vorgeschlagen, den Antrag zur Bearbeitung und Klärung an die Verbandsgemeinde weiterzuleiten.

Beschluss:

Der Antrag der SPD-Fraktion von 22.11.2024 bzgl. Belegung der Ganerbhalle wird zur Klärung an die Verbandsgemeinde weitergeleitet.

Abstimmungsergebnis:

Ja-Stimmen: 23

Entspricht: einstimmig angenommen

TOP 21

Anfragen

Ratsmitglied Marcus Mönig weißt zum wiederholten Male auf den schlechten Zustand der Fußgängerbrücke über den Wöogbach, gegenüber dem Eingang der Fischaufstiegshilfe hin. Ortsbürgermeister Jürgen Hook wird dies erneut an den hierfür zuständigen Landesbetrieb Mobilität weiterleiten.

Durch Ratsmitglied Rainer Horländer führt aus, dass in Bereichen mit abgesengten Bordsteinen, Autos ordnungswidrig parken und somit diese Überquerungshilfe nicht mehr nutzbar sei.

Aufgefallen sei dies hauptsächlich im Bereich der Sparkasse/Raiffeisenstraße. Er schlägt daher vor, in diesen Bereichen ein Parkverbot anzuordnen. Dieser Vorschlag wird an das Ordnungsamt weitergeleitet.

Nachdem keine weiteren Anfragen gestellt werden, beendet der Vorsitzende die Sitzung um 21.45 Uhr und bedanke sich für die gute Zusammenarbeit der letzten Monate.

Bekanntgabe der in nichtöffentlicher Sitzung gefassten Beschlüsse

Im nichtöffentlichen Teil der Sitzung erfolgen zu einer Grundstücksangelegenheit (TOP 3) ausführliche Informationen und zu

einem Fraktionsantrag (TOP 4) bzgl. einer Vertragsangelegenheit wird kein Beschluss gefasst.

Öffentliche Bekanntmachung

Jahresabschluss 2021 der Ortsgemeinde Dudenhofen und Erteilung der Entlastung

Gem. § 114 der Gemeindeordnung hat der Ortsgemeinderat in seiner Sitzung am 13.02.2025 beschlossen, den Jahresabschluss der Ortsgemeinde Dudenhofen für das Jahr 2021 festzustellen

und gleichzeitig, entsprechend dem Vorschlag des Rechnungsprüfungsausschusses, dem Ortsbürgermeister und dem Ortsbeigeordneten sowie dem Bürgermeister und den Beigeordneten der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen Entlastung zu erteilen.

Der Jahresabschluss 2021 liegt in der Zeit vom 28.02.2025 bis einschließlich 10.03.2025 (7 Werktagen) bei der Verbandsgemeindeverwaltung Römerberg-Dudenhofen, Rathaus Römerberg, Zimmer 86, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, während der üblichen Dienststunden öffentlich aus.

Jürgen Hook, Ortsbürgermeister

Sonstige Mitteilungen

50 Jahre Partnerschaft Dudenhofen/Martell

Liebe Mitbürgerinnen und Mitbürger,

In diesem Jahr feiern wir gemeinsam mit unseren Südtirolern Freunden aus Martell das 50-jährige Bestehen unserer Partnerschaft.

Die Feierlichkeiten anlässlich dieses besonderen Jubiläums werden vom **24. bis 27. April 2025** bei uns in **Dudenhofen** und vom **23. bis 26. Oktober 2025** in **Martell** stattfinden.

Diese seit 50 Jahren bestehende und intensiv gelebte freundschaftliche Verbundenheit möchten wir gerne gemeinsam feiern. Das Programm zu den Feierlichkeiten beim Besuch in Dudenhofen wird zurzeit noch erarbeitet und wird in den nächsten Wochen im Amtsblatt veröffentlicht.

Damit diese Feierlichkeiten zu einem unvergesslichen Erlebnis werden, suchen wir noch **Bilder und sonstiges Informationsmaterial**, um diese besondere Partnerschaft der letzten 50 Jahre zu dokumentieren.

Die Ortsgemeinde würde sich sehr freuen, wenn Sie uns hierbei unterstützen könnten und uns viele Bilder oder sonstiges Informationsmaterial (z.B. auch Ton- oder Videoaufnahmen) zur Verfügung stellen können. Bitte setzen Sie sich hierzu mit Frau Sabine Settlemeyer, Tel. 06232 656-151 oder sabine.settlemeyer@vgr.de in Verbindung.

Jürgen Hook, Ortsbürgermeister



Offener Kanal Speyer

Dudenhofen im OFFENEN KANAL

Unverbindliche voraussichtliche Sendedaten

Rückblick 2000. Neubau der Sparkasse

Speyer. Erster Spatenstich am 21. Februar 2000. Länge: 22.06 Minuten

Sendetermine: Samstag, 01.03.2025, 18.00 - 18.23 Uhr

Rückblick 2005. Zydeco Alligators am 4. Februar 2005 im Bürgerhaus Dudenhofen mit dem SPD-Ortsverein im Bürgerhaus Dudenhofen. CLIP. Länge: 8.30 Minuten

Sendetermine: Samstag, 01.03.2025, 18.23 - 18.32 Uhr

Rückblick 2005. Dudenhofener Kreativtage 3 Eröffnung am 4. März 2005 in der Festhalle Dudenhofen. Länge: 26.50 Minuten

Sendetermine: Samstag, 01.03.2025, 18.32 - 18.59 Uhr

Rückblick 2005. Franz Benton am 17. März im RNF-Fernsehen. Länge: 4.08 Minuten

Sendetermine: Samstag, 01.03.2025, 18.59 - 19.03 Uhr

Rückblick 2015. Dudenhofen TV vom Januar 2015. Länge: 60.00 Minuten

Sendetermine: Samstag, 01.03.2025, 19.03 - 20.00 Uhr

Rückblick 2015. 13. Kreativtage vom 6. - 8. März 2015 in der Festhalle Dudenhofen. Sendeverision. Länge: 61.11 Minuten

Sendetermine: Samstag, 01.03.2025, 20.00 - 21.00 Uhr

LoefflerBenno@gmail.com



Vereinsmitteilungen



-Ortsverband Dudenhofen

Einladung zum CDU-Treffen

nach Aschermittwoch bei eingelegetem Hering, weißen Käse und Pfälzer Wein am Freitag, 7. März 2025, 18.30 Uhr, im Bürgerhaus Dudenhofen

An diesem Abend spricht unser Landratskandidat, Herr Volker Knörr „Mit Leib und Seele ZUSAMMEN für den Rhein-Pfalz-Kreis“. Selbstverständlich sind auch Ihre politisch interessierten Freunde herzlich willkommen.

Für eine bessere Planung bitten wir Sie um Rückmeldung mit der Anzahl der Personen und ihrem Essenswunsch bis zum 27.02.2025 unter den folgenden Kontakten oder mit dem Anmeldeabschnitt.

Wir freuen uns auf Ihr Kommen.

Anmeldung bitte bis 27.02.2025!

Per E-Mail: juemotr@gmx.de oder per Tel. 06232/92396 (AB)

GEMEINSAM – Stark für unsere Region!

Ich nehme am **Heringessen am 07.03.2025** mit

..... Personen teil.

Gewünscht wird:

..... x **eingelegter Hering - Hausfrauen Art** **13,- €**

..... x **Weißer Käse** **7,- €**

NAME:

Tel.:

Chorgemeinschaft St. Gangolf Dudenhofen

Der Projektchor in der
Chorgemeinschaft St. Gangolf Dudenhofen
lädt ein zum Mitsingen im
Chorprojekt 2025
„Ankommen im Licht“

Konzert am Sonntag, 07. Dezember 2025
„Oratorio de Noël“ von Camille Saint-Saëns
„Magnificat“ von Sir John Milford Rutter
Chor, Sopran, Mezzosopran, Alt, Tenor, Bass
Streicherensemble, Harfe, Orgel, Schlagwerk, Bläser

Das Chorprojekt startet am Montag, 17. März 2025 um 20:15 Uhr
mit einer Informationsveranstaltung im
ev. Gemeindezentrum in der Schubertstr. 1a in Dudenhofen
Gepröbt wird dort montags um 19:45 Uhr

Von Freitag, 19.09. bis Sonntag, 21.09.2025 findet ein Chorsemnar statt.

Alle Informationen auf
www.chorgemeinschaft-dudenhofen.de
oder per Email
info@chorgemeinschaft-dudenhofen.de

**Einladung zur Generalversammlung
am Montag, dem 10. März 2025, um 19.00 Uhr,
im ev. Gemeindezentrum, Schubertstr. 1a in Dudenhofen**
Tagesordnung:

1. Begrüßung durch die Vorsitzende
2. Gedenken an die Verstorbenen
3. Bericht der Vorsitzenden
4. Bericht Silvia Körner über den Kirchenchor

5. Bericht Almut Fingerle-Krieger über Chorissimo
6. Bericht Saskia Burjack über den Kinderchor
7. Bericht des Kassenwarts
8. Bericht der Kassenprüfer
9. Entlastung der Vorstandschaft
10. Neuwahlen der Vorstandschaft
11. Ehrung
12. Anregungen und Wünsche
13. Termine 2025

Nach dem offiziellen Teil folgt ein kleiner Imbiss mit geselligem Beisammensein. Wir freuen uns auf Ihr Kommen und über einen lebhaften Austausch.

Sabine Gilles
Vorsitzende

Elisabethenverein Dudenhofen e.V. Mitgliederversammlung

Hiermit laden wir alle Mitglieder zur

ordentlichen Mitgliederversammlung

am Mittwoch, 12. März 2025, um 15.00 Uhr,

in Zürker's Hofschänke, Neustadter Straße 14 bei Kaffee und Kuchen ein.

Tagesordnung:

1. Begrüßung durch den Vorsitzenden und Totengedenken
 2. Information über aktuelle Themen der Pfarreien im Bistum Speyer
 3. Bericht des Vorstandes und Kassiers
 4. Bericht der Kassenprüfer
 5. Entlastung des Vorstandes
 6. Information über Erweiterung der Toilettenanlage und eine kleine Spülgelegenheit im hinteren Bereich der Kirche und Beschluss über eine Spende an die Kirchengemeinde St. Gangolf Dudenhofen
 7. Verschiedenes
- Die Einladung zur Mitgliederversammlung erfolgt nur über das Amtsblatt.
Dr. Jens Henning, Pfarrer
Vorsitzender

Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e.V.



Einladung zur Jahreshauptversammlung

Der Spargel- und Gartenbauverein Dudenhofen e.

V. lädt ein zur **Jahreshauptversammlung** am Sonntag, dem **09.03.2025, um 15.00 Uhr, im Bürgerhaus** in Dudenhofen.

Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Totengedenken
3. Jahresberichte
4. Kassenberichte
5. Berichte der Kassenrevisoren
6. Entlastung der Vorstandschaft
7. Mitgliederehrungen
8. Neuwahlen
9. Termine 2025
10. Wünsche und Anträge
11. Ausgabe der Freiverlosung

Anträge sind schriftlich beim Vorstand bis spätestens Freitag, den 07.03.2025, einzureichen.

Alle Mitglieder, gerne mit Partner, sind herzlich zur Jahreshauptversammlung mit anschließendem gemütlichem Beisammensein eingeladen.

Wir freuen uns auf Ihr zahlreiches Kommen.

Die Vorstandschaft

Immer aktuelle Informationen!

Tennisclub Dudenhofen e.V.

Einladung zum 17. Skatturnier des Tennisclubs Dudenhofen am 08.03.2025, um 13.00 Uhr, im Clubheim des Tennisclubs, Schillerstraße 70, in Dudenhofen



Wir möchten alle skatbegeisterten Bürgerinnen und Bürger der Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen zu unserem 17. Skatturnier einladen.

- Startgeld:** 10,- €
- Spielmodus:** es werden 2 Durchgänge à 27/36 Spiele nach den Regeln des DSKV gespielt; verlorene Spiele werden mit 0,50 € für die Turnierkasse berechnet.
- In der Pause:** Kaffee und Kuchen.
- Danach:** gemütliches Beisammensein mit Abendessen (Teilnehmer bitte vorher anmelden)
Wir bitten alle Teilnehmer, sich um 12.45 Uhr

einzufinden, damit wir pünktlich loslegen können.
Alle Spieler gewinnen einen Preis!
Es wird ein Preistisch mit wertvollen Preisen aufgebaut, von dem sich jeder Spieler in der Reihenfolge seiner Platzierung einen Preis nehmen darf.

Anmeldungen bitte bis zum 06.03.2025.

- Turnierleitung:** Rolf Hegmann, Tel. 06232/92959
- E-Mail:** skat-tcd@t-online.de
- Kiebitze und Skatbegeisterte sind wie immer recht herzlich willkommen! Wir spielen immer mittwochs in der ungeraden Woche und beginnen pünktlich um 19.00 Uhr.
- Nächster Spielabend im Clubheim des Tennisclubs ist der 26.02.2025.**
- Wir freuen uns auf eine rege Teilnahme und wünschen allen Teilnehmern: Gut Blatt!



Ortsgemeinde Hanhofen

Sprechstunden

Bürgermeisterin
Silke Schmitt-Makdice Tel. 06232 656-162
E-Mail: silke.schmitt-makdice@vgrd.de

Termine für persönliche Sprechstunden können per Telefon oder Anfrage per Mail gemacht werden.

Beigeordnete
Kirsten Ohlinger-Stauder Tel. 0160 3888996
nach tel. Vereinbarung
E-Mail: kirsten.ohlinger-stauder@vgrd.de

die Auszahlungen aus Investitionstätigkeit auf	1.573.000 €	1.885.000 €
der Saldo der Ein- und Auszahlungen aus Investitionstätigkeit auf	-1.533.000 €	-1.105.000 €
der Saldo der Ein- und Auszahlungen aus Finanzierungstätigkeit auf	1.495.950 €	941.963 €

§ 2

Gesamtbetrag der vorgesehenen Kredite

Der Gesamtbetrag der vorgesehenen Kredite, deren Aufnahme zur Finanzierung von Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen erforderlich ist, wird festgesetzt für

	2025	2026
zinslose Kredite auf	0 €	0 €
verzinsten Kredite auf	1.533.000 €	1.105.000 €
Zusammen auf	1.533.000 €	1.105.000 €

§ 3

Verpflichtungsermächtigungen

Verpflichtungsermächtigungen werden nicht veranschlagt.

§ 4

Höchstbetrag der Kredite zur Liquiditätssicherung sowie der Verbindlichkeiten gegenüber der Einheitskasse
Kredite zur Liquiditätssicherung werden nicht beansprucht. Der Höchstbetrag der Verbindlichkeiten gegenüber der Einheitskasse wird festgesetzt auf

	5.000.000 Euro (2025)
und	5.000.000 Euro (2026)

§ 5

Kredite und Verpflichtungsermächtigungen für Sondervermögen

Für Sondervermögen mit Sonderrechnungen werden Ermächtigungen zur Aufnahme von Krediten sowie Verpflichtungsermächtigungen nicht erteilt.

§ 6

Steuersätze

	2025	2026
Die Steuersätze für die Gemeindesteuern werden wie folgt festgesetzt:		
- Grundsteuer A	345 v. H.	345 v. H.
- Grundsteuer B	465 v. H.	465 v. H.

Öffentliche Bekanntmachungen

Öffentliche Bekanntmachung

Haushaltssatzung der Ortsgemeinde Hanhofen für die Jahre 2025 und 2026 vom 17.12.2024

Der Gemeinderat hat auf Grund von § 95 Gemeindeordnung in der derzeit geltenden Fassung folgende Haushaltssatzung beschlossen:

§ 1

Ergebnis- und Finanzhaushalt

Festgesetzt werden

- im Ergebnishaushalt

	2025	2026
der Gesamtbetrag der Erträge auf	6.497.769 €	6.429.521 €
der Gesamtbetrag der Aufwendungen auf	6.572.613 €	6.454.424 €
Jahresüberschuss / Jahresfehlbetrag	-74.844 €	-24.903 €
- im Finanzhaushalt

der Saldo der ordentlichen Ein- und Auszahlungen auf	37.050 €	94.230 €
die Einzahlungen aus Investitionstätigkeit auf	40.000 €	780.000 €

- | | | |
|-----------------|-----------|-----------|
| - Gewerbesteuer | 380 v. H. | 380 v. H. |
|-----------------|-----------|-----------|

Die Hundesteuer beträgt für Hunde, die innerhalb des Gemeindegebietes gehalten werden

- | | | |
|---------------------------|-------|-------|
| - für den ersten Hund | 70 € | 70 € |
| - für den zweiten Hund | 90 € | 90 € |
| - für jeden weiteren Hund | 110 € | 110 € |

§ 7

Eigenkapital

Der Stand des Eigenkapitals zum 31.12.2023 beträgt voraussichtlich 10.942.610 €.

Der voraussichtliche Stand des Eigenkapitals beträgt zum 31.12.2024 10.946.981 €, zum 31.12.2025 10.872.137 € sowie zum 31.12.2026 10.847.234 €.

§ 8

Über- und außerplanmäßige Aufwendungen und Auszahlungen

Erhebliche über- und außerplanmäßige Aufwendungen oder Auszahlungen gemäß § 100 Abs. 1 Satz 2 GemO liegen vor, wenn im Einzelfall 5.000 € (2025) und 5.000 € (2026) überschritten sind.

§ 9

Einzelveranschlagung von Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen

Investitionen Investitionsförderungsmaßnahmen oberhalb der Wertgrenze von 1.000 Euro und 1.000 Euro sind einzeln im Haushaltsplan oder in einer Investitionsübersicht darzustellen, ebenso solche Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen, die sich über mehrere Jahre erstrecken.

§ 10

Altersteilzeit

Die Bewilligung von Altersteilzeit für Arbeitnehmerinnen und Arbeitnehmer wird in 0 Fällen (2025) und 0 Fällen (2026) zugelassen.

§ 11

Leistungszahlungen

Für die Bewilligung von Zahlungen nach § 18 VKA des TVöD werden festgesetzt:

	2025	2026
Für Leistungsprämien/ Leistungszulagen	40.603 €	41.700 €

§ 12

Weitere Bestimmungen

Weitere Bestimmungen gem. § 95 Abs. 2 Satz 2 GemO sind: Die Auszahlungen für Investitionen werden gemäß § 16 Abs. 3 GemHVO für gegenseitig deckungsfähig erklärt.

Hanhofen, den 17.12.2024

Silke Schmitt-Makdice

Ortsbürgermeisterin

Hinweis:

Der vorstehende Haushalt für die Haushaltsjahre 2025/2026 wird hiermit öffentlich bekannt gemacht. Die nach § 95 (4) GemO erforderlichen Genehmigungen der Aufsichtsbehörde zu den Festsetzungen in den §§ 2 und 3 der Haushaltssatzung sind erteilt.

Der Haushaltsplan liegt zur Einsichtnahme vom 27.02.2025 bis einschließlich bis 10.03.2025 im Rathaus der VG Römerberg-Dudenhofen, Am Rathaus 4, 67354 Römerberg, Zimmer 89 während der allgemeinen Öffnungszeiten öffentlich aus.

Es wird darauf hingewiesen, dass gemäß § 4 (6) GemO eine Verletzung von Verfahrens- und Formvorschriften beim Erlass der Haushaltssatzung für deren Gültigkeit von Anfang an unbeachtlich ist, wenn diese nicht innerhalb eines Jahres nach der öffentlichen Bekanntmachung der Haushaltssatzung gegenüber der Verbandsgemeindeverwaltung unter Bezeichnung des Sachverhaltes, der die Verletzung begründen soll, schriftlich geltend gemacht worden ist.

Dudenhofen, den 21.02.2025

gez. Silke Schmitt-Makdice

Ortsbürgermeisterin

Sonstige Mitteilungen

Nachruf

Die Jagdgenossenschaft und Jagdpächter Hanhofen trauern um

Theo Beck

der am 03.02.2025 im Alter von 84 Jahren verstorben ist.

Theo war vom 28. Mai 1997 bis 31. März 2021 als Jagdpächter in Hanhofen tätig.

In dieser Zeit hat er mit Hingabe und Verantwortungsbewusstsein für die Erhaltung der heimischen Flora und Fauna gesorgt. Sein Verständnis für die Natur und sein respektvoller Umgang mit den Tieren waren beispielhaft. Er war stets bestrebt, ein Gleichgewicht zwischen Jagd und Naturschutz zu finden.

Theo war nicht nur ein geschätzter Jagdpächter, sondern auch ein Freund und Mentor für viele. Seine herzliche Art und sein offenes Ohr machten ihn zu einer beliebten Persönlichkeit.

In dankbarer Erinnerung nehmen wir Abschied und werden Theo Beck stets ein ehrendes Andenken bewahren.

Den Angehörigen gilt unser aufrichtiges Mitgefühl.

Die Vorstandschaft

Vereinsmitteilungen



-Ortsverband Hanhofen

Einladung

zur Jahreshauptversammlung

am Samstag, dem 15. März 2025,

um 13.00 Uhr, in der Vogelschutzhütte Hanhofen

(beim Sportgelände zwischen Harthausen und Hanhofen)

Tagesordnung

1. Begrüßung durch die 1. Vorsitzende
2. Totenehrung
3. Feststellen der Beschlussfähigkeit
4. Jahresbericht 2024
5. Kassenbericht der Schatzmeisterin
6. Bericht der Kassenprüfer und Antrag auf Entlastung der Vorstandschaft
7. Vorschau auf geplante Aktivitäten
8. Informationen
9. Wünsche und Anträge

Ab 11.30 Uhr besteht die Möglichkeit, zu essen und zu trinken.

Die Kosten hierfür, auch während der Versammlung, sind selbst zu tragen.

Nach dem offiziellen Teil wird Kaffee und Kuchen gereicht.

Wir bitten um verbindliche Anmeldung bis spätestens **08.03.2025** bei der 1. Vorsitzenden Diana Appel **telefonisch unter 06344 1090** oder **per E-Mail an ov-hanhofen@vdk.de** oder **den Abschnitt abgeben in der Alte Landstraße 33, Hanhofen.**

Die Vorstandschaft

Den Abschnitt zum Ausfüllen finden Sie auf der Seite 27.

GEMEINSAM – Stark für unsere Region!

Unsere Senioren

Einladung zum Seniorenmittagstisch im März

Mahlzeiten in Gemeinschaft schmecken nicht nur besser, sondern ermöglichen es, neue Kontakte zu knüpfen und bestehende Freundschaften zu pflegen.

Daher laden wir alle Seniorinnen und Senioren, die eine gute Mahlzeit schätzen und gern in angenehmer Atmosphäre und anregenden Gesprächen zu Mittag essen wollen, zum regelmäßigen Mittagstisch im Gemeindehaus ein.

Organisiert wird der Seniorenmittagstisch von ehrenamtlichen Helferinnen aus Hanhofen.

Am Donnerstag, dem 6. März 2025, ab 12.00 Uhr

Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:

gek. Schweinebauch mit Sauerkraut, Kartoffelpüree und Bratensoße,
Joghurt Dessert

**Anmeldung bis zum 4. März bei Isabell Eßwein,
Tel. 06232 656-161 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

Am Donnerstag, dem 13. März 2025, ab 12.00 Uhr

Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:

Schweinebraten mit Zwiebelsoße, Ofen-Kartoffeln und Mischgemüse, frisches Obst

**Anmeldung bis zum 11. März bei Isabell Eßwein,
Tel. 06232 656-161 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

Am Donnerstag, dem 20. März 2025, ab 12.00 Uhr

Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:

Puten-Geschnetzeltes mit Nudeln und Salat, Schoko Mousse

**Anmeldung bis zum 18. März bei Isabell Eßwein,
Tel. 06232 656-161 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

Am Donnerstag, dem 27. März 2025, ab 12.00 Uhr

Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag folgendes Speiseangebot:

Hähnchenbrust in Curry Sauce mit Reis und Salat, Quarkspeise

**Anmeldung bis zum 25. März bei Isabell Eßwein,
Tel. 06232 656-161 (Mo – Fr von 8 - 12 Uhr)**

**Die Angebote gelten nur für Seniorinnen und Senioren
der Ortsgemeinde Hanhofen**

Falls der Weg für Sie zu beschwerlich sein sollte, sagen Sie dies bitte bei der Anmeldung. Gerne werden wir Sie mit dem Gemeindebus abholen und auch wieder nachhause bringen.

Wir freuen uns auf zahlreiche Seniorinnen und Senioren.

..... ✂

Anmeldung zur Jahreshauptversammlung am 15.03.2025

.....
Name/Namen

.....
Anschrift

.....
Unterschrift

ab 13.00 Uhr

ab 11.30 Uhr (bitte ankreuzen)

..... x Rinderrouladen mit Knödel und Salat

..... x Käsespätzle mit Salat

Ich bringe einen Kuchen mit:

ja

nein

.....
Wünsche und Anträge

..... ✂

FV Hanhofen 1946 e.V.

Die nächsten Spiele:

B-Klasse Herren FVH

So., 02.03.2025, 15:00 Uhr

FVH - SG Lachen-Speyerdorf/Duttweiler (SG Vorderpfalz)

Landesliga Frauen FVH

Spielfrei

Altpapiersammlung in Hanhofen

Der FV Hanhofen führt am **Samstag, dem 01.03.2025**, die nächste Altpapiersammlung durch. Im Laufe des Freitags wird am **Bauhof Hanhofen** ein entsprechender **Container** aufgestellt und montags wieder abgeholt.

Da dieser Container **auch nach den Öffnungszeiten des Bauhofes frei zugänglich** ist, haben Sie die Möglichkeit, Ihr Altpapier an den benannten Samstagen auch nach 12:00 Uhr noch abzuladen wie auch an den darauf folgenden Sonntagen.

Bitte nur Altpapier abgeben, keine Fremdstoffe (Styropor) oder Plastik entsorgen.

Bitte merken Sie sich schon die kommenden Termine für die Papiersammlungen im Kalender vor:

05. April 2025 | 03. Mai 2025

07. Juni 2025 | 05. Juli 2025

02. August 2025 | 06. September 2025

04. Oktober 2025 | 08. November 2025

06. Dezember 2025

Ortsgemeinde Harthausen



Sprechstunden

Bürgermeister Rainer Schaust

E-Mail: rainer.schaust@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

Tel. 0162 4738603

Erster Beigeordneter Matthias Löffler

E-Mail: matthias.loeffler@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

Tel. 0162 4737179

Geschäftsbereiche:

- Bauhof

- Friedhofswesen

- Gemeindeplätze

- Öffentliche Grünanlagen

- Umwelt, Landschaftsschutz, Biotopvernetzung

Beigeordnete Lisa Ball

E-Mail: lisa.ball@vgrd.de

Termine nach Vereinbarung

Tel. 01520 3025890

Geschäftsbereiche:

- Schule
- Kindertagesstätte

Öffentliche Bekanntmachungen

Die Ortsbeigeordnete der Gemeinde Harthausen

Einladung

zur 1. Sitzung des Schulträgersausschusses Harthausen
am 06.03.2025

Beginn: 19.00 Uhr
Sitzungsort: Historischer Tabakschuppen Harthausen
Hanhofer Str. 10
67376 Harthausen

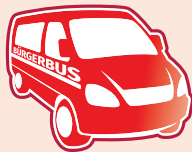
Tagesordnung

1. Verpflichtung
2. Beschlussfassung der Satzung für die Betreuende Grundschule an der Karl-Hufnagel-Grundschule in Harthausen

Mit freundlichen Grüßen

Lisa Ball

Ortsbeigeordnete

Sonstige Mitteilungen**Bürgerbus
Harthausen**

Die Ortsgemeinde Harthausen bietet ab März 2025 einen kostenfreien und ehrenamtlichen Fahrservice für

**Einkaufs- und Besorgungsfahrten
nach Dudenhofen**

an.

Dieser Service richtet sich an ältere Menschen und Personen mit eingeschränkter Mobilität oder Personen, die sich nicht mit öffentlichen Beförderungsmitteln bewegen können mit Wohnsitz in Harthausen.

Unser Fahrservice findet immer an **Donnerstagsvormittagen** nach Dudenhofen z.B. zu den Lebensmittelmärkten, Apotheken, Banken, Rathaus etc. statt.

Die Abholzeiten zu Hause sind jeweils **ab 9.00 Uhr**, die Rückfahrten (bis ca. 12.00 Uhr) werden auf die jeweiligen Bedürfnisse der Teilnehmenden abgestimmt.

Die Anmeldungen sollten bis zum **jeweiligen Montag vorher, 12.00 Uhr**, erfolgen.

Termine des Fahrservices für den Monat März 2025

- Donnerstag, 06.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 03.03.25, 12.00 Uhr)
- Donnerstag, 13.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 10.03.25, 12.00 Uhr)
- Donnerstag, 20.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 17.03.25, 12.00 Uhr)
- Donnerstag, 27.03.2025
(Anmeldungen bis Montag, 24.03.25, 12.00 Uhr)

Anmeldungen:

vermietung@vgrd.de

Frau Breininger, Tel. 06232 656-159

Vereinsmitteilungen**Deutsch-Französischer
Freundschaftskreis
Harthausen-Uchizy
Monatstreffen**

Zum nächsten **Monatstreff** laden wir alle Interessierten - auch Nichtmitglieder - wieder herzlich ein.

Wir treffen uns am **Montag, 10. März 2025, 20.00 Uhr**, in der Pizzeria "Murano" (am Gretelplatz).

Zur Erinnerung:

Die Mitglieder des Vorstands treffen sich bereits um 19 Uhr zu einer Vorbesprechung. Auf rege Beteiligung am Montag freut sich

Die Vorstandschaft

kfd Harthausen

Die kfd-Harthausen lädt ein
zu einer 4-Tages-Fahrt nach

XANTEN

Köln - Kevelaer - Kleve -
Schloss Moyland - Kalkar - Koblenz

4 Tage – 26.06. bis 29.06.2025t

Bei dieser Busreise lernen Sie nicht nur Xanten, sondern auch die Städte ringsum die Römerstadt kennen. Viele historische Ortskerne erwarten Sie, alte Hansestädte wie Kalkar bieten mittelalterlichen Flair.



Kevelaer Deutschlands zweitgrößter Marienwallfahrtsort und Schloss Moyland mit seinen Werken von Joseph Beuys verzaubern ihre Besucher.

Weitere Highlights unserer Fahrt:

Das UNESCO-Welterbe „Niedergermanischer Limes“, der die Grenze des früheren Weltreichs verdeutlicht. Der LVR-Archäologischen Park Xanten mit seinem Amphitheater sowie das Kloster Kamp-Lintfort mit seiner wunderschönen Parkanlage.

Inklusivleistungen

- Fahrt im komfortablen Reisebus
- 3 x Übernachtung im 4* Hotel „Van Beber“ in Xanten / zentrale Lage
- 3 x reichhaltiges Frühstücksbuffet
- 3 x Abendessen in einem Restaurant in der Nähe des Hotels (3-Gang--Menü)
- Kurtaxe

Reisepreis

pro Person im DZ € 642,-
EZ-Zuschlag € 110,-

Nähere Infos und Anmeldung an:

Frau Marita Fütterer
Hanhofer Str. 26a
67376 Harthausen
Tel. 06344/8712

Anmeldeschluss: 28.04.2025



Strickkreis der kfd Harthausen



Wir arbeiten für
sterblichkranke
Kinder

Am Samstag, dem 1. März 2025,
ist anlässlich

40 Jahre Strickkreis

um 17.00 Uhr ein Dankgottesdienst
in der Kath. Pfarrkirche in Harthausen.

Musikalisch wird der Gottesdienst vom
Kirchenchor unter Leitung von Andreas Senz begleitet.

Dazu herzliche Einladung!



Kultur- und
Heimatverein
Harthausen e.V.



10. Harthäuser Tabakernte am 08. März 2025

Kleinkunst- und Comedy im Tabakschuppen
Der Kultur- und Heimatverein Harthausen präsentiert zum **zehnten Mal** die beliebte Comedy- und Kleinkunstshow „**Harthäuser Tabakernte**“, am **Samstag, 08. März 2025, 19.00 Uhr**, im **Historischen Tabakschuppen**.

Bekannte und neue Künstlerinnen und Künstler geben ihre kabarettistischen Vorführungen zum Besten. Es haben sich Akteure angesagt, die schon einmal in Harthausen aufgetreten sind, aber auch Künstler, die sich zum ersten Mal im Tabakschuppen präsentieren.

In **Auftritten von 15 bis 20 Minuten** erfreuen sie in ihren Programmen in einem breiten Querschnitt der Kabarett-Szene das Publikum. Wie schon in den Vorjahren, können die Besucher die Aufführenden hautnah erleben.

Die Nähe zwischen den Protagonisten und ihrem Publikum lassen auf Grund der fehlenden Bühnenbrüstung eine fast **familiäre Wohnzimmeratmosphäre** aufkommen. Dieses Feeling wird immer wieder gerne im Tabakschuppen geschätzt. Auch der persönliche Kontakt zu den Auftretenden ist in der Pause und am Veranstaltungsende möglich.

Durch die Veranstaltung führt als souveräner und geübter Moderator der Organisator **Gabriel "Gabs" Salzmann**.

Der **Eintritt** zu der Veranstaltung ist **frei**.

Es wird jedoch um eine **Spende** gebeten, die den Auftretenden zu Gute kommt.

Der Kultur- und Heimatverein versorgt Gäste und Akteure mit kleinen Speisen und diversen Getränken.

MGV 1911 Harthausen e.V.

Einladung zur Hauptversammlung

Am Donnerstag, 27.03.2025, um 19.00 Uhr, in der Chorscheune

Tagesordnung

1. Begrüßung durch den Vorsitzenden
2. Totengedenken
3. Bericht der Vorstandschaft, der Chorsprecher und der Chorleiter
4. Entlastung
5. Wahlen
6. Finanzierung des Vereines
7. Wünsche und Anträge

Wünsche und Anträge liegen bisher nicht vor.

Alle Mitglieder des Vereines sind zu dieser Versammlung herzlich eingeladen.

Die Vorstandschaft



Obst- und Gartenbauverein Harthausen e.V.

Einladung zur Jahreshauptversammlung 2025

Am Freitag, dem 07. März 2025, um 18.00 Uhr, findet in der **MGV Chorscheune Harthausen, Raiffeisenstraße** unsere diesjährige Jahreshauptversammlung und anschließendem gemütlichem Beisammensein statt. Dazu sind alle Mitglieder recht herzlich eingeladen.



Tagesordnung:

1. Begrüßung
2. Toten-Gedenken
3. Jahresbericht
4. Kassenbericht
5. Bericht der Kassenprüfer
6. Aussprache und Entlastung der Vorstandschaft
7. Ehrung langjähriger Mitglieder
8. Programm für 2025
9. Sonstiges

Anträge zur MG-Versammlung sind vorher schriftlich beim Vorstand einzureichen.

Es gibt Pfälzer Dampfnudeln mit Grumbeersupp, Woi- und Vanillesoße. Zur besseren Planung des Dampfnudel-Essens bitten wir um Anmeldung unter th-endres@web.de oder 0162/9720198. Der Kostenbeitrag für das Dampfnudel-Essen in Höhe von 7,- € ist an der Abendkasse zu zahlen.

Anmeldung bis spätestens: 28.02.2025

Jedes Mitglied erhält ein Freilos für einen Blumenstock, welche am Ende der Veranstaltung verteilt werden.

Wir freuen uns auf zahlreiches Kommen.

Die Vorstandschaft

Pfälzerwald-Verein Ortsgruppe Harthausen e.V.

PWV Harthausen präsentiert:

Suche Mann für meine bessere Hälfte
23.03.2025, 18.00 Uhr, Heilsbruckhalle, 10,- Euro

Lustspiel in 3 Akten - Beate Irmisch

Regie: Günter Müller

Souffleusen: Brigitte Mayer und Nicole May-Walter

Kartenvorverkauf:

Brigitte Mayer, Tel. 0176 70735902

Armin Lochbaum, Tel. 06344 4777

Wasserhaus, Tel. 06344 938717



Fahrt an den Gardasee

Die diesjährige Fahrt des PWV Harthausen geht an den Gardasee vom 05.05. – 10.05.2025. Alle interessierten Mitglieder und Nichtmitglieder sind herzlich eingeladen. Ein abwechslungsreiches Programm erwartet Sie, auch wenn Sie nicht wanderfreudig sind. Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Frau Lehmann, Tel. 01777939310 oder 06344-8636.

Wir würden uns freuen, wenn Sie dabei sind.

Tennisclub Harthausen 1982 e. V.

Einladung zur Mitgliederversammlung

Zu unserer ordentlichen Mitgliederversammlung laden wir Euch herzlich ein.

Tag: Freitag, 21.03.2025

Ort: Historische Tabakschuppen

Beginn: 19.00 Uhr

Tagesordnung

1. Begrüßung und Feststellung der Beschlussfähigkeit
2. Ehrungen
3. Bericht des Vorsitzenden
4. Kassenbericht
5. Entlastung des Vorstandes
6. Wahlen
7. Festsetzung der Gebühren und Beiträge
8. Beschlussfassung über vorliegende Anträge



9. Verschiedenes
Anträge sind bis 14.03.2025 schriftlich beim Vorsitzenden einzureichen. Wir freuen uns auf zahlreiches Erscheinen.
Die Vorstandschaft



-Ortsverband Harthausen Nährischer Stammtisch

Unser nährischer Stammtisch findet an Weiberfasching, dem 27. Februar 2025, in der Hofschänke Böhme, Rappengasse 25, 67376 Harthausen statt. Um Kostümierung wird gebeten, das Nährische Treiben beginnt um 16.00 Uhr. Herzlich willkommen sind Mitglieder des Ortsverbandes Harthausen und deren Angehörige.
Bei Rückfragen: Rolf Kolf, Tel. 06344/9262805

**AMTSBLATT –
Immer aktuelle Informationen!**



Ortsgemeinde Römerberg

Sprechstunden

Bürgermeister

Matthias Hoffmann

Tel. 0152 24374718

nach Vereinbarung
im Bürgermeisteramt Römerberg,
Am Rathaus 3

oder E-Mail: matthias.hoffmann@vgrd.de

Sekretariat immer besetzt von

Montag bis Freitag 10:00 - 12:00 Uhr und
Donnerstag 15:00 - 18:00 Uhr

Joanna Mrozik

Tel. 06232 656-192

Bianca Geier

Tel. 06232 656-293

E-Mail: BMA-Roemerberg@vgrd.de

Geschäftsbereiche Ortsbürgermeister Matthias Hoffmann:

Klima- und Hitzeschutz
Hochwasser- und Starkregenschutz
Umwelt-, Natur- und Tierschutz
Energie und Wärme
Gestaltung und Unterhaltung der Friedhöfe
Grünanlagen und Straßenbegleitgrün
Spiel- und Freizeitanlagen, Naherholung
Kindertagesstätten
Gewerbe und Wirtschaft
Personal, Digitalisierung
Bauhof
Städtepartnerschaften

Beigeordnete

Erster Beigeordneter Wilfried Röther

Tel. 0152 21907431

E-Mail: wilfried.roether@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

Verkehr und ÖPNV
Denkmalschutz und Denkmalpflege, Dorfchronik
Liegenschaften
(öffentliche Gebäude, Mietwohnungen, Grundstücke)
Grundschulen und Schulbetreuung
Vereine und Dorffeste

Beigeordneter Franz Zirker

Tel. 0157 84942265

E-Mail: franz.zirker@vgrd.de

Geschäftsbereiche:

Forsten, Jagd, Landwirtschaft, Weinbau und Fischerei
Kleinstkinder (Neugeborene)
Jugendarbeit, Kommunale Jugendarbeit
Seniorenarbeit, Nachbarschaftshilfe
Kultur und Kunst, VHS
Mediathek

Beigeordnete Sabine Marczinke

Tel. 0151 20106932

E-Mail: sabine.marczinke@vgrd.de
(ohne Geschäftsbereich)

Seniorenbeirat

Vorsitzende: Elvira Theurer
Stellvertreter: Gerhard Merdian
Stellvertreterin: Heiderose Best

Tel. 06232 83499

Tel. 06232 84696

Tel. 06232 34260

Schiedsman für den Schiedsamtbezirk Römerberg:

Heinz-Peter Sauer
oder E-Mail: schiedsamt.roe@vgrd.de

Tel. 06232 85350

Öffentliche Bekanntmachungen

Öffentliche Bekanntmachung

Öffentliche Bekanntmachung

über die Verpflichtung von Ersatzpersonen in den Gemeinderat der Ortsgemeinde Römerberg

Gemäß § 66 Abs. 3 Kommunalwahlordnung (KWO) gebe ich bekannt:

Brigitte Roos (CDU) hat ihr Ratsmandat niedergelegt.

Gemäß § 45 Abs. 1-3 des Kommunalwahlgesetzes (KWG) ist Helge Harder als neues Mitglied in den Rat der Ortsgemeinde Römerberg nachgerückt.

Matthias Hoffmann, Ortsbürgermeister

Sonstige Mitteilungen

Nachbarschaftshilfe Römerberg hilft

... und unterstützt ältere, kranke und behinderte Menschen bei der Bewältigung ihres Alltags.



Unsere Ansprechpartnerinnen:

Frau Elvira Theurer

Tel. 06232-83499

Frau Bärbel Steinmetz

Tel. 06232-84244

Greifen Sie ruhig zum Telefon, wenn Sie Hilfe brauchen!

GEMEINSAM – Stark für unsere Region!

Nachbarschaftshilfe Römerberg sucht Helfer/-innen

Die Gemeinde Römerberg
sucht eine



„Ehrenamtliche Nachbarschaftshilfe“ (m/w/d)

Haben wir Ihr Interesse geweckt?

Dann freuen wir uns auf Ihre Bewerbung bis zum 30.04.2025!
Nähere Informationen finden Sie im Internet unter <https://www.vgrd.de/gemeinden/og-roemerberg/nachbarschaftshilfe>

Bitte senden Sie Ihre Bewerbung an:

per E-Mail: soziales@vgrd.de

oder

per Post:

Verbandsgemeinde Römerberg-Dudenhofen
Fachbereich 3 - Sozialamt

Konrad-Adenauer-Platz 6, 67373 Dudenhofen

Wenn Sie Fragen haben, können Sie die Sachbearbeiterin
Anita Heid montags, mittwochs und donnerstags von 8.30
bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. 06232 656-237 kontaktieren.

Vereinsmitteilungen



**KUNST- und KULTURVEREIN
RÖMERBERG E.V.**

Samstagsworkshop Kalligraphie

"Den Frühling beim Schopf packen"

In diesem eintägigen Kurs werden wir uns dem Frühling in Schrift, Text, Bild und Druck annähern. Als Schrift eignet sich die Humanistische Kursive, die man auch *Italic* nennt. Sie ist leicht zu schreiben und schon deshalb zu genießen.

Der Inhalt unserer Beschäftigung soll ein Text oder Gedicht sein, vorgefunden oder selbst verfasst.

Mit Mitteln des einfachen Druckens und der Collage unterstützen wir den Text in seiner Aussage und nehmen ein Frühlingsleptorello mit nach Hause, das unser Herz erfreut

Der Kurs ist auch für Anfänger geeignet.

Kurs-Nr. 25-04

Termin: Samstag, 22. März 2025, 10 - 18 Uhr

Dozent: Alexandra Trabant

Kursgebühr: Mitgl. 60,- € / Gäste 70,- € + Material 5,- €
Mit der Rheinpfalz-Card 5,- € Ermäßigung.

Veranstaltungsort: KuK-Atelier II,

Ehemalige Realschule plus,

2. OG, Raum 2.43

Gutenbergstraße 15,

67354 Römerberg-Berghausen

Anmeldung: unter www.kuk-roemerberg.de/Programm,
bei Kurs auf Anmeldung klicken.

Unsere Senioren

Kontakt Seniorenclub Römerberg

Vorsitzende: Käthe Maier

Tel. 06232 84020

Stellvertreterin: Gabi Vollmer

Tel. 06232 84462

Dreck-Weg-Tag in Römerberg

Umweltpaten in Aktion

Uns liegt Römerberg am Herzen -

Macht mit: Säuberungsaktion in Wald und Flur

Samstag, 15. März, ab 10.00 Uhr bis max. 16.00 Uhr

Treffpunkt: Parkplatz an der Grillhütte in Heiligenstein (in den Rauhweiden)

Alle Bürgerinnen und Bürger - Ob Groß oder Klein -
sind herzlich eingeladen.

Empfehlenswert sind festes Schuhwerk,

Warnweste und Handschuhe

Nach der Aktion treffen wir uns zum gemeinsamen Grillen



Damit wir die Verpflegung planen können, bitten wir um Anmeldung bis zum **10.03.2025**

(E-Mail: bma-roemerberg@vgrd.de bzw. Tel: 656-192 o. -293)

Wir freuen uns auf Eure Unterstützung - Ortsbürgermeister Hoffmann und die Ortsbeigeordneten.

Unsere Senioren

Der Seniorenclub Römerberg lädt im Monat

März 2025

alle Seniorinnen und Senioren
zu folgenden Treffen ein:

Am Donnerstag, dem 6. März 2025, ab 14.30 Uhr
im Zehnthaus Berghausen zum Senioren-Café-Treffpunkt
*Bei Kaffee, Tee und anderen Getränken und
natürlich einer kleinen Kuchenauswahl in verschiedenen Variationen
bieten wir einen gemütlichen Nachmittag mit viel Unterhaltung.*



Keine Anmeldung erforderlich!

Am Mittwoch, dem 12. März 2025, ab 11.30 Uhr
ins Haus am Lindenplatz Mechtersheim zum
Senioren-Mittagstisch-Treffpunkt



Für 8,00 € erhalten Sie an diesem Tag das Speiseangebot:
*Zwiebelsuppe, Fleischknepp, Meerrettich, Sauerkraut, Kartoffelchen.
Dazu können Sie vor Ort Getränke auf zusätzliche Rechnung bestellen.*

Anmeldung: bis zum 10. März bei Beate Tretter, Tel. 82731

Am Montag, dem 24. März 2025, ab 11.30 Uhr
in das Foyer der Rhein-Pfalz-Halle Heiligenstein, Viehtriftstr. 108
zum Senioren-Mittagstisch-Treffpunkt

Für 8,00 Euro erhalten Sie an diesem Tag das Speiseangebot:
*Lauchcremesuppe, Ofenkartoffeln, Schnitzel mit Soße und Salat.
Dazu können Sie vor Ort Getränke auf zusätzliche Rechnung bestellen.*



Anmeldung: bis zum 21. März bei Angelika Schneider, Tel. 83005

**Alle Teams freuen sich auf regen Besuch zahlreicher
Seniorinnen und Senioren – machen Sie von dem Angebot Gebrauch!**

Sie haben keine eigene Fahr- oder Mitfahrgelegenheit?
Die meisten Orte sind gut mit der Buslinie 568 zu erreichen –
nur wenige Meter liegen zwischen Haltestelle und Treffpunkt –
mit dem Römerberger 1-Euro-Ticket ganz einfach!
Sollte dies zu beschwerlich für Sie sein, so nutzen Sie den Service des Bürgerbusses
der Gemeinde Römerberg. Er holt Sie ab und bringt Sie wieder nach Hause.

Vorherige Anmeldung erforderlich unter Tel. 0162/4930852



TTV Römerberg

Herren III weiter ohne Punkte

In der Kreisklasse A Nord-Ost hatte unsere 3. Herrenmannschaft den TSV Speyer V zu Gast in der Rhein-Pfalz-Halle.

In der um eine Woche vorverlegten Begegnung zeigte unsere 3. Mannschaft eine vielversprechende Leistung, musste sich aber dennoch dem stärkeren Gastverein aus Speyer geschlagen geben.

Unsere 3. Mannschaft bleibt damit weiterhin Schlusslicht in der Kreisklasse A Nord-Ost.

Ergebnis

Herren III - TSV Speyer V 3:7
Die Punkte für unsere 3. Mannschaft erspielte Kasper S. (2) und Dietrich im Einzel.

Vorschau

Fr. 07.03., 20:00 Uhr
ASV Waldsee II - Herren II
Fr. 07.03., 20:00 Uhr
TTC Speyer - Herren III
Fr. 07.03., 18:00 Uhr

Jungen U15 - TTC Burrweiler (Rhein-Pfalz-Halle)
Jungen U12 - die Spielrunde wurde am letzten Wochenende beendet, über die Abschlussplatzierung informieren wir im nächsten Amtsblatt.

Die Heimspiele unserer Herren finden in der Rhein-Pfalz-Halle statt, die Heimspiele der Schüler und Jugend werden in der Schulturnhalle von Mechtersheim ausgetragen.

Trainingszeiten (Winterzeit)

Freitags von 17:00 Uhr bis 19:00 Uhr für Kinder und Jugendliche, Ansprechpartner Dietmar Guhmann (Trainer)
Mittwochs und freitags ab 19:00 Uhr Erwachsenentraining
Freitags ab 19:30 Uhr für Hobbyspieler (Erwachsene und ältere Jugend), Ansprechpartner Monika Bauer (Leiterin der Hobbyabteilung)
Das Training findet in der Rhein-Pfalz-Halle statt (Bitte den Seiteneingang benutzen)

Homepage

www.ttv-römerberg.de

Facebook

<https://www.facebook.com/TTVRoemerberg>



Mitgliederversammlung mit Neuwahlen

Die nächste Mitgliederversammlung mit Neuwahlen findet am Freitag, 21.03.2025, um 20.00 Uhr, im Sportheim statt. Wünsche und Anträge sind schriftlich oder per E-Mail (mail@fvberghausen.de) beim 1. Vorsitzenden einzureichen. Alle Mitglieder sind herzlich eingeladen. Alle Infos unter www.fvberghausen.de

Musikverein Berghausen 1925/58 e.V.

Jahreskonzert 2025

Am Samstag 15.03.2025 um 18:00 Uhr findet unser Jahreskonzert in der Schulturnhalle von Berghausen statt. Der Eintritt ist frei.

Über eine Spende freuen wir uns. Wir hoffen, viele von Euch begrüßen zu dürfen.



Jahreshauptversammlung

Am Freitag, 11.04.2025, um 19.00 Uhr, findet unsere Jahreshauptversammlung im Vereinsheim statt. Alle Mitglieder sind hierzu herzlich eingeladen.

Die Agenda wird vorab an dieser Stelle veröffentlicht.

Termine im März:

Mi. 05.03. Probe - 19:30 Uhr (verschoben wegen Fasching)
Fr. 07.03. Zusatzprobe Konzert - 19:30 Uhr
Di. 11.03. Probe - 19:30 Uhr
Di. 19.03. Probe - 19:30 Uhr
Fr. 14.03. Aufbau Konzert - 16:00 Uhr
Fr. 14.03. Generalprobe - 19:30 Uhr
Sa. 15.03. Jahreskonzert - 18:00 Uhr

Weiberbratenvereinigung Berghausen 1706 e.V.

Einladung

zur Jahreshauptversammlung der Weiberbratenvereinigung Berghausen 1706 e.V. **am Donnerstag, dem 13.03.2025, um 19.00 Uhr, im Zehnthaus**, laden wir alle Mitglieder recht herzlich ein.

Tagesordnung

1. Begrüßung
2. Totengedenken
3. Bericht der 1. Vorsitzenden
4. Bericht der Kassenwartin
5. Bericht der Kassenprüferin
6. Entlastung der Vorstandschaft
7. Satzungsänderung
8. Verschiedenes

Über eine große Beteiligung würden wir uns sehr freuen!

Die Vorstandschaft



Obst- und Gartenbauverein Heiligenstein

Einladung

zum monatlichen offenen Stammtisch

Alle interessierten Bürger von Römerberg und Umgebung, gemeinsam mit unseren Mitgliedern, haben wieder die Möglichkeit, den "monatlichen offenen Stammtisch" zu besuchen. Planmäßig findet er jeden ersten Mittwoch im Monat statt.

Nächster Termin: Mittwoch, 05. März 2025

Beginn ist um **19.00 Uhr, im Sängerheim des MGV Heiligenstein e.V.**

Wir freuen uns sehr auf einen gemeinsamen schönen Abend.



Turn- und Sportverein 1911 Heiligenstein e.V.

Einladung

zur Jahreshauptversammlung 2025

Am Freitag, dem **14. März 2025**, findet um 19.00 Uhr im Sportheim des TuS Heiligenstein, In den Rauhweiden, die Jahreshauptversammlung statt, zu der hiermit die satzungsgemäße Einladung erfolgt.

Tagesordnung:

1. Begrüßung und Totenehrung
2. Berichte des Vorsitzenden und der Abteilungsleiter
3. Bericht der Schriftführerin
4. Kassenbericht und Bericht der Kassenprüfer für die Jahre 2022 und 2023
5. Entlastung des Vorstandes
6. Bildung des Wahlvorstandes und Neuwahlen
7. Erhöhung der Mitgliedsbeiträge
 - a) Vorstellung
 - b) Diskussion
 - c) Beschlussfassung
8. Verschiedenes



Anträge und Anregungen der Mitglieder haben nur dann Anspruch auf Berücksichtigung in der Tagesordnung, wenn diese 8 Tage vor der Mitgliederversammlung beim Vorsitzenden Christian Theysohn eingegangen sind.

Christian Theysohn, Vorsitzender

Heringssessen

Heringssessen beim TuS Heiligenstein

Aschermittwoch, 05. März 2025

ab 18:00 Uhr

im Sportheim unter der Hohl

Angeboten werden:

- Hausgemachter Heringssalat
- Weißer Käse
- Pellkartoffeln



Vorschau

Samstag, 01. März 2025

Minis, 11.00 Uhr: TSV Speyer 2 - TuS Heiligenstein, in der Sporthalle-Ost Speyer

Anglerverein 1946 Meckersheim e.V.

Einladung zur Jahreshauptversammlung 2025

Sehr geehrte Mitglieder.

Unsere diesjährige Jahreshauptversammlung findet am Freitag 28. Febr. 2025, um 19.00 Uhr, im Lokal des TUS Meckersheim statt. Hierzu laden wir Euch ganz herzlich ein.

Es ist folgende Tagesordnung vorgesehen:

- Eröffnung, Begrüßung und Totenehrung
- Geschäftsbericht
- Kassenbericht
- Kassenprüfbericht
- Entlastung der gesamten Vorstandschaft
- Neuwahl Kassierer
- Verschiedenes

Anträge für die Versammlung müssen schriftlich beim Vorstand eingereicht werden. Wir würden uns freuen Euch an diesem Abend begrüßen zu dürfen.

Die Vorstandschaft



KAB Meckersheim

Einladung zum Heringssessen

Am Aschermittwoch, dem 05. März 2025, sind alle Mitglieder und Freunde sowie alle, die gerne Fisch essen, um **19.00 Uhr** ins Kath. Pfarrheim Meckersheim recht herzlich zum Heringssessen eingeladen.



Zur besseren Planung bitten wir um Anmeldung bei Anne Schlosser: Tel. 82995 oder Mail fam.schlusser@gmx.de



KAB-Meckersheim

Einladung zum Heringssessen





Am Aschermittwoch, den 05. März 2025, sind alle Mitglieder und Freunde sowie alle, die gerne Fisch essen, um **19:00 Uhr** ins Kath. Pfarrheim Meckersheim recht herzlich zum Heringssessen eingeladen.



Zur besseren Planung bitten wir um Anmeldung bei Anne Schlosser:
Tel. 82995 oder Mail fam.schlusser@gmx.de

Meckersheimer Karnevalverein 1956 e.V.

Liebe Freunde der Mederscher Fasnacht,

auch in diesem Jahr gibt es wieder den beliebten Shuttle-Bus zu unserer **Ramba Zamba Fete** in der Rhein-Pfalz-Halle am 01.03.2025.

Karten (= auch Busticket) gibt es zu € 18,- pro Karte bei folgenden Verkaufsstellen:

Dudenhofen: Getränke Back, Landauer Str. 54

Speyer: Aviva Beisel, Landauer Str. 37

Den Busfahrplan findet ihr auf www.meckersheimer-karnevalverein.de oder auf unseren Social Media Kanälen.

Wir freuen uns auf euch!



MGV Cäcilia 1874 Meckersheim e.V.

Faschingsdienstag - Kehraus

Wir laden wieder herzlich ein zum KEHRAUS nach dem Mederscher Umzug in unser Sängenheim. Natürlich haben wir wieder unsere bewährten Speisen im Angebot: Wurstsalat und Pommes, Leberknödel/Bratwurst und Sauerkraut, auch verschiedene belegte Brötchen!

Später sorgt wie immer unser **DJ TIGER** in der Speicherbar bei fetziger Musik für gute Laune!

Faschingsumzug

Unsere "SINGING-PEOPLE-GIRLS" sind auch wieder dabei - bestimmt haben sie sich auch in diesem Jahr wieder etwas Originelles, passend zum diesjährigen Faschingsmotto, einfallen lassen. Wir sind gespannt!



Immer aktuelle Informationen
rund um Ihre Verbandsgemeinde!

Sonstige Mitteilungen

Der LBM informiert

B 9 – Schutzplankenarbeiten zwischen Speyer und Schwegenheim

In der Zeit von März bis voraussichtlich August 2025 werden auf der Bundesstraße B 9, zwischen Speyer und Schwegenheim

Schutzplankenarbeiten durchgeführt. Diese Maßnahmen dienen der Erhöhung der Verkehrssicherheit und sollen dazu beitragen, Unfälle zu vermeiden. Die Arbeiten umfassen die Installation neuer Schutzplanken sowie die Instandsetzung bestehender Anlagen.

Während der Bauzeit kann es zu temporären Verkehrsbehinderungen kommen.

Der Landesbetrieb Mobilität Speyer bittet alle Verkehrsteilnehmer und Anlieger um Verständnis für etwaige Verkehrsbehinderungen.